

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13) 改質II型	13 mm	2.390 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.7 %	11.23 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.23	OAC5.2
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			49.4	
砕石7号			0.0	
砕砂			10.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	10.9	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		19.9	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	—	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=0.97% 新As=4.23% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 0.97 + 4.23 = 5.2%				