鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

商　社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE) : MAR . 29 . 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 330-00159　頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253402D01－002
註文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015
大阪市西区南堀江1－12－19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部

6　8.月分

QMR 合

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST 降伏点 YP N/mm2	引張強さ TS N/mm2	伸び EL %	標点距離 GL %	絞り RA %	降伏比 YR %	厚さ方向特性 RAZ	曲げ試験 BEND TEST 180° R＝1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Cu+Ni+Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq(W)	Pcm
					X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100
D6	3U93243		2	2034	348	489	36	4				GOOD	15	20	57	8	13											
D6	4U90112		2	2076	328	476	35	4				GOOD	15	17	54	12	16											
D6	4U90113		4	4132	342	489	31	4				GOOD	15	19	59	20	16											
D6	4U90113		4	4140	336	487	30	4				GOOD	15	19	59	20	16											
GRAND TOTAL			12	12382																								

管理記号
D6NA0401

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
㈱アサヒメッシュ産業

Signed by:
SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町 工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka. 551-8551, Japan

Signed by: N. Haraguchi 原口秀晃 HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

《 NOTES 》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length‥‥1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A , 6=2", 7=70mm , 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating‥‥両面三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B