

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4604700

受注番号 ORDER No.: 421H411AD260

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												
					降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ 降伏比 Y.R.	伸び 伸び 試験片 E1 (%)	R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq			
4-E0176 (5B96506)		D16 × 7000	400	4,360	MIN 295 MAX 440-600		180°	22	MAX 27 MIN 20	MAX 55 MIN 14	MAX 150 MIN 50	MAX 35 MIN 35	MAX 50 MIN 21	MAX 100 MIN 9	MAX 1000 MIN 48	MAX 1000 MIN 4	MAX 1000 MIN 35	MAX 1000 MIN 21	MAX 1000 MIN 48	MAX 1000 MIN 4	MAX 1000 MIN 35
4-F0037 (5B96626)		D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860			23	23	MAX 27 MIN 20	MAX 55 MIN 14	MAX 150 MIN 50	MAX 35 MIN 43	MAX 50 MIN 20	MAX 100 MIN 10	MAX 1000 MIN 41	MAX 1000 MIN 6	MAX 1000 MIN 36	MAX 1000 MIN 36	MAX 1000 MIN 41	MAX 1000 MIN 6	MAX 1000 MIN 38

JIS G 3112 SD295 規格番号 5B96506
JFE 条鋼株式会社 水島製造所

JIS G 3112 SD295 規格番号 5B96506
JFE 条鋼株式会社 水島製造所

JIS G 3112 SD295 規格番号 5B96506
JFE 条鋼株式会社 水島製造所

検査印
川本 合格
新栄コンクリート工業(株)

この成績表は原本と相違ない事を証明します。
兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株

確定 認定 担当
竹森鐵工(株)
検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE, SBC
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4603280
 受注番号 ORDER No.: 421H3Z1AA570
 需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)
 工事名 PROJECT NAME: 在庫
 注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or f.s.	引張強さ 降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
																		T. S.
4-E0402 (5B95989)	D10 × 6000	1,200	4,032	MIN 295 MAX 386	440-600 533	2号 23	180° R=	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 43	MAX 16	MAX 10	MAX 22	MAX 44	MAX 3	MAX 33
4-E0400 (5B96626)	D10 × 7000	1,800	7,056	MIN 372 MAX 511	531	24	GOOD	MAX 20	MAX 14	MAX 52	MAX 20	MAX 43	MAX 20	MAX 10	MAX 36	MAX 41	MAX 6	MAX 38
4-F0161 (5B96737)	サイズ計 D13 × 6000	360	11,088	MIN 363 MAX 511	511	25	GOOD	MAX 21	MAX 13	MAX 49	MAX 24	MAX 45	MAX 24	MAX 12	MAX 15	MAX 44	MAX 2	MAX 34
4-F0163 (5B96739)	サイズ計 送り状計 D13 × 7000	1,440	2,149	MIN 359 MAX 511	511	29	GOOD	MAX 19	MAX 14	MAX 48	MAX 21	MAX 43	MAX 21	MAX 12	MAX 20	MAX 44	MAX 2	MAX 33

JIS G 3112
SD295
10 x 6.0
4F0161-044
5B96737
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

検査印
川本 前田
郡家コネクティブ工業(株)
合格

この成績表は原本と相違ないことを証明します。
 兵庫県朝来市和田山町
 竹森鐵工株式会社

確定 担 当
 認 証
 竹森鐵工(株)
 検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

載原 告

MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC4603280

受注番号 ORDER No.: 421H3Z1AA570

需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)

工事名 PROJECT NAME: 在庫

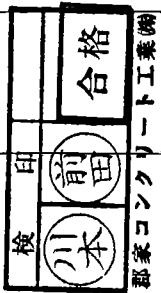
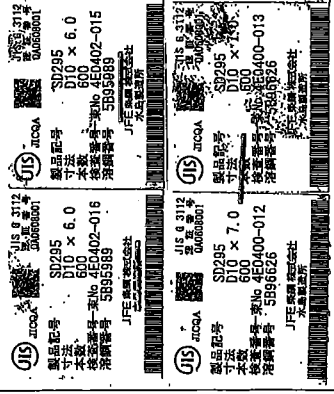
注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2024年 6月 17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び E1 試験片 (%)		曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												
				降伏点 又は耐力 Y.P. or S. N/mm ²	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	2号		MIN 16	MAX 55	C	Si	Mn	P		S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
														MAX 440	MAX 600						
4-E0402 (5B95989)	D10 × 6000	1,200	4,032	295	600		2号	GOOD	MAX 27	MAX 18	MAX 16	MAX 50	MAX 50	MAX 16	MAX 10	MAX 22	MAX 44	MAX 3	MAX 50	MAX 50	MAX 33
4-E0400 (5B96626)	D10 × 7000 サイズ計	1,800	7,056 11,088	372	531		24	GOOD	MAX 20	MAX 14	MAX 20	MAX 43	MAX 43	MAX 20	MAX 10	MAX 36	MAX 41	MAX 6	MAX 20	MAX 41	MAX 38
4-F0161 (5B96737)	D13 × 6000	360	2,149	363	511		25	GOOD	MAX 21	MAX 13	MAX 24	MAX 45	MAX 45	MAX 12	MAX 15	MAX 44	MAX 2	MAX 24	MAX 24	MAX 2	MAX 34
4-F0163 (5B96739)	D13 × 7000 サイズ計 送り状計	1,440	10,022 12,171 23,259	359	511		29	GOOD	MAX 19	MAX 14	MAX 21	MAX 43	MAX 43	MAX 12	MAX 20	MAX 44	MAX 2	MAX 21	MAX 21	MAX 2	MAX 33



この成績表は原本と相違ありません。
兵庫県朝来市和田山
竹森鐵工株式会社

確認	認定
判定	担当
(合)	(印)
竹森鐵工 (株)	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF

