

アスファルト混合物配合設計報告書

混合物：再生密粒度アスコン(20)(ECOフォームト)

2026年 2月

米子舗材 株式会社

アスファルト混合物配合設計総括表

報告年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (ECOフォームト)

報告者 村島 誠治

1. 使用材料の種類及び産地

材料の種類	製造会社名	産地	材質
5号碎石	坂田碎石工業株式会社	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
6号碎石	坂田碎石工業株式会社	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
7号碎石	坂田碎石工業株式会社	岡山県久米郡久米南町	硬質粘板岩
粗 砂	有限会社越野組	島根県安来市広瀬町	丘 砂
再生骨材 (13~0)	有限会社きのえ	西伯郡大山町羽田井	再生骨材
石 粉	足立石灰工業株式会社	岡山県新見市足立	炭酸カルシウム
ストレートAs80-100	ENEOS株式会社	岡山県倉敷市水島	舗装用石油As
RJ-1	三徳アスリード株式会社	大阪府大阪市淀川区	再生用添加剤
フォームド水			

2. 配合割合

材料名	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗 砂	融融(13~0)	石 粉				旧AS	添加剤	新AS	計
室内配合%	10.38	3.78	3.78	9.44	69.45	0.94				(3.37)	0.19	2.04	100.00
ピン名	5ピン	4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	再生骨材	回収ダスト	石粉	フォームド水	旧AS	添加剤	新AS	計
現場配合%		10.86	4.25	4.25	7.55	69.45	0.47	0.94	0.040	(3.37)	0.19	2.04	100.04

3. 合成粒度

ふるい目	53mm	37.5	31.5	26.5	19	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	600µm	300	150	75
通過質量百分率%				100.0	98.8	88.7		63.7	47.8		27.1	18.2	10.8	7.8
粒度範囲	上限				100	100	90	65	50		30	21	16	8
	下限				100	95	75	45	35		18	10	6	4

4. 設計アスファルト量の決定

試験項目	最適AS量 (%)	密度 (g/cm³)	理論密度 (g/cm³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー (1/100cm)	残留安定度 (%)
試験値	5.6	2.370	2.463	3.8	77.2	11.21	33	92.3
基準値	上限	—	—	—	6	85	—	—
	下限	—	—	—	3	70	4.90以上	20

※ マーシャル試験の結果はグラフより求めた値である
 ※配合設計は圧裂方式による。

骨材試験成績表

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(EC0フォーマット)

試験者 村島 誠治

ふるい分け試験

	ふるい目の開き	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗 砂	再生骨材(石粉 13~0)			
通過質量百分率%	53 mm								
	37.5								
	31.5								
	26.5	100.0							
	19	89.1	100.0			100.0			
	13.2	7.5	93.7			98.9			
	9.5	4.8	65.3	100.0	100.0				
	4.75	0.3	3.4	93.7	99.6	69.9			
	2.36		0.3	13.9	92.3	52.9			
	1.18			1.8	67.0				
	600 μm			1.0	42.8	31.1			
	300			0.6	19.8	21.7	100.0		
	150				7.4	13.0	97.9		
	75				2.0	9.6	88.0		

性状試験

試験項目		5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗 砂	再生骨材(石粉 13~0)			
密 度	表 乾	2.684	2.672	2.661	2.547	—	—		
	か さ	2.667	2.651	2.634	2.502	—	—		
	見 掛	2.713	2.709	2.707	2.622	—	2.710		
吸水率 / 水分量 %		0.63	0.81	1.04	1.83	—	0.01		
すりへり減量 %		11.2	11.8	12.1	—	—	—		
安定性 %		2.6	2.8	1.7	2.2	—	—		
微粒分量試験 %		—	—	—	—	1.8	—		
軟石含有量 %		1.6	1.7	2.2	—	—	—		
扁平細長石片 %		2.0	3.9	—	—	—	—		
単位容積質量		1.580	1.549	1.562	1.502	—	—		
粘土塊量 %		0.07	0.06	0.05	0.18	—	—		
最大密度		—	—	—	—	2.493	—		
旧 A s 含有量 %		—	—	—	—	4.85	—		
旧 A s 針入度		—	—	—	—	—	—		
圧裂係数		—	—	—	—	1.33	—		

骨 材 粒 度 設 計

目 的 配 合 設 計 (室 内)

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(ECOフォーマット)

試験者 村島 誠治

3. 使用予定骨材の合成粒度

骨 材	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗 砂	再生骨材 (石 粉 13~0)			
配 合 率 A %	11.0	4.0	4.0	10.0	70.0	1.0		
通 過 質 量 百 分 率 B %	53 mm							
	37.5							
	31.5							
	26.5	100.0						
	19	89.1	100.0			100.0		
	13.2	7.5	93.7	100.0	100.0	98.9		
	9.5							
	4.75	0.3	3.4	93.7	99.6	69.9		
	2.36		0.3	13.9	92.3	52.9		
	1.18							
	600 μm			1.0	42.8	31.1		
	300			0.6	19.8	21.7	100.0	
	150				7.4	13.0	97.9	
75				2.0	9.6	88.0		

各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B)

