

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料 製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 清田
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H7104

6 10.月分

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 7,380 Kg.

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,287	670	67	good	good
2	3.19	5,511	690	58	good	good
3	3.18	5,497	692	46	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.25	9203	06.07.23	10101				
06.07.01	9201	06.07.25	10101				
06.07.08	9201		10102				
	9202						
06.07.11	9203						
06.07.18	10101						

管理記号

072608

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月25日
製造番号	9203
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	23A115503
検査済証印	合格 滑田
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

2024 年 06 月 20 日 発行

殿	樹アサヒメツシユ産業 本社工場	殿
---	-----------------	---

2442

品質管理責任者
田村則弘

種類	鋼種	化学成分 (%)					
		C ×100	S ¹ ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
使用線材	内容	(鋼番・化学成分)					

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 番号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.95 ✓	19.23	9	11,459	596		65 ✓			GOOD	GOOD ✓	

管理記号

062108

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒマシナリ産業

アサヒマシナリ産業

ASAHIMASINARI

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)

需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシー産業

発行年月日 (DATE) : SEP. 03. 2024

証明書番号 (CERTIFICATE No) : 904-00201 頁: PAGE 1

契約番号 (CONTRACT No) : 253407D01-002

注文者照合番号 (ORDER No) :

需要家管理番号 (CUSTOMER No) :

特記事項 (SPECIAL MENTION)

品名 : DEFORMED BARS

品名 : DEFORMED BARS

規格 : JIS G 3112 SD295

規格 : JIS G 3112 SD295

規格コード : SD295

規格コード : SD295



7月1日

AMR

寸 法 DIMENSIONS (mm)		溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE & LOT & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引 張 試 験										曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION																		% Ceq (Pcm W)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						TENSILE TEST						試 験					厚さ 方向 特性 RAZ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
						降伏点 強さ		引張 伸び		断面 収縮		RA %	YR %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
						YP	N/mm ²	TS	EL	GL	RA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D6	✓	4U91623		2	2058	344	494	34	4							15	18	55	19	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

D6NA0904

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシー産業



Signed by: 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
CL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2, 7=70mm, 8=80mm
HBV:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (g) 一点最小付着量 CB:曲げ試験 Coating Bend Test
RA(CZ):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(Mn):炭素当量(%) =C+Mn/6 Ceq2:炭素当量(%) =C+Si/24-Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24-Mn/6
PCM:溶接熱影響域組成(%) =C+Si/20-Mn/20-Cu/20-Ni/60-Cr/20-Mo/15-V/10-5B

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

Signed by: HIDEAKI HARAGUCHI 原口秀晃



SD295 4U91623 4802622 1012KG

24/08 86

JIS G3112 SD295 4802622

(株)中山製鋼所

金光工場
兼造機具
アサヒ工業

在庫在事工

鋼材檢査証明書

記号 SD295

SD295

規格番号 JISG3112

JISG3112

納入生機
株式会社寺部商店

契約N。 52951-05

52951-05

発行N。 322716

2024 年 08 月 21 日

五十一

23

山口鋼業株式会社

品質管理責任
品宮田 英樹

品質管理責任
宮田 英樹
岐阜市本莊仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

喉痛

D10Y0821



SDS-95

JIS G 3112
鋼板
JQ0406025

留學

8407

わ・あ・な・び

010 x 6.0 m

本數

本 600

燃餅卅五

2024 年 08 月



山口鋼業株式会社

発行N。 322848

世冊

規格番号 JISG3112

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525

株式会社寺部商店
扱い店様

契約N。 52951-06

発行N° 322848

2024 年 08 月 23 日

品質管理責任
宮田 英樹

岐阜市本莊仲ノ町5丁目8番地

TEL(058) 271-0111(代)

納入先様 金光工場
 ㈱アサヒメソシユ産業
 株式会社寺部商店
 扱い店舗

電話 350823

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

JGA
SD295

銅 番 2437

呼び名・長さ D13 × 6.0 m

本数	300本
----	------

2024 年 08 月



山口鋼業株式会社