アスファルト混合物配合設計報告書

混合物:再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

2024年 2月

倉吉アスコン株式会社

アスファルト混合物配合設計総括表

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質Ⅱ型 報告者 田子三由生

使用材料の種類及び産地

材料の種類	製造会社名	産地	材 質
6号砕石	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
砕砂	坂田砕石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
細砂	旬永田商事	鳥取県東伯郡北栄町	天然砂
石粉	足立石灰工業㈱	岡山県新見市足立	石灰岩粉末
再生骨材 13-0	倉吉アスコン	倉吉市馬場町	アスファルトカ゛ラ
エポックファルトD	日進化成㈱	岡山県玉野市玉原	ま。リマー 改質Ⅱ型

2. 使用骨材の配合割合

材料	6号砕石	砕砂	細砂	石粉	再生骨材 13-0			計
配合割合%	52.0	11.5	11.5	5.0	20.0			100.0

3. 合成粒度

춨	る	V	目	53	mm	37.	5	31.5	26.5	19	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600 μm	300	150	75
通過	質量	百分	率%							100.0	97. 7		45. 4	37. 6		24. 8	16. 5	9. 2	7. 0
粒质	吏 範	囲	上限							100	100		55	45		40	30	15	10
松 <i>!</i> 	文 軋	7	下 限							100	95		35	30		20	15	5	4

4. 設計アスファルト量の決定

試	試 験 項 目		目	最適AS量	密度	理論密度	空隙率	飽和度	安定度	フロー	残留安定度
				(%)	(g/cm ³)	(g/cm ³)	(%)	(%)	(kN)	$(\frac{1}{100} \text{ cm})$	(%)
弒	₩.	食	値	5. 2	2. 390	2. 490	4.0	74.7	11. 23	33	93.6
基	準値	上	限				7	8 5		40	
Æ	中心	下	限				3	6 5	4.90以上	20	75.0以上

※ マーシャル試験の結果はグラフより求めた値である

骨材試験成績表

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

ふるい分け試験

	ふるい目の開き	6号砕石	砕砂	細砂	石粉	再生骨材 13-0		
	53 mm							
	37.5							
	31.5							
通	26.5							
通過質量百分率%	1 9	100.0				100.0		
員	13.2	95.8		100.0		99. 5		
其	9.5							
分 家	4.75	6.3	100.0	99.8		70.5		
$\frac{1}{\%}$	2.36	0.9	92.6	99. 2		50.4		
	1.18							
	600 μm		33.3	84.3		31. 7		
	3 0 0		18.6	42.8	100.0	22. 7		
	1 5 0		9.3	6.6	98.0	11.9		
	7 5		5.8	0.8	88. 2	9.0		

性状試験

177/15/60/									
 試験	項	目	6号砕石	砕砂	細砂	石粉	再生骨材 13-0		
	表	乾	2.674	2.662	2. 503				
密度	カュ	さ	2.649	2. 628	2. 453		_		
	見	掛	2. 718	2. 723	2. 582	2. 700			
吸水率/	/ 水 分 🖠	₫ %	0.95	1.30	2.04	0.01	_		
すりへ	り 減 量	<u>t</u> %	12.3				_		
安 定	性	%	1.5	2.6	2.3		_		
微粒分	量 試 夥	€ %					1. 2		
軟 石 含	有量	%	0.5						
偏 平 細	長 石 片	· %	2.4	_	_	_	_		
単 位 容	積質	量	1.558	1. 688	1.611				
粘 土	塊 量	%	0.01				_		
最 大	密	度				_	2. 511		
旧 A s	含有量	Ł %					4.87		
旧 A s	針 入	度		_	_	_	26		

骨材粒度設計 (修正後)

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

3. 使用予定骨材の合成粒度 修正後

					6号砕石		砕砂	細砂	石粉	再生骨材		
	骨	7	材		- • • • •		20102			1 3 - 0		
配	合图	率 .	A	%	52.	0	11.5	11.5	5.0	20.0		
	5	3	m	m								
	3	7.	5									
通	3	1.	5									
過	2	6.	5									
質	1	9			100.	0				100.0		
量	1	3.	2		95.	8		100.0		99.5		
百	9	. 5										
分	4	. 7	5		6.	3	100.0	99.8		70.5		
率	2	. 3	6		0.	9	92.6	99.2		50.4		
В	1	. 1	8									
	6	0 0)	μ m			33.3	84.3		31.7		
%	3	0 0					18.6	42.8	100.0	22.7		
	1	5 0					9.3	6.6	98.0	11.9		
	7	5					5.8	0.8	88.2	9.0		

	各骨机	オのふる	るい目の	大きさ	別配合:	率 (A)	\times (B)	合 成	目植
53 mm									
37.5									
31.5									
26.5									
1 9	52.0				20.0			100.0	100
13.2	49.8		11.5		19.9			97.7	97
9.5									
4.75	3.3	11.5	11.5		14.1			45.4	45
2.36	0.5	10.6	11.4		10.1			37.6	3 7
1.18									
600 μm		3.8	9.7		6.3			24.8	30
3 0 0		2.1	4.9	5.0	4.5			16.5	22
1 5 0		1.1	0.8	4.9	2.4			9.2	10
7 5		0.7	0.1	4.4	1.8			7.0	7

4. 骨材の密度による配合率の補正

 骨 材					計	
① 配 合	率					
② 密	度					
3 = 1 ×	<u> </u>					
補正配合	・率					
補 正 配 合 ③/計×1 0	0					

骨 材 の 粒 径 加 積 曲 線 図

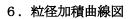
目 的 配合設計

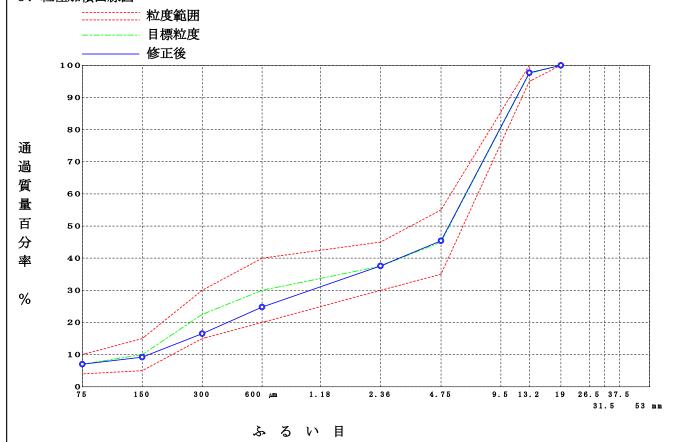
報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

5. 合成粒度

ふるい目		<u>粒 度</u>	目標粒度	粒度範囲
53 mm				
37.5				
3 1 . 5				
26.5				
1 9	100.0	100.0	100.0	1 0 0
1 3 . 2	98.0	97.7	97.5	95 ~ 100
9.5				
4.75	51.6	45.4	45.0	35 ~ 55
2.36	44.3	37.6	37.5	30 ~ 45
1.18				
600 μm	34.0	24.8	30.0	20 ~ 40
3 0 0	30.7	16.5	22.5	15 ~ 30
1 5 0	26.9	9.2	10.0	5 ~ 15
7 5	23.7	7.0	7.0	4 ~ 10





目 的 配合設計

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

報告年月日 2024年 2月27日 試 驗 者 田子三中生

們	材材	の種	類			A. 骨 标	† の み		В(旧アスファ	ルト含む)
6 号砕石						5 2	. 0			52.	. 00	
砕砂						1 1	. 5			11.	. 50	
細砂						1 1	. 5		11.50			
石粉						5	. 0		5.00			
再生骨材	写生骨材 13-0					2 0	. 0			21.	. 02	
	ì	計				100	. 0			101.	. 02	
設		計	\$	+	入	度	1 /	10 m m			5 0	
旧	ア	ス	フ	ア	ル	ト 量	(9	卜割%)		1 .	. 02	
新	ア	ス	フ	ア	ル	ト 量	(9	卜割%)		4 .	. 47	
						,	.				,	
再生アス	ファル	ト量	(%	6)	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	5.2		
再生アス	ファル	レト量	(外書	1%)	4.71	5.26	5.82	6.38	6.95	5.49		
旧アス	ファル	ト量	(外害	1%)	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02		
新アスご	ファル	ト量	(外書	1%)	3.69	4.24	4.80	5.36	5.93	4.47		
·····································	ルト/辛	デアスフ	ァルト	Hr.	00/70	19/81	10/00	1.0 / 0.4	15/05	10/01		

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

1	2	3	4	⑤
骨材の種類	配合率(%)	情材の密度(g/cm³) 表 乾 か さ見 掛	計算に用いる密度	2/4
6 号砕石	52.00	2.674 2.649 2.718	2.718	19.132
砕砂	11.50	2.662 2.628 2.723	2.723	4.223
細砂	11.50	2.503 2.453 2.582	2.582	4.454
石粉	5.00	2.700	2.700	1.852
再生骨材 13-0	21.02		2.511	8.371
Σ2=	101.02		Σ⑤=	38.032

6	Ø	8	9	10	11)
アスファルト量 (%)	アスファルトの 密 度	6/7	Σ ⑤	8+9	理論最大密度 (Σ2+6)/00
3.69		3.572	38.032	41.604	2.517
4.24		4.105	38.032	42.137	2.498
4.80	1.033	4.647	38.032	42.679	2.479
5.36	1.033	5.189	38.032	43.221	2.461
5.93		5.741	38.032	43.773	2.443
4.47		4.327	38.032	42.359	2.490

マーシャル安定度試 験

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

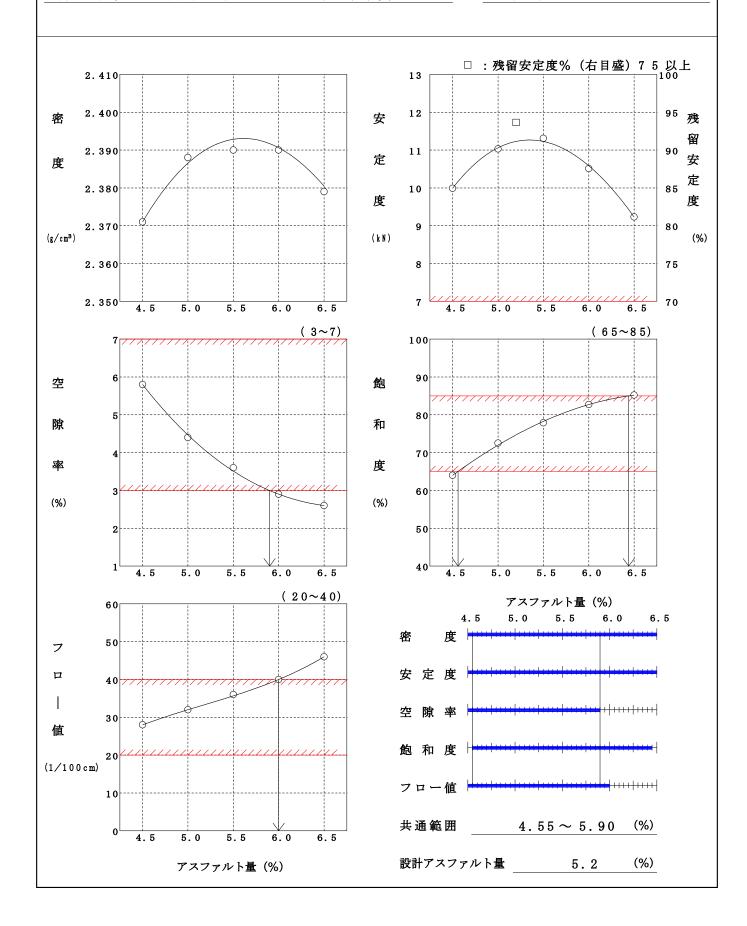
混	混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型																				
7	゚゚゚゚スフ	アルトの種	重類 再生ア	スファルト		アスファ	ルトの密度	(A)	1. (033	アン	スファルト	の温度	18	80	℃ 慣	材 の	温 度_	2	00	${\mathbb C}$
		突 匿	副め 温	度	165		\mathbb{C}		突 固	め回数	枚	50	į	回	力	計の係数	(B)	0.	142		
供	供	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11)	12	(13)	14	15	16	17	18	(19)	
弒	弒	アス		伊	共武体 寸法	÷		空 中	水中	表 乾	容	密	度	アスファルト 積	空	骨 材	飽		定度	フロ	安定/フロ
体	体	ファ		厚	ර (cm)	1		質	小中質量	質量		か	理	アル	隙	骨材間隙率	和	力読 計 のみ	安定度	ſ	720
条	番	ルト	1	2	3	4	平均	量 (g)	量 (g)	量 (g)	積 (cm³)	술 (g/ cm ³)	論 (g/ cm ³)	ト積 (%)	率 %	率 (%)	度 %	O H		値 1/100 cm	[
件	号	量 %						(8)	(0)	(8/		7 / 10		①×① (A)			03/05×100		(B) X(f)	.,	(== 4 = 4
	1		6. 43	6. 43	6. 42	6. 43	6. 43	1224. 8	708. 8	1226. 2	517. 4	2. 367						66	9. 37	31	
標	2	4. 5	6. 46	6. 45	6. 44	6. 44	6. 45	1226. 3	710. 0	1227. 4	517. 4	2. 370						77	10. 93	23	
準	3		6. 42	6. 44	6. 42	6. 42	6. 43	1217. 3	706. 1	1218. 4	512. 3	2. 376						68	9. 66	29	
		平均										2. 371	2. 517	10. 3	5.8	16. 1	64. 0		9. 99	28	3568
	4		6. 45	6. 45	6. 45	6. 44	6. 45	1232. 3	716. 6	1233. 3	516. 7	2. 385						75	10. 65	27	
標	5	5. 0	6. 25	6. 25	6. 24	6. 25	6. 25	1220. 3	711.8	1221. 3	509. 5	2. 395						82	11. 64	33	
準	6		6. 29	6. 28	6. 27	6. 28	6. 28	1232. 9	716.8	1233. 7	516. 9	2. 385						76	10. 79	37	
		平均										2. 388	2. 498	11. 6	4. 4	16. 0	72. 5		11. 03	32	3447
	7		6. 40	6. 39	6. 41	6. 41	6. 40	1227. 9	715. 3	1228. 4	513. 1	2. 393						86	12. 21	40	
標	8	5. 5	6. 40	6. 38	6. 38	6. 38	6. 39	1224. 2	713. 0	1224. 8	511.8	2. 392						73	10. 37	31	
準	9		6. 37	6. 37	6. 36	6. 37	6. 37	1224. 0	711. 2	1224. 6	513. 4	2. 384						80	11. 36	36	
		平均										2. 390	2. 479	12. 7	3. 6	16. 3	77. 9		11. 31	36	3142
	10		6. 41	6. 41	6. 43	6. 43	6. 42	1239. 9	720. 3	1240. 4	520. 1	2. 384						77	10. 93	40	
標	11	6. 0	6. 35	6. 35	6. 35	6. 34	6. 35	1237. 5	719. 9	1237. 9	518. 0	2. 389						67	9. 51	42	
準	12		6. 29	6. 28	6. 30	6. 28	6. 29	1233. 1	718.8	1233. 4	514. 6	2. 396						78	11.08	38	
	<u> </u>	平均										2. 390	2. 461	13. 9	2. 9	16.8	82. 7		10. 51	40	2628
_	13		6. 38	6. 37	6. 37	6. 36	6. 37	1227. 3	711. 4	1227. 7	516. 3	2. 377						58	8. 24	45	
標	14	6. 5	6. 39	6. 40	6. 41	6. 41	6. 40	1232. 3	716. 6	1232. 8	516. 2	2. 387						67	9. 51	49	
準	15		6. 38	6. 38	6. 38	6. 38	6. 38	1224. 5	709. 0	1224. 8	515.8	2. 374						70	9. 94	45	
		平均										2. 379	2. 443	15. 0	2. 6	17. 6	85. 2		9. 23	46	2007

