

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件				
配 合 物 の 種 類	骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（１３）	13 mm	2.379 g/cm ³	175 ℃	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
3.9 %	76.9 %	11.3 kN	30 1/100cm	
DS 値				
4850 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使 用 材 料 名	産 地 名	生 産 者 名	配 合 率	備 考
ストレートアスファルト 改質アスファルト（Ⅰ型） 改質アスファルト（Ⅱ型）	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ(株)	4.2	（５．７） 旧AS含
石 粉	岡山県新見市井倉	日 鉄 鉱 業 (株)	4.2	
砕 石 6 号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	25.5	3 ビン

令和 7 年度

実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 _____

工事箇所 _____

工事名 _____

設計種別 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (13) 設計厚 cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 (現場配合時)

施工者

原 料 産 地	アスファルト	ポリアスファルトSS ニチレキ(株)
	砕 石	6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中 部 舗 装 (株)

現 場 配 合 の 決 定

再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (13)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン			
	3 ビン	27.0	27.0	25.5
	R 材	30.0	31.6	29.8
	2 ビン	14.0	14.0	13.2
	1 ビン	24.5	24.5	23.1
石 粉		4.5	4.5	4.2
アスファルト		—	4.5	4.2
合 計		100.0	106.0	100.0
備 考		アスファルト量 5.7 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.7\% - 1.5\% = 4.2\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 165℃ ～ 185℃		
		混合温度中心 175℃ 混合温度範囲 175℃ ～ 185℃		
		アスファルト加熱温度 175℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 160℃ ～ 175℃		
		初期転圧温度 メーカー試験表より 150℃ ～ 165℃		
		二次転圧温度 メーカー試験表より 110℃ ～ 140℃		

試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	100	100	100 ～ 100
	13.2	98.5	96.3	95 ～ 100
	4.75	63.5	62.3	55 ～ 70
	2.36	40.0	41.2	35 ～ 50
	0.60	23.6	24.2	18 ～ 30
	0.30	14.4	14.4	10 ～ 21
	0.15	7.8	8.1	6 ～ 16
	0.075	5.2	5.3	4 ～ 8
アスファルト量 %		5.7	5.7	5 ～ 7
安定度 KN		10.67	11.32	4.90 以上
密度 g/cm ³		2.378	2.379	
空隙率 %		4.0	3.9	3 ～ 6
飽和度 %		76.5	76.9	70 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		30	30	20 ～ 40

再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（13）

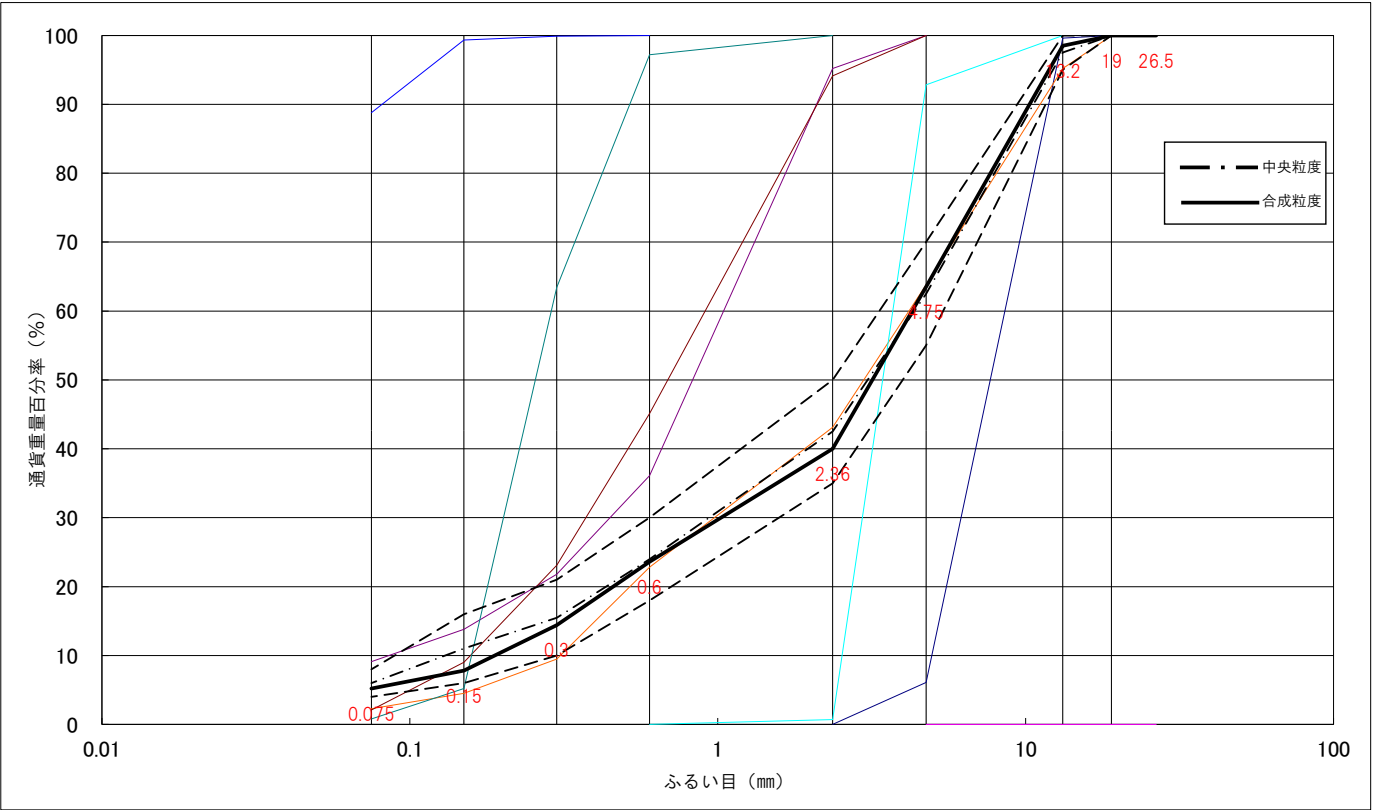
室 内 配 合

測定年月日 令和7年1月29日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	5号	(1) 6号	(2) R材	(3) 7号	(4) S C	(5) 粗砂	(6) 細砂	(7) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
配合率 (%)		26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0										
修正配合率 (%)																		
		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
26.5										26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100	100
19.0		100	100							26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100	100
13.2		99.6	95.2	100						25.9	28.6	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	98.5	97.5
4.75		6.1	63.8	92.8	100	100				1.6	19.1	14.8	7.0	12.0	5.0	4.0	63.5	62.5
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100			0.0	12.9	0.1	6.7	11.3	5.0	4.0	40.0	42.5
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100			6.8	0.0	2.5	5.4	4.9	4.0	23.6	24.0
0.3			9.5		21.8	23.1	63.4	100			2.9		1.5	2.8	3.2	4.0	14.4	15.5
0.15			4.5		13.8	9.0	5.2	99.3			1.4		1.0	1.1	0.3	4.0	7.8	11.0
0.075			2.3		9.1	2.1	0.8	88.8			0.7		0.6	0.3	0.0	3.6	5.2	6.0



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (13)

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %		26.0	30.0	16.0	7.0	12.0	5.0	4.0	100%
	骨 材 重 量 g		936	1137	576	252	432	180	144	3657
				(1080)						
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7
再生AS (外割)	%	4.93	5.49	6.04	6.61	7.18
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	3.34	3.90	4.45	5.02	5.59

新AS (外割)	g	120	140	160	181	201
----------	---	-----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
5 号					
6 号			26. 0	2. 738	9. 496
R 材			31. 59	2. 481	12. 733
7 号			16. 0	2. 740	5. 839
S C			7. 0	2. 730	2. 564
粗 砂			12. 0	2. 631	4. 561
細 砂			5. 0	2. 723	1. 836
石 粉			4. 0	2. 700	1. 481
配合比の和Σ②			101. 59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)	
係 数 の 和 K = 38. 510					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 638					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤) ／⑨
3. 3	1. 031	3. 240	38. 510	41. 750	2. 513
3. 9	1. 031	3. 783		42. 293	2. 494
4. 5	1. 031	4. 316		42. 826	2. 476
5. 0	1. 031	4. 869		43. 379	2. 458
5. 6	1. 031	5. 422		43. 932	2. 440

