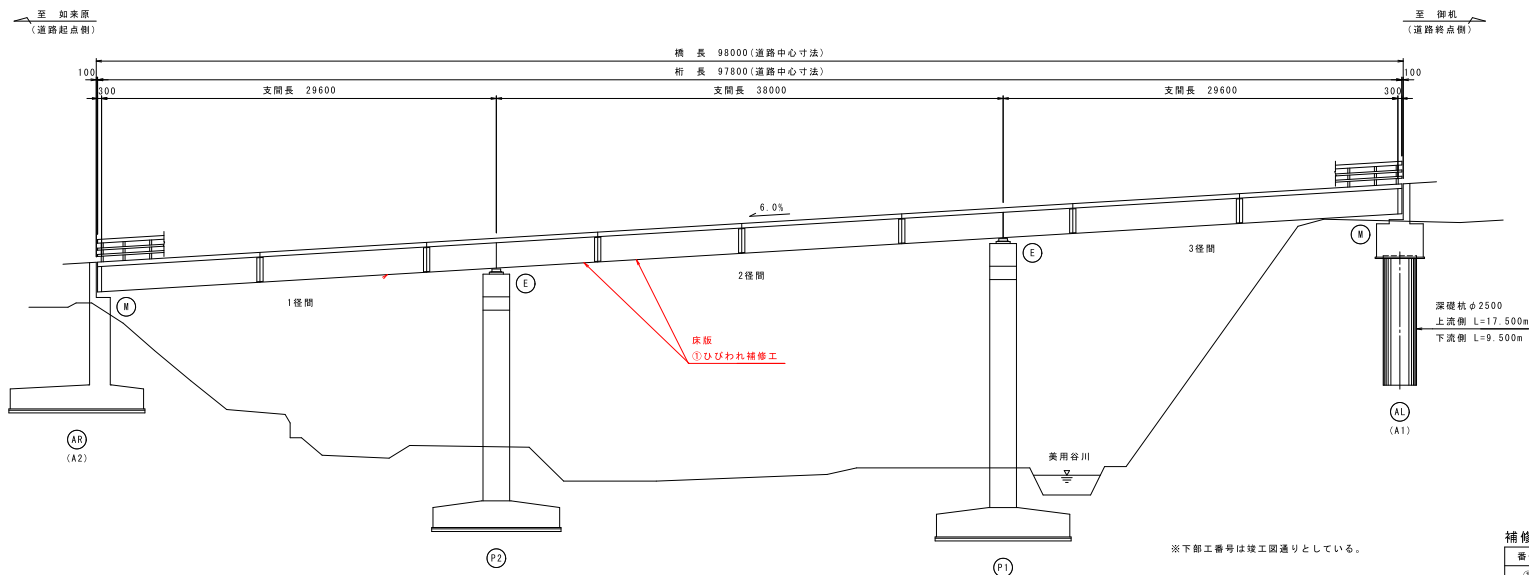
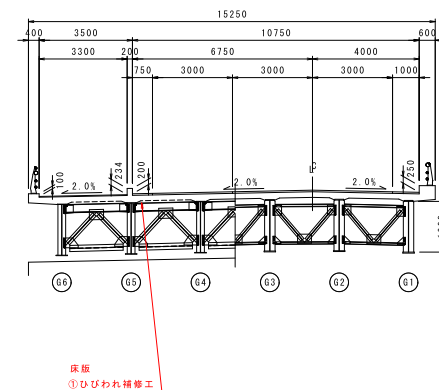


