

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: MC5102170
 受注番号 ORDER No.: 421H4Y21N230
 需要家 CUSTOMER: 竹森鐵工 (株)
 工事名 PROJECT NAME: 在庫
 注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月15日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び TEST		曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y. R.	試験片 2号		E1 (%)	180° R=1.5D	C	Si	Mn	P		S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
														MIN	MAX						
4-M0078 (5B98306)	D10 X 6000	600	363	440-600	526	25	16	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 47	MAX 50	MAX 50	MAX 29	MAX 26	MAX 74	MAX 3	MAX 33		
4-M0079 (5B98307)	D10 X 6000	600	338	527	24	15	GOOD	MAX 16	MAX 15	MAX 48	MAX 49	MAX 36	MAX 19	MAX 31	MAX 33	MAX 85	MAX 5	MAX 34			
4-L0255 (5B98126)	D10 X 7000	1,800	373	515	23	14	GOOD	MAX 18	MAX 14	MAX 49	MAX 43	MAX 15	MAX 9	MAX 17	MAX 53	MAX 3	MAX 32				
4-M0078 (5B98306)	D10 X 7000	600	363	526	25	14	GOOD	MAX 17	MAX 14	MAX 47	MAX 44	MAX 20	MAX 29	MAX 26	MAX 74	MAX 3	MAX 33				
4-L0950 (5B98190)	サイズ計 D13 X 6000	360	356	492	26	16	GOOD	MAX 17	MAX 16	MAX 49	MAX 42	MAX 21	MAX 12	MAX 24	MAX 57	MAX 4	MAX 32				
4-M0189 (5B98365)	サイズ計 送り状計 D13 X 7000	1,080	356	495	25	17	GOOD	MAX 19	MAX 17	MAX 52	MAX 38	MAX 28	MAX 13	MAX 11	MAX 40	MAX 3	MAX 32				

この成績表は原本と相違ない事を証明いたします。
 兵庫県朝来市和田山町
竹森鐵工 株

検査員 SURVEYOR
 竹森鐵工 (株)

検査印
 合格

上記鋼材は規定の検査を行い、
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者

萩原 浩

この書類は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート形式であり、電磁的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社

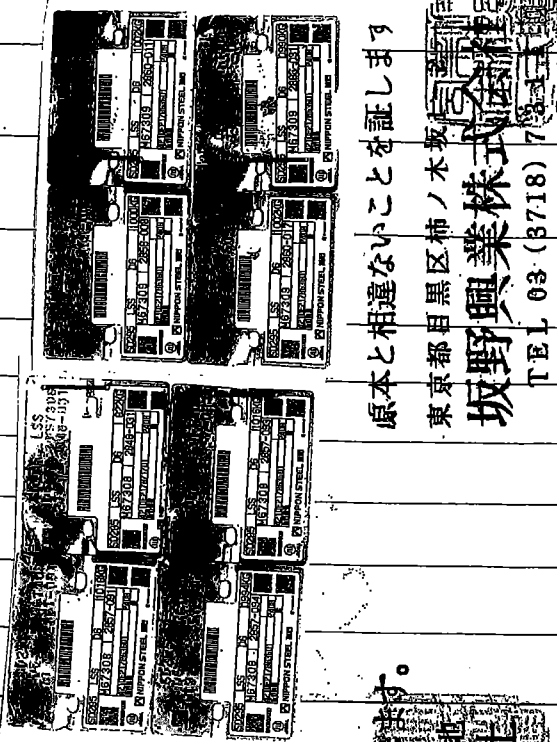


本社 北日本製鉄所釜石地区、〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

注文者 株式会社 5222 -028153
注文者照会番号 NITTEI BUSSAN
注文者名 4-210-E2-1-7-B636-01
契約品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家番号 SAKANO KOGYO

証明書番号 2408C0182
発行年月日 2024年08月25日

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L=DX8)		BT	化学成分							
					降伏点 N/mm ²	伸び %		絞り %	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	分	%
D6	8	8038	M67308		323	51.7	31	GOOD	22	20	76	19	12		
	40	40210	M67309		337	51.7	23	GOOD	22	20	76	15	12		
TOTAL	48	48248													



原本と相違ないことを証します
東京都目黒区布ノ木坂
坂野興業株式会社
TEL 03-(3718) 7...

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
兵庫県朝来市和田山町土田85番地
竹森鐵工株式会社

備考: MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注釈:
G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
MMI: 清浄度



親家コンクリート工業株式会社
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭

<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽については、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 2500000408
発行年月日 2025年01月16日
製造No. 2411260

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3632-鉄線

竹森鐵工(株)

御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店
經由

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪府吹田市山手町112番

電話(072)984-1122

品質管理課 検査課

品名	コングリート用鉄線		数量	質量	製造日	2025年01月08日
サイズ	6.00 mm	種類記号	20	10,083 kg	試験日	2025年01月08日
					出荷日	

試験項目	引張試験 TENSILE TEST						備考
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	
規格値	-0.10~+0.10			540以上		30以上	
試験No. 1	5.98	200	17720	631	6.0	66.5	GOOD

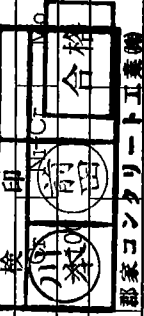


この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町寺内461-1
竹森鐵工(株)

材料規格(鋼種) SPECIFICATION	鋼種・鋼番	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Al	B	B/N
GCW10	813031	10.0	16	49	25	26			×1000	PPM	×1
	溶鋼番号 CHARGENO.		×100								

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)



郡家コンクリート工業(株)