

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) 改質I型	13 mm	2.370 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	76.1 %	11.09 kN	33 1/100cm	
D S 値				
1537 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60~80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			34.5	
砕石7号			17.9	
砕砂			18.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	18.9	