

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物：再生密粒度ギャップアスコン（13）改質Ⅱ型

2024年 4月

倉吉アスコン株式会社

アスファルト混合物配合設計総括表

報告年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン（13）改質Ⅱ型

報告者 田子三由生

1. 使用材料の種類及び産地

材料の種類	製造会社名	産地	材質
6号碎石	坂田碎石工業㈱	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
細砂	㈱永田商事	鳥取県東伯郡北栄町	天然砂
石粉	足立石灰工業㈱	岡山県新見市足立	石灰岩粉末
再生骨材 13-0	倉吉アスコン	倉吉市馬場町	アスファルトカゝラ
エポックファルトD	日進化成㈱	岡山県玉野市玉原	ホゝリマー改質Ⅱ型
RJ-1	三徳アスリード㈱		再生用添加剤

2. 使用骨材の配合割合

材料	6号碎石	細砂	石粉	再生骨材 13-0									計
配合割合%	28.7	9.7	1.6	60.0									100.0

3. 合成粒度

ふるい目	53mm	37.5	31.5	26.5	19	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600μm	300	150	75
通過質量百分率%					100.0	98.6		52.8	37.2		30.0	19.6	9.3	7.0
粒度範囲	上限				100	100		55	45		40	30	15	10
	下限				100	95		35	30		20	15	5	4

4. 設計アスファルト量の決定

試験項目	最適AS量 (%)	密度 (g/cm ³)	理論密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー ($\frac{1}{100}$ cm)	残留安定度 (%)
試験値	5.2	2.386	2.489	4.1	74.3	11.27	30	92.0
基準値	上限	—	—	7	85	—	40	—
	下限	—	—	3	65	4.90以上	20	75.0以上

※ マーシャル試験の結果はグラフより求めた値である

骨材試験成績表

目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン（13）改質Ⅱ型

試験者 田子三由生

ふるい分け試験

	ふるい目の開き	6号碎石	細砂	石粉	再生骨材 13-0					
通過質量百分率%	53 mm									
	37.5									
	31.5									
	26.5									
	19	100.0			100.0					
	13.2	96.5	100.0		99.3					
	9.5									
	4.75	6.7	99.3		66.1					
	2.36	1.2	98.6		42.8					
	1.18									
	600 μm			84.6	33.7					
	300			42.9	100.0	23.0				
	150			6.1	98.0	11.9				
	75			1.7	88.2	9.0				

性状試験

試験項目		6号碎石	細砂	石粉	再生骨材 13-0					
密度	表乾	2.674	2.503	—	—					
	かさ	2.649	2.453	—	—					
	見掛	2.718	2.582	2.740	—					
吸水率 / 水分量 %		0.95	2.04	0.02	—					
すりへり減量 %		12.3	—	—	—					
安定性 %		1.4	2.3	—	—					
微粒分量試験 %		—	—	—	1.2					
軟石含有量 %		0.5	—	—	—					
偏平細長石片 %		2.4	—	—	—					
単位容積質量		1.558	1.611	—	—					
粘土塊量 %		0.02	—	—	—					
最大密度		—	—	—	2.511					
旧 A s 含有量 %		—	—	—	4.87					
旧 A s 針入度		—	—	—	—					
圧裂係数		—	—	—	1.10					