設計アスファルト量の決定

目 的 配合設計

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

報告年月日 2024年 2月27日試 験 者 田子三由生



					3	残	督	Į I	安	:	定		度		式	颙					
		の種類			計 ヤップア	スコン	(13)	改質Ⅱ型	<u></u> 헌								報告年月 武 験			手 2月: E	27日
ア	スフ	ァルトの種	類 再生ア	゚゚スファルト	`	アスフ	アルトの密度	(A)	1. (033	アン	スファルト	の温度	18	30	<u>°</u> †	骨材の	温 度_	2	200	ဇ
		突固	め 温	. 度	165		<u>C</u>		突 固	め回数	女	50		旦	力	計の係数	ά(В)_	0.	142		
供	供	1	2	3	4	5	6	7	8	9	100	111	12	13	14	(15)	16	17	18	19	
試		アスフ			共試体寸法			空中質	水中	表	容	密	度	ア 容 ス フ	空	材朗	飽	安定	度	フロ	残留安
	体番	アルト	1		さ(c m 3		平均	質 量 (g)	質 量 (g)	質 量 (g)	積 (cm³)	رور خ (g/ cm ³)	埋 論 (g/cm³)	ア ル ト積 (%)	率 %	隙 率 %	度%	かめのみ	是 度 (kN)	フ ロ 「 値 1/100 cm	残留安定度 ‰
件	号	量 %						(0)	.0/	1.07	9 - 8	7 / 10	, (g, - = - ,	①×① (A)	(1 -(1)/(2) ×1 0 0	13 + 14	03∕05×100		(B) X(f)		W ~
	1		6. 43	6. 45	6. 43	6. 45	6. 44	1223. 5	710. 5	1224. 4	513. 9	2. 381						83	11. 79	34	
標	2	-	6. 28	6. 27	6. 26	6. 26	6. 27	1225. 9	714. 4	1226. 7	512. 3	2. 393						76	10. 79	27	
	3	5. 2	6. 32	6. 33	6. 34	6. 33	6. 33	1230. 0	714. 3	1230. 9	516. 6	2. 381						77	10. 93	32	
潍		-																			
		平均											2. 490	12. 0	4. 2	16. 2	74. 1		11. 17		
	1	-	6. 26							1228. 6									10.08		
水	3	5. 2	6. 43 6. 43							1230. 3 1227. 6									10. 51 10. 79		
-			0. 40	0.40	0.41	0.45	0.44	1220.0	110. 2	1221.0	512. 4	2. 554						10	10. 19		
浸		-																			
		平均										2. 388	2. 490	12. 0	4. 1	16. 1	74. 5		10. 46		93.
		-																			
		平均																			
		T-260		1	1	l	1	1	1	1		1	I	l	1	1			(1	

