

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 12 月 13 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 日本ハイコン 株式会社 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: 普 通 鉄 線

規格記号: SWM-B

扱 商 社: 株式会社 三 協 商 会



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試 料 番 号	呼称寸法 規 格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ 許容範囲 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
1	3.2 ｼ	±0.04	9B	3.19 ✓	6,159	540~1130	771 ✓	Good ✓	500	4	2,000	803145
1	4.0 ｼ	±0.05	9B	3.99 ✓	8,337	440~1030	667 ✓	Good ✓	500	8	4,000	813064
1	5.0 ｼ	±0.05	9B	4.99 ✓	11,381	390~ 930	582 ✓	Good ✓	500	8	4,000	892296

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	803145	6	20	51	13	16	46	0.6
	813064	6	21	53	15	12	48	0.8
	892296	9	16	51	23	22	—	—

発行番号 :

出荷年月日 : '24 年 12 月 11 日

製造年月日 : '24 年 12 月 4 日

試験年月日 : '24 年 12 月 5 日



検査(試験)表の確認	
日 付	6 年 12 月 13 日
検査者	田中 秀一
※本製品試験成績証明書について、	
日本ハイコン株式会社	

品管者	検査課長	担当
田中 秀一	田中 秀一	田中 秀一
朱印の無きものは無効とします。		
日本ハイコン株式会社		

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 2000008706
発行年月日 2020年10月14日
製造No. 2006519

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株)

御 中

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

 **ニ藤レール株式会社**

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 NST三鋼販(株) 関西支社
経由

品名	普通鉄線(湿式)			数量	質量	製造日	2020年10月13日	
サイズ	3.50	mm	種類記号	SWM-B	2	1,000 kg	試験日	2020年10月14日
							出荷日	

試験項目 規格値 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)		
	mm	mm	N	N/mm ²	%	%	回			
	-0.05~+0.05			440~1030						
1	3.49 ✓	200	7425	776 ✓					GOOD ✓	

承認

品管者

検査課長

担当

別所

斎

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認

日付

2年10月14日

検査者

斎

結果

合否

日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		× 100			× 1000		× 100					× 1000	PPM	× 1
GCW10	962086	10.0	16	53	24	17								

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

日本工業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

 **二藤レール株式会社**

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

品名	普通鉄線(湿式)			数量	質量	製造日	2017年09月13日	
サイズ	4.50	mm	種類記号	2	1,025	kg	試験日	2017年09月14日
							出荷日	

検査 (試験) 表		の 雑 記	
日 付	29 年 8 月 20 日	検 査 者	三浦
備 考		果 否	合

日本ハイコン株式会社

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)						
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGE No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		× 100			× 1000		× 100						× 1000
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号 2300010476
発行年月日 2023年10月11日
製造No. 2308029

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

ニセレーン株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株) 御中

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店
經由

経出									
品名	コンクリート用鉄線				数量	質量	製造日	2023年10月06日	
							試験日	2023年10月06日	
サイズ	6.00	mm	種類記号	SWM-P	8	4,024 kg	出荷日		

試験項目 規格 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考																										
	実測寸法 mm	試験片寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ(T.S) N/mm ²	伸び(EL.) %	絞り(RA) %	捻回値 回	曲げ(B.T)																												
	-0.10~+0.10			540以上		30以上																														
1	5.97	200	17894	639	4.7	64.2		GOOD	GOOD																											
<table><tr><td>確認</td><td>認定</td><td>担当者</td><td>検査者</td><td>検査(試験)表の値</td><td colspan="6" rowspan="4">この成績表は原本と相違ない事を証明致します。 兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社</td></tr><tr><td>判定</td><td>担当</td><td></td><td></td><td>日付 5年12月22日</td></tr><tr><td>合</td><td>本</td><td></td><td></td><td>検査者</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>者果 合・否</td></tr></table>											確認	認定	担当者	検査者	検査(試験)表の値	この成績表は原本と相違ない事を証明致します。 兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社						判定	担当			日付 5年12月22日	合	本			検査者					者果 合・否
確認	認定	担当者	検査者	検査(試験)表の値	この成績表は原本と相違ない事を証明致します。 兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社																															
判定	担当			日付 5年12月22日																																
合	本			検査者																																
				者果 合・否																																