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

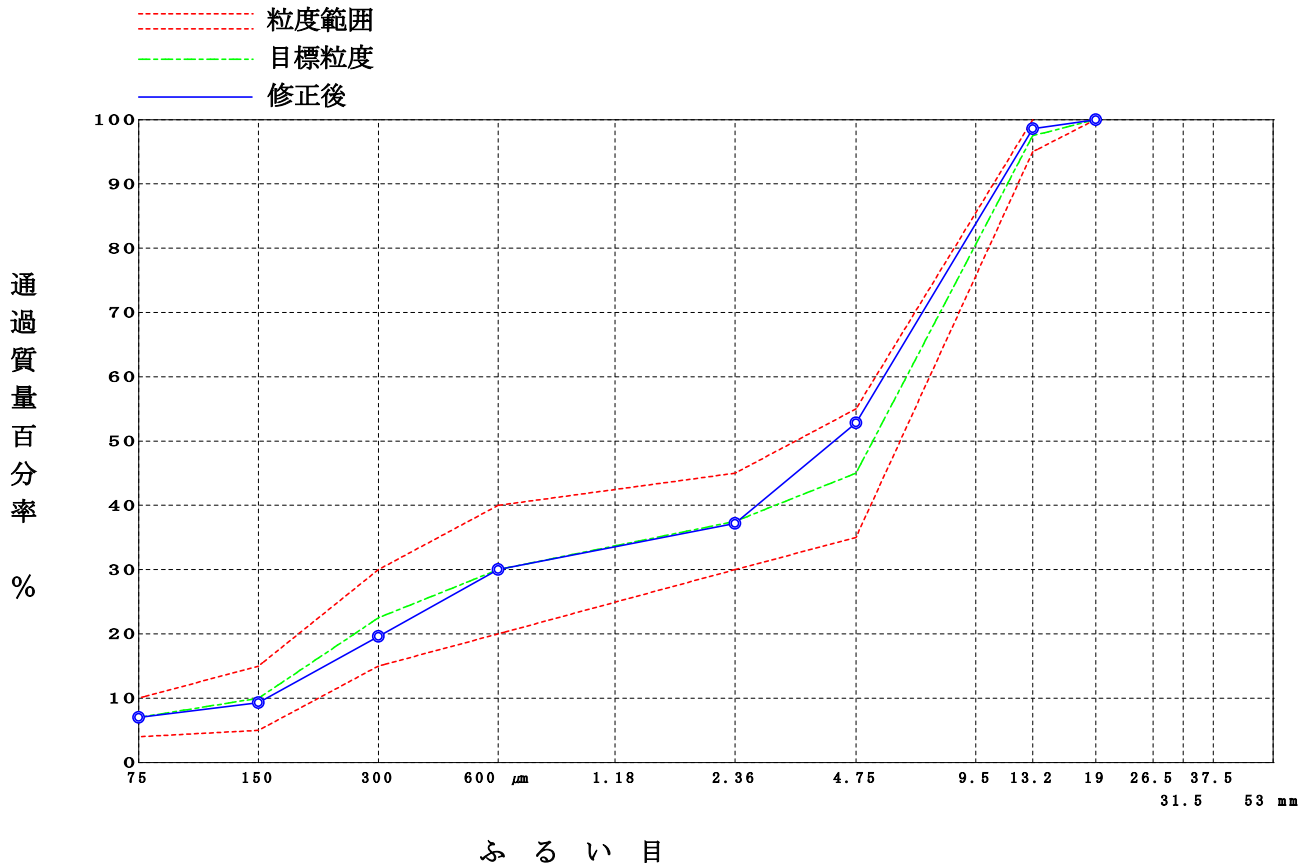
混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型

試験者 田子三由生

5. 合成粒度

ふるい目	合成粒度		目標粒度	粒度範囲
	作図法	修正後		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5				
19	100.0	100.0	100.0	100
13.2	98.3	98.6	97.5	95 ~ 100
9.5				
4.75	49.3	52.8	45.0	35 ~ 55
2.36	39.8	37.2	37.5	30 ~ 45
1.18				
600 μm	33.8	30.0	30.0	20 ~ 40
300	22.4	19.6	22.5	15 ~ 30
150	11.6	9.3	10.0	5 ~ 15
75	9.2	7.0	7.0	4 ~ 10

6. 粒径加積曲線図



設計圧裂係数への調整 (添加剤量)

目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質II型

試験者 田子三由生

試験項目	材料名	再生骨材 13-0			規格値
通過質量百分率 %	53 mm				
	37.5				
	31.5				
	26.5				
	19	100.0			
	13.2	99.3			
	9.5				
	4.75	66.1			
	2.36	42.8			
	1.18				
	600 μm	33.7			
	300	23.0			
	150	11.9			
75	9.0				
旧アスファルト含有率 %		4.87			3.8 以上
圧裂係数 MPa/mm		1.10			1.70 以下
微粒分量試験による損失量 %		1.2			5 以下
最大密度		2.511			