ホットビン粒度設計 (修正後)

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

試 験 者 田子三由生

3. 使用予定骨材の合成粒度 修正後

	骨	杠	t	3ビン	2ビン	1ビン	再生骨材	回収ダスト	石粉	
配		12: 客 A		47.5	5.0	21.5	20.0	1.0	5.0	
	5	3	m m							
	3	7.	5							
通	3	1.	5							
過	2	6.	5							
質	1	9		100.0			100.0			
量	1	3.	2	99.6	100.0		99.5			
百	9	. 5								
分	4	. 7	5	1.5	98.3	100.0	70.5			
率	2	. 3	6		1.4	98.7	50.4			
\mathbf{B}	1	. 1	8							
	6	0 0	μ m			73.8	31.7	100.0		
%	3	0 0				31.6	22.7	95.8	100.0	
	1	5 0				3.1	11.9	82.3	98.0	
	7	5				1.3	9.0	71.5	88.2	

								T	
	各骨柱	オのふる	るい目の	大きさ	別配合	率 (A)	\times (B)	合 成	設
53 mm									
37.5									
31.5									
26.5									
1 9	47.5			20.0				100.0	100
13.2	47.3	5.0		19.9				99.4	97
9.5									
4.75	0.7	4.9	21.5	14.1				46.9	4 5
2.36		0.1	21.2	10.1				37.4	3 7
1.18									
600 μm			15.9	6.3	1.0			28.0	2 4
3 0 0			6.8	4.5	1.0	5.0		17.2	16
1 5 0			0.7	2.4	0.8	4.9		9.0	ç
7 5			0.3	1.8	0.7	4.4		7.1	7

4. 骨材の密度による配合率の補正

1	骨 :	材					計	
1	配(车 合	\$					
2	密	度	Ē					
3 =	1	× 2						
補正	配	合 率	3					
補 正3/1	計×1	0 0						

ホットビンの粒径加積曲線図

目 的 配合設計

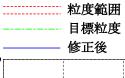
報告年月日 2024年 2月27日

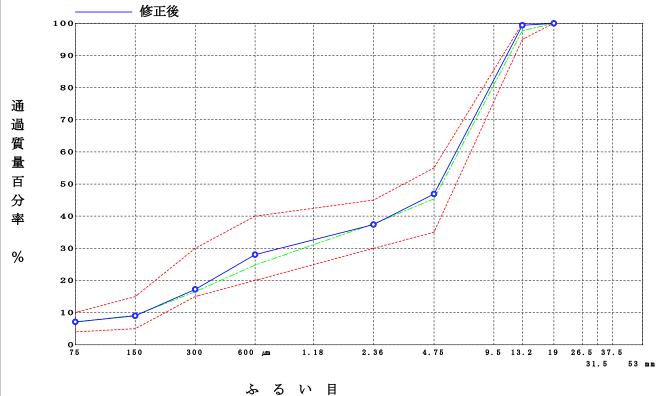
混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

5. 合成粒度

ふるい目	合 成	粒 度	目標粒度	粒 度 範 囲
	作図法	修正後		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5				
1 9	100.0	100.0	100.0	1 0 0
13.2	99.5	99.4	97.7	95 ~ 100
9.5				
4.75	52.9	46.9	45.4	35 ~ 55
2.36	32.3	37.4	37.6	30 ~ 45
1.18				
6 0 0 μm	25.2	28.0	24.8	20 ~ 40
3 0 0	17.4	17.2	16.5	15 ~ 30
1 5 0	11.2	9.0	9.2	5 ~ 15
7 5	9.3	7.1	7.0	4 ~ 10

