

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
アスファルト 安定処理	20 mm	2.360 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
6.9 %	56.9 %	7.10 kN	26 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.00	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.00	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	22.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	24.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	25.50	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	13.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト 安定処理	20 mm	2.346 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
6.2 %	60.5 %	8.01 kN	25 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	21.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	4.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	4.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.31	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件					
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度		混合温度	
粗粒度アスコン	20 mm	2.402	g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度		フロー値	
4.2 %	72.5 %	8.11	kN	30 1/100cm	
D S 値					
(対象外) 回/mm					
使用材料及び配合表					
使用材料名	産地名	生産者名		配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)		4.80	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		4.00	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石		20.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石		36.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石		15.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若		16.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石		8.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン	20 mm	2.396 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	74.1 %	9.48 kN	33 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.70	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	14.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	19.00	
砕石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	7.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	6.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	3.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.22	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン	20 mm	2.391 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	73.5 %	9.64 kN	32 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.70	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	13.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	60.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.26	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン	20 mm	2.388 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	73.5 %	9.79 kN	29 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.70	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.50	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	15.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.31	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン 改質I型	20 mm	2.398 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.7 %	74.8 %	10.17 kN	28 1/100cm	
D S 値				
7,880 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	4.70	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	19.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	6.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	3.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン	20 mm	2.392 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	76.3 %	8.14 kN	31 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.30	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.50	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	17.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	25.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	9.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	29.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン 改質Ⅱ型	20 mm	2.397 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.6 %	77.1 %	10.23 kN	29 1/100cm	
D S 値				
9,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.50	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	17.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	25.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	9.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	29.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン	20 mm	2.382 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.6 %	76.9 %	9.51 kN	29 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	13.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	15.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.22	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件					
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度		混合温度	
再生密粒度アスコン	20 mm	2.379	g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度		フロー値	
3.6 %	76.8 %	9.86	kN	28 1/100cm	
D S 値					
(対象外) 回/mm					
使用材料及び配合表					
使用材料名	産地名	生産者名		配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)		5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		2.00	
砕石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石		10.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石		8.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若		13.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石		6.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場		60.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)		0.26	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン	20 mm	2.376 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度		フロー値
3.6 %	76.8 %	10.25 kN		27 1/100cm
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.50	
砕石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	12.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	10.50	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	5.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.30	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン 改質I型	20 mm	2.378 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.7 %	76.4 %	9.99 kN	30 1/100cm	
D S 値				
7,880 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
砕石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	11.50	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	13.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	15.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	7.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン 改質Ⅱ型	20 mm	2.380 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.6 %	76.9 %	10.13 kN	29 1/100cm	
D S 値				
9,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
碎石 5号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	13.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	15.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン	13 mm	2.385 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	76.8 %	8.15 kN	30 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	35.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	17.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	28.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン 改質Ⅱ型	13 mm	2.384 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	76.2 %	9.83 kN	28 1/100cm	
D S 値				
7,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	35.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	17.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	28.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	14.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン	13 mm	2.365 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	76.4 %	7.96 kN	30 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	15.00	
砕石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	11.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	14.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	7.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.22	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン	13 mm	2.363 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	76.7 %	8.13 kN	30 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	11.00	
砕石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	9.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	12.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	6.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	60.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.26	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン	13 mm	2.362 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.7 %	77.2 %	8.26 kN	27 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.50	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	7.50	
砕石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	6.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	10.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	5.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.30	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン 改質I型	13 mm	2.373 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.7 %	77.2 %	9.96 kN	30 1/100cm	
D S 値				
7,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	15.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	14.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン 改質Ⅱ型	13 mm	2.375 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.6 %	77.6 %	10.07 kN	30 1/100cm	
D S 値				
7,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	15.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	14.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度 ギャップアスコン	13 mm	2.388 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	75.8 %	9.82 kN	32 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.30	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	8.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	54.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	25.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	12.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップ アスコン改質II型	13 mm	2.389 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.0 %	11.16 kN	32 1/100cm	
D S 値				
7,880 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As II型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	8.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	54.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	25.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	12.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度 ギャップアスコン	13 mm	2.379 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.7 %	10.60 kN	28 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.00	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	30.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	10.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	5.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.22	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップ アスコン改質I型	13 mm	2.383 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	74.8 %	10.56 kN	30 1/100cm	
D S 値				
7,880 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.00	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	30.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	10.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	5.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップ アスコン改質Ⅱ型	13 mm	2.384 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	75.3 %	10.68 kN	29 1/100cm	
D S 値				
9,000 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.00	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	30.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	10.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	5.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
細粒度アスコン	13 mm	2.347 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	78.2 %	7.22 kN	30 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	6.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.00	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	27.00	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	29.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	29.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン	13 mm	2.332 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	78.3 %	7.36 kN	29 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	6.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	5.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	22.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.22	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン 改質I型	13 mm	2.323 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	77.5 %	7.39 kN	28 1/100cm	
D S 値				
7,880 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	岡山県玉野市	日進化成(株)	6.40	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
碎石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	7.50	
碎石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	5.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	22.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤碎石	11.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン	13 mm	2.108 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
16.5 %	34.5 %	4.76 kN	33 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.30	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.00	
砕石 6号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	69.50	
砕石 7号	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	12.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	9.00	
スクリーニングス	岡山県勝央町	(株)佐藤砕石	4.50	