

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物：アスファルト安定処理（ECOフォーム®）

2026年 2月

鳥取アスコン 株式会社

アスファルト混合物配合設計総括表

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

試験者 大西 康夫

1. 使用材料の種類及び産地

| 材料の種類 | 製造会社名 | 産地 | 材質 |
|-------------|------------|------------|-----------|
| 碎石5号 | 坂田碎石工業株式会社 | 岡山県久米郡久米南町 | 硬質粘板岩 |
| 碎石6号 | 坂田碎石工業株式会社 | 岡山県久米郡久米南町 | 硬質粘板岩 |
| 碎石7号 | 坂田碎石工業株式会社 | 岡山県久米郡久米南町 | 硬質粘板岩 |
| 砕砂 | 坂田碎石工業株式会社 | 岡山県久米郡久米南町 | 硬質粘板岩 |
| 粗砂 | 住若海運株式会社 | 佐賀県唐津市 | 天然砂 |
| 細砂 | 有限会社仁徳砂利 | 鳥取市伏野 | 天然砂 |
| 石粉 | 足立石灰工業株式会社 | 岡山県新見市足立 | 石灰岩粉末 |
| StAs(60-80) | ENEOS株式会社 | 岡山県倉敷市水島 | STAs60-80 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

2. 配合割合

| 材料名 | 碎石5号 | 碎石6号 | 碎石7号 | 砕砂 | 粗砂 | 細砂 | 石粉 | | | | | AS | 計 |
|-------|------|------|------|------|-------|------|-----|--|--|--|--|-----|-------|
| 室内配合% | 14.9 | 29.7 | 12.0 | 17.3 | 8.6 | 10.1 | 3.4 | | | | | 4.0 | 100.0 |
| ピン名 | 1ピン | 2ピン | 3ピン | 4ピン | 回収ダスト | 石粉 | | | | | | AS | 計 |
| 現場配合% | 35.0 | 14.9 | 25.9 | 15.4 | 1.4 | 3.4 | | | | | | 4.0 | 100.0 |

3. 合成粒度

| ふるい目 | 53mm | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19 | 13.2 | 9.5 | 4.75 | 2.36 | 1.18 | 600μm | 300 | 150 | 75 |
|----------|------|-------|-------|-------|------|------|-----|------|------|------|-------|------|-----|-----|
| 通過質量百分率% | | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 99.8 | 85.7 | | 54.4 | 39.9 | | 23.3 | 15.5 | 5.9 | 4.9 |
| 粒度範囲 | 上限 | | 100 | | | 100 | | | 60 | | | | | 10 |
| | 下限 | | 95 | | | 50 | | | 20 | | | | | 0 |

4. 設計アスファルト量の決定

| 試験項目 | 最適AS量 (%) | 密度 (g/cm ³) | 理論密度 (g/cm ³) | 空隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー (1/100cm) | 残留安定度 (%) |
|------|-----------|-------------------------|---------------------------|---------|---------|----------|---------------|-----------|
| 試験値 | 4.0 | 2.346 | 2.542 | 7.7 | 53.9 | 6.13 | 28 | 90.2 |
| 基準値 | 上限 | | | 12 | | | 40 | |
| | 下限 | | | 3 | | 3.43以上 | 10 | 75.0以上 |

骨 材 粒 度 設 計

目 的 配 合 設 計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(E C O フォームト)

試 験 者 大西 康夫

3. 使用予定骨材の合成粒度

| 骨 材 | | 砕石5号 | 砕石6号 | 砕石7号 | 砕砂 | 粗砂 | 細砂 | 石粉 | |
|-------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 配 合 率 A % | | 15.5 | 31.0 | 12.5 | 18.0 | 9.0 | 10.5 | 3.5 | |
| 通 過 質 量 百 分 率 B % | 53 mm | | | | | | | | |
| | 37.5 | | | | | | | | |
| | 31.5 | | | | | | | | |
| | 26.5 | 100.0 | | | | | | | |
| | 19 | 98.6 | 100.0 | | | | | | |
| | 13.2 | 10.1 | 98.8 | 100.0 | | 100.0 | | | |
| | 9.5 | | | | | | | | |
| | 4.75 | | 5.1 | 95.1 | 100.0 | 99.1 | | | |
| | 2.36 | | | 11.8 | 91.9 | 87.8 | 100.0 | | |
| | 1.18 | | | | | | | | |
| | 600 μm | | | | 34.8 | 34.9 | 99.0 | | |
| | 300 | | | | 19.7 | 11.8 | 70.8 | 100.0 | |
| | 150 | | | | 10.8 | 2.7 | 4.1 | 98.0 | |
| 75 | | | | 8.7 | 1.0 | 1.0 | 87.8 | | |

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)

| 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) | | | | | | | | | 合 成 | 目 標 |
|----------------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|--|-------|-------|
| 53 mm | | | | | | | | | | |
| 37.5 | | | | | | | | | | 100.0 |
| 31.5 | | | | | | | | | | |
| 26.5 | 15.5 | | | | | | | | 100.0 | |
| 19 | 15.3 | 31.0 | | | | | | | 99.8 | 75.0 |
| 13.2 | 1.6 | 30.6 | 12.5 | | 9.0 | | | | 85.7 | |
| 9.5 | | | | | | | | | | |
| 4.75 | | 1.6 | 11.9 | 18.0 | 8.9 | | | | 54.4 | |
| 2.36 | | | 1.5 | 16.5 | 7.9 | 10.5 | | | 39.9 | 40.0 |
| 1.18 | | | | | | | | | | |
| 600 μm | | | | 6.3 | 3.1 | 10.4 | | | 23.3 | |
| 300 | | | | 3.5 | 1.1 | 7.4 | 3.5 | | 15.5 | |
| 150 | | | | 1.9 | 0.2 | 0.4 | 3.4 | | 5.9 | |
| 75 | | | | 1.6 | 0.1 | 0.1 | 3.1 | | 4.9 | 5.0 |

