

試験成績書

No. 25H2075

7 5.月分

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

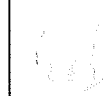
出荷日 令和7年2月18日

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,744	729	59	good	good
2	2.88	4,775	733	59	good	good
3	2.88	4,600	706	54	good	good
4	2.87	4,522	699	52	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 11 月 01 日	
製造番号 10102	
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格 Sukm6k	
原材料 製鋼番号 24A095501	
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

試験成績書

7 5.月分

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,563	705	59	good	good
2	3.17	5,647	716	58	good	good
3	3.18	5,491	692	57	good	good
4	3.17	5,633	714	59	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104 9201	07.01.14	9101 9102				
07.01.09	9201 9202	07.02.13	9203				
07.01.10	9203 9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日 06 年 12 月 06 日	
製造番号 9104	
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	24A095502
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T25020131

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殷

殷

7 5.月分

QMR



2025 年 02 月 13 日 発行

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 0794-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化学成分 (%)						B/N ×1
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	
SWM-P	JIS G 3532 912286	10	17	51	23	22		
製作番号	線径 (mm) 束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22502T10008	4.00 6	2025 年 2 月 6 日		2025 年 2 月 7 日		2025 年 2 月 14 日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞 り (%)				
許容範囲	3.92 ~ 4.08			540 ~	~	30 ~	~			
	3.94	12.19	9	8,783		59<		GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	8,967		60		GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	9,013		61		GOOD	GOOD	
					管理記号 021405					
					この原紙は、原本と相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業					

JIS
JISQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22502T10008
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	912286
線 径	4.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25 年 2 月 6 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サノックス オーゾ 播磨工場 22502T1000804	

検査証明書

証明書番号： T25020134

（株）アサヒメッシュ産業 本社工場 殷
殷

7 5.月分

2025 年 02 月 13 日 発行

株式会社 サンロツクオ-イ三井 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097
日本産業規格表示登録工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)						
種 類	鋼 番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	10	16	51	26	21		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22502T10009	5.00	3	2,100	2025 年 2 月 6 日	2025 年 2 月 7 日	2025 年 2 月 14 日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	4.90 ~ 5.10			540 ~	~	30 ~	~			
	4.96	19.31	9	11,075		68		GOOD	GOOD	

管理記号
021406
この原紙は、原本には相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

（株）アサヒメッシュ産業御中
JIS
JICQA
QA0507012

製作番号	22502T10009
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	803125
線径	5.00 mm
キヤリア	04
製造年月日	25年 2月 6日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンドックオーヨー 播磨工場 22502T1000904	

明倫彙編

2025年 01月 16日 発行

蠶

450

株式会社 サンロックス 塩田三十一 新田陽子 兵庫県加古郡 675-0155 37-2

知

250



日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532

田村弘正

[illegible]

化学成分 (%)

種 類	鋼 番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	9	16	50	21	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日			試験年月日		
22501T10012	6.00	3	2025 年 1 月 14 日	2025 年 1 月 14 日	2025 年 1 月 15 日	2025 年 1 月 17 日	2025 年 1 月 17 日	2025 年 1 月 17 日

客内驗試

[illegible]

JICQA
QA0507012

(株)アサヒメシ工業御中

製作番号	22501T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	823277
線径	6.00 mm
キヤリ了	09
製造年月日	25年 1月 14日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーヨド
播磨工場

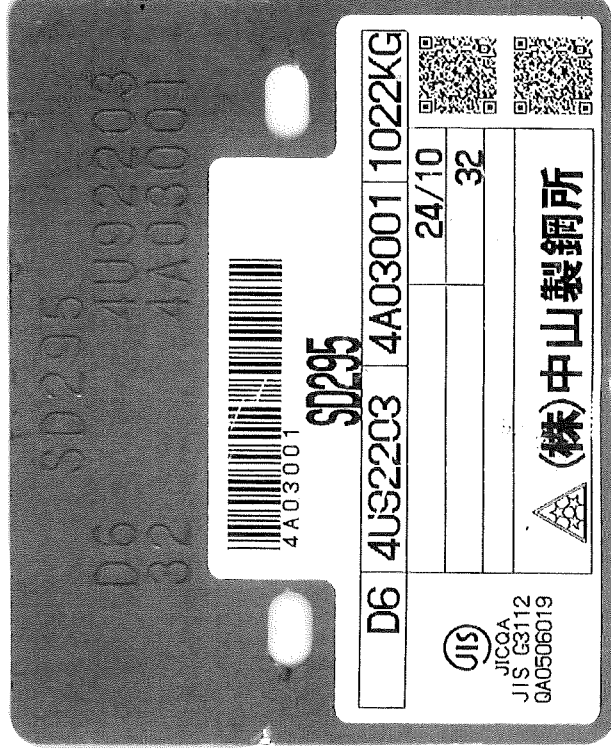


22501T1001209

二

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。

GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



鋼材檢驗明書

豐日光劍 兼備口々山中人 兼備圖

畫在壁上

SD295

規格番号 JISG3112

總行 No. 329566

2025年01月31日

卷之四

場金工業生産シメスア(株) 蔵入納

品商部社会共業、救

契約No. 53159-09



品質管理責任

岐阜市本庄仲ノ町5丁目8番地

TEL(058)271-0111 (F)

[illegible]

鳴鳳集

DIORYL 31

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112 鋼板
JQ0406025

SD 295

鋼	番	9650
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m	
本数	600	本
製造年月	2025 年 01 月	



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103680

受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP050

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 16日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%							
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.		伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni		Cr	Mo	V				
								試験片	E1 (%)											MAX	MAX	MAX	MAX
4-M0307 (5B98434)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	3,960	23,641 23,641 23,641	MIN 295 440-600 MAX 518	25	16	180° R=1.5D GOOD	27	MAX	MAX	MAX	50	50	42	20	15	24	57	4	34			
				7 4.月分			QMR			合			この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業								裁原 浩		
				上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.												MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者							
検査員 SURVEYOR				管理記号 D13J0117																			



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.0
本数 360
検査番号-束 No 4M0307-021
溶鋼番号 5B98434

JFE 条鋼株式会社
水島製造所



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5103880

受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP040

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 17日

特約店 DEALERSHIP:

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%					
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y. R.		伸び 試験片		C	Si ×100	Mn MAX	P ×1000	S MAX		Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	
								2号	E1 (%)											MAX
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	362 295	502 600		26	GOOD	18 1.5D	27 MAX	55 MAX	150 MAX	46 MAX	35 MAX	50 MAX	9	29	36	3		33
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000 サイズ計 D16 × 4000	2,400	359 16,128	496 16,128		26	GOOD	16	16	16	48	34	15	13	12	27	42	3	31	
5-A0113 (5B98501)	サイズ計 サイズ計	400	362 2,496	506 2,496		21	GOOD	18	18	13	47	42	24	14	30	54	3		34	
				7 4.月分				この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業								萩原 浩				
				QMR												MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者				

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0120

検査員 SURVEYOR



JIS QA



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D10 × 6.0

本数

600

検査番号-東No

5A0063-006

溶鋼番号

5B98471

JFE 条鋼 株式会社

水島製造所

