

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理	20(mm)	2.357(g/cm <sup>3</sup> )	160(°C)	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1(%)	56.2(%)	7.12(kN)	31(1/100cm)	
D	S	値		
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60~80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 4.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
碎石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田碎石工業(株)	12.1	
碎石 6号			6.4	
碎石 7号			1.5	
砕砂			3.9	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	4.4	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	1.4	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.79	
再生用添加剤		E N E O S (株)	0.24	RDEX
※再生アスファルト(60~80)配合率の計算 旧As=3.46(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60~80)=0.3(%) 再生アスファルト(60~80)配合率=3.46+0.24+0.3=4.0(%)				