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

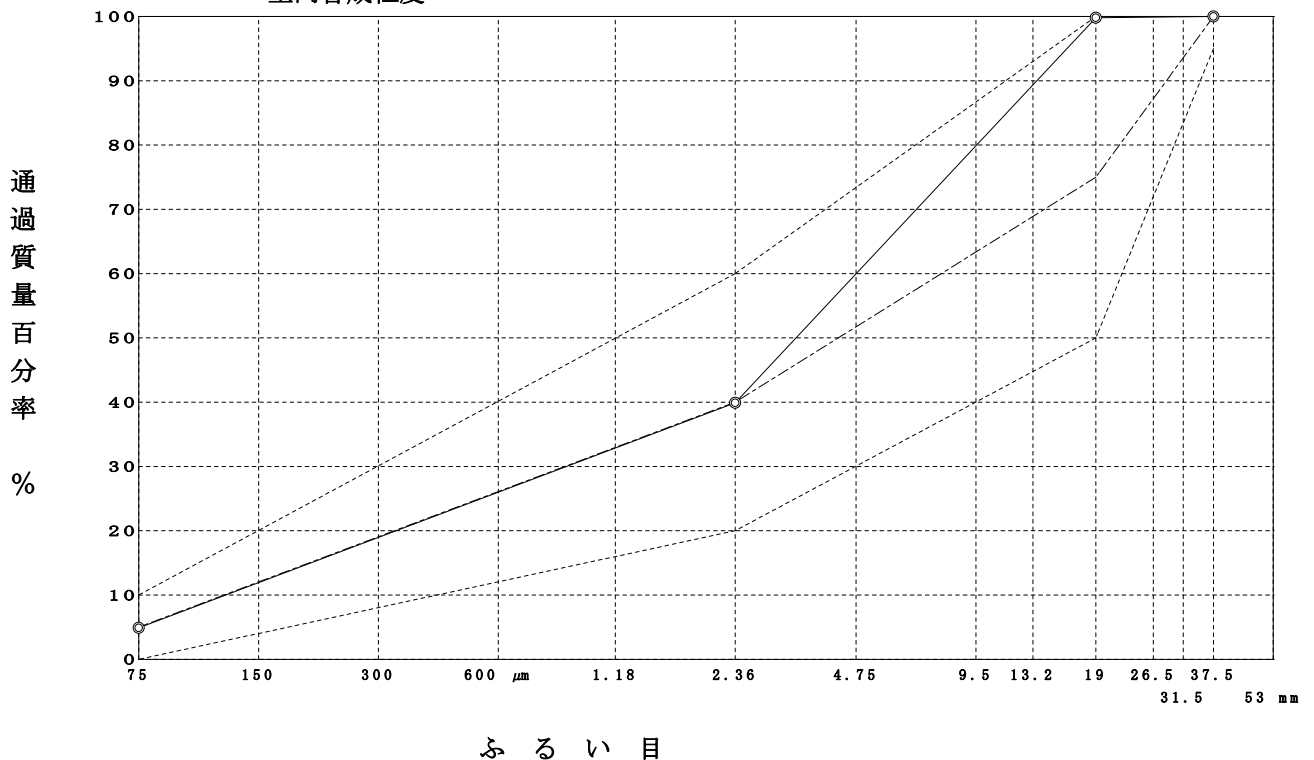
試験者 大西 康夫

5. 合成粒度

| ふるい目 | 合成粒度 | | 目標粒度 | 粒度範囲 |
|--------|------|--------|-------|----------|
| | | 室内合成粒度 | | |
| 53 mm | | | | |
| 37.5 | | | 100.0 | 95 ~ 100 |
| 31.5 | | | | |
| 26.5 | | 100.0 | | |
| 19 | | 99.8 | 75.0 | 50 ~ 100 |
| 13.2 | | 85.7 | | |
| 9.5 | | | | |
| 4.75 | | 54.4 | | |
| 2.36 | | 39.9 | 40.0 | 20 ~ 60 |
| 1.18 | | | | |
| 600 μm | | 23.3 | | |
| 300 | | 15.5 | | |
| 150 | | 5.9 | | |
| 75 | | 4.9 | 5.0 | 0 ~ 10 |

6. 粒径加積曲線図

..... 粒度範囲
 - - - - - 目標粒度
 _____ 室内合成粒度



理論最大密度計算表

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

試験者 大西 康夫

| ① 骨材の種類 | ② 配合率(%) | ③ 骨材の密度 (g/cm ³) | | | ④ 計算に用いる密度 | ⑤ ②/④ |
|------------|-------------|---------------------------------|-------|----------|---------------|----------|
| | | 表 | 乾 | かさ 見掛 | | |
| 碎石5号 | 15.5 | 2.686 | 2.670 | 2.714 | 2.714 | 5.711 |
| 碎石6号 | 31.0 | 2.681 | 2.660 | 2.715 | 2.715 | 11.418 |
| 碎石7号 | 12.5 | 2.672 | 2.646 | 2.716 | 2.716 | 4.602 |
| 碎砂 | 18.0 | 2.647 | 2.602 | 2.724 | 2.724 | 6.608 |
| 粗砂 | 9.0 | 2.593 | 2.557 | 2.653 | 2.653 | 3.392 |
| 細砂 | 10.5 | 2.588 | 2.545 | 2.661 | 2.661 | 3.946 |
| 石粉 | 3.5 | | | 2.700 | 2.700 | 1.296 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Σ②= | 100.0 | | | | Σ⑤= | 36.973 |

| ⑥ アスファルト量 (%) | ⑦ アスファルトの密度 | ⑧ ⑥/⑦ | ⑨ $\frac{\Sigma⑤(100-⑥)}{100}$ | ⑩ ⑧+⑨ | ⑪ 理論最大密度 100/⑩ | |
|------------------|----------------|----------|-----------------------------------|----------|----------------------|--|
| 3.0 | 1.039 | 2.887 | 35.864 | 38.751 | 2.581 | |
| 3.5 | | 3.369 | 35.679 | 39.048 | 2.561 | |
| 4.0 | | 3.850 | 35.494 | 39.344 | 2.542 | |
| 4.5 | | 4.331 | 35.309 | 39.640 | 2.523 | |
| 5.0 | | 4.812 | 35.124 | 39.936 | 2.504 | |
| | | | | | | |
| 4.0 | | 3.850 | 35.494 | 39.344 | 2.542 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

マ ー シ ャ ル 安 定 度 試 験

目 的 配 合 設 計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(E C O フォームト[®])