6. 粒径加積曲線図





目 的 配合設計

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

報告年月日 2024年 2月27日 計 職 考 田子三中生

侓	才材 0	7 種	類			A 骨	材	のみ		В (旧アスフ	アルト含む	ያ)	
6 号砕石						5	52.)			5 2	2.00		
砕砂						1	1.	5			1	1.50		
細砂						1	1.	5			1 :	1.50		
石粉							5.	0			į	5.00		
再生骨材	1 3 -	0				2	20.	0			2	1.02		
	į	ነ				1 (00.	0		101.02				
設	İ	計	3	+	入		度 1/10 m		10 m m			5 0		
旧	ア	ス	フ	ア	ル	١	量	(3	外割%)		:	1.02		
新	ア	ス	フ	ア	ル	١	量	(3	外割%)		4	4.47		
					Г	Т			1					
再生アフ	スファル	/ ト量	(%	6)	5.2									
再生アスファルト量 (外割%)					5.49									
旧アスファルト量 (外割%)				1%)	1.02									
新アスファルト量(外割%)					4.47									
旧アスファ	・ルト/親	アスフ	アルト	比	19/81									

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型 試験者 田子三由生

①	2	3	4	5
骨材の種類	配合率(%)	情材の密度(g/cm³) 表乾か。 見掛	計算に用いる密度	2/4
6 号砕石	52.00	2.674 2.649 2.718	2.718	19.132
砕砂	11.50	2.662 2.628 2.723	2.723	4.223
細砂	11.50	2.503 2.453 2.582	2.582	4.454
石粉	5.00	2.700	2.700	1.852
再生骨材 13-0	21.02		2.511	8.371
Σ2=	101.02		Σ⑤=	38.032

6	⑦	8	9	100	11)
アスファルト量 (%)	アスファルトの 密 度	6/7	Σ⑤	8+9	理論最大密度 (Σ②+⑥)/⑩
4.47	1.033	4.327	38.032	42.359	2.490
	1.033				

マーシャル安定度試験

目	的	配	合	設	計	
混合物	の種類	再生	上密米	立度さ	ギャ:	ップアスコン(13)改質Ⅱ型

報告年月日2024年2月27日試験者田子三由生

7	゚゙スフ	アルトの種	類 再生ア	゚スファルト		アスフ _:	アルトの密度	(A)	1. (033	ア	スファルト	の温度	18	30	<u>°</u> C_ 骨	材の	温 度_	2	00	<u> </u>
		突 匿	め温	. 度	165		<u>°C</u>		突 固	め回数	<u> </u>	50		<u> </u>	カ	計の係数	(B)	0.	142		
供	供	1	2	3	4	5	6	7	8	9	100	111	12	13	14	15		17		19	
弒	弒	アス		ŧ	共試体寸法	k		空中質量(g)	水中	表	容	密	度 理 論 (g/ cm³)	アスファルト積	空	骨 材間 隙 率 %	飽	安定	度	フロ	残留安定度
体	体	ファル		1	ර (c m			質	中質 量 (g)	質量	≉	かさ	理論	ア ル ト糟	原家	隙。	和	力読 計 のみ	安定度	値	安定
条	番号	アルト量%	1	2	3	4	平均	(g)	(g)	(g)	/頂 (cm³)	(g/ cm ³)	(g/cm ³)	(%)	(%)	(%)	度 ‰		(kN)	1/100 cm	(%)
件		%										7 / 10		(A)	×100	13 + 14	®/®×100				
	1	-	6. 30		6. 30			1226. 9											9. 80	31	
標	3	5. 2	6. 36		6. 35			1226. 9										64		33	
	3	5. Z	6. 38	6. 38	6. 39	6. 38	6. 38	1230. 7	716.0	1231. 6	515.6	2. 387						67	9. 51	30	
準																					
		平均										2. 384	2. 490	12. 0	4. 3	16. 3	73. 6		9. 47	31	
	1		6. 38	6. 39	6. 37	6. 38	6. 38	1225. 5	713. 8	1226. 1	512. 3	2. 392						57	8. 09		
水	2		6. 32	6. 30	6. 31	6. 30	6. 31	1230. 1	713. 4	1231. 1	517. 7	2. 376						57	8. 09		
	3	5. 2	6. 36	6. 38	6. 36	6. 36	6. 37	1228. 1	713. 9	1229. 0	515. 1	2. 384						66	9. 37		
 浸																					
12		711 kb																			
		平均										2. 384	2. 490	12. 0	4.3	16. 3	73. 6		8, 52		90. 0
		-																			
		İ																			
		平均																			

