

試験成績書

No. 23118104

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号160523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南江町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 6,540 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.57	3,998	771	53	good	good
2	2.58	3,798	727	53	good	good
3						

材料の化学成分

ファクトリー No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	9205	05.11.13	9102	承認	品管者	検査課長	担当
	9206	05.11.17	9102				
05.11.01	9203						
05.11.02	9201						
05.11.06	9101						

日本ハイコン株式会社

管理記号 112906

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

試験成績書

No. 23HB105

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認番号TC0523001
大阪鋼業株式会社工場
東大阪市南庄町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 7,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類・記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		510以上	30以上		
1	2.89	4,890	746	66	good	good
2	2.88	4,649	714	69	good	good
3						

材料の化学成分

フェーズ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.01	10205	05.10.30	10203	承認	品管者	検査課長	担当
	10206	05.11.14	9203				
	10207	05.11.20	10201				
05.10.03	10102						
05.10.30	10201						
	10202						

日本ハイコン株式会社

管理記号 112907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

試験成績書

No. 23HA074

令和5年10月20日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町4番34号
TEL(072)982-3555

出荷日 令和5年10月20日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08		540以上	30以上		
1	3.18	5,691	717	60	good	good
2	3.19	5,294	663	57	good	good
3	3.18	5,606	706	60	good	good

材料の化学成分

成分No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92254	6	17	54	7	8

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	10101	05.10.06	10201	05.10.17	10201		
	10102		10101		10202		
	10103		10102		10203		
	10201		10103		10204		
	10202	10104	10101				
10203	10105	05.10.18					

承認	品管者	検査課長	担当

管理記号

102008

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

検査証明書

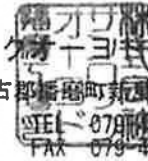
証明書番号： T23110098

2023 年 11 月 10 日 発行

（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2



TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号：QA0507012

規格：JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 742220	12	20	55	22	13		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10017	4.00	3	2,100	2023 年 11 月 8 日		2023 年 11 月 9 日		2023 年 11 月 13 日

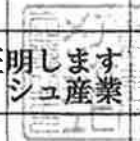
試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.94	12.19	9	10,177	835		55			GOOD	GOOD	

管理記号

111303

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T23110100

2023年 11月 10日 発行

株式会社 アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本規格協会表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	JIS G 3532 703324	10	16	51	22	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10018	5.00	2	1.400	2023年 11月 8日		2023年 11月 9日		2023年 11月 13日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~			30 ~				
	4.95	19.23	9	11.628	605			66		GOOD	GOOD	

承認	品質管理	検査部長	担当
	(印)		(大印)

管理記号

111304

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T23110102

2023 年 11 月 10 日 発行

（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2



日本産業規格表示認証工場
 認証番号: QA0507012
 規格: JIS G 3532

品質管理責任者
 田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	703321	10	14	51	25	27	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10019	6.00	3	2,100	2023 年 11 月 9 日		2023 年 11 月 10 日		2023 年 11 月 13 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	~					
	5.96	27.88	9	17,272	620	66			GOOD	GOOD		

品管者	検査課長	担当
承認 		

管理記号

111305

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業



検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1/1
JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0

受注番号 ORDER No. : 595H09320500

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	%						
							試験片 2号	El (%)							Caq ×100	IB Caq ×100					
				N/mm ²		MIN	440- 600	MIN		16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497						24	GOOD	19	14	49	29	27	/			
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27	/							
0-M0437	D16 × 7000 サイズ計 送り状計	600	6,540 22,452 22,452	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27	/							

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認			
日付	3年	1月	30日
検査者			
結果	合・否		
日本ハイコン株式会社			

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR