

鋼材検査証明書

〒550-0015 大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部
6 11.月分

商社(SUPPLIER): 中山通商 株式会社(本社)
需要家(CUSTOMER): 株式会社アサヒメツシユ産業
発行年月日(DATE): JUL 25 2024
証明書番号(CERTIFICATE No): 726-00133 頁: PAGE 1
契約番号(CONTRACT No): 253406D01-002
注文者照合番号(ORDER No):
需要家管理番号(CUSTOMER No):
特記事項(SPECIAL MENTION):

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C Si Mn P S Cu Ni Cr Ni-C _{eq} Ni-C _{cr} Mo Nb Ti Al
					降伏点 Y _P	引張強さ T _S	伸び EL	伸び率 RA		
D6	4U90900		2	2058	336	486	33	4	GOOD	16 18 57 17 17
D6	4U90900		1	1034	350	504	32	4	GOOD	16 18 57 17 17
D6	4U90901		1	1016	359	507	34	4	GOOD	15 21 56 15 17
D6	4U91213		8	8160	352	509	30	4	GOOD	15 19 56 20 22
GRAND TOTAL			12	12268						

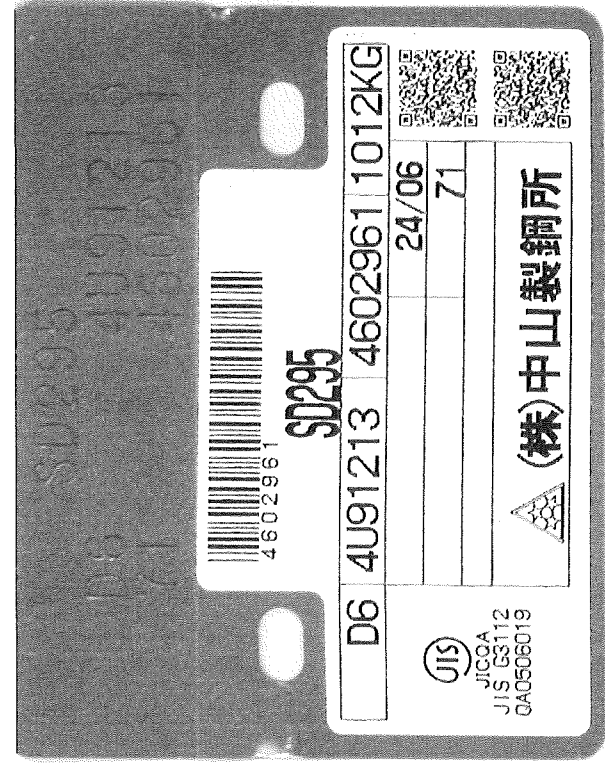
Signed by: *N. Haraguchi* 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (g) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(%)>厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:酸接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

管理記号
D6NA0726
この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメツシユ産業

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-Ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4705810

受注番号 ORDER No.: 421H431AF220

需要家 CUSTOMER: (株) アサヒメッキン工業

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 7月 18日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION							%			
					引張力 Tensile N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び Elongation (%)	E1	180°	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr		Mo	V	Ceq ×100
4-G0031 (5B96991)	4-G0032 (5B96992)	D10 × 6000 D10 × 6000 サイズ計 送り状計	6,000 1,200	295 367 367	440- 600 527		27 28	16 16	19 20	13 14	56 53	31 37	15 20	11 10	7 12	35 28	1 2	31 33			
6 11.月分																					
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッキン工業																					
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.																					
検査員 SURVEYOR																					
敬原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																					



