

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日

出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 澤田
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24HB036

7. 2. 月分

令和6年11月7日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪市南荘町8番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年11月7日

出荷質量 13,700 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.19	4,913	615	60	good	good
2	3.19	5,256	658	67	good	good
3	3.18	5,606	706	61	good	good
4	3.18	5,596	705	53	good	good
5	3.18	5,246	661	65	good	good
6	3.18	5,111	644	74	good	good
7	3.19	4,746	594	71	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035502	7	13	32	11	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.22	10203	06.09.30	10101	06.10.01	10103		
06.08.30	10101		10103	06.10.10	10102		
06.09.12	10201		10201		10201		
06.09.13	10201		10202		10203		
	10203	06.10.01	10101		10204		
06.09.27	10202		10102				

JIS		JIS G 3532	
		TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)			
製造年月日 06年 10月 10日			
製造番号 10204			
線径 3.20 mm			
正味質量 830 kg			
原材料規格 SWRM6K			
原材料 製鋼番号 24A035502			
検査済証印			
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737			

管理記号

110802

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

検査証明書

証明書番号： T24100047

2024 年 10 月 02 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	化学成分 (%)					鋼 番	B/N x1
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000		
SWM-P	9	15	50	21	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
22409T10115	4.00	3	2,100	2024 年 9 月 27 日	2024 年 9 月 30 日	2024 年 10 月 3 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞り (%)				
許容範囲	3.92 ~ 4.08				~	30	~			
	3.95	12.25	9	8,972	59			GOOD	GOOD	

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
株アサヒメッシュ産業

JIS
JISQA
QA0507012
(株) アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22409T10115
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	S62410
線 径	4.00 mm
キヤリア	05
製造年月日	24 年 9 月 27 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロックス オーヨー 播磨工場 22409T1011505	

証明書番号： T24120050

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

殿

検査証明書

2024 年 12 月 04 日 発行

7 2.月分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)				
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
SWM-P	JIS G 3532 803221	9	15	50	22	23
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	製作年月日		試験年月日	
22411T10124	5.00	3	2024 年 12 月 2 日	2024 年 12 月 3 日	2024 年 12 月 5 日	出荷年月日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	伸び (%)	絞 り (%)				
許容範囲	4.90 ~ 5.10				~	30 ~	~			
	4.95	19.23	9	11,125		68		GOOD	GOOD	

JIS
JISQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22411T10124
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	803221
線 径	5.00 mm
キヤリア	06
製造年月日	24 年 12 月 2 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロックス 播磨工場 22411T1012406	

書明証查核

証明書番号: T24060210
 (株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

2024年06月20日発行

（株）アサヒメシユ産業 本社工場 販

（株）アサヒメシシ工業 本社工場

蠶

社領古本

播磨工場

T 675-0155

37-2

强

日本建築規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JISG3532

品質管理責任者

規格:JISG3532

田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
7	7	7
8	8	8
9	9	9
10	10	10
11	11	11
12	12	12
13	13	13
14	14	14
15	15	15
16	16	16
17	17	17
18	18	18
19	19	19
20	20	20
21	21	21
22	22	22
23	23	23
24	24	24
25	25	25
26	26	26
27	27	27
28	28	28
29	29	29
30	30	30
31	31	31
32	32	32
33	33	33
34	34	34
35	35	35
36	36	36
37	37	37
38	38	38
39	39	39
40	40	40
41	41	41
42	42	42
43	43	43
44	44	44
45	45	45
46	46	46
47	47	47
48	48	48
49	49	49
50	50	50
51	51	51
52	52	52
53	53	53
54	54	54
55	55	55
56	56	56
57	57	57
58	58	58
59	59	59
60	60	60
61	61	61
62	62	62
63	63	63
64	64	64
65	65	65
66	66	66
67	67	67
68	68	68
69	69	69
70	70	70
71	71	71
72	72	72
73	73	73
74	74	74
75	75	75
76	76	76
77	77	77
78	78	78
79	79	79
80	80	80
81	81	81
82	82	82
83	83	83
84	84	84
85	85	85
86	86	86
87	87	87
88	88	88
89	89	89
90	90	90
91	91	91
92	92	92
93	93	93
94	94	94
95	95	95
96	96	96
97	97	97
98	98	98
99	99	99
100	100	100

[illegible]

この原紙は、原本に相違ないことを証明します



JICQA
QA0507012

(株)アサヒメシユ産業御中

製作番号	22406T10013
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	822035
線径	6.00 mm
キャリア	06
製造年月日	24年 6月 17日
正味質量	700 kg
備考	


サンロック オーヨー
 播磨工場


 22406T1001306

細

需要家様 株式会社メッシュ産業 金光工場

庫在真工

品 号 SD295

規格番号 JISG3112

扱い、店様 株式会社寺部商店

契約N。 53083-07

発行No. 326533

2024 年 11 月 15 日






256



山口鋼業株式会社
品質管理責任者 宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎年度ご利用ください。上記の鋼材には検査の結果、果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

車品既速

D10Y1115



この原紙は、原本に相違ないことを証明します。



JIS G 3112 鋁
認 証 鋁
J00406025

JGA SD295

2

鋼 番	3140
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本 数	600 本
製造年月	2024 年 11 月



YK 山口鋼業株式会社