合 成 粒 度 範 囲

骨 材	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗 砂	再生骨材 (石 粉 13~0)			合 成 粒 度 範 囲
53 mm								
37.5								
31.5								
26.5	11.0							100 ~ 100
19	9.8	4.0			70.0			95 ~ 100
13.2	0.8	3.7	4.0	10.0	69.2			75 ~ 90
9.5								
4.75	0.0	0.1	3.7	10.0	48.9			45 ~ 65
2.36		0.0	0.6	9.2	37.0			35 ~ 50
1.18								
600 μm			0.0	4.3	21.8			18 ~ 30
300			0.0	2.0	15.2	1.0		10 ~ 21
150				0.7	9.1	1.0		6 ~ 16
75				0.2	6.7	0.9		4 ~ 8

骨材の粒径加積曲線図

目的 配合設計（室内）

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(EC0フォーマット)

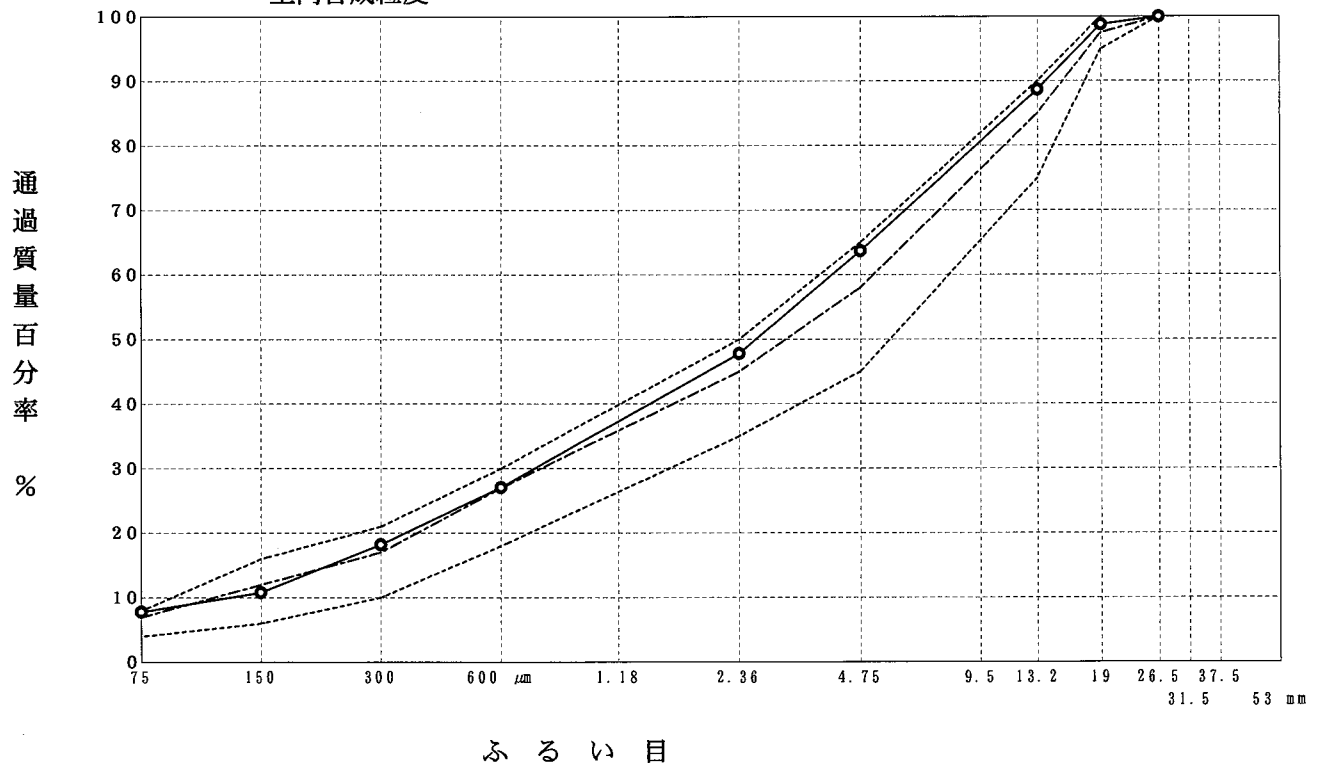
試験者 村島 誠治

5. 合成粒度

ふるい目	合成粒度		目標粒度	粒度範囲
		室内合成粒度		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5		100.0	100.0	100
19		98.8	97.5	95 ~ 100
13.2		88.7	85.0	75 ~ 90
9.5				
4.75		63.7	58.0	45 ~ 65
2.36		47.8	45.0	35 ~ 50
1.18				
600 μm		27.1	27.0	18 ~ 30
300		18.2	17.0	10 ~ 21
150		10.8	12.0	6 ~ 16
75		7.8	7.0	4 ~ 8

6. 粒径加積曲線図

- 粒度範囲
- 目標粒度
- 室内合成粒度



設計圧裂係数への調整 (添加剤量)

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (ECOフォーマット)

試験者 村島 誠治

試験項目	材料名	再生骨材 (13~0)			規格値
通過質量百分率 %	53 mm				
	37.5				
	31.5				
	26.5				
	19	100.0			
	13.2	98.9			
	9.5				
	4.75	69.9			
	2.36	52.9			
	1.18				
	600 μm	31.1			
	300	21.7			
	150	13.0			
75	9.6				
旧アスファルト含有率 %		4.85			3.8 以上
圧裂係数 MPa/mm		1.33			1.70 以下
微粒分量試験による損失量 %		1.8			5 以下
最大密度		2.493			

再生添加剤の性状

項目	試験値	標準的性状
動粘度 (60℃) mm ² /s	82.1	80~1000
引火点 ℃	268	250以上
薄膜加熱後の粘度比 (60℃)	1.07	2以下
薄膜加熱質量変化率 %	-0.68	±3%以内
密度 (15℃) g/cm ³	0.925	

＜添加剤量と圧裂係数の関係＞

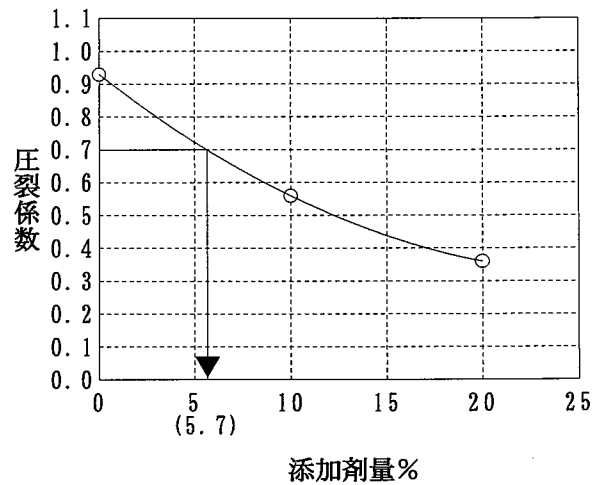
添加剤量	0.0	10.0	20.0
圧裂係数	0.93	0.56	0.36

設計圧裂係数 0.70 (規格値 0.80 ~ 0.60)

再生アスファルトの性状

項目	試験値	品質規格
圧裂係数 (20℃) MPa/mm	0.70	0.80~0.60
密度 (15℃) g/cm	1.032	1.000以上
マーシャル試験最適混合温度℃	147~153	---
マーシャル試験最適締固温度℃	137~143	---

設計圧裂係数への調整



＜設計圧裂係数への調整結果＞

設計添加剤量	5.7
設計添加剤量 (対混合物)	0.20

理論最大密度計算表

目的配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(ECOフォーマット)

試験者 村島 誠治

骨材の種類	A 骨材のみ	B (旧アスファルト含む)				
5号碎石	11.0	11.00				
6号碎石	4.0	4.00				
7号碎石	4.0	4.00				
粗砂	10.0	10.00				
再生骨材(13~0)	70.0	73.57				
石粉	1.0	1.00				
計	100.0	103.57				
設計圧裂係数 MPa/mm	0.70					
旧アスファルト量 (外割%)	3.57					
再生用添加剤量 (対アスファルト量) %	5.70					
再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%)	0.20					
再生アスファルト量 (%)	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	5.6
再生アスファルト量 (外割%)	4.71	5.26	5.82	6.38	6.95	5.93
旧アスファルト量 (外割%)	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
再生用添加剤量 (外割%)	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
新アスファルト量 (外割%)	0.94	1.49	2.05	2.61	3.18	2.16

理論最大密度計算表

目的 配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(EC0フォーマット)

試験者 村島 誠治

① 骨材の種類	② 配合率(%)	③ 骨材の密度 (g/cm ³)			④ 計算に用いる密度	⑤ ②/④
		表 乾	か さ	見 掛		
5号碎石	11.00	2.684	2.667	2.713	2.713	4.055
6号碎石	4.00	2.672	2.651	2.709	2.709	1.477
7号碎石	4.00	2.661	2.634	2.707	2.707	1.478
粗 砂	10.00	2.547	2.502	2.622	2.622	3.814
再生骨材(13~0)	73.57				2.493	29.511
石 粉	1.00			2.710	2.710	0.369
RJ-1	0.20				0.925	0.216
Σ②=	103.77				Σ⑤=	40.920

⑥ アスファルト量 (%)	⑦ アスファルトの密度	⑧ ⑥/⑦	⑨ Σ⑤	⑩ ⑧+⑨	⑪ 理論最大密度 (Σ②+⑥)/⑩	
0.94	1.032	0.911	40.920	41.831	2.503	
1.49		1.444	40.920	42.364	2.485	
2.05		1.986	40.920	42.906	2.466	
2.61		2.529	40.920	43.449	2.448	
3.18		3.081	40.920	44.001	2.431	
2.16		2.093	40.920	43.013	2.463	