試験者 大西 康夫

アスファルトの種類 StAs (60-80) アスファルトの密度 (A) 1.039 アスファルトの温度 160 °C 骨材の温度 160 °C
 突固め温度 120 °C 突固め回数 50 回 力計の係数 (B) 0.1187

| 供試体条件 | 供試体番号 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ | ⑰ | ⑱ | 安定フロー値 (kN/m) | |
|-------|-------|-----------|---------|------|------|------|-------|----------|----------|----------|-----------------------|-------|-------------------|--------------|-----------------|-----------|---------|------|-----|------------------|--------------------|
| | | アスファルト量 % | 供試体寸法 | | | | | 空中質量 (g) | 水中質量 (g) | 表乾質量 (g) | 容積 (cm ³) | 密度 | | アスファルト容積 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 | | | フロー値 (1/100 cm) |
| | | | 厚さ (cm) | | | | | | | | | かさ | 理論 | | | | | 読み | 安定度 | | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 平均 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | ⑨ - ⑧ | | ⑦ / ⑩ | | ⑬ × ⑭ / (A) | | (1 - ⑭ / ⑮) × 100 | | ⑰ + ⑱ / ⑯ × 100 | | (B) × ⑩ | | | | |
| 標準 | 1 | 3.0 | 6.26 | 6.27 | 6.28 | 6.27 | 6.27 | 1195.1 | 685.7 | 1200.8 | 515.1 | 2.320 | | | | | | | 45 | 5.34 | 25 |
| | 2 | | 6.32 | 6.31 | 6.30 | 6.30 | 6.31 | 1198.2 | 683.6 | 1204.3 | 520.7 | 2.301 | | | | | | | 38 | 4.51 | 21 |
| | 3 | | 6.45 | 6.45 | 6.44 | 6.44 | 6.45 | 1197.1 | 684.8 | 1203.0 | 518.2 | 2.310 | | | | | | | 40 | 4.75 | 22 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | 2.310 | 2.581 | 6.7 | 10.5 | 17.2 | 39.0 | | 4.87 | 23 |
| 標準 | 4 | 3.5 | 6.26 | 6.25 | 6.27 | 6.27 | 6.26 | 1202.1 | 692.6 | 1207.0 | 514.4 | 2.337 | | | | | | | 45 | 5.34 | 26 |
| | 5 | | 6.35 | 6.35 | 6.31 | 6.34 | 6.34 | 1201.3 | 689.2 | 1205.9 | 516.7 | 2.325 | | | | | | | 51 | 6.05 | 25 |
| | 6 | | 6.28 | 6.29 | 6.28 | 6.28 | 6.28 | 1201.2 | 691.4 | 1205.4 | 514.0 | 2.337 | | | | | | | 52 | 6.17 | 24 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | 2.333 | 2.561 | 7.9 | 8.9 | 16.8 | 47.0 | | 5.85 | 25 |
| 標準 | 7 | 4.0 | 6.30 | 6.29 | 6.30 | 6.30 | 6.30 | 1206.9 | 694.2 | 1211.3 | 517.1 | 2.334 | | | | | | | 51 | 6.05 | 27 |
| | 8 | | 6.35 | 6.35 | 6.31 | 6.34 | 6.34 | 1210.2 | 700.2 | 1214.3 | 514.1 | 2.354 | | | | | | | 52 | 6.17 | 30 |
| | 9 | | 6.39 | 6.40 | 6.39 | 6.41 | 6.40 | 1209.9 | 699.4 | 1214.3 | 514.9 | 2.350 | | | | | | | 52 | 6.17 | 27 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | 2.346 | 2.542 | 9.0 | 7.7 | 16.7 | 53.9 | | 6.13 | 28 |
| 標準 | 10 | 4.5 | 6.41 | 6.41 | 6.41 | 6.41 | 6.41 | 1214.3 | 703.1 | 1218.1 | 515.0 | 2.358 | | | | | | | 46 | 5.46 | 34 |
| | 11 | | 6.26 | 6.28 | 6.27 | 6.26 | 6.27 | 1215.2 | 700.0 | 1218.9 | 518.9 | 2.342 | | | | | | | 53 | 6.29 | 33 |
| | 12 | | 6.30 | 6.28 | 6.28 | 6.29 | 6.29 | 1218.3 | 704.4 | 1221.9 | 517.5 | 2.354 | | | | | | | 50 | 5.94 | 32 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | 2.351 | 2.523 | 10.2 | 6.8 | 17.0 | 60.0 | | 5.90 | 33 |
| 標準 | 13 | 5.0 | 6.43 | 6.43 | 6.45 | 6.45 | 6.44 | 1221.2 | 701.1 | 1223.9 | 522.8 | 2.336 | | | | | | | 40 | 4.75 | 38 |
| | 14 | | 6.30 | 6.31 | 6.29 | 6.30 | 6.30 | 1220.5 | 704.1 | 1223.2 | 519.1 | 2.351 | | | | | | | 35 | 4.15 | 42 |
| | 15 | | 6.43 | 6.43 | 6.39 | 6.42 | 6.42 | 1220.2 | 703.8 | 1222.8 | 519.0 | 2.351 | | | | | | | 43 | 5.10 | 39 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | 2.346 | 2.504 | 11.3 | 6.3 | 17.6 | 64.2 | | 4.67 | 40 |

