

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生 密粒度アスコン (20)	20 mm	2.375 g/cm <sup>3</sup>	158 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	76.6 %	8.9 kN	29 1/100cm	
DS 値				
一回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	4.2	(5.7) 旧AS含
石 粉	岡山県新見市井倉	日鉄鉱業(株)	4.7	
砕 石 5 号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	17.0	4 ビン
6 号	〃	〃	12.3	3 ビン
7 号	〃	〃	7.5	2 ビン
砂 粗 目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	13.2	1 ビン 24.5
細 目	東伯郡北栄町松神	(株)北和	3.8	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	7.5	
再生骨材 13~0 mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装(株)リサイクルセンター	29.8	
( 添 加 剤 )				

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 \_\_\_\_\_ 再生 密粒度アスコン (20) \_\_\_\_\_ 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測 定 責 任 者 \_\_\_\_\_ 本 \_\_\_\_\_ 田 \_\_\_\_\_ 武 \_\_\_\_\_

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施 工 者 \_\_\_\_\_

原 料 産 地	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
	砕 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

再生 密粒度アスコン (20)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン	18.0	18.0	17.0
	3 ビン	13.0	13.0	12.3
	R 材	30.0	31.6	29.8
	2 ビン	8.0	8.0	7.5
	1 ビン	26.0	26.0	24.5
石 粉		5.0	5.0	4.7
アスファルト		—	4.5	4.2
合 計		100.0	106.0	100.0
備 考		アスファルト量 5.7 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.7\% - 1.5\% = 4.2\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 155℃ ～ 160℃		
		混合温度中心 158℃ 混合温度範囲 147℃ ～ 183℃		
		アスファルト加熱温度 158℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 143℃ ～ 147℃		
		初期転圧温度 138℃ ～ 143℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	98.9	98.8	95 ～ 100
	13.2	82.9	80.7	75 ～ 90
	4.75	56.5	58.0	45 ～ 65
	2.36	41.7	42.7	35 ～ 50
	0.60	23.9	25.5	18 ～ 30
	0.30	14.3	15.3	10 ～ 21
	0.15	8.0	8.7	6 ～ 16
	0.075	5.3	5.7	4 ～ 8
アスファルト量 %		5.7	5.7	5 ～ 7
安定度 KN		8.32	8.92	4.90 以上
密度 g/cm <sup>3</sup>		2.376	2.375	
空隙率 %		4.0	4.0	3 ～ 6
飽和度 %		76.6	76.6	70 ～ 85
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm		30	29	20 ～ 40

再生 密粒度アスコン（20）

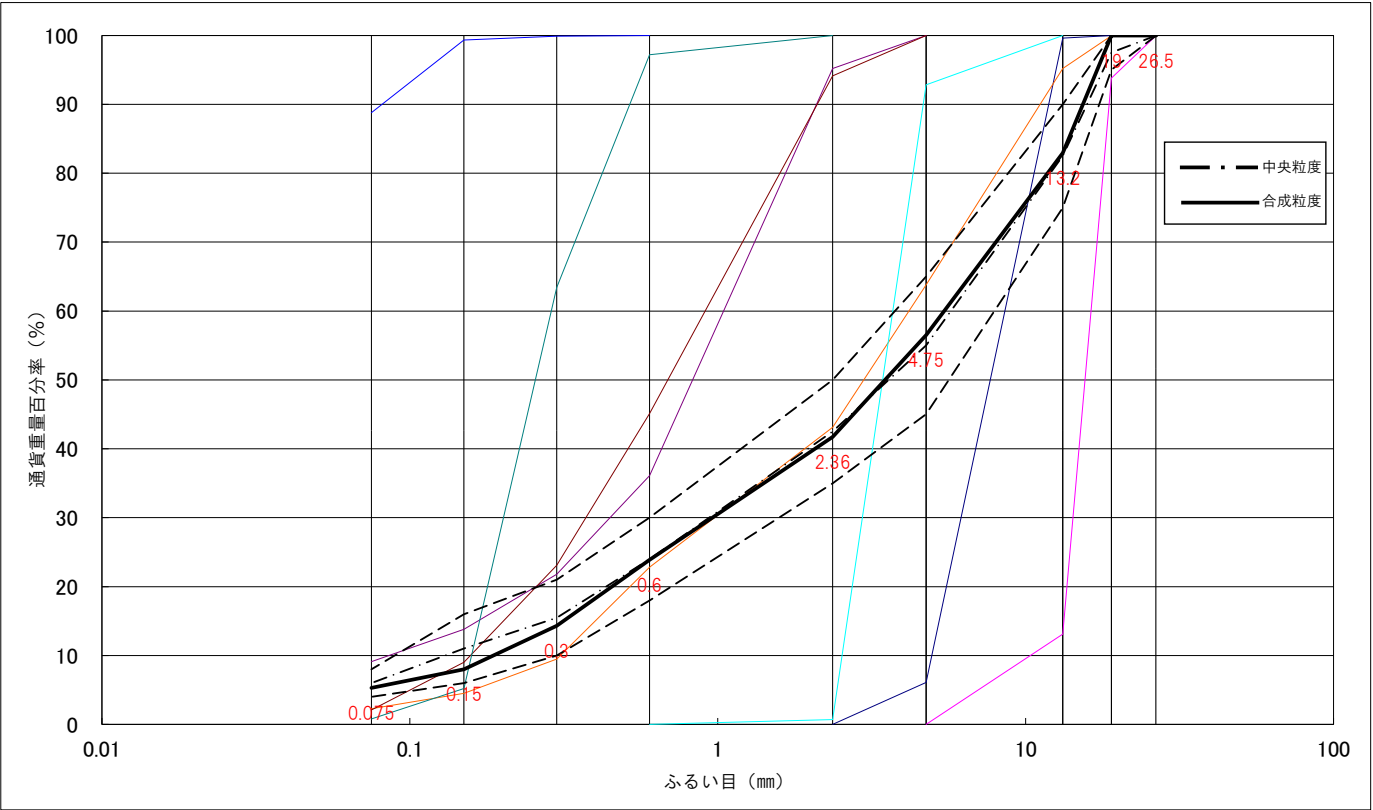
室 内 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 29 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 密粒度アスコン (20)