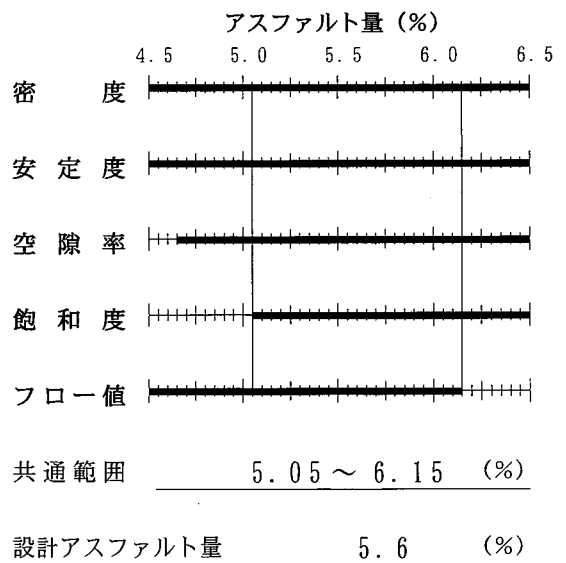
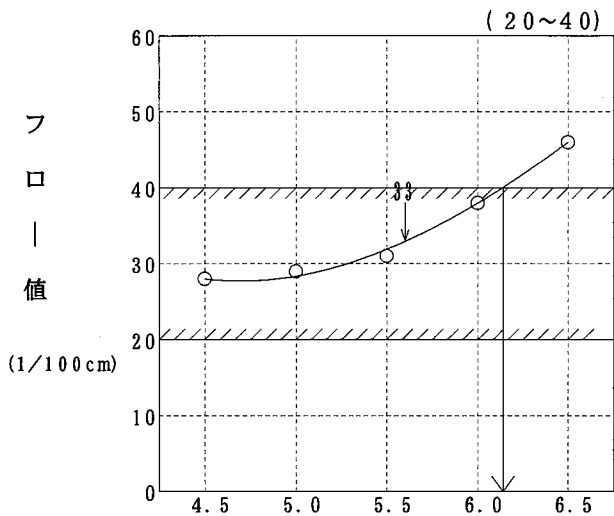
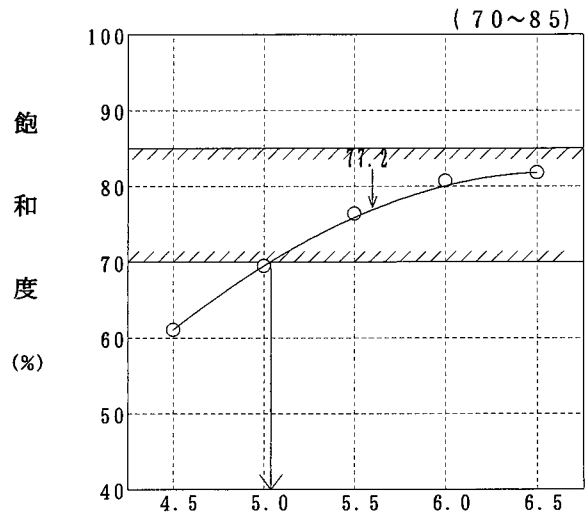
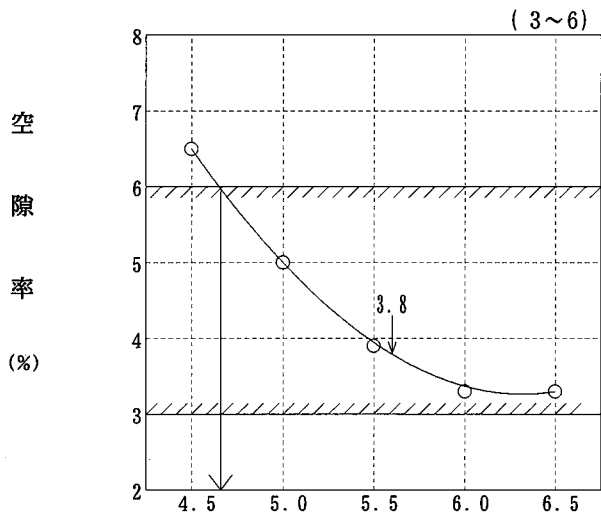
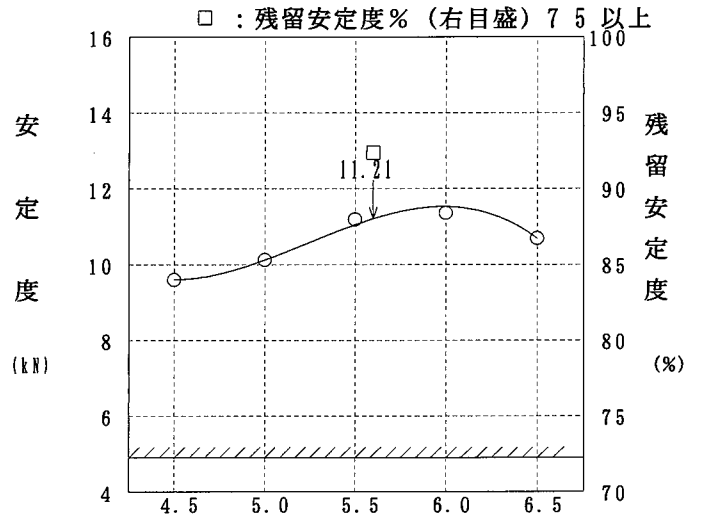
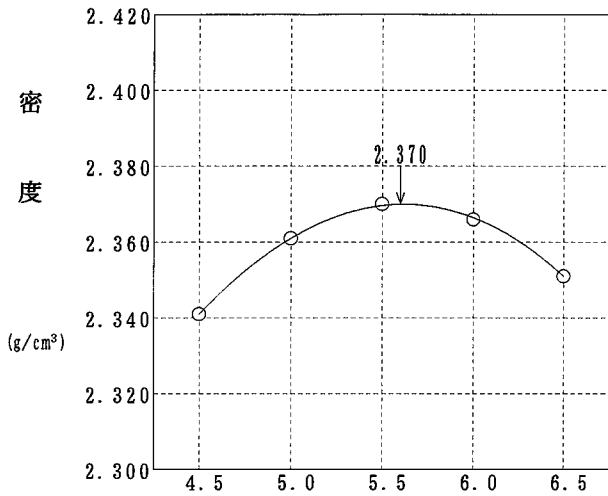
設計アスファルト量の決定