JICQA



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号

SD295

D10 × 6.0

寸法

本数

検査番号-束No 4G0031-024

溶鋼番号 5B96991

JFE 条鋼株式会社

水島製造所

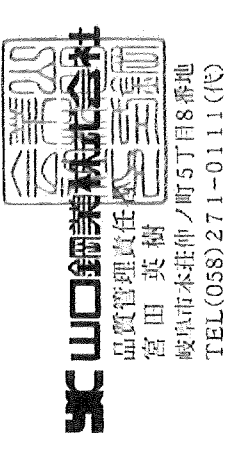


鋼材検査証明書

需要家様 ㈱アサヒメッキ産業 金光工場
 工 事 名 在 庫
 納入先様 ㈱アサヒメッキ産業 金光工場
 扱い店様 株式会社寺部商店

記 号 SD295
 規格番号 JISG3112
 契約N. 52951-06

発行N. 322848
 2024 年 08 月 23 日



コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	負 荷 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質		化 学 成 分 (%)		備 考										
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²) Min 295	引張強さ (N/mm ²) 440 600	伸び (%) Min 16	曲げ試験 半徑 1.5d 180°		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
2408	2437	D13	6.0	3,300	19,701	474	29	16	14	67	26	28	50	28	8	25	26	5	34	
2408	2438	D13	6.0	900	5,373	491	29	16	16	72	29	28	50	28	9	36	25	6	37	
6 11.月分																				
@MK																				
(合)																				
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (㈱アサヒメッキ産業)																				
合 計					4,200	25,074														

管理記号
 D13Y0823

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS JIS G 3112
 鋼 鋼 証 証 番 番 号 号
 JQA SD295 JQ0406025
 鋼 番 2437
 呼び名・長さ D13 × 6.0 m
 本 数 300 本
 製造年月 2024 年 08 月

YSC Wako Steel Industry Co., Ltd.

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

QMR

大阪鋼業株式会社本社工場

合

合

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 澤田
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H7103

6 9.月分

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日
出荷質量 12,800 Kg

AMR
小谷 合

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,482	695	70	good	good
2	3.18	5,222	658	74	good	good
3	3.19	5,682	711	64	good	good


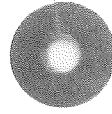
材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.25	9201	06.06.26	9203	06.07.02	9106		
	9202	06.07.02	9101		9201		
06.06.26	9101		9102	06.07.11	9201		
	9102		9103		9202		
	9201		9104				
	9202		9105				

JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 **06年06月25日**


製造番号 **9201**


線径 **3.20** mm

正味質量 **800** kg

原材料規格 **SWRM6K**

原材料
製鋼番号 **23A115503**

検査済証印 


大阪鋼業株式会社
 本社工場
 本社 東大阪市南荘町8番34号
 TEL (072) 982-3555
 三重工場 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

管理記号

072606

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



検査証明書

証明書番号： T24060204

2024年 06月 20日 発行

6月9日

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

TEL: 079-435-8096

FAX: 079-435-8097

品質管理責任者

田村 則弘

BMR



日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)					B/N x 1
		C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	P x 10000	
SWM-P	812039	10	15	54	19		
製作番号	JIS G 3532	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	線径 (mm) 4.00 束数 (C) 6 質量 (kg) 4.200	2024年 6月 13日	2024年 6月 14日	2024年 6月 21日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張試験			降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08			540 ~	~	30 ~	~				
	3.95	12.25	9	742	~	56		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	744	~	60		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	751	~	59		GOOD	GOOD		
				管理記号 062107							
				この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業							



JISQA

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10011
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼線	8/2039
線径	4.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	2024年 6月 13日
正味質量	700 kg
備考	
	YD サンロックス 播磨工場
	22406T1001103

検査証明書

証明書番号: T24060205

2024年06月20日発行

6月9日分

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

AMR

日本産業規格表示認証工場
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097

品質管理責任者
規格: JIS G 3532



田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	JIS G 3532 832033	10	16	52	21	22		
製作番号	線径 (mm) 束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22406T10012	5.00 2	2024年6月14日	2024年6月17日	2024年6月21日	2024年6月21日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片数	引張試験			降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10			540 ~	595	~	30 ~	~			
	4.95	19.23	9	11.435	595		66		GOOD	GOOD	
							062108				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

管理記号
062108



JIS QA

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832033
線径	5.00 mm
キヤリア	01
製造年月日	24年6月14日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーク 播磨工場 22406T1001201	

検査証明書

証明書番号: T24060209

2024年06月20日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

6月10日分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 079(44)35-8096
FAX: 079(44)35-8097
品質管理責任者 田村 則弘

QMR



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B x10000	B/N x1
SWM-P	JIS G 3532	9	13	50	23	25		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10013	6.00	3	2024年 6月 17日	2024年 6月 18日	2024年 6月 18日	2024年 6月 21日		

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	試験片 番号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10			540 ~	~	30 ~		~				
	5.95	27.79	9	16,941	610	64			GOOD	GOOD	GOOD	
							管理記号					
							062109					

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10013
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832034
線径	6.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	24年 6月 17日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス 播磨工場 22406T1001303	