骨材の種類	(1) 5号	(2) 6号	(3) R材	(4) 7号	(5) S C	(6) 粗砂	(7) 細砂	(8) 石粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
配合率 (%)	18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0										
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)		
26.5	100								18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	100	100
19.0	93.8	100	100						16.9	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	98.9	97.5
13.2	13.1	99.6	95.2	100					2.4	14.9	28.6	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	82.9	82.5
4.75	0.0	6.1	63.8	92.8	100	100			0.0	0.9	19.1	6.5	8.0	14.0	4.0	4.0	56.5	55.0
2.36		0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100			0.0	12.9	0.0	7.6	13.2	4.0	4.0	41.7	42.5
0.6			22.8	0.0	36.1	45.1	97.2	100			6.8	0.0	2.9	6.3	3.9	4.0	23.9	24.0
0.3			9.5		21.8	23.1	63.4	100			2.9		1.7	3.2	2.5	4.0	14.3	15.5
0.15			4.5		13.8	9.0	5.2	99.3			1.4		1.1	1.3	0.2	4.0	8.0	11.0
0.075			2.3		9.1	2.1	0.8	88.8			0.7		0.7	0.3	0.0	3.6	5.3	6.0



### 使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 密粒度アスコン（20）

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %	18.0	15.0	30.0	7.0	8.0	14.0	4.0	4.0	100%
	骨 材 重 量 g	648	540	1137	252	288	504	144	144	3657
				(1080)						
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7
再生AS（外割）	%	4.93	5.49	6.04	6.61	7.18
旧AS（外割）	%	1.59				
新AS（外割）	%	3.34	3.90	4.45	5.02	5.59

新AS（外割）	g	120	140	160	181	201
---------	---	-----	-----	-----	-----	-----

# 理論最大密度の計算表

工 種 再生 密粒度アスコン ( 2 0 )

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①			②	③	④
					②／③
5 号			18. 0	2. 736	6. 579
6 号			15. 0	2. 738	5. 478
R 材			31. 59	2. 481	12. 733
7 号			7. 0	2. 740	2. 555
S C			8. 0	2. 730	2. 930
粗 砂			14. 0	2. 631	5. 321
細 砂			4. 0	2. 723	1. 469
石 粉			4. 0	2. 700	1. 481
配合比の和Σ②			101. 59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)	
係 数 の 和 K = 38. 546					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ = 2. 636					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤) ／⑨
3. 3	1. 032	3. 236	38. 546	41. 782	2. 511
3. 9	1. 032	3. 779		42. 325	2. 492
4. 5	1. 032	4. 312		42. 858	2. 474
5. 0	1. 032	4. 864		43. 410	2. 456
5. 6	1. 032	5. 417		43. 963	2. 438