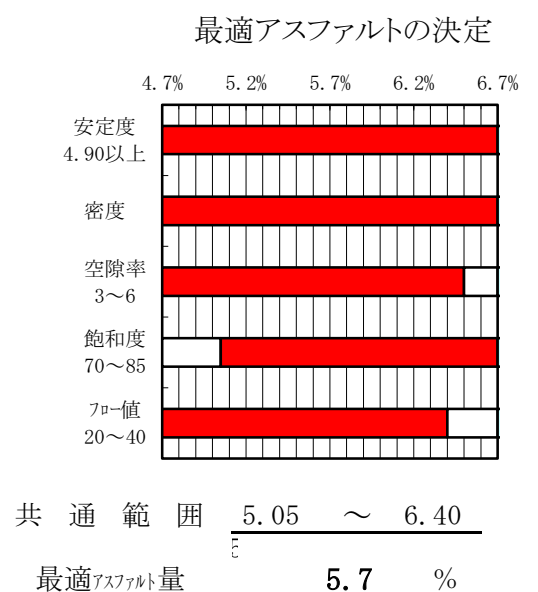
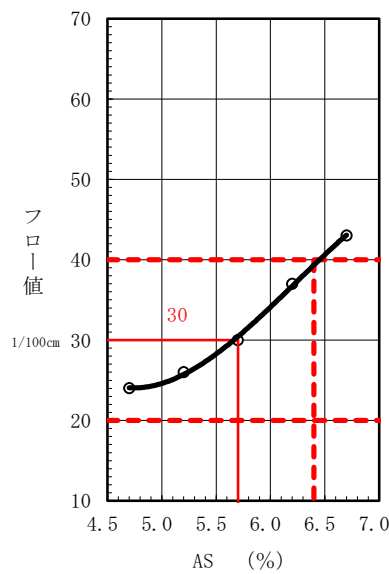
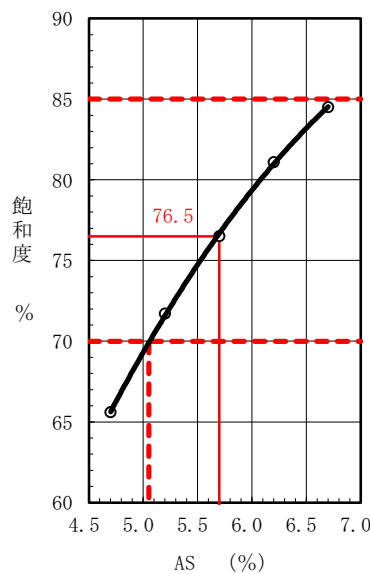
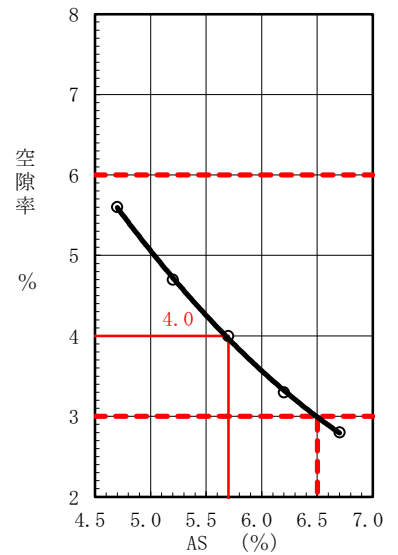
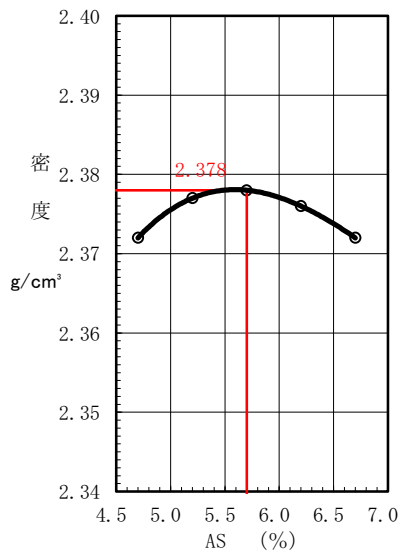
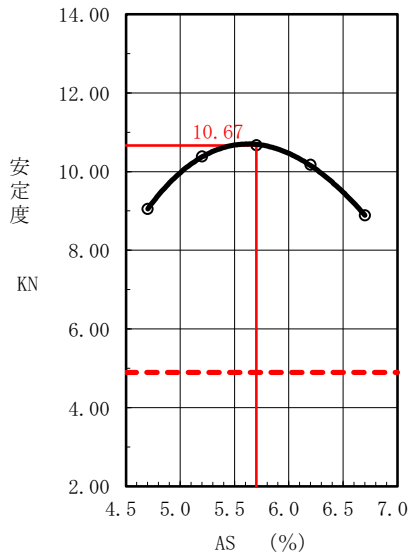
マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（１３）
工事名