再生添加剤の性状

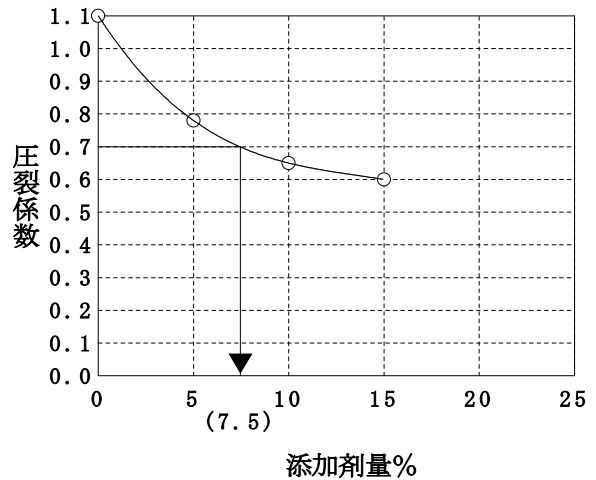
項 目	試験値	標準的性状
動 粘 度 (60℃) mm ² /s	82.1	80~1000
引 火 点 ℃	268	250以上
薄膜加熱後の粘度比 (60℃)	1.07	2以下
薄膜加熱質量変化率 %	-0.68	±3%以内
密 度 (15℃) g/cm ³	0.925	

<添加剤量と圧裂係数の関係>

添加剤量	0.0	5.0	10.0	15.0
圧裂係数	1.10	0.78	0.65	0.60

設計圧裂係数 0.70 (規格値 0.60 ~ 0.80)

設計圧裂係数への調整



<設計圧裂係数への調整結果>

設計添加剤量	7.5
設計添加剤量 (対混合物)	0.27

理論最大密度計算表

目的配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型

試験者 田子三由生

骨材の種類	A 骨材のみ	B(旧アスファルト含む)
6号碎石	28.7	28.70
細砂	9.7	9.70
石粉	1.6	1.60
再生骨材 13-0	60.0	63.07
計	100.0	103.07
設計針入度 1/10mm		
旧アスファルト量 (外割%)		3.07
再生用添加剤量 (対アスファルト量) %		7.50
再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%)		0.27
再生アスファルト量 (%)	4.5	5.2
再生アスファルト量 (外割%)	4.71	5.49
旧アスファルト量 (外割%)	3.07	3.07
再生用添加剤量 (外割%)	0.27	0.27
新アスファルト量 (外割%)	1.37	2.15

マ ー シ ャ ル 安 定 度 試 験

目 的 配 合 設 計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型

試験者 田子三由生

アスファルトの種類 再生アスファルト アスファルトの密度 (A) 1.025 アスファルトの温度 175 °C 骨材の温度 215 °C
 突固め温度 165 °C 突固め回数 50 回 力計の係数 (B) 0.142

供試体条件	供試体番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	安定フロー値 (kN/m)	
		アスファルト量 %	供試体寸法					空中質量 (g)	水中質量 (g)	表乾質量 (g)	容積 (cm ³)	密度		アスファルト積 (%)	空隙率 (%)	骨材間隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度			フロー値 1/100 cm
			厚さ (cm)									かさ (g/cm ³)	理論 (g/cm ³)					力計の読み	安定度 (kN)		
			1	2	3	4	平均														
平均											⑬ × ⑭ / ⑮ × 100										
標準	1	4.5	6.31	6.32	6.33	6.33	6.32	1193.2	688.2	1195.1	506.9	2.354							71	10.08	18
	2		6.38	6.37	6.37	6.39	6.38	1194.7	687.7	1196.5	508.8	2.348							73	10.37	27
	3		6.32	6.31	6.33	6.32	6.32	1191.4	688.4	1193.2	504.8	2.360							68	9.66	21
	平均											2.354	2.515	10.3	6.4	16.7	61.7		10.04	22	4564
標準	4	5.0	6.28	6.29	6.27	6.29	6.28	1205.0	698.9	1206.5	507.6	2.374							80	11.36	22
	5		6.31	6.29	6.29	6.30	6.30	1212.8	705.7	1214.2	508.5	2.385							74	10.51	28
	6		6.25	6.26	6.25	6.24	6.25	1207.7	700.7	1209.0	508.3	2.376							79	11.22	31
	平均											2.378	2.496	11.6	4.7	16.3	71.2		11.03	27	4085
標準	7	5.5	6.32	6.32	6.31	6.32	6.32	1216.6	709.8	1217.6	507.8	2.396							77	10.93	36
	8		6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	1216.6	708.0	1217.5	509.5	2.388							81	11.50	32
	9		6.33	6.34	6.33	6.35	6.34	1223.1	713.6	1224.1	510.5	2.396							85	12.07	35
	平均											2.393	2.478	12.8	3.4	16.2	79.0		11.50	34	3382
標準	10	6.0	6.44	6.45	6.45	6.45	6.45	1225.7	712.6	1226.3	513.7	2.386							76	10.79	45
	11		6.35	6.33	6.34	6.34	6.34	1232.3	719.2	1232.8	513.6	2.399							73	10.37	38
	12		6.32	6.30	6.30	6.30	6.31	1225.4	712.9	1226.0	513.1	2.388							72	10.22	36
	平均											2.391	2.460	14.0	2.8	16.8	83.3		10.46	40	2615
標準	13	6.5	6.38	6.39	6.38	6.38	6.38	1222.1	709.5	1222.3	512.8	2.383							71	10.08	39
	14		6.43	6.42	6.43	6.43	6.43	1229.6	712.8	1229.9	517.1	2.378							59	8.38	46
	15		6.39	6.37	6.37	6.38	6.38	1225.7	711.6	1226.0	514.4	2.383							64	9.09	41
	平均											2.381	2.442	15.1	2.5	17.6	85.8		9.18	42	2186

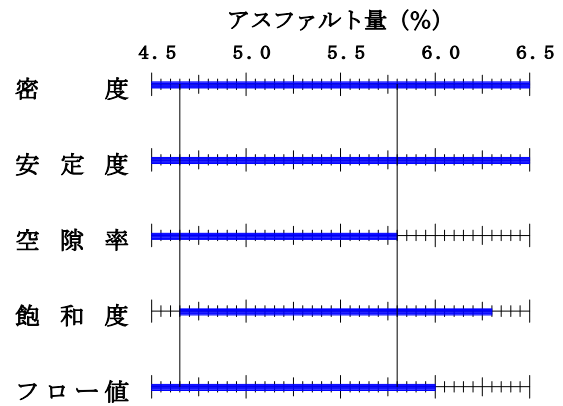
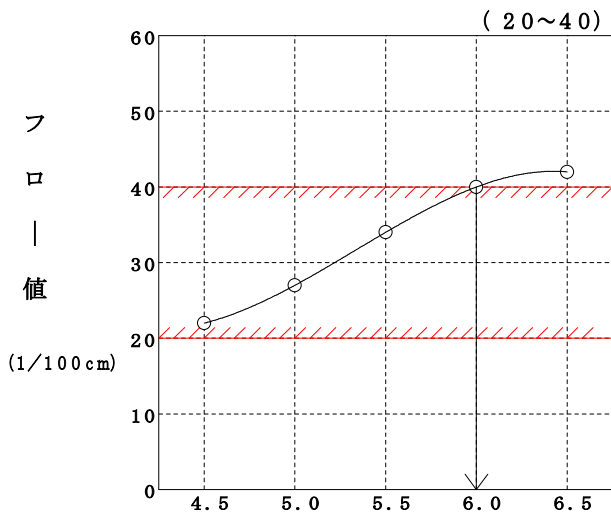
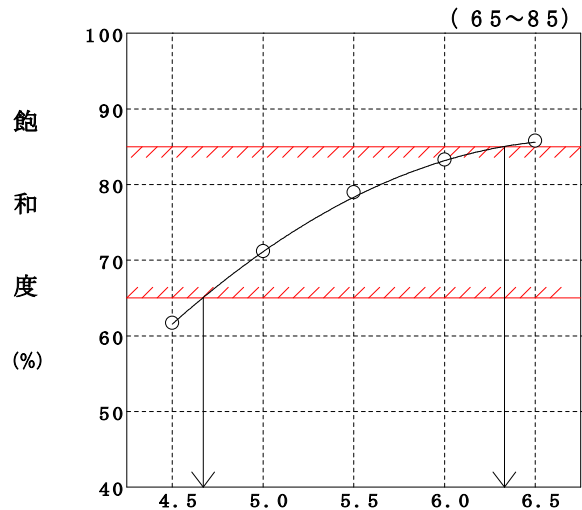
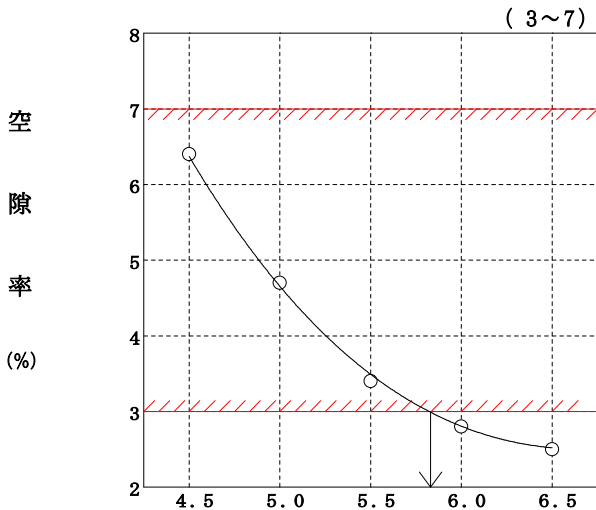
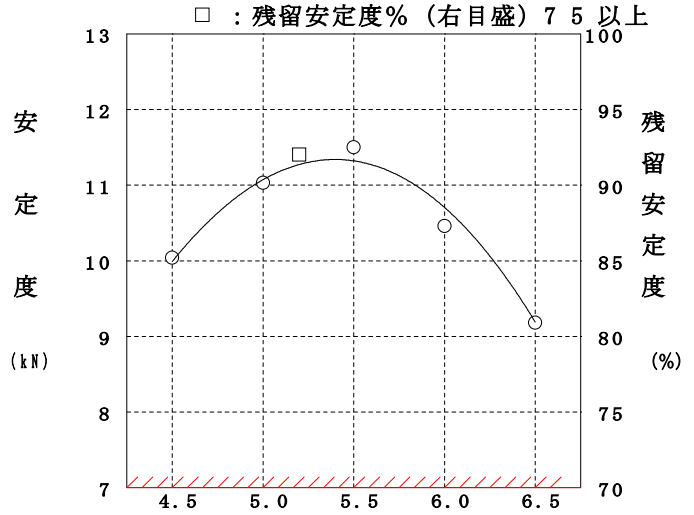
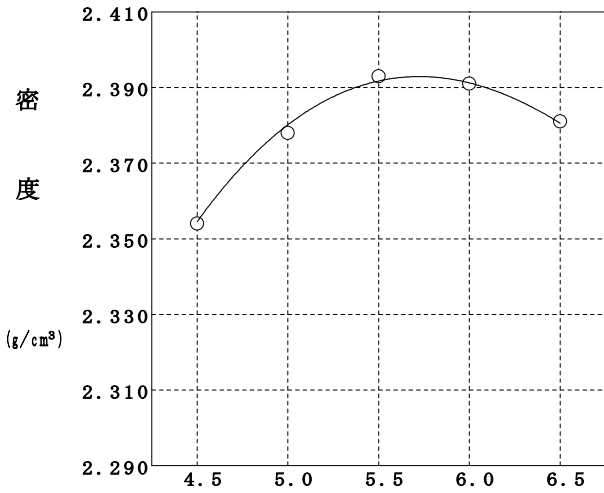
設計アスファルト量の決定