御机大橋 補修一般図

側面図 S=1:200



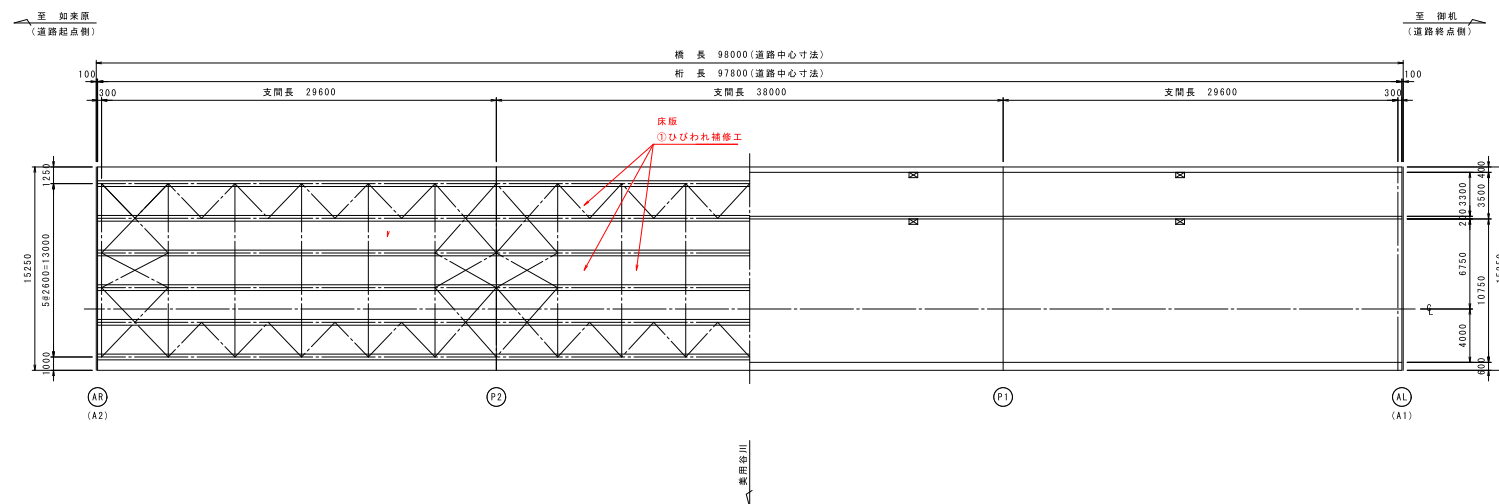
断面図 S=1:100



補修項目一覧表

番号	工種	種別	規格	備考
①	ひびわれ補修工	ひびわれ注入工	エポキシ樹脂3種	床版

平面図 S=1:200

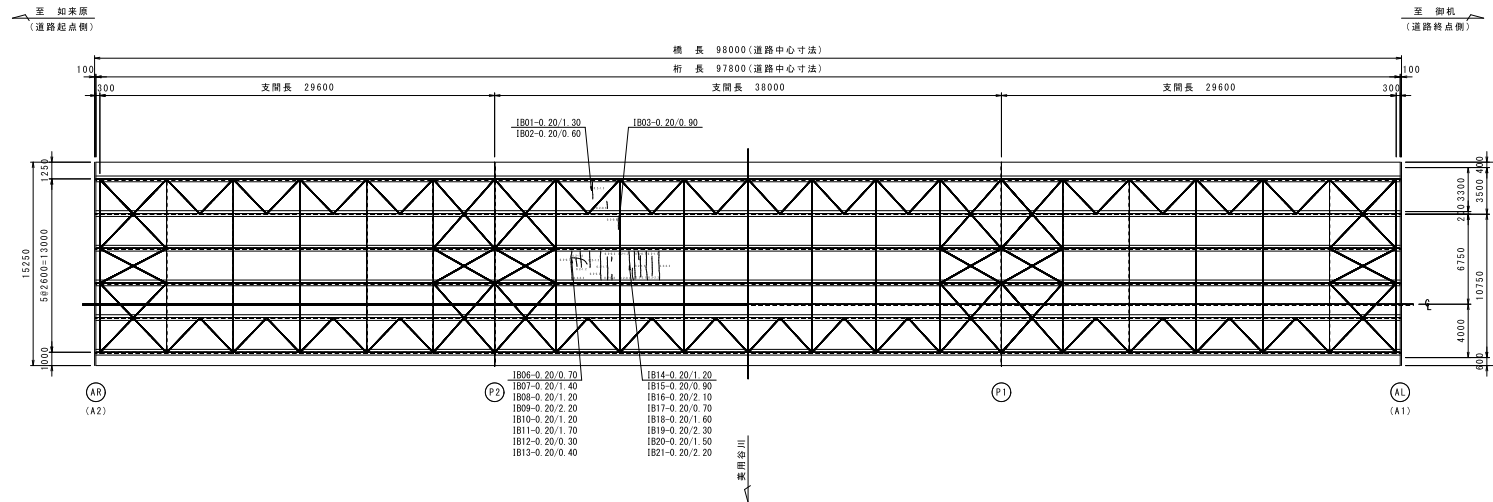


路線名	県道如来原御机線
図名	御机大橋 補修一般図
位置	日野郡江府町御机
縮尺	図示
単位	MM
図号	全 3 葉中の内 1
令和 7 年度施工	鳥取県
日野振興センター	日野県土整備局

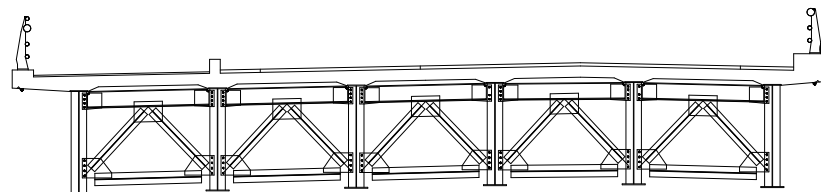
御机大橋 補修図（その１）

ひびわれ補修工

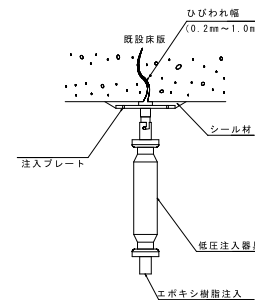
平面図 S=1:200



断面図 S=1:100



ひびわれ注入工 （エポキシ樹脂3種）



注記

1. 注入対象となるひびわれは、ひびわれ幅0.2mm以上1.0mm未満のものとする。
2. ひびわれ注入深さは、50mmを想定しているが、ひびわれの最深部まで確実に注入すること。
3. 注入パイプの間隔は、25cm程度とする。
4. 注入材は、エポキシ樹脂3種を使用する。
5. 施工の適正気温及び養生方法を確認し、施工を行うこと。

補修凡例

凡例	変状	番号	対策工
ひびわれ (mm)	ひびわれ（開口幅0.2mm以上）	□	ひびわれ注入工
10-0.00/0.00	補修工法 補修番号-幅/補修延長		

ひびわれ補修工 数量

ひびわれ注入工（幅0.2mm以上0.3mm未満）：67.40m

※ 施工手順

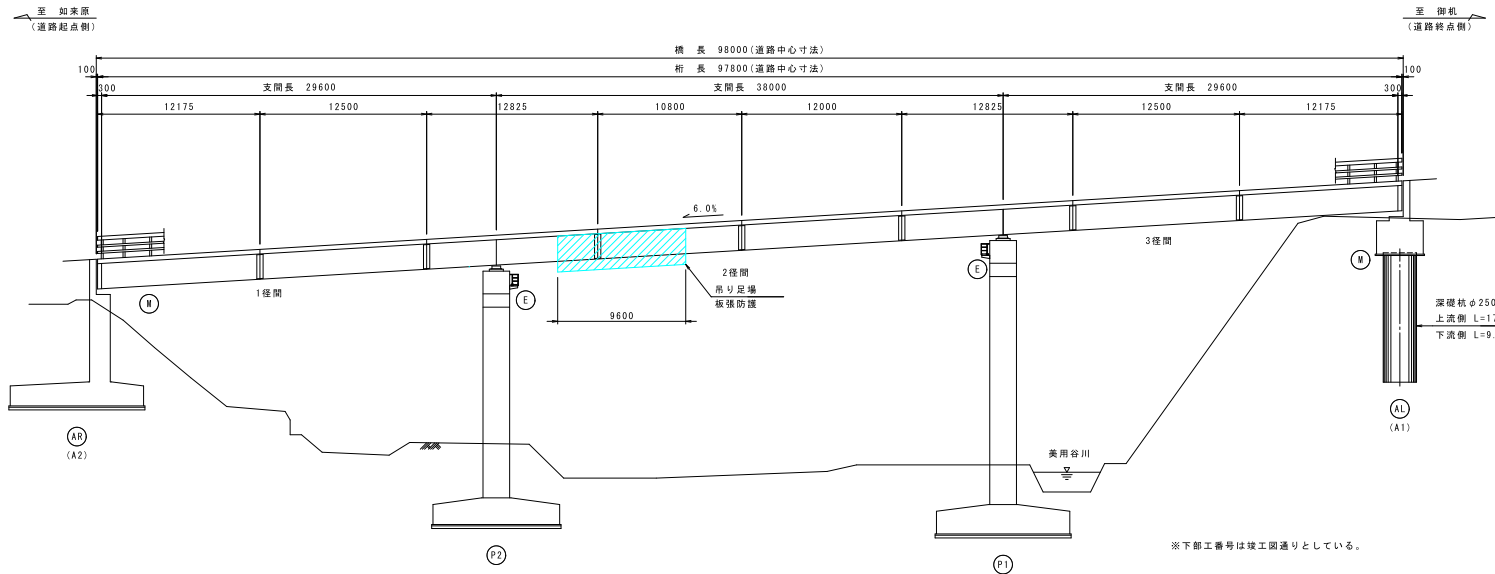
- 1 ひびわれ部の清掃
- 2 注入プレート貼付
- 3 シール材塗布
- 4 注 入
- 5 パイプ、シール材撤去
- 6 仕 上 げ

