

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4905570

受注番号 ORDER No.: 421H421AH770

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

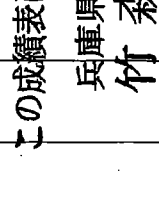
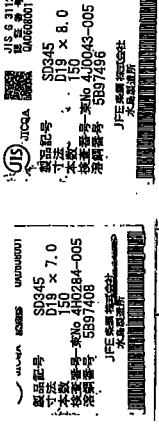
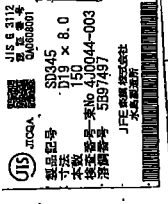
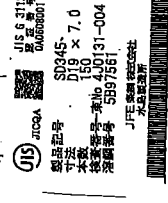
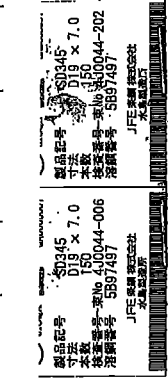
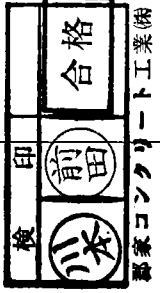
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 9月 30日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び Elongation (%)		曲げ試験 BEND TEST 180° R=2.0D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION																	
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	試験片 2号		MIN	MAX	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq						
																					MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-H0284 (5B97408)	D19 × 7000	150	362	490	0.80	0.66	24	GOOD	MAX	27	MAX	55	MAX	160	MAX	40	MAX	40	MAX	12	20	12	32	49	10	44
4-J0044 (5B97497)	D19 × 7000	450	388	576	0.67	0.67	21	GOOD	MAX	23	MAX	21	MAX	80	MAX	33	29	10	42	12	44					
4-J0131 (5B97561)	D19 × 7000	150	386	570	0.68	0.68	19	GOOD	MAX	25	MAX	18	MAX	80	MAX	39	25	10	45	10	47					
4-J0043 (5B97496)	D19 × 8000	150	392	570	0.69	0.69	22	GOOD	MAX	22	MAX	19	MAX	81	MAX	31	21	9	40	12	44					
4-J0044 (5B97497)	D19 × 8000	450	388	576	0.67	0.67	21	GOOD	MAX	23	MAX	21	MAX	80	MAX	33	29	10	42	12	44					

サイズ計
送り状計



この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工株式会社

検査員	前田 宗
判定	合格
担当	竹森鐵工(株)

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4903920
受注番号 ORDER No.: 421H421AH140
需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)
工事名 PROJECT NAME: 在庫
注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 9月 19日

特約店 DEALERSHIP: 永井鋼業株式会社

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1 試験片 (%)	C	Si	Mn	P		S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
												MIN	MAX						
4-J0089 (5B97531)	D10 × 6000	1,200	4,032	295 360	440- 600	498	180° R=1.5D	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50	MAX 45	MAX 26	MAX 12	MAX 29	MAX 40	MAX 2	MAX 31
4-G0307 (5B97147)	D10 × 7000	2,400	9,408 13,440	381	534	534	G000	MAX 22	MAX 21	MAX 64	MAX 32	MAX 34	MAX 11	MAX 10	MAX 48	MAX 0	MAX 37		
4-J0068 (5B97517)	サイズ計 D13 × 6000	360	2,149	339	506	506	GOOD	MAX 16	MAX 18	MAX 54	MAX 39	MAX 22	MAX 18	MAX 32	MAX 68	MAX 4	MAX 34		
4-J0014 (5B97481)	サイズ計 送り状計 D13 × 7000	1,080	7,517 9,666 23,106	343	487	487	GOOD	MAX 17	MAX 15	MAX 48	MAX 42	MAX 16	MAX 9	MAX 21	MAX 30	MAX 2	MAX 31		

JIS G 3112
SD295
D13 × 7.0
360
4,0014-203
5897481
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
SD295
D13 × 7.0
360
4,0014-003
5897481
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
SD295
D13 × 7.0
360
4,0014-004
5897481
JFE 条鋼株式会社
水島製造所



この成績表は原本と相違ない事を証明いたします。
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株

確定	認
判定	担
当	当
竹森鐵工 (株)	検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result, in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を原上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

注文者店番コード 5222 -028153
注文者照合番号 NITTEU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-3-B636-01
商規品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号 2404C0226
発行年月日 2024年04月28日

頁 1 B

本社 北日本製鉄所釜石地区 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号
社 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

寸 法	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DIS)		BT	化 学 成 分 %					
					引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	24	241.96	M67052		330	5.25	22	GOOD	22	20	75	13	12
					この成績表は原本と相違ない事を証明いたします。 兵庫県朝来市和田山町土庫280番地 竹森鐵工業株式会社			原本と相違ないことを証します 東京都目黒区柿ノ木坂1丁目2番1号 坂野興業株式会社 TEL 03 (3718) 7311					



注釈
G.L: 繰点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭

<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 2400009513
 発行年月日 2024年09月10日
 製造No. 2406342

〒 669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株)

御中

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



三森レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町1-2番5号

電話(072)987-2200(販売)

取扱 日鉄物産ワイヤ&ケーブルینگ(株) 大阪支店
 經由

品質管理課
 池田 卓 査 課

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2024年09月06日
サイズ	6.00 mm	種類記号	12	6,058 kg	試験日	2024年09月06日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験	曲げ試験	備考					
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)				伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)	
報 告 値												
材料No.	-0.10~+0.10			540以上	%							
1	5.98	200	18585	662	4.0	65.5		GOOD	GOOD	GOOD		
判定	合格											
竹森鐵工(株)	検査印											
	この成績表は原本と相違ない事を証明いたします。 兵庫県朝来市和田山町寺内285番地 竹森鐵工株式会社											

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL														
材料規格 (鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		X 100												
GCW10	882235	10.0	17	49	23	18						X 1000	PPM	X 1