目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型

試験者 田子三由生



アスファルト量 (%)

共通範囲 4.65 ~ 5.80 (%)

設計アスファルト量 5.2 (%)

ホットビンの粒径加積曲線図

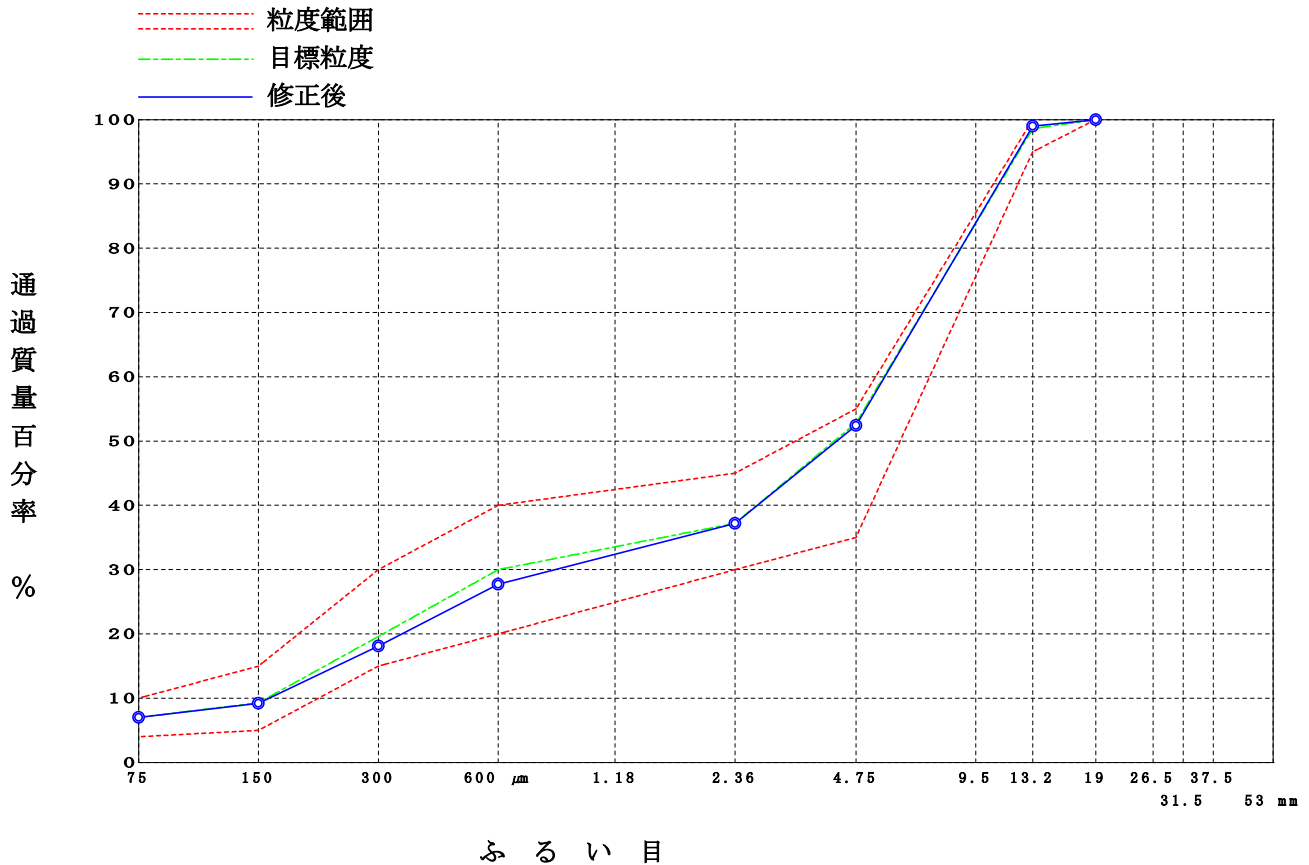
目的 配合設計
 混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン（13）改質Ⅱ型

試験年月日 2024年 4月15日
 試験者 田子三由生

5. 合成粒度

ふるい目	合成粒度		目標粒度	粒度範囲
	作図法	修正後		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5				
19	100.0	100.0	100.0	100
13.2	99.1	99.0	98.6	95 ~ 100
9.5				
4.75	60.2	52.4	52.8	35 ~ 55
2.36	36.8	37.2	37.2	30 ~ 45
1.18				
600 μm	26.5	27.7	30.0	20 ~ 40
300	18.1	18.1	19.6	15 ~ 30
150	11.5	9.2	9.3	5 ~ 15
75	9.5	7.0	7.0	4 ~ 10

6. 粒径加積曲線図



理論最大密度計算表

目的配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン(13)改質II型

試験者 田子三由生

骨材の種類	A 骨材のみ	B(旧アスファルト含む)
6号碎石	28.7	28.70
細砂	9.7	9.70
石粉	1.6	1.60
再生骨材 13-0	60.0	63.07
計	100.0	103.07
設計針入度 1/10mm		
旧アスファルト量 (外割%)		3.07
再生用添加剤量 (対アスファルト量) %		7.50
再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%)		0.27
再生アスファルト量 (%)	5.2	
再生アスファルト量 (外割%)	5.49	
旧アスファルト量 (外割%)	3.07	
再生用添加剤量 (外割%)	0.27	
新アスファルト量 (外割%)	2.15	

