

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	落ちふた式U形側溝(1種・3種)
2024- 01205	落ちふた式U形側溝蓋 (1種・3種)
2024- 01105	落ちふた式U形側溝及び蓋横断
2024- 01605	FV可変側溝蓋
2024- 01905	FV可変側溝コーナー
2024- 01505	FV可変側溝土留め
2024- 01705	FV可変側溝横断
2024- 01825	FV可変側溝暗渠
2024- 01305	FV可変側溝標準L=2.0m
2024- 01305	FV可変側溝標準L=1.0m
2024- 02705	角フリューム及び分水溝

試験成績書

No. 23HB104

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表承認番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南住町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 6,540 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.57	3,998	771	53	good	good
2	2.58	3,798	727	53	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	9205	05.11.13	9102	承認	品管者 別所	検査課長	担当 太田
	9206	05.11.17	9102				
	9102						
05.11.01	9203						
05.11.02	9201						
05.11.06	9101						

日本ハイコン株式会社

管理記号 112906

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



試験成績書

No. 23HB105

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

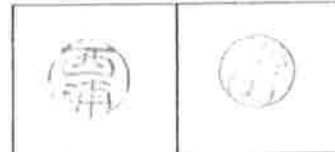
東大阪市南荘町8番34号

T E L (072) 982-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 7,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.89	4,890	746	66	good	good
2	2.88	4,649	714	69	good	good
3						

材料の化学成分

%

チーフNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.01	10205	05.10.30	10203	承認	品管者	検査課長	担当
	10206	05.11.14	9203		別所		大田
	10207	05.11.20	10201				
05.10.03	10102				日本ハイコン株式会社		
05.10.30	10201						
	10202						

管理記号 112907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



試験成績書

No. 23HA074

令和5年10月20日

安達鋼業株式会社御中

(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場

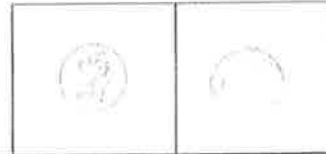
東大阪市南荘町8番34号

TEL(072) 982-3555

出荷日 令和5年10月20日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18	5,691	717	60	good	good
2	3.19	5,294	663	57	good	good
3	3.18	5,606	706	60	good	good

材料の化学成分

%

化学成分 No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92254	6	17	54	7	8

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	10101	05.10.06	10201	05.10.17	10201		
	10102	05.10.17	10101		10202		
	10103		10102		10203		
	10201		10103		10204		
	10202		10104	05.10.18	10101		
	10203		10105				

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大田

管理記号

102008

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



日本ハイコン株式会社

検査証明書

2023年 11月 10日 発行

証明書番号: T23110098

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

TEL 079-435-8096

FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 742220	12	20	55	22	13		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10017	4.00	3	2.100	2023年 11月 8日		2023年 11月 9日		2023年 11月 13日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.94	12.19	9	10,177	835		55			GOOD	GOOD	

管理記号

111303

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質管理	検査課長	担当
	田村		田村

日本ハイコン株式会社

検査証明書

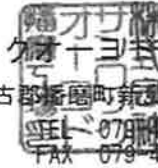
2023年 11月 10日 発行

証明書番号: T23110100

株式会社 アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2



TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 703324	10	16	51	22	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10018	5.00	2	1,400	2023年 11月 8日		2023年 11月 9日		2023年 11月 13日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.95	19.23	9	11,628	605		66			GOOD	GOOD	

承認	品質者	検査員	担当
	(印)	(印)	(印)

管理記号
111304

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号: T23110102

2023年 11月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 703321	10	14	51	25	27		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22311T10019	6.00	3	2,100	2023年 11月 9日		2023年 11月 10日		2023年 11月 13日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~				
	5.96	27.88	9	17,272	620		66		GOOD	GOOD	

管理記号

111305

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		大田

日本ハイコン株式会社



鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
 発行年月日 (DATE) : NOV . 10 . 2023
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : B11-00118 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253309D01-002
 注文者照合番号 (ORDER No) :
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015
 大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社 (本社)
 本社営業部

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST								厚さ方向特性 RAZ	曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %															
					降伏点 YP N/mm2	引張強さ TS	伸び EL	標点距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C	Si			Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq (W)	PCM		
															X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100	
D6	3U92856		4	4122	350	502	32	4						GOOD	16	19	54	11	24											
D6	3U92860		8	8276	352	508	32	4						GOOD	16	20	54	15	17											
GRAND TOTAL			12	12398																										

承認	品管者	検査部長	担当

日本ハイコン株式会社

管理記号
D6NA1113

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 (株)アサヒメッシュ産業

Signed by: _____
 SURVEYOR TO _____
 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
 〒551-8551 大阪市東区船町一丁目1番6号
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: 原口 秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質総括室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112


発行No. 311797

2023年11月24日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52521-07



山口鋼業株式会社




 品質管理責任者

 宮田 英樹

 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地

 TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質						化学成分 (%)										備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C 1/100	Si 1/100	Mn 1/100	P 1/10000	S 1/10000	Ni 1/100	Cr 1/100	Mo 1/10000	V 1/10000	Ceq 1/100		
									半径	角度												
																					Min	
2311	0459	D10	6.0	5,400	18,144	379	519	26	GOOD	18	14	67	22	32	8	28	26	4	36			
2311	6468	D10	6.0	1,800	6,048	384	522	26	GOOD	18	11	71	27	31	10	33	25	4	38			
合計					7,200	24,192																

承認	品管者 	検査課長 	担当 
----	--------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

管理記号

D10Y1124

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

納入先様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店


記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No 52521-08

発行No 311391

2023 年 11 月 17 日



品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考					
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強心 (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq						
									半径	角度	×	×	×	×	×	×	×	×	×							
											1/100	1/100	1/100	1/1000	1/1000	1/100	1/100	1/1000	1/1000	1/100		1/1000	1/1000	×		
						Min 295	440 600	-	Min 16	1.5d	180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50										
2311	0379	D13	6.0	2,400	14,328	370	519	-	27	GOOD		19	16	72	26	35	9	24	20	5					37	
2311	6387	D13	6.0	1,800	10,746	374	518	-	27	GOOD		19	13	71	32	35	9	26	21	5					37	
合 計					4,200	25,074																				

	品管者	検査課長	担当
承認	(印)	(印)	(印)

日ノノノノ株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
 ㈱アサヒメッシュ産業



管理記号
D13Y1117

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0
 受注番号 ORDER No. : 595H09320500
 需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

岡山支店 特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	%						
							試験片	E1 (%)							Feq	IB Feq					
				N/mm2		2号	MIN	MIN		×100		×1000		×100	×100						
MIN	440-600	2号	MIN	MIN	MAX				MAX	MAX	MAX	MAX									
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27	/							
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27	/							
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24	GOOD	19	14	49	29	27	/							
	サイズ計 送り状計		22,452 22,452																		

承認	品管者	検査課長	担当
	(別所)		(大)

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年7月30日
検査者	(合)
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

山田 直人
 MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR