

# 試験成績書

No. 24H3009

令和6年3月6日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキ産業様分)

出荷日 令和6年3月6日

出荷質量 13,710 Kg

日本産業規格表 JIS G 3532  
 大阪鋼業株式会社 本社工場  
 東大阪市 美里町家所 4527  
 〒595-0014 (072) 982-3555

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.59	3,987	757	68	good	good
2	2.57	3,934	759	55	good	good
3	2.58	3,986	763	55	good	good

### 材料の化学成分

化学成分	C	Si	Mn	P	S
化学成分 N.O.	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000
23A115502	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)



製造年月日	製造番号
05.12.05	9101
05.12.06	10101
06.01.23	10201
06.02.01	10202
06.02.02	10101

管理記号

030605

この原紙は、原本に相違ないことを証明するものです。  
 (アサヒメッキ)



 JIS G 3532 TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月05日
製造番号	9101
線径	2.60 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製網番号	23A115502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南在町8番34号 TEL (072) 982-3555 三直工場 三禮傳津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

# 試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッキ産業様分)

日本産業規格表示 鋼線 規格番号 JIS G 3532  
大阪鋼業株式会社 本社工場  
東大阪市南荘町8番34号  
TEL: (072) 98213555

出荷日 令和6年3月12日  
出荷履歴 13,750 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 規格値	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	7.1	Good	Good
2	2.89	5,006	764	5.4	Good	Good
3	2.89	4,646	709	5.5	Good	Good

### 材料の化学成分

元素	単位	規格値	実測値
C	×100	7	7
Si	×100	1.4	1.4
Mn	×100	3.1	3.1
P	×1000	1.3	1.3
S	×1000	1.0	1.0

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
05.12.14	10103
05.12.19	10201
05.12.26	10203
05.12.27	10201



JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製造番号	23A115501
検査済証印	
<b>大阪鋼業株式会社</b> 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

管理記号 031206  
この原紙は、原本に相違ないことを証明する印を捺印し、  
鋼線検査センターに提出してください。



# 試験成績書

No. 24H3091

令和6年3月26日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッキン産業様分)

日本産業規格番号 JIS G 3532

大阪鋼業株式会社 本社工場

東大阪市南荏苒町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月26日

出荷質量 13,730 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		





試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	5A0以上	30以上		
1	3.19	5,196	651	66	good	good
2	3.18	5,478	690	55	good	good
3	3.18	5,518	695	55	good	good

### 材料の化学成分

化学成分	C	Si	Mn	P	S
化学成分	×100	×100	×100	×1000	×1000
23A105501	7	13	30	18	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.13	10103	06.03.11	10103	06.03.21	9101
06.03.07	10101	06.03.19	9201		9102
	10102		9202		9103
	10105		9203		9104
06.03.08	10201		9204		9204
06.03.11	10102		9205		

 	
JIS G 3532	
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年02月13日
製造番号	10103
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製造番号	23A105501
検査済証印	
 <b>大阪鋼業株式会社</b> 本社工場 本社 東大阪市南荏苒町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

管理記号

032612

この原紙は、原本に相違ないことを証明  
 (アサヒメッキン)



## 検査証明書

証明書番号: T24060086

2024年 06月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘

## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)									
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P	JIS G 3532 852253	10	16	50	22	20					
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22406T10008	4.00	3	2,100	2024年 6月 4日		2024年 6月 5日		2024年 6月 11日			
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~				
	3.94	12.19	9	8,910	731		58		GOOD	GOOD	
管理記号 061103											
この原紙は、原本に相違ないことを証明 (株)アサヒメッシュ											

JIS  
JISQA  
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10008
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	852253
線径	4.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24年 6月 4日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場  22406T1000803	

# 検査証明書

証明書番号: T24060088

2024年 06月 10日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10009	5.00	5	3,500	2024年 6月 5日		2024年 6月 6日		2024年 6月 11日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~			30 ~			
	4.95	19.23	9	11,590	603			70	GOOD	GOOD	
	4.95	19.23	9	11,157	580			67	GOOD	GOOD	
						管理記号 061104					
この原紙は、原本に相違ないことを証明 (株)アサヒメッシュ産業											



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	5.00 mm
キャリア	02
製造年月日	24年 6月 5日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾド 播磨工場 22406T1000902	

## 検査証明書

2024年 04月 10日 発行

証明書番号: T24040162

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場  
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2  
TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097日本産業規格表示認証工場  
認証番号:QA0507012  
規格:JIS G 3532品質管理責任者  
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532 723055	9	18	53	21	22			
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22404T10009	6.00	2	1,400	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 (N/mm)	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.96	27.88	9	17,947	644		60			GOOD	GOOD	

管理記号

041205

この原紙は、原本に相違ないことを証明

(株)アサヒメッシュ産業

JICQA  
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22404T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	723055
線径	6.00 mm
キャリア	04
製造年月日	2年 4月 9日
正味質量	700 kg
備考	
サンロックス オーゾド 播磨工場 22404T1000904	



鋼材検査証明書

発行No 317643 (9)

需要家様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

記号 SD295

2024年04月18日

工事名 在庫

規格番号 JISG3112

納入先様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

契約No 52776-09

扱い店様 株式会社寺部商店

品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)										備考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Ceq
									半径	角度	× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000		× 1/100
											Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min		Max
2404	1605	D10	6.0	3,600	12,096	380	517	27	GOOD	18	15	71	27	31	10	26	21	5	37		
2404	7614	D10	6.0	3,600	12,096	380	523	27	GOOD	19	16	66	29	29	9	27	17	2	37		
合計					7,200	24,192															

この原紙は、原本に相違ないことを証明する  
 ㈱アサヒメッシュ産業

管理記号

D10Y0418

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS G 3112  
 認証番号  
 JQ0406025

**JIS**  
**JQA SD295**

鋼番	7614
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本数	600 本
製造年月	2024年04月

山口鋼業株式会社



# 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4407000

受注番号 ORDER No. : 421H391AB230

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

工事名 PROJECT NAME : 在庫

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 4月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張強さ T.S.		降伏比 Y.R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				MIN	MAX		2号	MIN											
				N/mm <sup>2</sup>		%		×100											
4-D0240 (5B96197)	D13 × 6000	1,440		373	503		27	GOOD	18	14	47	32	26	11	33	41	3	34	
4-D0241 (5B96196)	D13 × 6000	360	10,746	372	500		27	GOOD	17	15	48	31	26	10	36	43	3	34	
4-D0202 (5B96116)	D16 × 7000	1,200	13,080	359	504		25	GOOD	21	16	51	41	16	9	23	30	3	36	
	サイズ計 送り状計		13,080 23,826																

この原紙は、原本に相違ないことを証明  
(株)アサヒメッシュ



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D13J0419

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.

MTZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JIS G 3112

認証番号

QA0608001

製品記号 SD295

寸法 D13 × 6.0

本数 360

検査番号-東No 4D0240-007

溶鋼番号 5B96197

JFE 条鋼株式会社

水島製造所