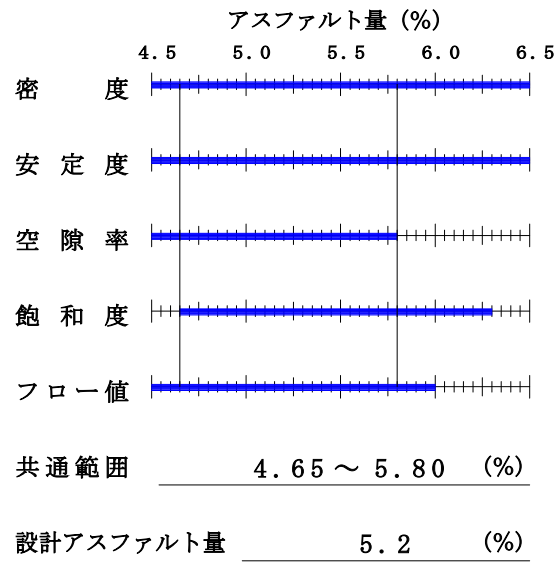
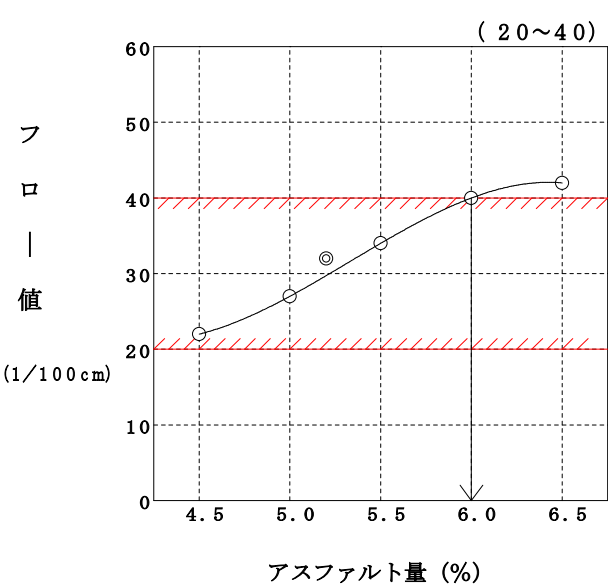
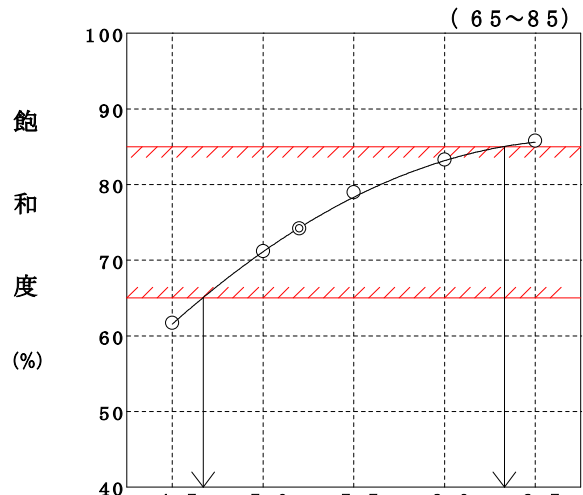
