検　査　証　明　書

証明書番号：　T24010177

2024 年　01 月　18 日　発行

㈱アサヒメッシュ産業　金光工場　　殿

6　3.月分

　　殿

QC

株式会社　サンロック オーヨド　播磨工場
〒675-0155　兵庫県加古郡播磨町新島３７－２
TEL　079-435-8096
FAX　079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号：QA0507012
規　格：ＪＩＳＧ３５３２

品質管理責任者
田村則弘

使用線材　内容　（鋼番・化学成分）

種　類	鋼　番	化学成分（%） C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P　JIS G 3532	812038	8	15	50	22	16		

製作番号	線径（mm）	束数（C）	質量（kg）	製作年月日	試験年月日	出荷年月日
22312T10091	4.00	5	3,500	2024 年　1 月　16 日	2024 年　1 月　17 日	2024 年　1 月　19 日

試験内容

試験項目	実測寸法（mm）	断面積（mm²）	引張試験 試験片号	引張荷重（N）	引張強さ N／mm²	伸び（%）	絞り（%）	降伏点（N）	0.2% 耐力 N／mm²	曲げ	表面状態	備考
許容範囲	3.92 ～ 4.08				540 ～	～	30 ～		～			
	3.96	12.31	9	9,681	786		58			GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,757	793		58			GOOD	GOOD	
								管理記号 40119				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
㈱アサヒメッシュ産業

JIS
JICQA
QA0507012

（株）アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22312T10091
種　類	コンクリート用鉄線
記　号	SWM-P
鋼　番	812038
線　径	4.00 mm
キャリア	05
製造年月日	24 年 1 月 6 日
正味質量	700 kg
備　考	

YD サンロック オーヨド
播磨工場

22312T1009105