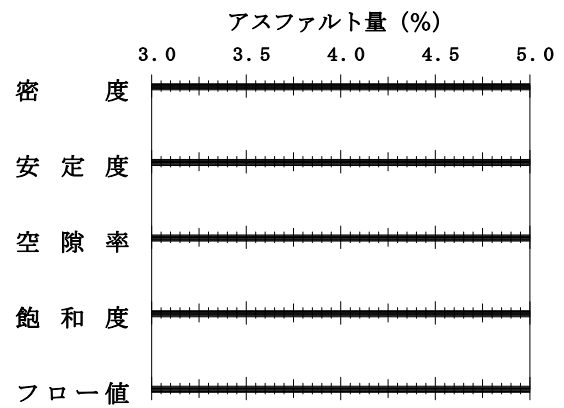
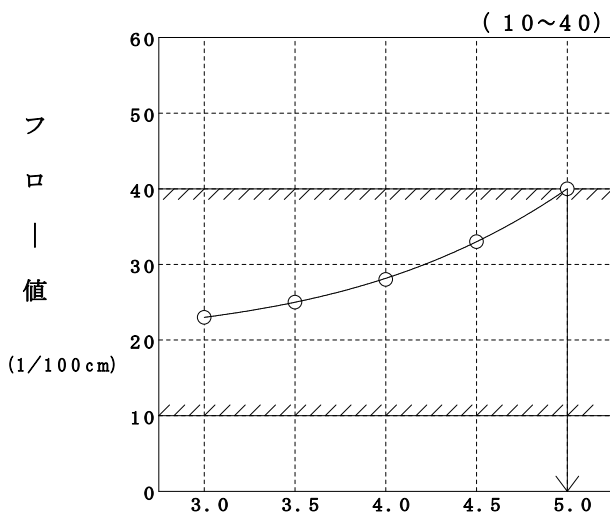
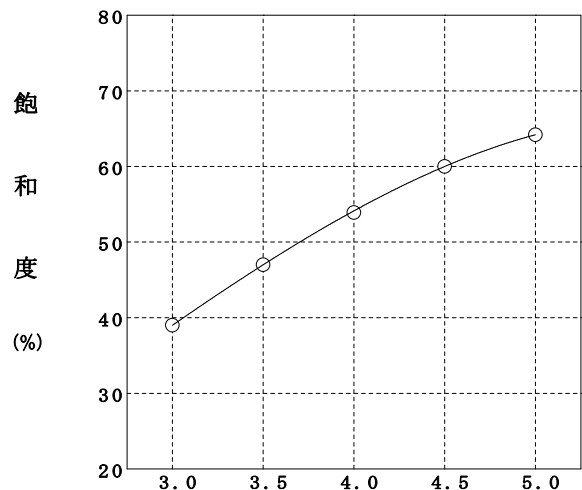
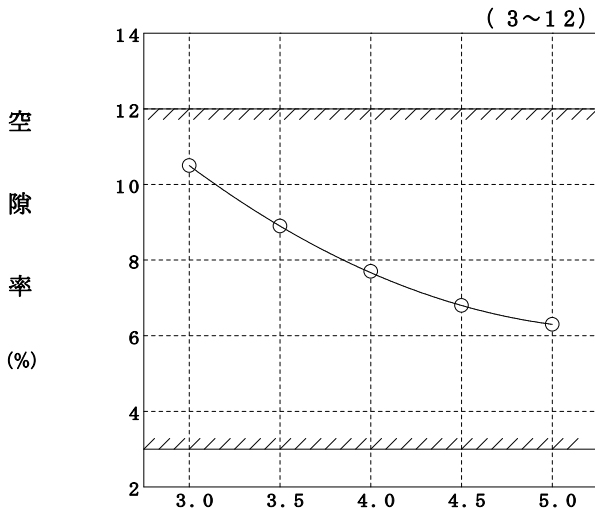
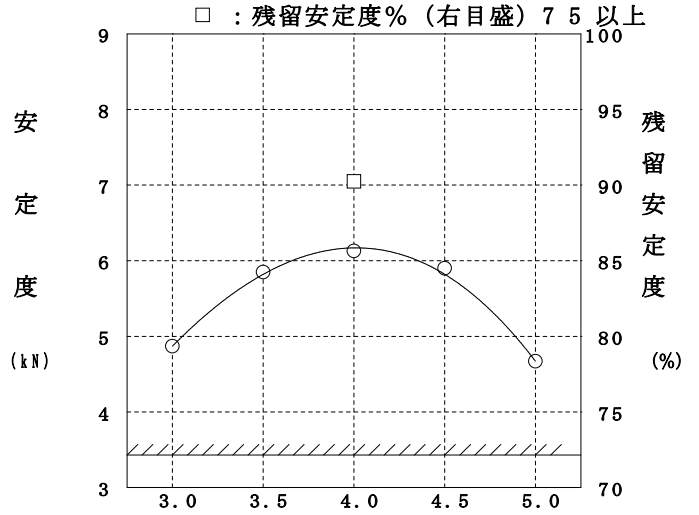
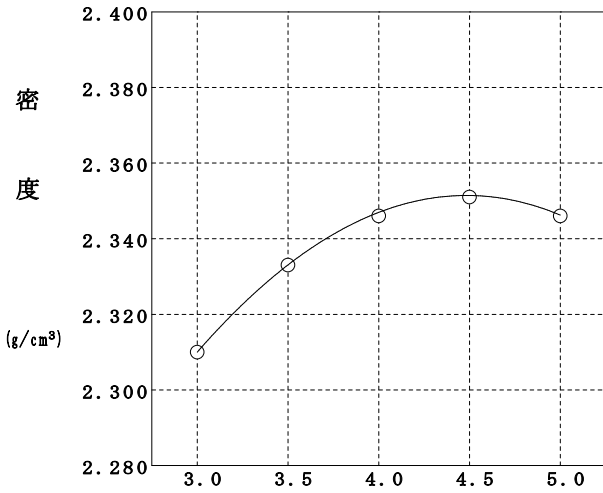
設計アスファルト量の決定

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

試験者 大西 康夫



共通範囲 3.00 ~ 5.00 (%)

設計アスファルト量 4.0 (%)

アスファルト量 (%)

ホ ッ ト ビ ン 粒 度 設 計

目 的 配 合 設 計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(E C O フォームト[®])

試 験 者 大西 康夫

3. 使用予定骨材の合成粒度

| 骨 材 | | 1ピン | 2ピン | 3ピン | 4ピン | 回収ダスト | 石粉 | | |
|-------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 配 合 率 A % | | 36.5 | 15.5 | 27.0 | 16.0 | 1.5 | 3.5 | | |
| 通 過 質 量 百 分 率 B % | 53 mm | | | | | | | | |
| | 37.5 | | | | | | | | |
| | 31.5 | | | | | | | | |
| | 26.5 | | | | 100.0 | | | | |
| | 19 | | | 100.0 | 99.0 | | | | |
| | 13.2 | | 100.0 | 99.3 | 10.2 | | | | |
| | 9.5 | | | | | | | | |
| | 4.75 | 100.0 | 83.6 | 0.2 | | | | | |
| | 2.36 | 95.2 | 0.7 | | | | | | |
| | 1.18 | | | | | | | | |
| | 600 μm | 54.1 | | | | 100.0 | | | |
| | 300 | 28.2 | | | | 98.0 | 100.0 | | |
| | 150 | 4.3 | | | | 88.1 | 98.0 | | |
| 75 | 1.5 | | | | 78.5 | 87.8 | | | |