マーシャル安定度試験結果用紙

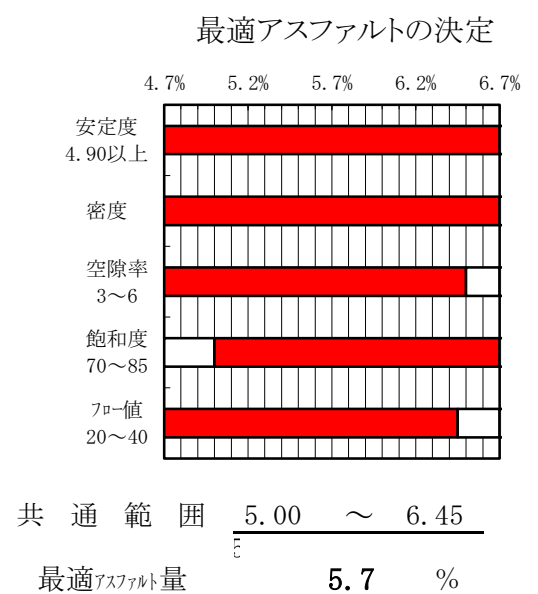
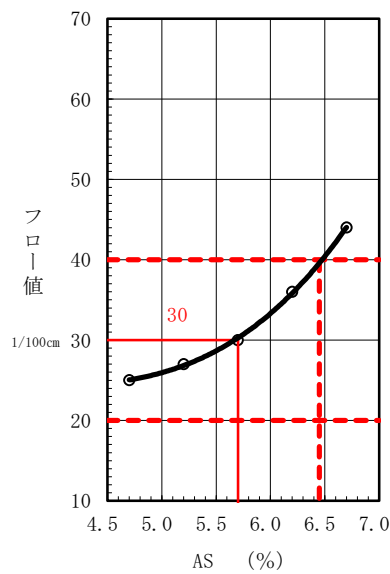
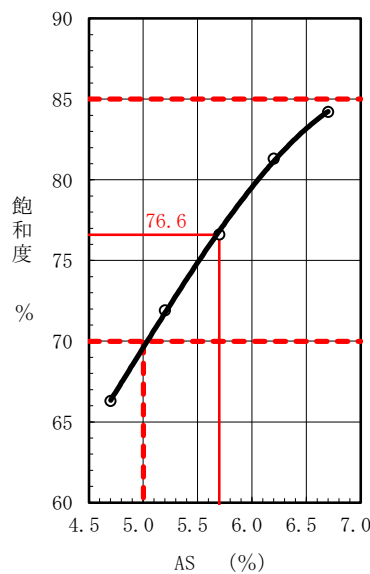
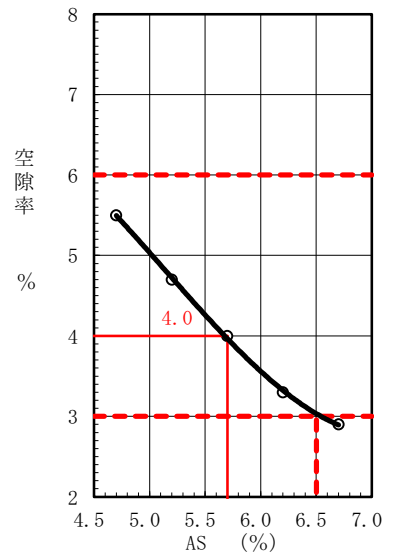
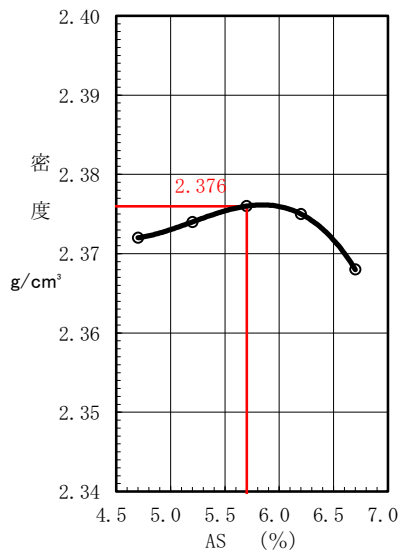
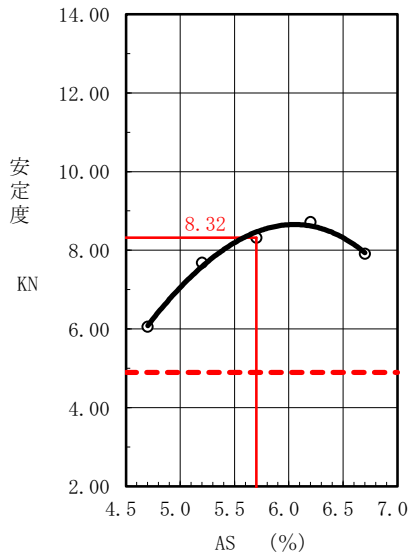
工種名 再生 密粒度アスコン (20)  
工事名