ひびわれ補修工

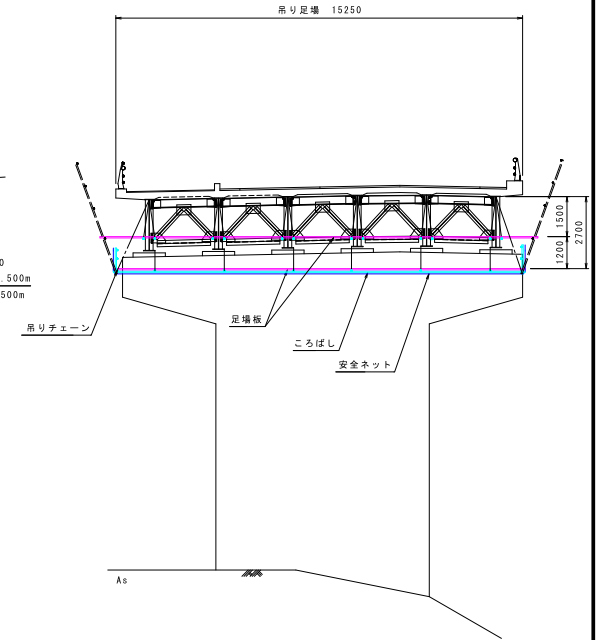
路線名	県道如來原御机線
補修箇所	御机大橋（御机大橋） 橋梁補修工事（補助橋梁補修）
図 名	御机大橋 補修図（その１）
位 置	日野郡江府町御机
縮 尺	図示 単 位 MM
図 号	全 3 葉中の内 2
令和 7 年度施工	鳥 取 県
日野振興センター	日野県土整備局

御机大橋 仮設計画図（参考図）

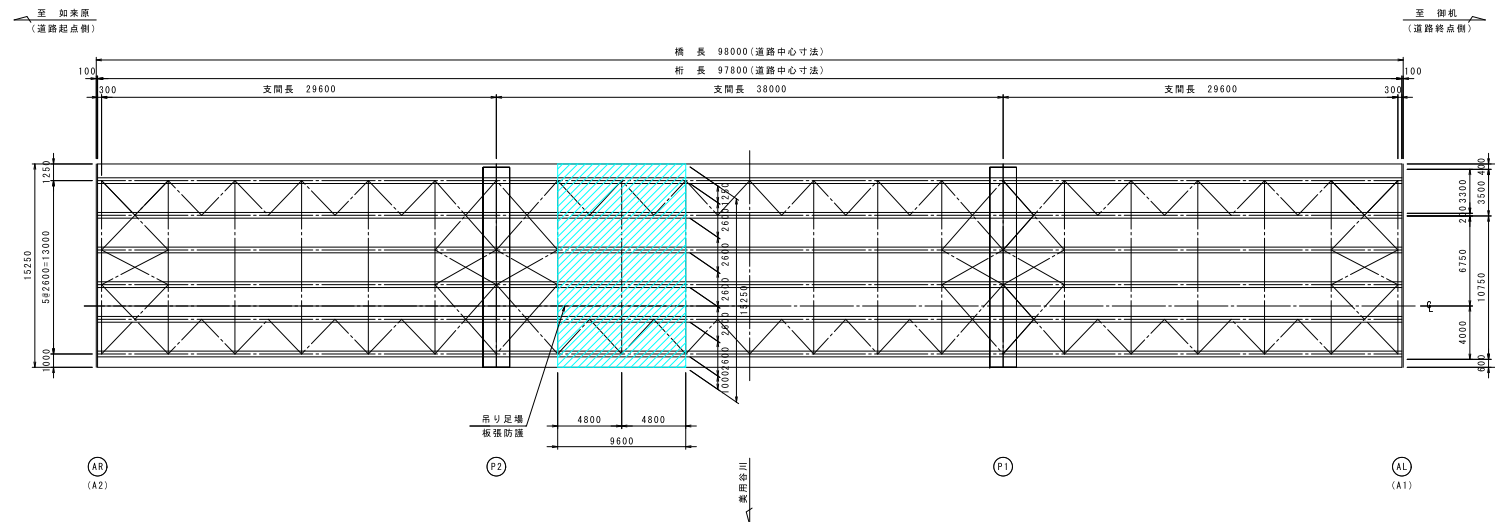
側面図 S=1:200



断面図 S=1:100



平面図 S=1:200



数量表

工種	種別	規格	単位	数量
足場工	吊り足場	中段足場、板張防護兼用	m ²	146.40

- ※1. 足場においては、橋梁路面からの資材搬入・搬出を計画している。
※2. ひび割れ補修については、過年度業務成果の調査結果に基づき補修設計を計画している。
設計図書と現地状況が異なる場合は監督職員と協議を行うこと。

路線名	県道如來原御机線		
	県道如來原御机線（御机大橋） 橋梁補修工事（補助橋梁補修）		
図名	御机大橋 仮設計画図（参考図）		
位置	日野郡江府町御机		
縮尺	図示	単位	MM
図号	全 3 葉中の内 3		
令和 7 年度施工	鳥取県		
	日野振興センター 日野県土整備局		