目的 配合設計 (室内)

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (ECOフォーマット)

試験者 村島 誠治



アスファルト量 (%)

残 留 安 定 度 試 験

目的 配合設計 (残留)

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (EC07オート)

試験者 村島 誠治

アスファルトの種類 再生S I A S 80 - 100 アスファルトの密度 (A) 1.032 アスファルトの温度 160 °C 骨材の温度 180 °C

突固め温度 145 °C 突固め回数 50 回 力計の係数 (B) XYレコーダー

供試体条件	供試体番号	⑥ 供試体寸法			⑦ 空中質量 (g)	⑧ 水中質量 (g)	⑨ 表乾質量 (g)	⑩ 容積 (cm ³)	⑪ 密度 (g/cm ³)	⑫ 理論密度 (g/cm ³)	⑬ アスファルト積率 (%)	⑭ 空隙率 (%)	⑮ 骨材間隙率 (%)	⑯ 飽和度 (%)	⑰ 安定度 (kN)	⑱ フロート値 (mm)	残留安定度 (%)		
		1	2	3														4	平均
標準	1	6.43	6.43	6.43	6.43	6.42	6.43	1197.2	694.1	1199.9	505.8	2.367							
	2	6.25	6.27	6.25	6.26	6.27	6.26	1204.0	700.4	1206.3	505.9	2.380			10.23	28			
	3	6.33	6.33	6.34	6.33	6.33	6.32	6.33	1198.9	693.9	1201.4	507.5	2.362		10.56	35			
平均																			
水浸	1	6.42	6.44	6.43	6.43	6.43	6.43	1199.5	696.7	1202.2	505.5	2.373			11.11	32			
	2	6.33	6.32	6.31	6.32	6.32	6.32	1207.3	700.0	1209.8	509.8	2.368			9.14				
	3	6.28	6.28	6.28	6.28	6.28	6.28	1204.9	698.6	1207.6	509.0	2.367			9.94				
平均																			
平均									2.369	2.463	12.9	3.8	16.7	77.2	10.26	92.3			

ホ ッ ト ビ ン 粒 度 設 計

目 的 配 合 設 計 (現 場)

試 験 年 月 日 2026年 2月10日

混 合 物 の 種 類 再 生 密 粒 度 ア ス コ ン (2 0) (E C O フ ォ ー ム ト)

試 験 者 村 島 誠 治

3. 使用予定骨材の合成粒度

骨 材		4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	再生骨材	回収ダスト	石粉	
配 合 率 A %		11.5	4.5	4.5	8.0	70.0	0.5	1.0	
通 過 質 量 百 分 率 B %	53 mm								
	37.5								
	31.5								
	26.5	100.0							
	19	94.4	100.0			100.0			
	13.2	1.3	96.2	100.0		98.9			
	9.5								
	4.75		1.4	96.7	100.0	69.9			
	2.36			1.6	97.0	52.9			
	1.18								
	600 μm				55.9	31.1	100.0		
	300				26.2	21.7	93.3	100.0	
	150				8.1	13.0	84.8	97.9	
75				0.6	9.6	58.9	88.0		

各 骨 材 の ふ る い 目 の 大 き さ 別 配 合 率 (A) × (B)

各 骨 材 の ふ る い 目 の 大 き さ 別 配 合 率 (A) × (B)									合 成	粒 度 範 囲
53 mm										
37.5										
31.5										
26.5	11.5								100.0	100 ~ 100
19	10.9	4.5				70.0			99.4	95 ~ 100
13.2	0.1	4.3	4.5			69.2			87.6	75 ~ 90
9.5										
4.75		0.1	4.4	8.0	48.9				62.9	45 ~ 65
2.36			0.1	7.8	37.0				46.4	35 ~ 50
1.18										
600 μm				4.5	21.8	0.5			27.8	18 ~ 30
300				2.1	15.2	0.5	1.0		18.8	10 ~ 21
150				0.6	9.1	0.4	1.0		11.1	6 ~ 16
75				0.0	6.7	0.3	0.9		7.9	4 ~ 8

ホットビンの粒径加積曲線図

目的 配合設計（現場）

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (EC0フォーマット)