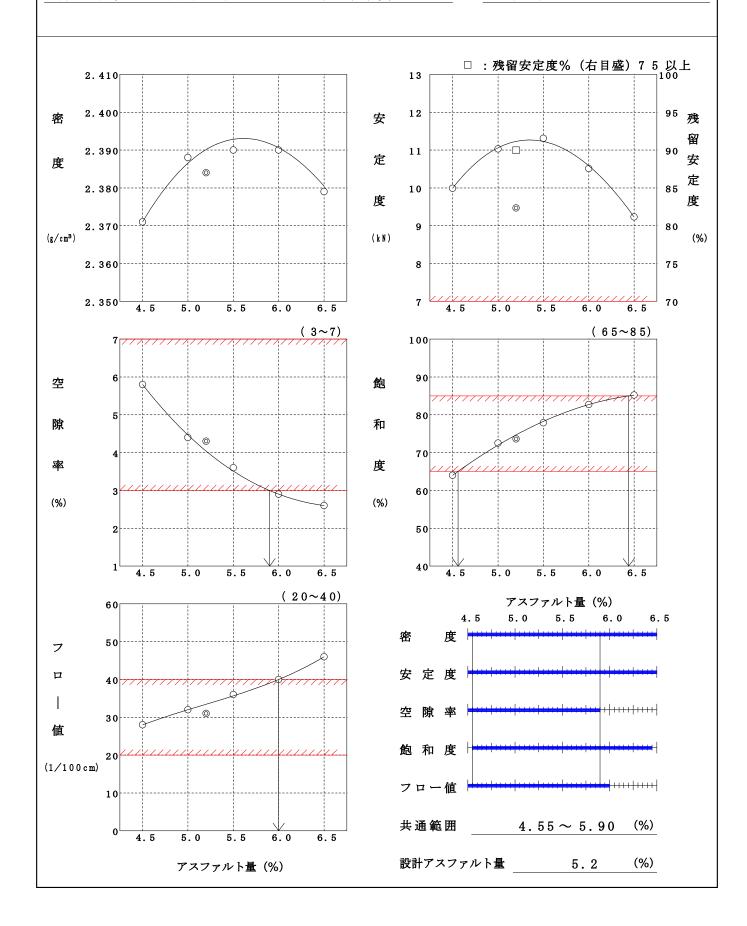
マーシャル安定度試験

目 的 配合設計

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質Ⅱ型

 報告年月日
 2024年
 2月27日

 試験者
 田子三由生



現場配合の決定

目 的 配合設計

報告年月日 2024年 2月27日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質Ⅱ型 ___ 試験者 田子三由生

1バッチ 1000 kg

																					Τ.	<u> </u>		1 (, 0 0	<u> </u>	r g
				骨	才配	. 合	比(%)	外售	削香	记台	} 比(%)	内	割	配	合	比(%)	1/	ベッラ	f 質量	t (1	kg)	骨相	材累力	加質量	t (kg)
3	ビ		ン		4	17.	5		4	7.	5 0			4	5	. (3			4	5	0			7	0	1
2	Ľ		ン			5.	0			5.	0 0				4	. 7	4				4	7			2	5	1
1	ビ		ン		2	21.	5		2	1.	5 0			2	0	. 3	8 8			2	0	4			2	0	4
再	生	骨	材		2	20.	0		2	1.	0 2			1	9	. 9	3			1	9	9			1	9	9
回	収ダ	ス	١			1.	0			1.	0 0				0	. 9	5			9		5			9	١.	5
石			粉			5.	0			5.	0 0				4	. 7	4			4 7	•	4			5 6	i .	9
旧	アスフ	アル	ト					((1.	0 2)		(0	. 9	7)										
新	アスフ	アル	ト							4.	4 7				4	. 2	2 3			4 2		3			4 2		3
合 計					1 (0.	0	1	. 0	5.	4 9			1 0	0	. (0 (9	9 9	. :	2		g	9 9	١.	2

- (1) 混 合 温 度・・・・・・・ アスファルト製造業者の掲示する条件の範囲の中から選ぶならば、 170 ℃ ~ 185 ℃となるが、舗装時期、運搬距離等を 考慮して混合温度(指定温度)を 175 ±10 ℃とする。
- (2) 再生骨材加熱温度・・・・・・・ 加熱温度による旧アスファルトの劣化を防ぐ目的に より 140 ± 15 ℃とする。
- (3) 骨材加熱温度・・・・・・・・ 混合温度より 30 ℃高くして 205 ±10 ℃とする。
- (4) アスファルト加熱温度・・・・・・ 混合温度と同じ 175 ±10 ℃とする。
- (5) 初期転圧温度・・・・・・・・ 転圧温度は、アスファルト製造業者の掲示する条件の 範囲より選び 160 ±10 ℃とする。

