

アスファルト混合物報告書

令和 年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県八頭郡八頭町郡家450-1

工場名 こおげ建設㈱ クリーンアスコン

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13)改質I型	13 mm	2.362 g/cm ³	170 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	77.5 %	10.59 KN	29 1/100cm	
D S 値				
3,316 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)		昭和瀝青工業㈱	5.7 %	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業㈱	4.72 %	
砕石 5号				
6号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業㈱	33.94 %	
7号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業㈱	17.92 %	
砕砂	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業㈱	18.86 %	
天然砂	佐賀県唐津市	住若海運㈱	18.86 %	