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENO.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		× 100		× 1000		× 100					× 1000	PPM	× 1	
GCW10	792161	9.0	14	47	22	27								

檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 169643-3-1

出荷日

Date of Issue 2025. 2. 21

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6061-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	5
納入質量 Weight	5,000.00kg

[illegible]

この成績表は原本の写しです。

[illegible]

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 150

製造年月日 2025年3月31日

	(縦線)	4.0 φ	1820*4	
規格寸法	(横線)	4.0 φ	150* 8	210*2

出荷年月日 2025年4月4日

出荷数量 280 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

課 長		檢 査 員	
--------	---	-------------	---

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノの2025年2月21日付のコンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0φを使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

	品管者	検査課長	担当
承認			

日本ハイコン株式会社

檢 查 成 績 表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No. 164024-3-1

出荷日
Date of Issue 2024. 3. 21

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Chashi

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

[illegible][illegible]

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 200

(縦線) 4.0 φ 1820*4

規格寸法 (横線) 4.0 φ 170* 8 240*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製造年月日 2024年5月29日

出荷年月日 2024年5月31日

課長		検査員	
----	---	-----	---

製品検査

外観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	2	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	3	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0
良	4	9	3	1 8 2 0	1 7 0 2 4 0	2 0 0	5 0	1 0	1 0

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノ の 2024年3月21日 コンクリート用鉄線(SWM-P) 4.0 φ を使用して加工しました。
----	--

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

殿

Sheet No. 166611-1-1

出荷目

Date of Issue 2024. 8. 26

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 300

製造年月日 2024年9月30日

出荷年月日 2024年10月3日

(縦線) 4.0 ϕ 1820*4

規格寸法 (横線) 4.0 φ 240*10 330*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

製品検査		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
外觀		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良	2	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良	3	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良	4	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12

備考	この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年8月12611コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを使用しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

承認	品管者	検査課長	担当
	（別所）		（太田）

日本ハイコン株式会社

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	10,020.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

[illegible][illegible]

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

製造年月日 2024/7/3

(縦線) D6 1820*4
規格寸法 (横線) D6 150* 8 210*2

出荷年月日 2024/7/4

出荷数量 16 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

課長	検査員
----	-----

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、 合同製鐵 の 2024年5月20日 異形棒鋼 (SD295) D6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ 長船工場

品管者	検査部長	担当
-----	------	----

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号Certificate No. 証明書番号 : 1020240501802
発行日 : 2024/05/20
処理コード : 0517 66704Ship No. 船番 :
工事名称:

Contract No. 注文 No.: 506623C6054
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーリコンクリ)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 株式会社サクセスヒカリ長船工場/坂野興業南
Shipper 船主:
Destination 港:

工事名称:

S i z e 寸 法	Length 長さ	Quantity 数量	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Bend Test 引張試験 (G.S.)	Tensile Test 引張試験 (G.S.)	Yield Point 降伏点 N/mm ²	Elongation 伸び %	R.A. 断り %
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50						
D 6 D 6	842160 842161	11 3	11,194 3,043	842160 842161	15 16	18 18	65 65	24 25	24 26		14,237	14,237	295 440	16	
合計															
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番		Tensile Test 引張試験 (G.S.)		Yield Point 降伏点 N/mm ²		Elongation 伸び %		R.A. 断り %		Bend Test 引張試験 (G.S.)		Tensile Test 引張試験 (G.S.)	
D 6 D 6		842160 842161		354 334		509 510		32 26		1.5D 180		GOOD GOOD			

この成績表は原本の写しです。
坂野興業南Head of Quality Control Dept.
品質管理室長

坂野興業南

We HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は書指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たしていることを証明します。

品質管理室長

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長	小西	検査員	村上
----	----	-----	----

