

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	落ちふた式U形側溝(1種・3種)
2024- 01205	落ちふた式U形側溝蓋(1種・3種)
2024- 01105	落ちふた式U形側溝及び蓋横断
2024- 01605	FV可変側溝蓋
2024- 01905	FV可変側溝コーナー
2024- 01505	FV可変側溝土留め
2024- 01705	FV可変側溝横断
2024- 01825	FV可変側溝暗渠
2024- 01305	FV可変側溝標準L=2.0m
2024- 01305	FV可変側溝標準L=1.0m
2024- 02705	角フリューム及び分水溝

試験成績書

No. 24H3009

令和6年3月6日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月6日

出荷質量 13,710 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.59	3,987	757	68	good	good
2	2.57	3,934	759	55	good	good
3	2.58	3,986	763	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.05	9101	06.02.22	10201	06.02.26	10201		
	9102		10202		10202		
05.12.06	10101		10203		10203		
06.01.23	10201		10204	06.02.27	10101		
06.02.01	10202	06.02.26	10102		10102		
06.02.02	10101		10103				

管理記号

030605

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番3-4号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 24H3065

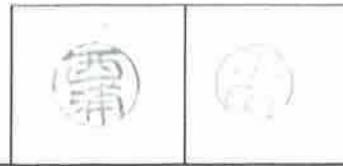
令和6年3月19日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)日本産業規格表示認証番号TC0623001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月19日

出荷質量 13,680 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	4,870	613	50	good	good
2	3.18	5,382	678	67	good	good
3	3.19	5,583	699	46	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.13	10101	06.02.13	10204	06.03.07	10205		
	10102	06.02.14	10101	06.03.08	10101		
	10104	06.03.07	10201		10102		
	10201		10202		10103		
	10202		10203		10202		
	10203		10204				

管理記号

031909

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者 別所	検査課長	担当 太田
----	-----------	------	----------

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T24040159

2024年 04月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 37-2



TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10007	4.00	4	2,800	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,379	766		58			GOOD	GOOD	
	3.96	12.31	9	9,043	735		57			GOOD	GOOD	

管理記号

041203

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



検査者	検査課長	担当
武 忍	別所	大所

日本ハイコン株式会社

検査証明書

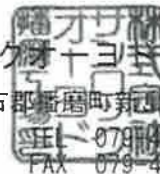
証明書番号: T24040167

2024年 04月 11日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡新磨町新田 37-2



TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

殿

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 842078	9	14	49	22	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10008	5.00	6	4,200	2024年 4月 10日		2024年 4月 11日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.94	19.16	9	10,855	567		69			GOOD	GOOD	
	4.94	19.16	9	10,839	566		68			GOOD	GOOD	
	4.94	19.16	9	10,925	570		69			GOOD	GOOD	
								管理記号 041204				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T24040161

2024年 04月 10日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡新磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	812358	10	16	51	23	24	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22404T10009	6.00	2	1.400	2024年 4月 9日		2024年 4月 10日		2024年 4月 12日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~		30 ~				
	5.96	27.88	9	17,845	640		63		GOOD	GOOD	

管理記号

041205

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE) : FEB 20 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 221-00143 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253401D01-002
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST							厚さ 方向 特性 RAZ	曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %														
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点 距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C			Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm
					N/mm2	%	%		%		X100			X100	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100
D6	3U93245		4	4110	358	510	34	4															15 19 55 14 20					
D6	3U93245		6	6154	354	505	30	4															15 19 55 14 20					
D6	3U93246		2	2058	362	513	30	4															16 19 57 23 24					
GRAND TOTAL			12	12322																								

管理記号
D6NA0221

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者 別所	検査課長	担当 本所
----	-----------	------	----------

日本ハイコン株式会社

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

SURVEYOR TO



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP850

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
							試験片												E1	%
				N/mm ²		2号			×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100			
4-C0195 (5B95896)	D10 × 6000	1,200		MIN 295	440- 600		2号	MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50							36
4-C0197 (5B95898)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	6,000	24,192 24,192 24,192	MIN 367	440- 516		2号	MIN 16	MAX 20	MAX 13	MAX 48	MAX 38	MAX 16							34

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		永井

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0318

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4306180
 受注番号 ORDER No. : 421H3Z1AP860
 需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業
 工事名 PROJECT NAME : 在庫
 注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 3月 15日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片 2号	El (%) MIN 16											
				N/mm ²				MAX		MAX	MAX	MAX	MAX						
4-C0129 (5B95316)	D13 × 6000	720		295	600		27	GOOD	20	15	52	30	16	12	20	36	4	35	
4-C0135 (5B95126)	D13 × 6000	720		377	537		25	GOOD	21	19	62	33	23	10	15	30	3	36	
4-C0136 (5B95374)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	2,520	23,640 23,640 23,640	390	525		22	GOOD	20	15	48	33	28	12	23	52	3	35	

承認	品質管理	検査部長	担当
別所			太田

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D13J0318

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者



検査員 SURVEYOR