

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
アスファルト安定処理 (ECOフォームド)	20 mm	2.353 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1 %	55.3 %	7.12 kN	28 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	32.3	
砕石6号			10.6	
砕石7号			16.8	
砕砂			16.3	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	16.3	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理 (ECOフォームド)R60%	20 mm	2.344 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1 %	55.3 %	7.14 kN	29 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	0.75	OAC3.9
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	11.7	
砕石 6号			6.7	
砕石 7号			6.7	
砕砂			6.7	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	6.7	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		60.60	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.92% 再生用添加剤=0.23% 新As=0.75%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.92+0.23+0.75 = 3.9%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.398 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.4 %	8.7 kN	31 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	4.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.3	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.5	
砕石 6号			14.3	
砕石 7号			37.1	
砕砂			10.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	10.0	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) 改質II型 (ECOフォームド)	20 mm	2.396 g/cm ³	150-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.5 %	10.79 kN	30 1/100cm	
D S 値				
5250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.90	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.0	
砕石6号			14.3	
砕石7号			37.6	
砕砂			10.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	10.0	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) (ECOフォームド)R60%	20 mm	2.386 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1 %	55.3 %	7.12 kN	28 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.8	OAC4.9
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	15.2	
砕石6号			—	
砕石7号			22.8	
砕砂			—	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		60.0	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.89% 再生用添加剤=0.23% 新As=1.78%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.89+0.23+1.78 = 4.9%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) 改質Ⅱ型(ECOフォームド)R50%	20 mm	2.387 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.7 %	11.05 kN	33 1/100cm	
D S 値				
6300 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.49	OAC4.9
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	-	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	11.0	
砕石6号			11.4	
砕石7号			17.6	
砕砂			3.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	3.8	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		50.0	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.41% 新As=2.49%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.41+2.49 = 4.9%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.377 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.6 %	8.6 kN	33 1/100cm	
D S 値				
-				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.2	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	17.0	
砕石6号			7.6	
砕石7号			32.6	
砕砂			16.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	16.1	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20) 改質II型(ECOフォームド)	20 mm	2.377 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.6 %	10.64 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4500 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	17.5	
砕石6号			7.6	
砕石7号			31.7	
砕砂			16.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	16.6	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) (ECOフォームド)R70%	20 mm	2.367 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.5 %	8.54 kN	87.3 1/100cm	
D S 値				
—				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.79	OAC5.4
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	14.2	
砕石6号			—	
砕石7号			—	
砕砂			7.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.1	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.6	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.26	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.35% 再生用添加剤=0.26% 新As=1.79%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.35+0.26+1.79 = 5.4%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) (ECOフォームド)R60%	20 mm	2.368 g/cm ³	130-170	°C
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.5 %	8.6 kN	33 1/100cm	
D S 値				
—	回/mm			
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.29	OAC5.4
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	14.2	
砕石 6号			—	
砕石 7号			5.7	
砕砂			9.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	9.0	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.6	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.88% 再生用添加剤=0.23% 新As=2.29% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.88+0.23+2.29 = 5.4%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) 改質II型(ECOフォームド)R50%	20 mm	2.366 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.8 %	10.6 kN	32 1/100cm	
D S 値				
5730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	3.01	OAC5.4
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	-	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	12.8	
砕石6号			-	
砕石7号			12.8	
砕砂			10.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	10.9	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.70	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.39% 新As=3.01%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.39+3.01 = 5.4%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) (ECOフォームド)	13 mm	2.371 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.4 %	9.14 kN	35 1/100cm	
D S 値				
-				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.5	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.2	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			21.7	
砕石7号			35.4	
砕砂			16.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	16.1	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) マロン (ECOフォームド)	13 mm	2.460 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	76 %	8.9 kN	33 1/100cm	
D S 値				
-				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.5	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.7	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石 6号			21.5	
砕石 7号			35.0	
砕砂			16.2	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	15.3	
着色顔料	岡山県岡山市北区建部町小倉	戸田工業(株)	3.8	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)	13 mm	2.368 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.4 %	11.41 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4500 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.2	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			18.9	
砕石7号			38.3	
砕砂			16.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	16.1	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) (ECOフォームド)R70%	13 mm	2.360 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.3 %	9.18 kN	34 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.89	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			—	
砕石7号			14.2	
砕砂			7.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.1	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.5	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.26	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.35% 再生用添加剤=0.26% 新As=1.89%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.35+0.26+1.89 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) (ECOフォームド)R60%	13 mm	2.360 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.3 %	9.23 kN	34 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.40	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			4.7	
砕石7号			15.1	
砕砂			9.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	9.0	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.6	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.87% 再生用添加剤=0.23% 新As=2.40%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.87+0.23+2.40 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)R50%	13 mm	2.359 g/cm ³	150-190 ℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.6 %	11.36 kN	34 1/100cm	
D S 値				
5730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	3.11	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			6.1	
砕石7号			20.3	
砕砂			10.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	10.0	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.6	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.39% 新As=3.11%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.39+3.11 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップアスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)	13 mm	2.387 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.7 %	11.37 kN	32 1/100cm	
D S 値				
4500 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.1	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			54.1	
砕石7号			-	
砕砂			17.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	17.6	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13) 改質Ⅱ型 (ECOフォームド)	13 mm	2.380 g/cm ³	150-190 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.8 %	11.28 kN	33 1/100cm	
D S 値				
5730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	3.66	OAC5.1
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			38.5	
砕石7号			-	
砕砂			11.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	12.8	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		29.9	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=1.44% 新As=3.66%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 1.44+3.66 = 5.1%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
パーフェクトカラーNPギャップ	13 mm	2.323 g/cm ³	140-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.3 %	8.44 kN	31 1/100cm	
D S 値				
-				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
明色バインダ	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			54.1	
砕石7号			-	
砕砂			17.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	17.6	
豆砂利	京都府城陽市中山	第一石産運輸(株)	60.7	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
パーフェクトカラーNPギャップ (固形)	13 mm	2.323 g/cm ³	140-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.3 %	8.46 kN	31 1/100cm	
D S 値				
- 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
明色バインダ(固形)	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.7	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石 6号			-	
砕石 7号			-	
砕砂			-	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	26.5	
豆砂利	京都府城陽市中山	第一石産運輸(株)	60.7	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
細粒度アスコン (ECOフォームド)	13 mm	2.333 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	79.1 %	6.97 kN	29 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	6.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.6	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			10.8	
砕石7号			32.2	
砕砂			22.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	22.4	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン (ECOフォームド)R60%	13 mm	2.322 g/cm ³	130-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	79 %	7.03 kN	30 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.53	OAC6.6
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.9	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			-	
砕石7号			5.7	
砕砂			15.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	15.4	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		58.90	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.84% 再生用添加剤=0.23% 新As=3.53%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.84+0.23+3.53 = 6.6%				