成型 令和７年１月２８日
試験 令和７年１月２９日

供 試 体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.7			1,177.1	683.3	1,180.0	2.370						9.314	23.1
2				1,168.3	678.7	1,170.6	2.375						8.612	25.0
3				1,176.1	682.8	1,178.6	2.372						9.216	23.9
平 均							2.372	2.513	10.7	5.6	16.3	65.6	9.05	24
4	5.2			1,172.2	681.7	1,174.4	2.379						10.022	26.2
5				1,173.7	681.6	1,176.0	2.374						10.687	25.0
6				1,172.6	681.8	1,174.9	2.378						10.452	26.8
平 均							2.377	2.494	11.9	4.7	16.6	71.7	10.39	26
7	5.7			1,197.7	695.8	1,199.5	2.378						10.319	29.7
8				1,185.5	688.5	1,187.4	2.376						11.039	31.7
9				1,187.7	690.3	1,189.3	2.380						10.640	28.6
平 均							2.378	2.476	13.0	4.0	17.0	76.5	10.67	30
10	6.2			1,201.2	696.2	1,202.0	2.375						10.333	38.5
11				1,209.4	702.0	1,210.8	2.377						9.738	36.3
12				1,190.9	690.7	1,191.7	2.377						10.441	36.2
平 均							2.376	2.458	14.2	3.3	17.5	81.1	10.17	37
13	6.7			1,212.6	701.4	1,213.0	2.370						8.777	44.1
14				1,216.2	703.0	1,216.4	2.369						8.393	43.8
15				1,212.7	702.7	1,212.9	2.377						9.492	41.1
平 均							2.372	2.440	15.3	2.8	18.1	84.5	8.89	43

混 合 物 種 類	再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (1 3)	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	————
突 固 め 回 数	50	————
安 定 度 KN	4.90 以上	4.70 ～ 6.70
密 度 g/cm ³		4.70 ～ 6.70
空 隙 率 %	3 ～ 6	4.70 ～ 6.50
飽 和 度 %	70 ～ 85	5.05 ～ 6.70
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.70 ～ 6.40



再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（13）

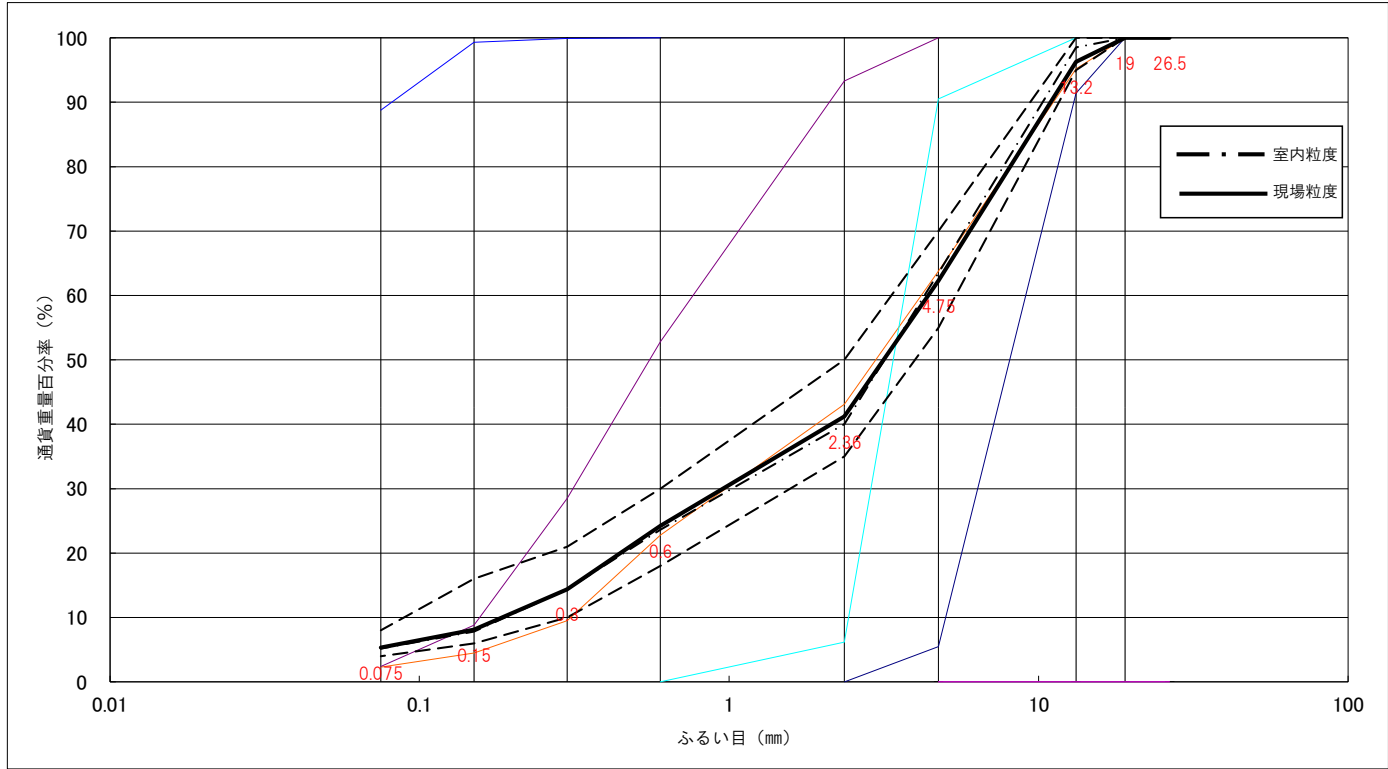
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (13)

