

試験成績書

No. 24HS076

令和6年9月25日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業線分)

日本産業規格番号 JIS G 3532
大阪鋼業株式会社工場
東大阪市南荏町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年9月25日

出荷質量 13,930 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	4,187	801	53	good	good
2	2.58	4,265	816	58	good	good
3	2.58	3,859	739	60	good	good
4	2.59	4,068	773	58	good	good
5	2.58	3,860	739	49	good	good
6	2.60	3,932	741	64	good	good
7	2.56	3,851	749	72	good	good

材料の化学成分

化学成分	C	Si	Mn	P	S
%	×100	×100	×100	×1000	×1000
24A035506	7	14	30	12	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.09	10201	06.06.14	9101	06.09.17	9101
06.05.10	10203		9201	06.09.19	9102
06.06.13	9102	06.07.01	10102		9201
	9201	06.08.21	9101		9202
	9202	06.08.22	9101	06.09.20	9101
	9203	06.08.30	9101		

管理記号

092505

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ



JIS G 3532

TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 06年05月09日

製造番号 10201

線径 2.60 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6K

原材料製鋼番号 24A035506

検査済証印

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南荏町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 24H7105

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示 認証番号TC0623001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL(072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		




試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
1	2.88	5,123	787	5.2	good	good
2	2.88	4,858	746	5.2	good	good
3	2.89	4,659	711	6.5	good	good

材料の化学成分

元素No.	C	Si	Mn	P	S
	×100	×100	×100	×10000	×1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.02	9202	06.07.22	10102		
	9203	06.07.25	10201		
	9204				
06.07.19	10201				
	10202				
06.07.22	10101				

	JIS G 3532 TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	0607月02日
製造番号	9202
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料製鋼番号	23A115503
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

管理記号 072607

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ



試験成績書

No. 24H7104

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL:(072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 7.380 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
1	3.17	5,287	670	6.7	good	good
2	3.19	5,511	690	5.8	good	good
3	3.18	5,497	692	4.6	good	good

材料の化学成分

成分No.	C	Si	Mn	P	S
	×100	×100	×100	×1000	×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

製造年月日	製造番号
06.06.25	9203
06.07.01	9201
06.07.08	9201
	9202
06.07.11	9203
06.07.18	10101

管理記号

072608

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ



	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月25日
製造番号	9203
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製造番号	23A115503
検査済証印	
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T24060204

2024年06月20日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町新田37-2

TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

品質管理責任者

規格: JIS G 3532

田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類			鋼番		化学成分 (%)							
SWM-P			JIS G 3532 812039		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
製作番号			線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22406T10011			4.00	6	4.200	2024年6月13日			2024年6月14日		2024年6月21日	
試験内容												
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	9,089	742		56			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744		60			GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751		59			GOOD	GOOD	

管理記号

062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ産業

JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10011
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	4.00 mm
キャリア	03
製造年月日	24年6月13日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001103	

検査証明書

証明書番号: T24060207

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市播磨町北 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類				化学成分 (%)							
鋼番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P JIS G 3532 812039		10	15	54	22	19					
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日			
22406T10012	5.00	1	700	2024年 6月 14日		2024年 6月 17日		2024年 6月 21日			
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~	~			
	4.95	19.23	9	11,459	596		65		GOOD	GOOD	
管理記号 062108											
この原紙は、原本に相違ないことを証明する (株)アサヒメッシュ産業											



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	812039
線径	5.00 mm
キャリア	06
製造年月日	24年 6月 14日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001206	

検査証明書

証明書番号: T24060208

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG 3532品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 832032	9	13	54	21	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10013	6.00	2	1,400	2024年 6月 17日		2024年 6月 18日		2024年 6月 21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.95	27.79	9	16,935	609		67			GOOD	GOOD	
管理記号 062109												
この原紙は、原本に相違ないことを証 (株)アサヒメッシュ産業												



JIS QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10013
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832032
線径	6.00 mm
キャリア	01
製造年月日	24年 6月 17日
正味質量	700 kg
備考	
サンロック オーゾ 播磨工場 22406T1001301	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE) : JUL 25 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : Z26-00133 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253406D01 002
註文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社 (本社)
本社営業部

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

Table containing dimensions, tensile test results, and chemical composition. Includes columns for dimensions, tensile test (TENSILE TEST), bend test, and chemical composition (CHEMICAL COMPOSITION).

Signed by:
SURVEYOR TO
上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
HAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CI:シャルピイ衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(2):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) = C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) = C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%) = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4705810

受注番号 ORDER No. : 421H431AF220

需要家 CUSTOMER : (株)アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年7月18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CI No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)		C										
									N/mm ²		×100		×1000		×100		×100		
				MIN	MAX	MAX	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
4-G0031 (5B96991)	D10 × 6000	6,000		367	527		27	GOOD	19	13	56	31	15	11	7	35	1		31
4-G0032 (5B96992)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	1,200	24,192 24,192 24,192	367	510		28	GOOD	20	14	53	37	20	10	12	28	2		33

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号
D10J0719

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS.
水島製造所
品質管理責任者

JIS G 3112
認証番号
QA0608001製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-東No 4G0031-024
溶鋼番号 5B96991JFE 条鋼株式会社
水島製造所

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 3228

2024年08月23日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

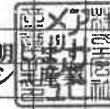
扱い店様 株式会社寺部商店

契約No. 52951-06

YSC WCO 鋼業株式会社
 品質管理責任
 宮田 英樹
 岐阜市本花仲ノ町5丁目8番地
 TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	本数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/1000	S × 1/1000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/1000	V × 1/1000	Ceq × 1/100	
									半径	角度											
2408	2437	D13	6.0	3,300	19,701	338	474	29	GOOD	16	14	67	26	28	8	25	26	5	34		
2408	2438	D13	6.0	900	5,373	356	491	29	GOOD	16	16	72	29	28	9	36	25	6	37		
合計				4,200	25,074																

この原紙は、原本に相違ないことを証明
 (株)アサヒメッシュ



管理記号

D13Y0823

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112
 認証番号
 JQ0406025
SD295

鋼番	2437
呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
本数	300 本
製造年月	2024年08月



YSC WCO 鋼業株式会社