成型 令和7年1月28日  
試験 令和7年1月29日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.7			1,184.1	687.5	1,186.9	2.371						5.917	25.3
2				1,173.0	680.7	1,175.6	2.370						6.262	26.9
3				1,167.1	678.5	1,169.7	2.376						6.001	22.8
平 均							2.372	2.511	10.8	5.5	16.3	66.3	6.06	25
4	5.2			1,181.4	685.7	1,183.6	2.373						7.992	28.7
5				1,185.9	688.7	1,187.6	2.377						7.441	28.4
6				1,180.3	684.2	1,181.8	2.372						7.609	23.9
平 均							2.374	2.492	12.0	4.7	16.7	71.9	7.68	27
7	5.7			1,197.1	694.2	1,198.5	2.374						8.752	31.9
8				1,188.4	690.8	1,190.3	2.379						7.837	30.7
9				1,204.7	699.4	1,206.6	2.375						8.369	27.4
平 均							2.376	2.474	13.1	4.0	17.1	76.6	8.32	30
10	6.2			1,198.2	694.5	1,199.4	2.373						8.756	36.8
11				1,204.8	699.2	1,206.1	2.377						8.302	36.7
12				1,198.8	695.5	1,200.0	2.376						9.087	34.5
平 均							2.375	2.456	14.3	3.3	17.6	81.3	8.72	36
13	6.7			1,208.8	698.3	1,209.2	2.366						7.429	43.3
14				1,199.6	693.0	1,200.2	2.365						8.093	45.1
15				1,212.8	702.3	1,213.2	2.374						8.224	43.6
平 均							2.368	2.438	15.4	2.9	18.3	84.2	7.92	44



混 合 物 種 類	再生 密粒度アスコン（20）	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	——
突 固 め 回 数	50	——
安 定 度 KN	4.90 以上	4.70 ～ 6.80
密 度 g/cm <sup>3</sup>		4.70 ～ 6.80
空 隙 率 %	3 ～ 6	4.70 ～ 6.50
飽 和 度 %	70 ～ 85	5.00 ～ 6.80
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ～ 40	4.70 ～ 6.45