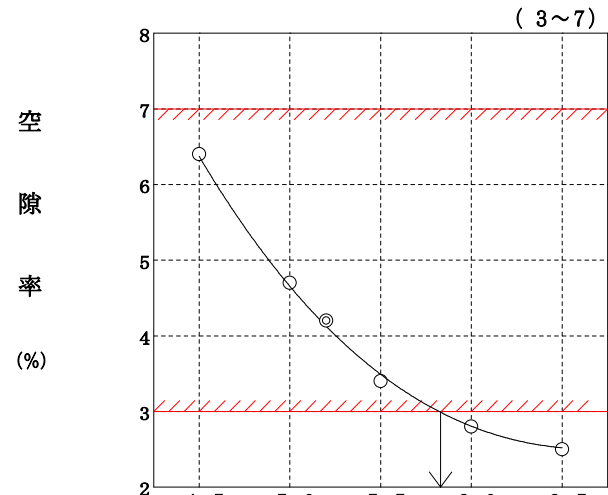
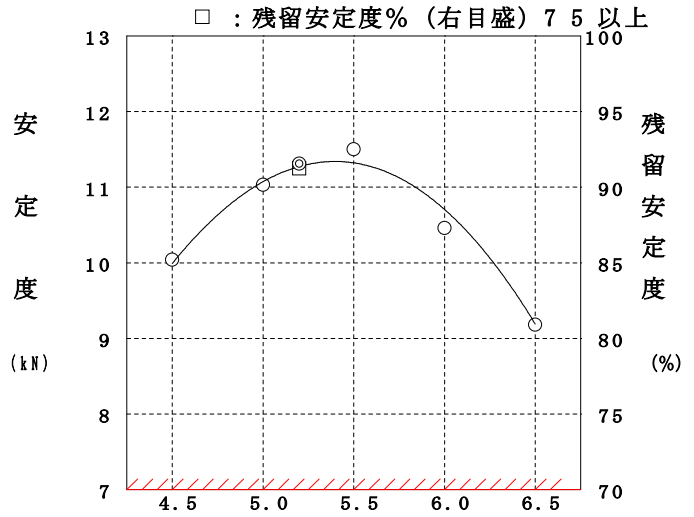
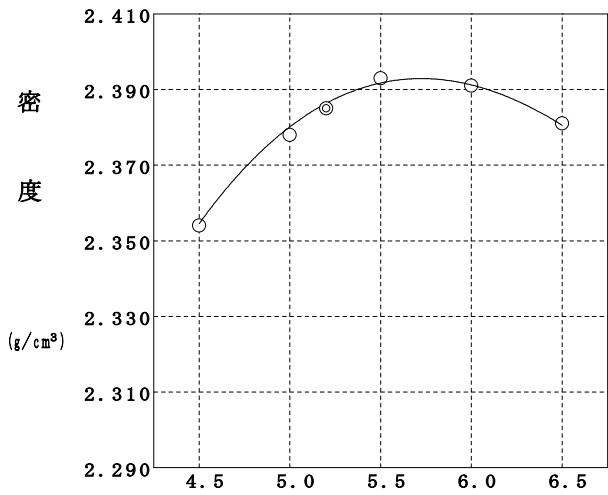
マーシャル安定度試験