QUALITY ASSURANCE

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を原簿上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



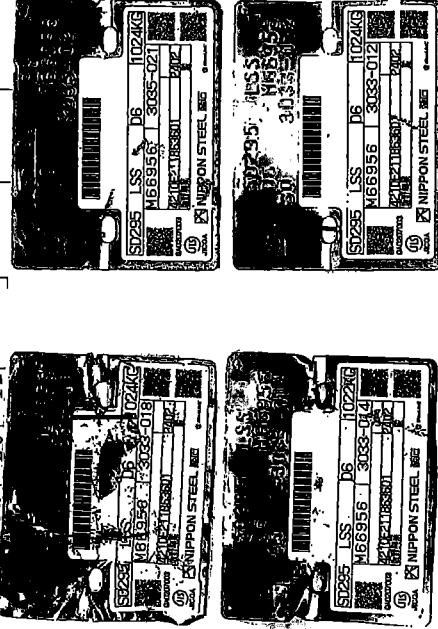
本社 北日本製鉄所 釜石地区 千026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号
社: 千100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照合番号 NITETU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-1-B636-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号 2403C0017
発行年月日 2024年03月28日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L = DIB. 降伏点耐力 引張強さ) (N/MM ²)	伸び (%)	断面収縮 (%)	BT	化学成分				
									C X100	Si X100	Mn X100	P X10000	S X1000
D6	24	24290	M66956		310	5.14	26	GOOD	2.1	2.0	75	2.0	12



この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
兵庫県朝来市和田山町五丁目5番1号
竹森鐵工株式会社

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-1-1
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

検査印
川本 前田 合格
郡家コンクリート工業(株)

注釈
G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEG: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



北日本製鉄所 品質保証室長 平林圭

<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 240006612
発行年月日 2024年06月19日
製造No. 2403190

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株)

御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ケーブルング(株) 大阪支店
經由

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

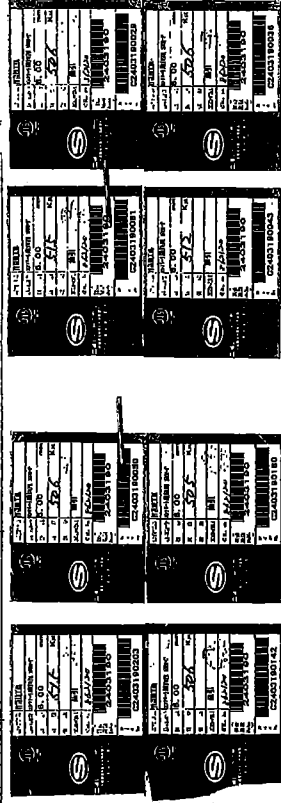


〒579-8037 東大阪市新町12番3号
電話(072)9871220

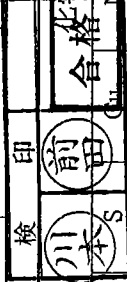
品質管理課
検査課
上

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2024年06月17日
サイズ	6.00 mm	種類記号	20	10,138 kg	試験日	2024年06月17日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %				
規格値	-0.10~+0.10		540以上					
試験No.	1	17861	636	4.7	64.8	GOOD	GOOD	
判定	5.98	200	540以上	30以上	64.8	GOOD	GOOD	
保証								
判定担当								
竹森鐵工(株)								



この成績表は原本と相違ないことを証明いたします。
兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
竹森鐵工(株)



使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分)	USED RAW MATERIAL							化学成分	CHEMICAL COMPOSITION (%)			
材料規格(鋼種)	溶鋼番号		C	Si	Mn	P	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
SPECIFICATION	CHARGE No.		×100				×1000		×1000		PPM	×1
GCW10	862120		10.0	15	51	20	22					

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2400006611
 発行年月日 2024年06月19日
 製造No. 2403189

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株)

御中

取扱 日鉄物産アイ&ウエルディング(株) 大阪

經由

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8087 東大阪市東淀川区新島
 電話(072)987-1122

品質管理課 検査課



品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2024年06月17日
サイズ	5.00 mm	種類記号	8	3,985 kg	試験日	2024年06月17日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST				ねじり試験	曲げ試験	外観	備考	
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²					伸び(EL.) %
規格値	-0.10~+0.10			540以上					
試験料No.	1.	200	10667	545	8.2	63.4	GOOD	GOOD	GOOD

確定 担当

竹森鐵工(株)

印

川本 前田

合格

郡家コンクリート工業(株)

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL

材料規格 (鋼種)	SAE1012												
SPECIFICATION	24A2502												
溶鋼番号	CHARGENo. 24A2502												
化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
	12.0	15	43	17	7						X1000		X1
											X1000		PPM

この成績表は原本と相違ないことを証明します。
 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
 竹森鐵工株式会社

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2400004692
 発行年月日 2024年05月01日
 製造No. 2400784

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
 認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

竹森鐵工(株)

御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店
 経由

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町1-2番3号
 電話(072)987-1121(大阪支店)

品質管理課 検査課



品名	コンクリート用鉄線		数量		質量		製造日	2024年04月23日
サイズ	4.00	mm	種類記号	SWM-P	1,000	kg	試験日	2024年04月24日
			2				出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						外観	備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %		
規格値	-0.08~+0.08			540以上	30以上			
試験No.	1	3.98	200	743	4.6	61.8	GOOD	GOOD

検査 判定 担当

検査 合格

竹森鐵工(株)

検査 合格

検査 合格

竹森鐵工(株)

この成績表は原本と相違ないことを証明します。

兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
 竹森鐵工(株)

使用線材内容 (鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL												
化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)												
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	B	B/N
GCW10	832322	8.0	18	19	23					X1000	PPM	X1