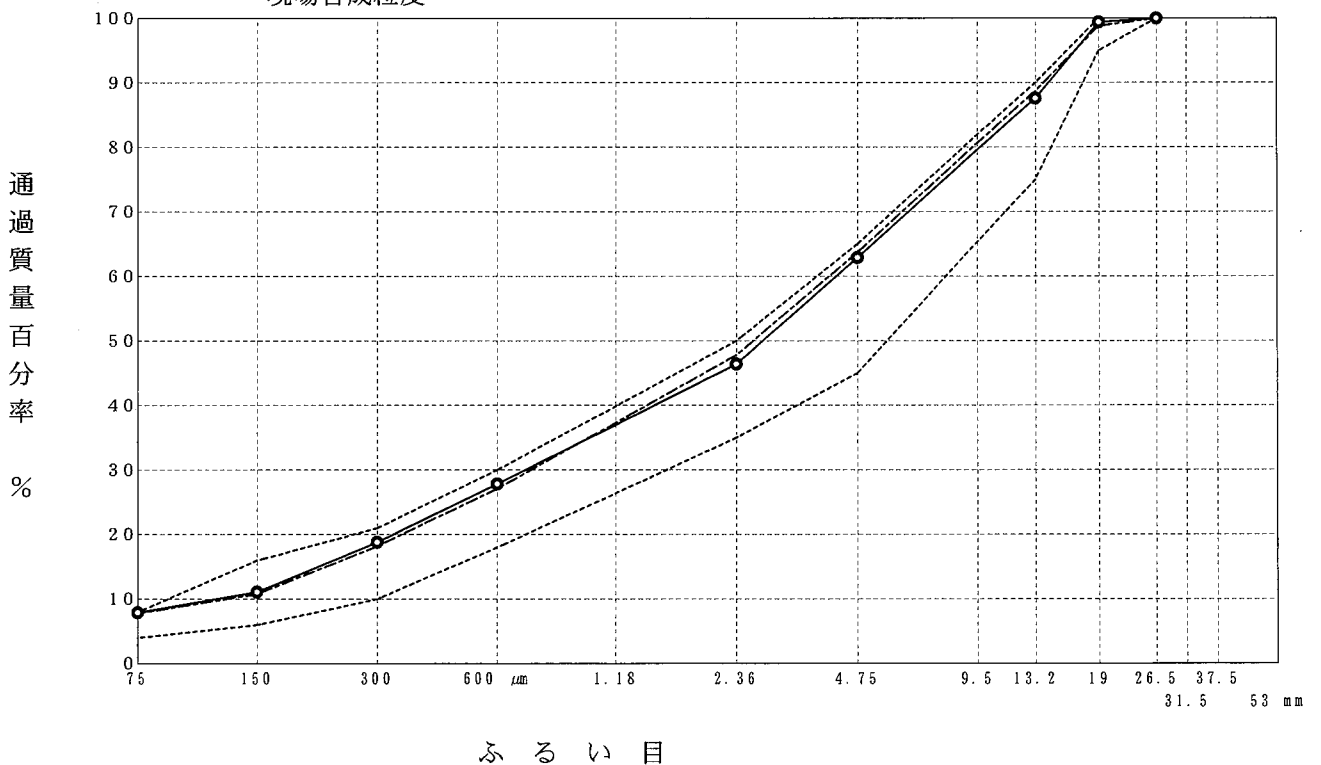
試験者 村島 誠治

5. 合成粒度

ふるい目	合成粒度		目標粒度	粒度範囲
		現場合成粒度		
53 mm				
37.5				
31.5				
26.5		100.0	100.0	100
19		99.4	98.8	95 ~ 100
13.2		87.6	88.7	75 ~ 90
9.5				
4.75		62.9	63.7	45 ~ 65
2.36		46.4	47.8	35 ~ 50
1.18				
600 μm		27.8	27.1	18 ~ 30
300		18.8	18.2	10 ~ 21
150		11.1	10.8	6 ~ 16
75		7.9	7.8	4 ~ 8

6. 粒径加積曲線図

- 粒度範囲
- 目標粒度
- 現場合成粒度



理論最大密度計算表

目的配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(EC0フォーマット)

試験者 村島 誠治

骨材の種類	A 骨材のみ	B (旧アスファルト含む)
5号碎石	11.0	11.00
6号碎石	4.0	4.00
7号碎石	4.0	4.00
粗砂	10.0	10.00
再生骨材(13~0)	70.0	73.57
石粉	1.0	1.00
計	100.0	103.57
設計圧裂係数 MPa/mm		0.70
旧アスファルト量 (外割%)		3.57
再生用添加剤量 (対アスファルト量) %		5.70
再生用添加剤量 (対再生混合物) (外割%)		0.20
再生アスファルト量 (%)	5.6	
再生アスファルト量 (外割%)	5.93	
旧アスファルト量 (外割%)	3.57	
再生用添加剤量 (外割%)	0.20	
新アスファルト量 (外割%)	2.16	

