

アスファルト混合物報告書

令和 年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県八頭郡八頭町郡家450-1

工場名 こおげ建設(株) クリーンアスコン

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップ アスコン(13)改質II型	13 mm	2.385 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	73.6 %	11.41 KN	30 1/100cm	
D S 値				
7,875 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)		昭和瀝青工業(株)	4.01 %	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.22 %	
砕石 5号				
6号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	45.08 %	
7号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)		
砂 砕砂 天然砂	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	12.81 %	
	佐賀県唐津市	住若海運(株)	12.81 %	
再生材 13-0mm	鳥取県八頭郡八頭町郡家	グリーンアスコン	20.07 %	