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)

| 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) | | | | | | | | 合 成 | 設 計 |
|----------------------------|------|------|------|------|-----|-----|--|-------|-------|
| 53 mm | | | | | | | | | |
| 37.5 | | | | | | | | | |
| 31.5 | | | | | | | | | |
| 26.5 | | | | 16.0 | | | | 100.0 | 100.0 |
| 19 | | | 27.0 | 15.8 | | | | 99.8 | 99.8 |
| 13.2 | | 15.5 | 26.8 | 1.6 | | | | 85.4 | 85.7 |
| 9.5 | | | | | | | | | |
| 4.75 | 36.5 | 13.0 | 0.1 | | | | | 54.6 | 54.4 |
| 2.36 | 34.7 | 0.1 | | | | | | 39.8 | 39.9 |
| 1.18 | | | | | | | | | |
| 600 μm | 19.7 | | | | 1.5 | | | 24.7 | 23.3 |
| 300 | 10.3 | | | | 1.5 | 3.5 | | 15.3 | 15.5 |
| 150 | 1.6 | | | | 1.3 | 3.4 | | 6.3 | 5.9 |
| 75 | 0.5 | | | | 1.2 | 3.1 | | 4.8 | 4.9 |

ホットビンの粒径加積曲線図

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

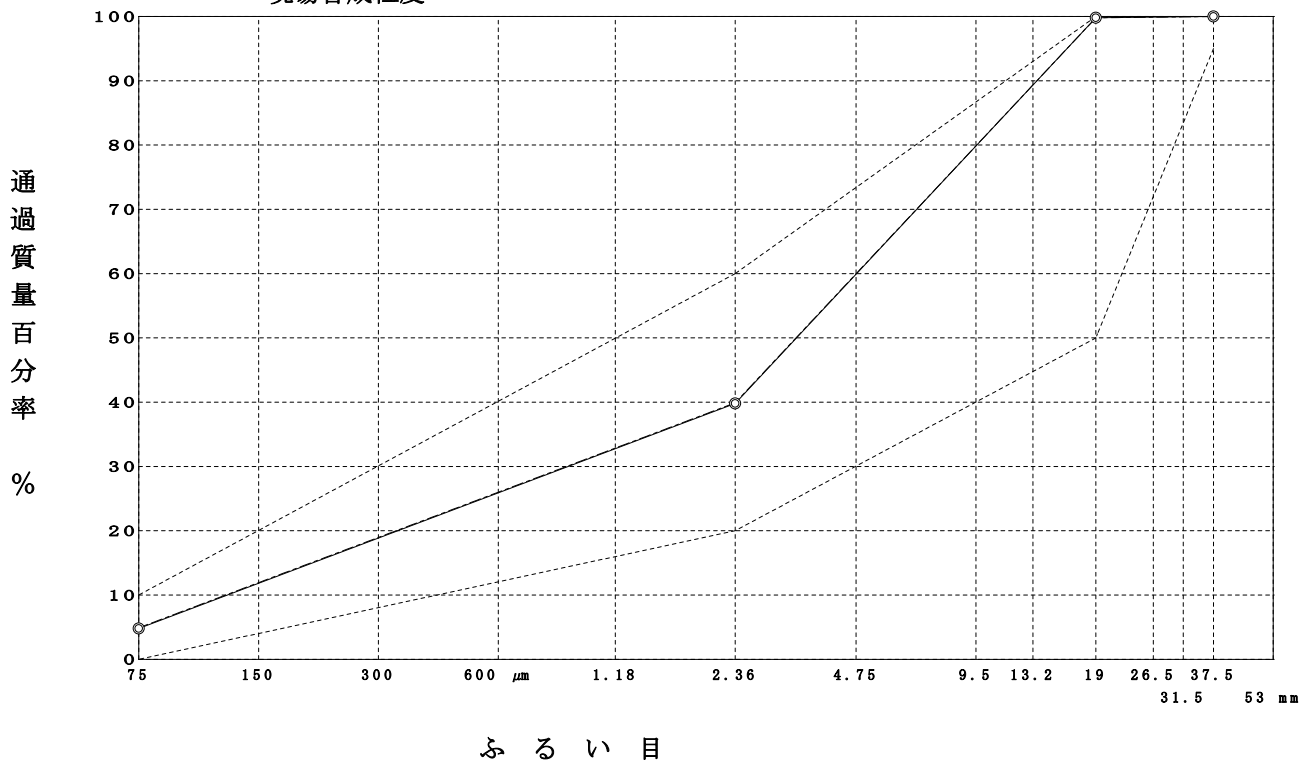
試験者 大西 康夫

5. 合成粒度

| ふるい目 | 合成粒度 | | 目標粒度 | 粒度範囲 |
|--------|------|--------|-------|----------|
| | | 現場合成粒度 | | |
| 53 mm | | | | |
| 37.5 | | | | 95 ~ 100 |
| 31.5 | | | | |
| 26.5 | | 100.0 | 100.0 | |
| 19 | | 99.8 | 99.8 | 50 ~ 100 |
| 13.2 | | 85.4 | 85.7 | |
| 9.5 | | | | |
| 4.75 | | 54.6 | 54.4 | |
| 2.36 | | 39.8 | 39.9 | 20 ~ 60 |
| 1.18 | | | | |
| 600 μm | | 24.7 | 23.3 | |
| 300 | | 15.3 | 15.5 | |
| 150 | | 6.3 | 5.9 | |
| 75 | | 4.8 | 4.9 | 0 ~ 10 |