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン(13)	13 mm	2.101 g/cm ³	150-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	33.3 %	8.29 kN	30 1/100cm	
D S 値				
-				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	4.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			68.5	
砕石7号			7.7	
砕砂			7.7	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.7	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン(13) マロン	13 mm	2.138 g/cm ³	150-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	33.6 %	8.38 kN	32 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	4.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			67.9	
砕石 7号			7.5	
砕砂			8.5	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	8.1	
着色顔料	岡山県岡山市北区建部町小倉	戸田工業(株)	3.8	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン(13) 改質II型	13 mm	2.101 g/cm ³	165-185 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	33.6 %	10.36 kN	32 1/100cm	
D S 値				
-				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			68.5	
砕石7号			7.7	
砕砂			7.7	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.7	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
パーフェクトカラーNP開粒	13 mm	2.040 g/cm ³	140-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	34.1 %	8.37 kN	34 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
明色バインダ	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.3	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			-	
砕石7号			-	
砕砂			-	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	12.9	
豆砂利	京都府城陽市中山	第一石産運輸(株)	78.0	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
パーフェクトカラーNP開粒 (固形)	13 mm	2.040 g/cm ³	140-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	34.1 %	8.29 kN	36 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
明色バインダ(固形)	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.3	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.8	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石 6号			-	
砕石 7号			-	
砕砂			-	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	12.9	
豆砂利	京都府城陽市中山	第一石産運輸(株)	78.0	

アスファルト混合物報告書

2026年2月26日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
薄層舗装用アスコン(5)	5 mm	2.269 g/cm ³	150-170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
5.2 %	76.4 %	5.18 kN	31 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60-80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	7.7	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			-	
砕石7号			24.9	
砕砂			43.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	21.7	