再生 密粒度アスコン（20）

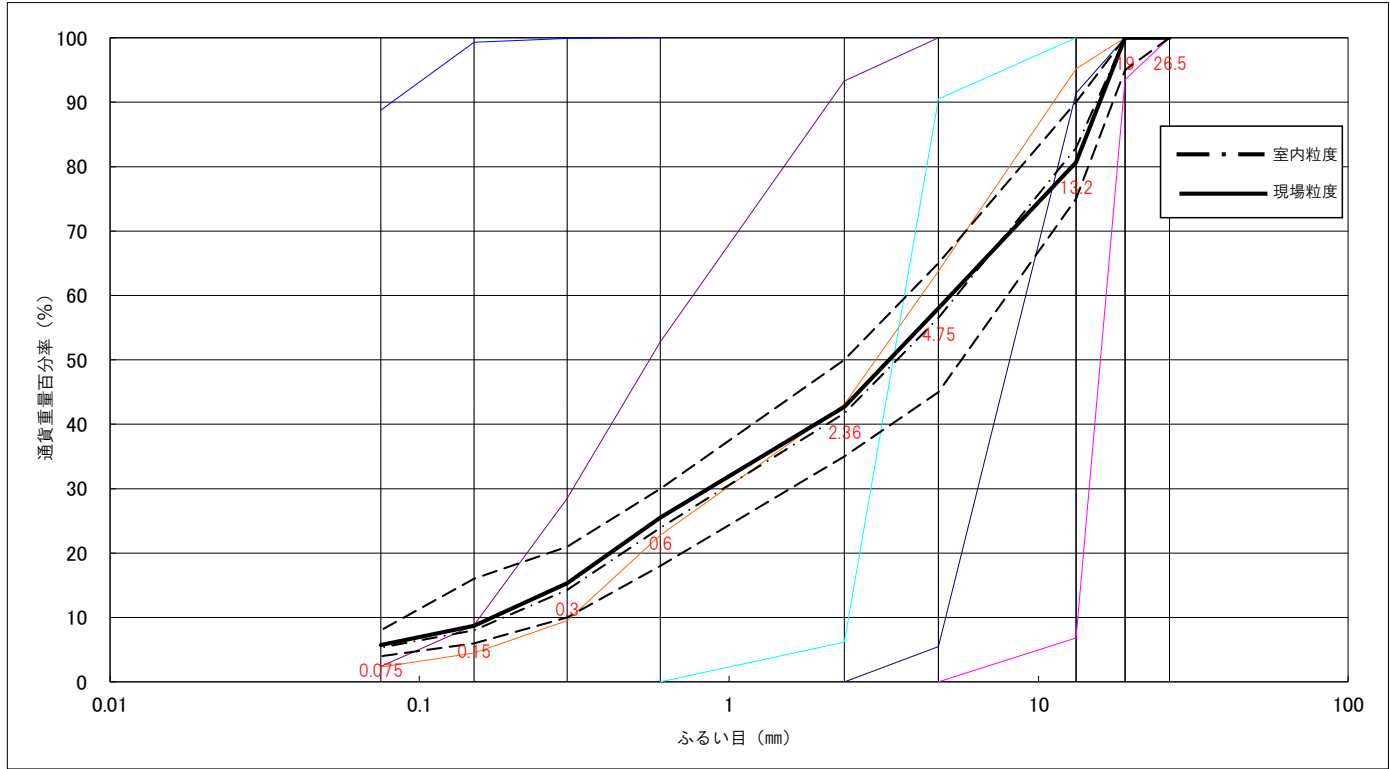
現 場 配 合

測定年月日 令和7年1月31日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 密粒度アスコン（20）

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現場 合成 粒度	室内 予定 粒度
	4ビン	3ビン	R材	2ビン	1ビン	石粉										
	配合率(%)	18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0									
修正配合率(%)								(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			
26.5	100							18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0		100	100
19.0	93.5	100	100					16.8	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0		98.8	98.9
13.2	6.8	91.4	95.2	100				1.2	11.9	28.6	8.0	26.0	5.0		80.7	82.9
4.75	0.0	5.5	63.8	90.5	100			0.0	0.7	19.1	7.2	26.0	5.0		58.0	56.5
2.36		0.0	43.1	6.2	93.3				0.0	12.9	0.5	24.3	5.0		42.7	41.7
0.6			22.8	0.0	52.8	100				6.8	0.0	13.7	5.0		25.5	23.9
0.3			9.5		28.5	100				2.9		7.4	5.0		15.3	14.3
0.15			4.5		8.8	99.3				1.4		2.3	5.0		8.7	8.0
0.075			2.3		2.4	88.8				0.7		0.6	4.4		5.7	5.3



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 密粒度アスコン（20）

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %	18.0	13.0	30.0	8.0	26.0	5.0			100
プラント 配合率 %		17.0	12.3	29.8	7.5	24.5	4.7	AS量 %	新AS量 %	100
								5.7	4.2	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 密粒度アスコン ( 2 0 )

骨 材 の 種 類		配 合 比    %		各骨材の比重		係      数	
①		②		③		④	
						②／③	
4   ビ ン		17. 0		2. 736		6. 213	
3   ビ ン		12. 3		2. 738		4. 492	
R    材		29. 8		2. 481		12. 011	
2   ビ ン		7. 5		2. 740		2. 737	
1   ビ ン		24. 5		2. 674		9. 162	
石    粉		4. 7		2. 700		1. 741	
配合比の和 Σ②		95. 8		( R材の比重は、 旧 A S を含んだ値)			
係 数 の 和 K =                      36. 356							
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ =            2. 635							
新アスファルト 混合率 (%)	新アスファルト の 密 度					混合物の理論最大密度	
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩		
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	( Σ ②＋⑤) ／⑨		
4. 2	1. 032	4. 070	36. 356	40. 426	2. 474		

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 密粒度アスコン (20)  
工事名

成型 令和7年1月30日  
試験 令和7年1月31日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	5.7			1,177.1	682.4	1,178.4	2.373						9.163	31.0
2				1,191.4	691.0	1,192.9	2.374						8.631	29.4
3				1,176.1	683.1	1,177.7	2.378						8.966	26.6
平 均							2.375	2.474	13.1	4.0	17.1	76.6	8.92	29
平 均				基準値						3~6		70~85	4.9以上	20~40
平 均														
平 均														
平 均														