

鋼材検査証明書

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒマツジュ産業
 発行年月日 (DATE) : APR 19 2024
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : 420-00180 頁: PAGE 1
 契約番号 (CONTRACT No) : 253403D01 - 001
 注文者照合番号 (ORDER No) : _____
 需要家管理番号 (CUSTOMER No.): _____
 特記事項 (SPECIAL MENTION) : _____

〒550-0015
 大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
 中山通商 株式会社 (本社)
 本社営業部

INSPECTION CERTIFICATE

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION	%								
					引張強度 YS N/mm ²	伸び EL %	断面収縮 RA %	RA %	RA %			180°	R =	C Si Mn P S Cu Ni Cr N +C r	Cr Ni Mo Nb Ti Al	Ceq (Pcm)			
D6	4U90112		12	12368	328	476	35	4		GOOD	R = 1.500	15.17.54.12.16							
GRAND TOTAL			12	12368															

管理記号
D6NA0422
 この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
 (株)アサヒマツジュ産業

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃
 HIDEAKI HARAGUCHI
 生産技術部 品質 総括 室長
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

Signed by: _____
 SURVEYOR TO _____
 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (*):一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(%) :厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) = C+Si/24+Mn/6
 Pcm:溶接割れ感変性組成(%) = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

