

アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理	20 mm	2.351 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.4 %	55.2 %	7.81 kN	31 1/100cm	
D S 値				
—	回/mm			
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.34	OAC4.0
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.5	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	16.3	
砕石 6号			11.1	
砕石 7号			6.7	
砕砂			6.7	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	6.7	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		50.50	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.20	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.46% 再生用添加剤=0.20% 新As=1.34%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.46+ 0.20 + 1.34 = 4.0%				