6. 粒径加積曲線図

- 粒度範囲
- 目標粒度
- 現場合成粒度



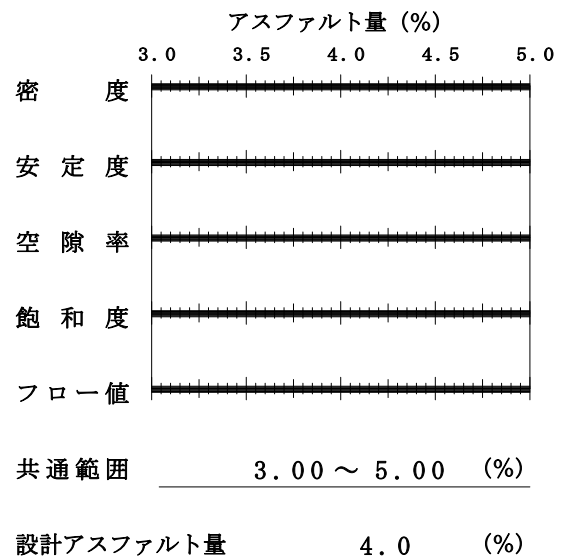
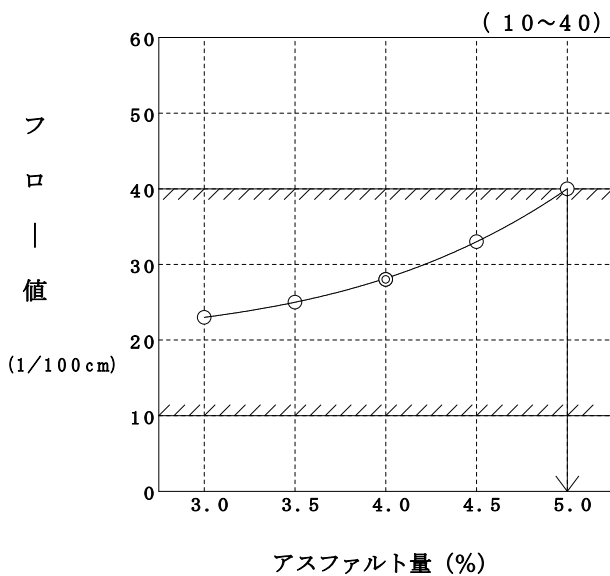
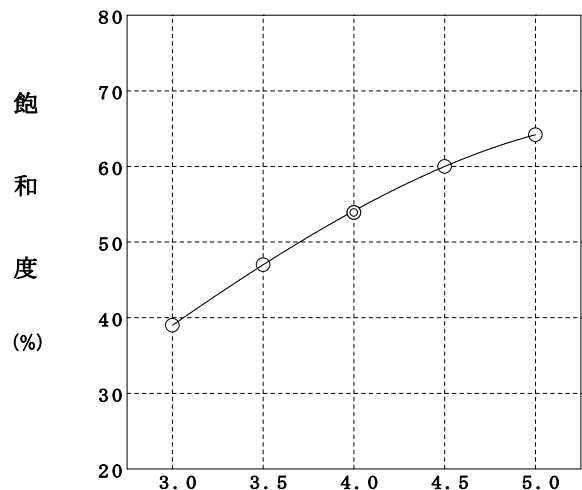
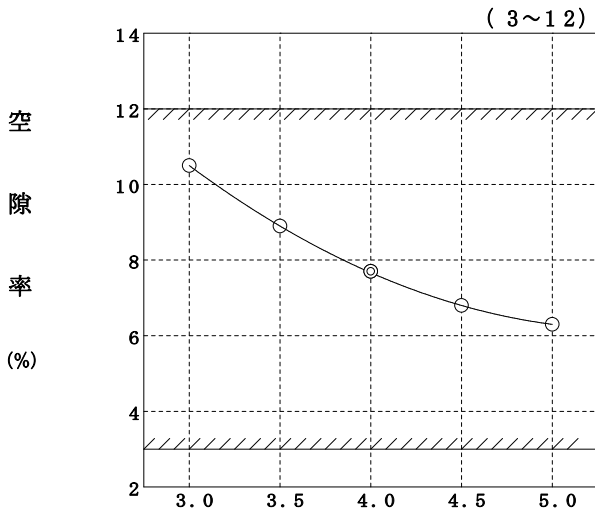
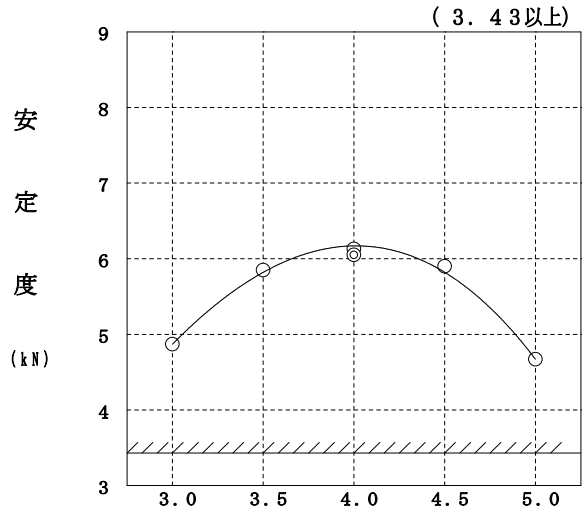
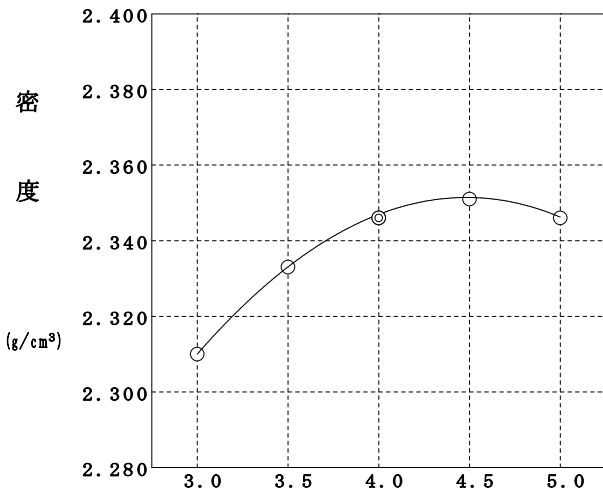
マーシャル安定度試験

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

試験者 大西 康夫



現場 マーシャル安定度試験 (中温化)

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(E C O フォームト)

試験者 大西 康夫

アスファルトの種類 StAs (60-80)