ホイールトラッキング試験

調査名・目的 配合設計

報告年月日 2024年 2月 日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質Ⅱ型

試験者 田子三由生

走 行 方 式 <u>クランク式</u> タイヤゴム硬度 <u>78±2</u>

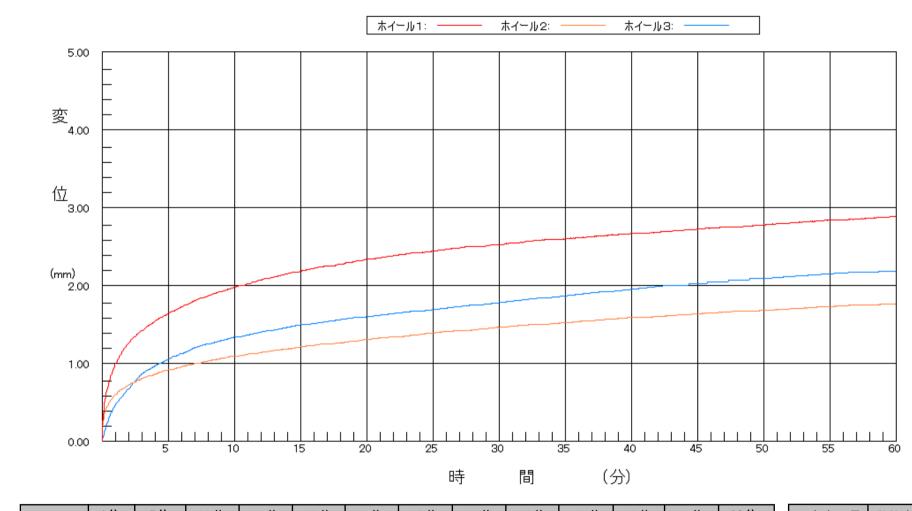
載 荷 荷 重 686N (接触E 0.63MPa) 載 荷 方 法 垂直

供 試 体 の 種 類 室内作製 室 内 養 生 <u>12時間</u>

供 試 体 の 寸 法 長さ300 幅300 厚さ50 (mm) 走 行 回 数 (A) 42 回/分

試 験 温 度 <u>60℃ 養生時間 6時間</u> 試験時間 <u>60分</u> 基準密度 (B) <u>2.390 g/cm³</u>

							I	
		試	体 番	号	①	2	3	平均
 供	①供試	体質量	(g)		10648	10651	10644	
試	②水口	中質 量	(g)		6 2 5 8	6 2 3 1	6 2 3 5	
 体	③ 表 🕏	医質量	(g)		10719	10711	10699	
作	④供試	体体積	(cm³)	(3-2) × 1	4 4 6 1	4 4 8 0	4 4 6 4	
製	⑤供試	体密度	(g/cm ³)	1)/4	2. 387	2. 377	2. 384	2. 383
	⑥ 締 [固め度	(%)	⑤/(B)×100	99.9	99. 5	99. 7	99. 7
ホ	走	0	変	⑦ d 0				
ィ	行	5		8 d 5	1. 63	0.90	1.04	
	11	1 0	形	9 d10	1. 97	1. 08	1. 33	
ルル	時	15		(i) d 1 5	2. 18	1. 20	1. 48	
<u>ا</u>	間	3 0	量	① d30	2. 52	1. 46	1. 77	
 ラ	(分)	4 5	(mm)	① d45	2.72	1. 63	2. 02	
ッ	(23)	60	(11111)	(3) d60	2. 88	1. 76	2. 18	⑬-⑫の平均 =0.15
キ	40圧密	変形量	(mm)	120 × 4 −130 × 3	2. 24	1. 24	1. 54	1.67
レ			<u>,</u>		X 1	X 2	Х 3	⑪=(A) × 1 5 ⑬-⑫の平均
グ	⑯動的	安定度(回/	/mm)	(A) × 1 5 (B)—(D)	3938	4846	3938	4200
弒	18平均位	値との差	の平方	((T x i) 2	68644	417316	68644	554604
験		準偏		$s = \sqrt{\sum (n-1)}$	5 2 6. 6	変動係数(%)	c v = 19/10×100	12.5
		寺間一変		象の形状	1 上 凸 型	2 直線	型 3 変 曲	型



	1分	5分	10分	15分	20分	25分	30分	35分	40分	45分	50分	55分	60分
ホイール1	0.98	1.63	1.97	2.18	2.33	2.44	2.52	2.59	2.66	2.72	2.77	2.83	2.88
ホイール2	0.59	0.90	1.08	1.20	1.30	1.38	1.46	1.52	1.58	1.63	1.68	1.72	1.76
ホイール3	0.45	1.04	1.33	1.48	1.60	1.69	1.77	1.86	1.95	2.02	2.09	2.14	2.18

圧密変形量	動的安定度
2.24	3938
1.24	4846
1.54	3938