骨材の種類	4ビン	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現場 合成 粒度	室内 予定 粒度
	3ビン	R 材	2ビン	1ビン	石 粉										
	配合率 (%)	27.0	30.0	14.0	24.5	4.5									
修正配合率 (%)								(1)	(2)	(3)	(4)	(5)			
26.5								27.0	30.0	14.0	24.5	4.5		100	100
19.0		100	100					27.0	30.0	14.0	24.5	4.5		100	100
13.2		91.4	95.2	100				24.7	28.6	14.0	24.5	4.5		96.3	98.5
4.75		5.5	63.8	90.5	100			1.5	19.1	12.7	24.5	4.5		62.3	63.5
2.36		0.0	43.1	6.2	93.3			0.0	12.9	0.9	22.9	4.5		41.2	40.0
0.6			22.8	0.0	52.8	100			6.8	0.0	12.9	4.5		24.2	23.6
0.3			9.5		28.5	100			2.9		7.0	4.5		14.4	14.4
0.15			4.5		8.8	99.3			1.4		2.2	4.5		8.1	7.8
0.075			2.3		2.4	88.8			0.7		0.6	4.0		5.3	5.2



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（１３）

骨 材 の 種 類		４ ビ ン	３ ビ ン	R 材	２ ビ ン	１ ビ ン	石 粉			合 計
合 成 粒 度	修正配合率 %		27.0	30.0	14.0	24.5	4.5			100
プラント 配合率 %			25.5	29.8	13.2	23.1	4.2	A S 量 %	新 A S 量 %	100
								5.7	4.2	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン (1 3)

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
4 ビ ン					
3 ビ ン			25. 5	2. 738	9. 313
R 材			29. 8	2. 481	12. 011
2 ビ ン			13. 2	2. 740	4. 818
1 ビ ン			23. 1	2. 678	8. 626
石 粉			4. 2	2. 700	1. 556
配合比の和 Σ②			95. 8	(R材の比重は、 旧 A S を含んだ値)	
係 数 の 和 K = 36. 324					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 637					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ ②＋⑤) ／⑨
4. 2	1. 031	4. 074	36. 324	40. 398	2. 475

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質Ⅱ型 密粒度アスコン（１３）
工事名

成型 令和７年１月３０日
試験 令和７年１月３１日

供 試 体 No.	AS	厚さ		重 量			密度 g /cm³	理論 最大 密度	AS	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
	%			空 中	水 中	表 乾			容積率 %				(KN)	(1/100cm)
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	
		平均	係数			$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$			
4	5.7			1,177.1	683.7	1,178.7	2.378						11.249	31.6
5				1,176.0	682.7	1,177.2	2.378						11.693	30.8
6				1,172.1	681.1	1,173.4	2.381						11.018	27.6
平 均						2.379	2.475	13.0	3.9	16.9	76.9	11.32	30	
平 均				基準値					3～6		70～85	4.9以上	20～40	
平 均														
平 均														
平 均														