アスファルトの密度 (A) 1.039 アスファルトの温度 160 °C

骨材の温度 180 °C

突固め温度 - °C

突固め回数 50 回

力計の係数 (B) 0.1187 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ | |
|------|-------|------------|-------------|----------|----------|----------|---------|------------|------------|--------------|---------|-----------|---------|---------------|----------|-----------------|----------------|------|
| | | 突固め温度 (°C) | 供試体平均厚 (cm) | 空中質量 (g) | 水中質量 (g) | 表乾質量 (g) | 容積 (cc) | 密度 (g/cm³) | 理論 (g/cm³) | ア容スファルト積 (%) | 空隙率 (%) | 骨材間隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度力計の読み (kN) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100 cm) | 安定度/フロー (kN/m) | |
| | | | | | | | ⑤-④ | ③/⑥ | | ①×⑦ (A) | | ⑨+⑩ | ⑫/⑬×100 | | (B)×⑭ | | | |
| 標準 | 1 | | 6.30 | 1208.8 | 699.8 | 1212.9 | 513.1 | 2.356 | | | | | | 55 | 6.53 | 31 | | |
| | 2 | 140 | 6.38 | 1207.3 | 698.3 | 1211.6 | 513.3 | 2.352 | | | | | | 51 | 6.05 | 31 | | |
| | 3 | | 6.29 | 1207.3 | 698.4 | 1211.5 | 513.1 | 2.353 | | | | | | 50 | 5.94 | 34 | | |
| | | As量 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | 2.354 | 2.542 | 9.1 | 7.4 | 16.5 | 55.2 | | 6.17 | 32 | 1928 |
| 標準 | 4 | | 6.38 | 1209.3 | 698.5 | 1213.5 | 515.0 | 2.348 | | | | | | 50 | 5.94 | 31 | | |
| | 5 | 130 | 6.37 | 1207.2 | 700.8 | 1211.6 | 510.8 | 2.363 | | | | | | 55 | 6.53 | 31 | | |
| | 6 | | 6.35 | 1208.4 | 696.4 | 1212.4 | 516.0 | 2.342 | | | | | | 50 | 5.94 | 29 | | |
| | | As量 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | 2.351 | 2.542 | 9.1 | 7.5 | 16.6 | 54.8 | | 6.14 | 30 | 2047 |
| 標準 | 7 | | 6.40 | 1207.2 | 697.9 | 1211.4 | 513.5 | 2.351 | | | | | | 53 | 6.29 | 28 | | |
| | 8 | 120 | 6.34 | 1210.6 | 698.3 | 1214.8 | 516.5 | 2.344 | | | | | | 48 | 5.70 | 31 | | |
| | 9 | | 6.30 | 1207.4 | 696.6 | 1211.7 | 515.1 | 2.344 | | | | | | 53 | 6.29 | 29 | | |
| | | As量 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | 2.346 | 2.542 | 9.0 | 7.7 | 16.7 | 53.9 | | 6.09 | 29 | 2100 |
| 標準 | 10 | | 6.40 | 1208.1 | 695.0 | 1212.2 | 517.2 | 2.336 | | | | | | 49 | 5.82 | 27 | | |
| | 11 | 110 | 6.43 | 1207.9 | 693.9 | 1212.3 | 518.4 | 2.330 | | | | | | 47 | 5.58 | 27 | | |
| | 12 | | 6.30 | 1209.1 | 695.6 | 1213.4 | 517.8 | 2.335 | | | | | | 44 | 5.22 | 30 | | |
| | | As量 4.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | 2.334 | 2.542 | 9.0 | 8.2 | 17.2 | 52.3 | | 5.54 | 28 | 1979 |
| | 平均 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

$$\textcircled{10} = (1 - \textcircled{7} / \textcircled{8}) \times 100$$

現場 混合物の突固め温度下限値の確認

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

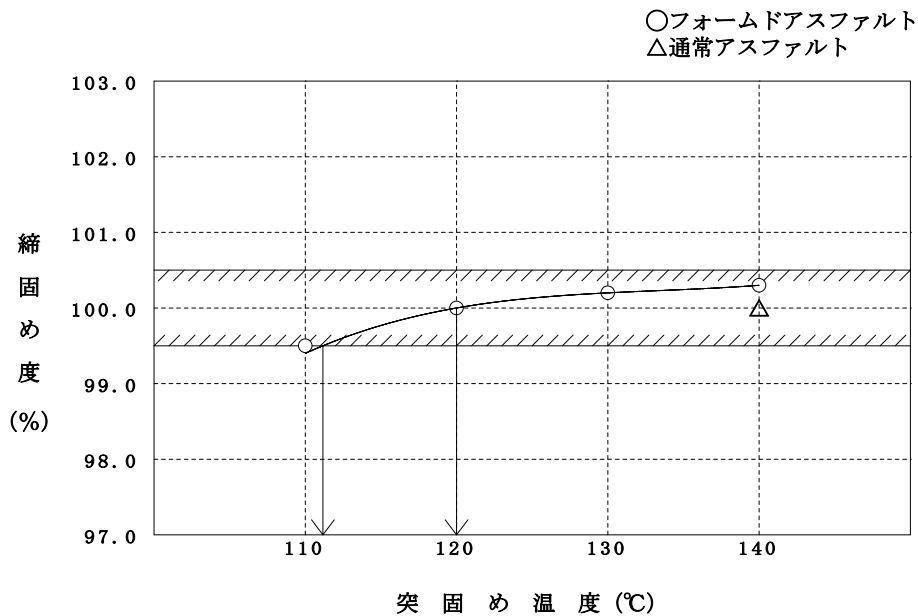
混合物の種類 アスファルト安定処理(ECOフォームト)