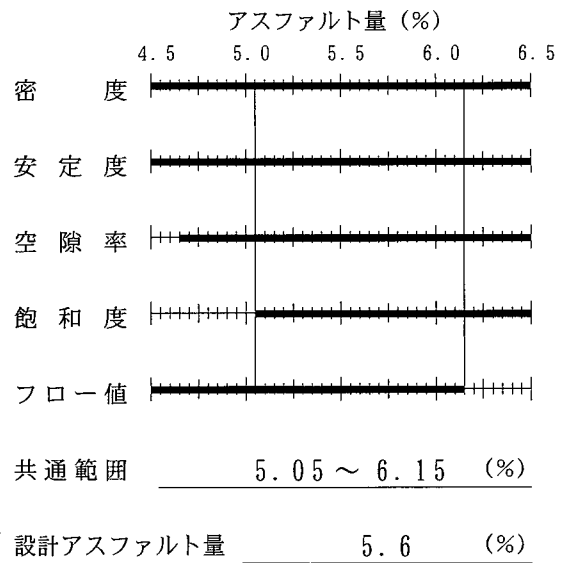
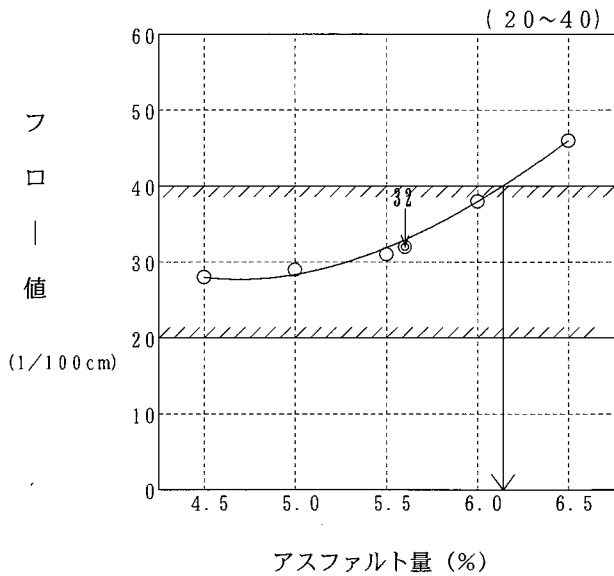
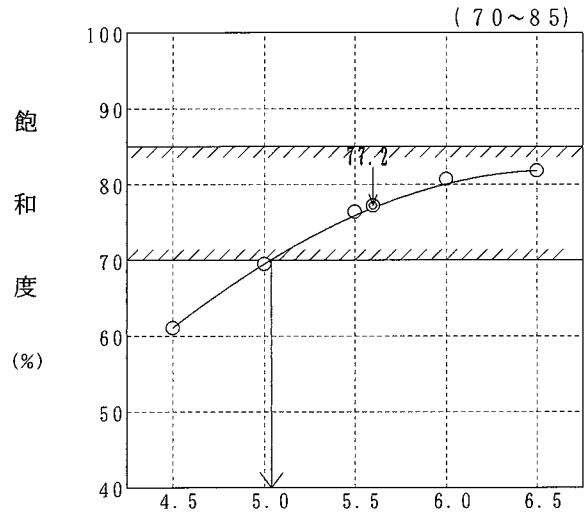
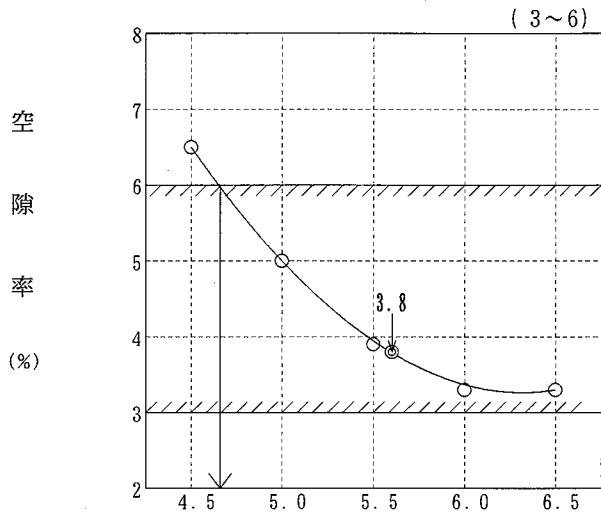
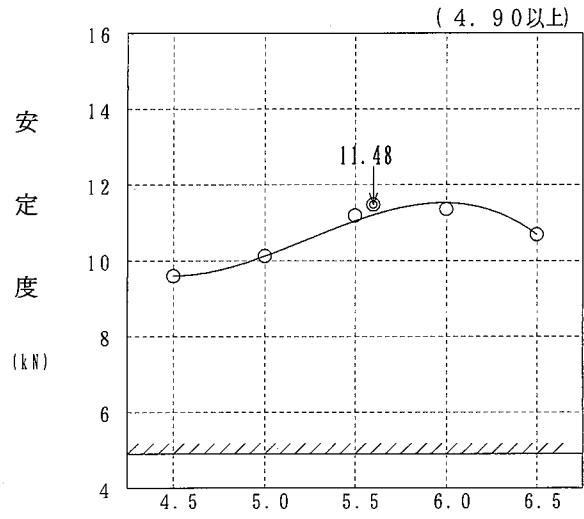
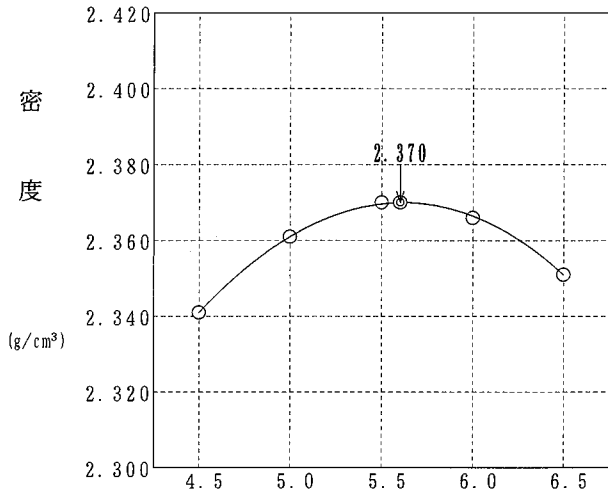
マーシャル安定度試験

