

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	Pu側溝 (300D・E・F)
2024- 01205	Pu側溝蓋 (300D・E・F)
2024- 00805	U型可変側溝 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 00905	U型可変側溝蓋 (PU可変側溝・SW可変深溝側溝)
2024- 04005	ガードレール基礎 (SSベース)

# 検査証明書

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532



品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~				
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD		

管理記号

062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
株アサヒメッシュ産業



承認	品質管理	検査員	担当
承認	別所		太田



鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社(SUPPLIER): 中山通商株式会社(本社)
需要家(CUSTOMER): 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日(DATE): APR 19 2024
証明書番号(CERTIFICATE No): 420-00180 頁: PAGE 1
契約番号(CONTRACT No): 253403D01 001
注文者照合番号(ORDER No)
需要家管理番号(CUSTOMER No)
特記事項(SPECIAL MENTION)

品名(DESCRIPTION): DEFORMED BARS

規格格(SPECIFICATION): JIS G 3112 SD295

規格コード(SPEC CODE): SD295

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商株式会社(本社)
本社営業部

Table with columns for Dimensions (寸法), Charge No (溶鋼番号), Product No (製品番号), Quantity (数量), Mass (質量), Tensile Test (引張試験), Bend Test (曲げ試験), and Chemical Composition (化学成分). Includes data for D6 and GRAND TOTAL, and a table for chemical composition.

品質管理 検査部長 担当
別所 太田
日本ハイコン株式会社

管理記号 D6NA0422

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

Signed by:
SURVEYOR TO
上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《NOTES》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length... 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CI:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating... 両面三点平均付着量, (a)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
CeQ(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 CeQ2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeQ3:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604600

受注番号 ORDER No. : 421H441AD250

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 26日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce <sub>q</sub>	
							試験片	E1												
				N/mm <sup>2</sup>			2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX						
4-F0281 (5B96825)	D10 × 6000	1,200	4,032	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
4-F0281 (5B96825)	D10 × 7000	1,800	7,056	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
	サイズ計		11,088																	
4-F0255 (5B96806)	D13 × 6000	360	2,149	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
4-F0255 (5B96806)	D13 × 7000	1,440	10,022	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
	サイズ計 送り状計		12,171 23,259																	

品管者	検査部長	担当
別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判	担
定	当
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS水島製造所  
品質管理責任者

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604700

受注番号 ORDER No. : 421H411AD260

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce <sub>q</sub>
							2号	MIN											
				MIN	440-		16	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35	
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38	

品管者	検査課長	担当
承認	別所	木田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地  
竹森鐵工株式会社

確	認
判	担
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者