試験者 大西 康夫

フォームドアスファルト使用時の混合物にて、突固め温度を変化させた供試体密度を測定し、縮固め度から突固め温度下限値を決定するとともに、混合物性状確認を行う。

縮固め度は、フォームドアスファルト未使用の通常アスファルト時に決定した突固め温度で作製した供試体の密度を基準密度とする。

| 項目 | | | | 理論密度 (g/cm ³) | 密度 (g/cm ³) | 空隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100 cm) | 縮固め度 (%) |
|-------------|-------|------|----|------------------------------|----------------------------|------------|------------|-------------|--------------------|-------------|
| フォームドアスファルト | 突固め温度 | As量 | 規格 | — | — | 3~12 | — | 3.43以上 | 10~40 | — |
| 未使用 | 140℃ | 4.0% | | 2.542 | 2.346 | 7.7 | 53.9 | 6.05 | 28 | 100.0 |
| 使用 | 140℃ | | | 2.542 | 2.354 | 7.4 | 55.2 | 6.17 | 32 | 100.3 |
| 使用 | 130℃ | | | 2.542 | 2.351 | 7.5 | 54.8 | 6.14 | 30 | 100.2 |
| 使用 | 120℃ | | | 2.542 | 2.346 | 7.7 | 53.9 | 6.09 | 29 | 100.0 |
| 使用 | 110℃ | | | 2.542 | 2.334 | 8.2 | 52.3 | 5.54 | 28 | 99.5 |



グラフより、

縮固め度100.0%が得られる突固め温度は120℃となった。

縮固め度99.5%~100.5%が得られる突固め温度は111℃~140℃となった。

現場配合の決定

目的配合設計

試験年月日 2026年 2月25日

混合物の種類 アスファルト安定処理(E C O フォームト[®])

試験者 大西 康夫

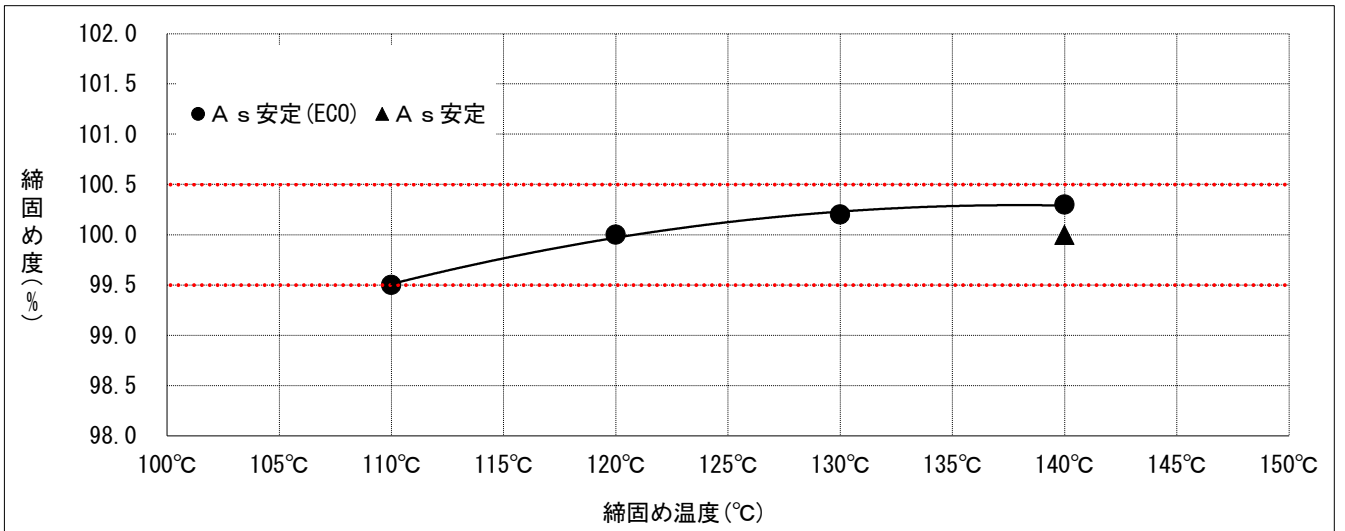
1バッチ 1000 kg

| | 骨材配合比(%) | 設計アスファルト量(%) | プラント配合比(%) | 1バッチ質量(kg) | 骨材累加質量(kg) |
|--------|----------|--------------|------------|------------|------------|
| 1 ビン | 36.5 | | 35.0 | 350 | 350 |
| 2 ビン | 15.5 | | 14.9 | 149 | 499 |
| 3 ビン | 27.0 | | 25.9 | 259 | 758 |
| 4 ビン | 16.0 | | 15.4 | 154 | 912 |
| 回収ダスト | 1.5 | | 1.4 | 14 | 14 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 石 粉 | 3.5 | | 3.4 | 34 | 34 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| アスファルト | | 4.0 | 4.0 | 40 | 40 |
| 合計 | 100.0 | | 100.0 | 1000 | 1000 |

フォームド混合物の温度管理目標値一覧

混合物の締固め特性

| 項目 | 規格値 | 混合物の種類 | | | | | |
|-------|-------------------|--------|--------------|-------|-------|-------|-------|
| | | A s 安定 | A s 安定 (ECO) | | | | |
| 締固め温度 | °C | - | 140°C | 140°C | 130°C | 120°C | 110°C |
| 密度 | g/cm ³ | - | 2.346 | 2.354 | 2.351 | 2.346 | 2.334 |
| 締固め度 | % | - | 100.0 | 100.3 | 100.2 | 100.0 | 99.5 |
| 空隙 | % | 3~12 | 7.7 | 7.4 | 7.5 | 7.7 | 8.2 |
| 安定度 | kN | 3.43以上 | 6.05 | 6.17 | 6.14 | 6.09 | 5.54 |
| フロー | 1/100cm | 10~40 | 28 | 32 | 30 | 29 | 28 |



温度管理目標値

| | 低減温度 | °C | 0 | 10 | 20 | 30 |
|----|--------|----|--------|--------|--------|--------|
| | | | 夏季 | 出荷温度 | °C | 160±10 |
| | 敷均温度 | °C | 140以上 | 130以上 | 120以上 | 110以上 |
| | 初期転圧温度 | °C | 140±10 | 130±10 | 120±10 | 110±10 |
| 冬季 | 出荷温度 | °C | 160±10 | 150±10 | 140±10 | 130±10 |
| | 敷均温度 | °C | 140以上 | 130以上 | 120以上 | 110以上 |
| | 初期転圧温度 | °C | 140±10 | 130±10 | 120±10 | 110±10 |

※上記の温度管理目標値につきましては、当プラントの推奨する温度であり、規格値ではありませんのでご注意ください。
 ※現場条件（現場までの距離・施工方法・気象条件）等が異なるため、温度範囲につきましては、所定の締固め度が得られる範囲内で、各現場毎に検討して下さい。