目的 配合設計 (現場)

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (ECOフォーマット)

試験者 村島 誠治



現場 混合物の突固め温度下限値の確認

目的 配合設計 (現場 中温化)

試験年月日 2026年 2月10日

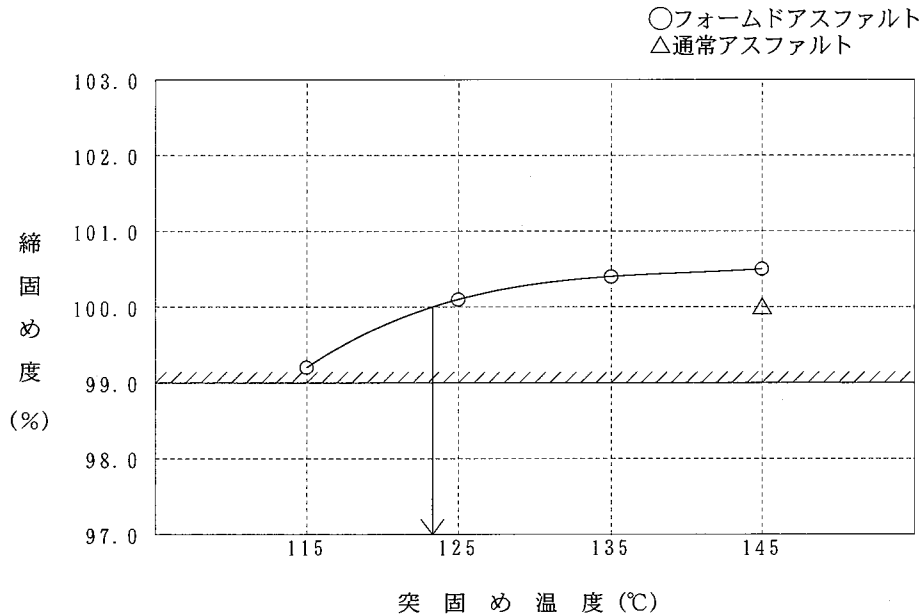
混合物の種類 再生密粒度アスコン(20) (EC0フォーマット)

試験者 村島 誠治

フォームドアスファルト使用時の混合物にて、突固め温度を変化させた供試体密度を測定し、縮固め度から突固め温度下限値を決定するとともに、混合物性状確認を行う。

縮固め度は、フォームドアスファルト未使用の通常アスファルト時に決定した突固め温度で作製した供試体の密度を基準密度とする。

		項目		理論密度 (g/cm ³)	密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (l/100cm)	縮固め度 (%)
フォームドアスファルト	突固め温度	As量	規格	—	—	3~6	70~85	4.90以上	20~40	—
未使用	145℃	5.6%		2.463	2.370	3.8	77.2	11.48	32	100.0
使用	145℃			2.463	2.382	3.3	79.6	13.21	26	100.5
使用	135℃			2.463	2.379	3.4	79.1	12.58	28	100.4
使用	125℃			2.463	2.372	3.7	77.7	11.32	31	100.1
使用	115℃			2.463	2.352	4.5	74.0	9.10	43	99.2



グラフより、

縮固め度100.0%が得られる突固め温度は123℃となった。

縮固め度99.0%以上が得られる突固め温度は115℃となった。

現場配合の決定

目的配合設計

試験年月日 2026年 2月10日

混合物の種類 再生密粒度アスコン(20)(ECOフォームト)

試験者 村島 誠治

1バッチ 1000 kg

	骨材配合比(%)	外割配合比(%)	内割配合比(%)	1バッチ質量(kg)	骨材累加質量(kg)
1 ビン	8.0	8.00	7.55	76.0	76.0
2 ビン	4.5	4.50	4.25	43.0	119.0
3 ビン	4.5	4.50	4.25	43.0	162.0
4 ビン	11.5	11.50	10.86	109.0	271.0
再生骨材	70.0	73.57	69.45	695.0	966.0
回収ダスト	0.5	0.50	0.47	4.7	970.7
石粉	1.0	1.00	0.94	9.4	9.4
フォームド水			0.040	0.40	0.40
旧アスファルト		(3.57)	(3.37)		
再生用添加剤		0.20	0.19		
新アスファルト		2.16	2.04	20.4	20.4
合計	100.0	105.93	100.04	1000.90	1000.90

※添加剤はドライヤ内添加のため
再生材の計量値に含まれます。

混合時間.....ドライタイム 20秒

ウェットタイム 30秒