目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質II型

試験者 田子三由生



現場配合の決定

目的配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン（13）改質Ⅱ型

試験者 田子三由生

1バッチ 1000 kg

	骨材配合比(%)	外割配合比(%)	内割配合比(%)	1バッチ質量 (kg)	骨材累加質量 (kg)
3 ビ ン	28.3	28.30	26.83	269	365
1 ビ ン	10.1	10.10	9.57	96	96
再 生 骨 材	60.0	63.07	59.79	600	600
石 粉	1.6	1.60	1.52	15.2	15.2
旧 アスファルト		(3.07)	(2.91)		
再生用添加剤		0.23	0.22		
新 アスファルト		2.19	2.07	20.7	20.7
合 計	100.0	105.49	100.00	1000.9	1000.9

※添加剤は再生ドライヤ内添加のため
再生材の計量値に含まれます。

- (1) 混合温度・・・・・・・・・・ アスファルト製造業者の掲示する範囲 170 ℃ ～ 185 ℃
の中から選び混合温度（指定温度）を 175 ℃とする。

- (2) 再生骨材加熱温度・・・・・・・・ 加熱温度による旧アスファルトの劣化を防ぐ目的に
より 140 ℃とする。

- (3) 骨材加熱温度・・・・・・・・・・ 混合温度より 40 ℃高くして 215 ℃とする。

- (4) アスファルト加熱温度・・・・・・・・ 混合温度と同じ 175 ℃とする。

- (5) 初期転圧温度・・・・・・・・・・ 転圧温度は、アスファルト製造業者の掲示する条件の
範囲より選び 150 ± 15 ℃とする。

ホイールトラッキング試験

調査名・目的 配合設計

試験年月日 2024年 4月15日

混合物の種類 再生密粒度ギャップアスコン (13) 改質Ⅱ型

試験者 田子三由生

走行方式 クランク式 タイヤゴム硬度 78±2

載荷荷重 686N (接地圧 0.63MPa) 載荷方法 垂直

供試体の種類 室内作製 室内養生 12時間

供試体の寸法 長さ300 幅300 厚さ50 (mm) 走行回数 (A) 42 回/分

試験温度 60℃ 養生時間 6時間 試験時間 60分 基準密度 (B) 2.386 g/cm³

供試体番号			①	②	③	平均
供試体作製	①供試体質量 (g)		10584	10570	10574	
	②水中質量 (g)		6113	6124	6130	
	③供試体体積 (cm³) (①-②) × 1		4471	4446	4444	
	④供試体密度 (g/cm³) ①/③		2.367	2.377	2.379	2.374
	⑤締固め度 (%) ④/(B) × 100		99.2	99.6	99.7	99.5
ホイールトラッキング	走行時間 (分)	変形量 (mm)	⑥ d 0			
			⑦ d 5			
			⑧ d 10			
			⑨ d 15			
			⑩ d 30			
			⑪ d 45	2.67	2.77	2.54
			⑫ d 60	2.83	2.92	2.68
						⑫-⑪の平均 = 0.15
⑬圧密変形量 (mm)	⑩×4-⑫×3		2.19	2.32	2.12	⑭ 2.21
⑮動的安定度 (回/mm)	(A) × 15 / (⑫-⑪)		X 1 3940	X 2 4200	X 3 4500	⑯ = (A) × 15 / (⑫-⑪)の平均 4200
⑰平均値との差の平方	(⑯ - X _i) ²		67600	0	90000	157600
⑱標準偏差	s = √(Σ⑰/(n-1))		280.7	変動係数 (%)	c _v = ⑱/⑯ × 100	6.7
時間-変形量曲線の形状			1 上凸型	2 直線型	3 変曲型	