

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QAO506006

納入先: 日本ハイコン株式会社 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B

扱商社: 株式会社 三協商会



発行年月日 '24年 12月 13日

株式会社 ハナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ 許容範囲 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	3.2 シ	±0.04	9B	3.19 ✓	6,159	540~1130	771 ✓	Good ✓	500	4	2,000	803145
1	4.0 シ	±0.05	9B	3.99 ✓	8,337	440~1030	667 ✓	Good ✓	500	8	4,000	813064
1	5.0 シ	±0.05	9B	4.99 ✓	11,381	390~ 930	582 ✓	Good ✓	500	8	4,000	892296

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	803145	6	20	51	13	16	46	0.6
	813064	6	21	53	15	12	48	0.8
	892296	9	16	51	23	22	—	—

検査(試験)表の確認	
日付	6年12月18日
検査者	太田
結果	良・否

*本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。

(株)ハナン
本社工場
品質管理課

品管署	検査課長	担当
河原	別所	太田

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表 INSPECTION REPORT

証明書番号 2000008706
発行年月日 2020年10月14日
製造No. 2006519

〒 683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株)

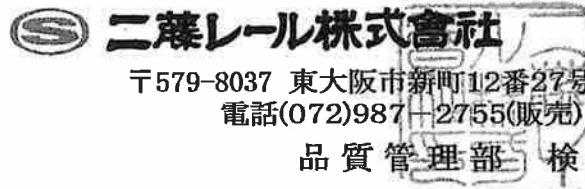
御 中

取扱 NST三鋼販(株) 関西支社
経由

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鐵線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 檢查課

使用線材內容(鋼種·鋼番·化學成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株)

御 中

取扱
日鉄物産ワイヤ&ウェルディング(株) 大阪支店
経由

証明書番号 2300010476
発行年月日 2023年10月11日
製造No. 2308029

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市舞町112番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課(朱)

品名	コンクリート用鉄線			数量	質量	製造日	2023年10月06日	
	試験項目	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S.)	伸び(EL.)	ねじり試験	曲げ試験
サイズ	6.00 mm	種類記号	SWM-P	8	4,024 kg	kg	試験日 2023年10月06日	出荷日

規格値 試料No.	実測寸法 mm	引張試験 TENSILE TEST					ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
		試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S.) N/mm²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %				
-0.10~+0.10				540以上		30以上				
1	5.97	200	17894	639	4.7	64.2		GOOD ✓	GOOD ✓	

確 認	認	出港者	検査課長	担当	検査(試験)表の確	この成績表は原本と相違ない事を証明致します。
判 定	担 当	義	別所	太田	日付 5年10月22日	兵庫県朝来市和田山町土田285番地
(合)	竹森	日本ハイコン株式会社		太田	検査者	竹森 鐵工株式会社
竹森 鐵工(株)					結果 合・否	

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100	×1000	×100	×1000	×100	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	PPM	×	
GCW10	792161	9.0	14	47	22	27								

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No. 169643-3

出荷目

Date of Issue 2025. 2. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	5
納入質量 Weight	5,000.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重压管補助筋 150

製造年月日 2025年3月31日

(縦線) 4.0 φ 1820*4

規格寸法 (橫線) 4.0 ϕ 150*8 210*2

出荷年月日 2025年4月4日

出荷数量 280 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ		
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm	
良 1	9	3	1820	150	210	200	43.5	10	10
良 2	9	3	1820	150	210	200	43.5	10	10
良 3	9	3	1820	150	210	200	43.5	10	10
良 4	9	3	1820	150	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2025年2月21日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 井久也三 比力屋 船工場



承認	品管者	検査課長	担当
	列所		

日本ハイコン株式会社

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

Sheet No. 164024-3-1
出荷日 Date of Issue 2024. 3. 21

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 200

製造年月日 2024年5月29日

(縦線) 4.0 φ 1820*4

規格寸法 (橫線) 4.0 φ 170*8 240*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	9	3	1820	170 240	200	50	10	10
良 2	9	3	1820	170 240	200	50	10	10
良 3	9	3	1820	170 240	200	50	10	10
良 4	9	3	1820	170 240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年3月21日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します

品管者	検査課長	担当
承認		
		

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No. 166611-1-1
出荷日 Date of Issue 2024.8.26

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,020.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 300

製造年月日 2024年9月30日

出荷年月日 2024年10月3日

出荷数量 10 枚

製品榆 杏

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3 . 5	7 2	1 0	1 2
良 2	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3 . 5	7 2	1 0	1 2
良 3	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3 . 5	7 2	1 0	1 2
良 4	1 1	3	1 8 2 0	2 4 0 3 3 0	1 6 3 . 5	7 2	1 0	1 2

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年8月26日コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φを
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



品管者	検査課長	担当
承認 （例所）		太田

日本ハイコン株式会社

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

檢查成績表

Sheet No. 166611-1-1
出荷日 Date of Issue 2024.8.26

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,020.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 400

製造年月日 2024年9月30日

出荷年月日 2024年10月3日

出苗数量 4.0 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外 觀	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	1 4	3	1 7 2 0	3 2 5	4 3 0	1 2 0 . 5	1 0 1	1 5
良 2	1 4	3	1 7 2 0	3 2 5	4 3 0	1 2 0 . 5	1 0 1	1 5
良 3	1 4	3	1 7 2 0	3 2 5	4 3 0	1 2 0 . 5	1 0 1	1 5
良 4	1 4	3	1 7 2 0	3 2 5	4 3 0	1 2 0 . 5	1 0 1	1 1

この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年8月26日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



品管者	検査課長	担当
別所		太田

日立ハイヨン株式会社

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社

適用規格 重压管補助筋 2種 150

製造年月日 2024/

出荷年月日 2024/

課長		検査員	
----	---	-----	---

出荷数量 16 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 量 数	Mass 質 量	Charge No. X100	Chemical Composition 化学成分 (%)					
				kg	X100	Si	Mn	P	S		
D 6	D 6		11 3	11,194 3,043	842160 842161	15 16	18 18	65 65	24 25	24 25	
D 6	D 6		14	14,237							
合計											
S i z e 寸 法		Charge No.	Tensile Test 引張試験 (GL=50)	Bend Test 曲げ試験	Brinell 硬度	Tensile Test 引張試験 (GL=50)					
		鋼 番	V.P. 引張強力 又は引張力 N/mm ²	T.S. 引張強度 又は引張力 N/mm ²	El.伸び %	R.A.破壊 %	Yield Point 屈点荷重 kg	Break 荷重 kg	Brinell 硬度	Yield Point 屈点荷重 kg	
D 6	D 6	842160 842161	354 334	509 510	32 26	— Mn. 295	440 — 600	Min. 16	1.5D 6000	180	6000

この成績表は原本の写しです。
記入はソラセビックリ 長船工場

Surveyor 10

WE HEREBY VERIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

Head of Quality
品質管理室
Daijukoku Mokusho
道下 天輔

A square seal impression with four characters in seal script, likely a collector's or publisher's mark.

製品検査									
外観	網目数			縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横	縦 mm			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、 合同製鐵 の 2024年5月20日 異形棒鋼 (SD295) D 6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します

株式会社ヰタキスヒカリ長船工



品管者	検査課長	担当
承認	外野	武田

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

(縦線) D6 1820*4
規格寸法 (横線) D6 170*8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長	小西	検査員	村上
----	----	-----	----

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	170	200	50	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10
良	3	9	3	1820	170	240	200	50
良	4	9	3	1820	240	240	200	50

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



承認	品管者	検査課長	担当
別所		太田	

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認
日付 1年7月5日
検査者 太田
結果 合・否
日本ハイコン株式会社

新日鐵住金株式会社 SteelLine

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
金石製鐵所: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

真1E

証明書番号 1903C0700 発行年月日 2019年03月29日

寸法 MM	法 KG	量 KG	銅番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8 N/MM2)		BT %)	化 學 成 分 %
					降伏点荷力 N/MM2	引張強さ % 延伸 %		
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD
	84	84146	M41651		330	522	2.5	GOOD
					334	516	2.6	
TOTAL	96	96406						

注釈 G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度



坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (0~5)

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

金石製鐵所 品質保証室長
松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

規格寸法 (縦線) D6 1720*4
 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金 の 平成30年7月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を 使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社  NEW STEEL LINE

注文者店部課コード
注文者番号 21Y -8AGNS63
契約番号 METAL ONE
品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家規格 SAKANO KOGYO

需要家管理番号
証明書番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
金石製鐵所: 〒026-8567 岩手県金石市鈴子町23番15号

頁 1E

寸 法 MM	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) BT		化 学 成 分								
					引 張 試 験 (G. L = DX8)	BT	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000				
D 6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD		22	21	7.2	21	9	%

品管者 検査課長		担当	
			
			
			
			日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
機械会社
長崎工場

備考: 原本と相違あることを記します

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、ACG: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NM: 清浄度

東京都目黒区楠ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3713) 7311-5

上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

金石製鐵所 品質保証室長
松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 謹

適用規格 重圧管補助筋 2種 600

製造年月日 2024年8月28日

(縦線) D6 1720*4
(横線) D6 485*18 610*4

出荷年月日 2024年8月30日

課長	小西
----	----

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ 縦 mm	突出長さ 横 mm
	縦	横			縦 mm	横 mm		
良 1	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良 2	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良 3	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5
良 4	21	3	1720	485	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、 合同製鉄 の 2024年7月18日 異形棒鋼 (SD295) D6 を 使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



承認	品管者	検査課長	担当
太田	太田	太田	太田

日本ハイコンケイ・全社

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPANContract No.: 5062436034
Order No.: 5062436034
Supplier: 合金産業株式会社
Commodity: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification: JIS G 3112 SD295
Customer: 横河セラフ工業/長船工場
Destination: 堺港
Workshop Name:

Ship No. 船番:

Certificate No. 認明書番号: 1020240702205

Date: 発行日: 2024/07/08

Handling Code: 0718 69483

Size 寸 法	Charge No. 鋼番	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition				力学試験			
						C Max. 27	Si Max. 5.5	Mn Max. 0.50	P Max. 0.50	S Max. 0.50	Tensile Test 引張試験 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	曲げ性
D6	862013	326	9	9.128	862013	17	19	65	26	26	1.025	1.025	R 1.50
D6	862014	321	1	4.073	862014	16	18	64	24	23	4.073	4.073	Angle 180°
D6	862016	369	4	862016	16	19	66	24	27	27	31	31	GOOD
合計			14	14.226									GOOD

この成績表は原本の写しです。
サクセスヒカリ 長船工場

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

檢查成績表

Sheet No. 166611-1-1
出荷日 Date of Issue 2024.8.26

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,020.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 600

製造年月日 2024年10月1日

出荷年月日 2024年10月3日

出荷数量 60 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ		
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm	
良	1	21	3	1720	485	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	485	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	485	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	485	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年8月26日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田