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		木田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の備考	
日付	1年7月5日
検査者	木田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照会番号 NSSB
注文者文 9-210-E2-1-2-B636-01
契約番号 BAR IN COIL
品名 JIS G3112 SD295A LSS
規格 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 Steel line

本社 社: 千100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番4号
釜石製鐵所: 千026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 1903C0700
発行年月日 2019年03月29日

頁 1E

寸法	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (降伏点耐力) 引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)	絞り (%)	BT	化学成分				
									C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26	GOOD	22	22	72	26	13
	96	96406											
TOTAL													

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

原本と相違ないことを証します

備考:

注釈:

G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (代) ~5

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 300

(縦線) D6 1790*4
規格寸法 (横線) D6 255*9 355*3

出荷数量 20 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 2024年10月10日

出荷年月日 2024年10月17日

課長	検査員
----	-----

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	11	3	1790	355	160	95	15	15
良	2	11	3	1790	355	160	95	15	15
良	3	11	3	1790	355	160	95	15	15
良	4	11	3	1790	355	160	95	15	15

備考 この溶接金網は、 合同製鐵 の 2024年9月20日 異形棒鋼 (SD295) D6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
----	-----	------	----

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号 : 1020240902198
発行日 : 2024/09/20
Date 処理コード : 0920 52048

Ship No. 船番:

Contract No. 注文 No.: 506524860S4
Order's No. 登録番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業(株)
Shipper 出荷者:
Destination 荷港:

工事名称:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)					Mechanical Properties 機械的性質				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 50	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50	Tensile Test 引張試験 JIS 2号試験片	Yield Point Y.P. 降伏点 Min. N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	El. 伸び %	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片
D6		8	8.149	892018	15	18	66	24	29	引張試験	364	512	30	曲げ性
D6		3	3.057	892019	16	17	65	24	29	引張試験	317	509	28	引張試験
D6		2	2.016	892045	15	19	67	27	21	引張試験	349	526	32	引張試験
合計					13	13.222				引張試験	13.222			引張試験

この成績表は原本の手印です。

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
道下 大輔
daishuke@nichishiita.co.jp

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

(縦線) D6 1720*4
規格寸法 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成30年7月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



鋼材検査証明書



注文者店部課 21Y -8AGNS63
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 8-210-E2-1-6-B680-01
商標品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 SAKANO KOGYO

本社 社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
証明番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

寸法 mm	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) 降伏点耐力 (引張強さ) N/MM ²	伸び %	絞り %	BT	化学成分					%
									C	Si	Mn	P	S	
D6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD	22	21	72	21	9	
検査 (試験) 表の確認 日付 30年12月6日 検査者 結果 日本ハイコン株式会社 検査者 検査課長 担当 承認 日本ハイコン株式会社														

備考：

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1

坂野興業株式会社

TEL (3718) 7811 (代)

注釈：

G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMJ：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
松原 大

この成績表は原本の写しです。
株式会社新日鐵住金 釜石製鐵所 長船工場



溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600

(縦線) D6 1720*4
規格寸法 (横線) D6 485*18 610*4

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製造年月日 2024年8月28日

出荷年月日 2024年8月30日

課長	検査員
小西	小西

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	610	154.5	80.5	15	10.5

備考 この溶接金網は、 合同製鉄 の 2024年7月18日 異形棒鋼 (SD295) D6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

品管者	検査部長	担当
承認	小西	小西

日本ハイコン株式会社

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAKA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号Certificate No. 証明書番号 : 1020240702205
Date 発行日 : 2024/07/18
処理コード : 0718 59483

Ship No. 船番:

Contract No. 注文 No.: 506624360S4
Order's No. 2222222222
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要者: 株式会社サクセスヒカリ長船工場/坂野興業㈱
Shipper 船主:
Destination 目的地:
工率名称:

Ship No. 船番:

化学成分 (%)

S i z e 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 重量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D6		9	9,128	862013	17	19	65	26	26
D6		1	1,025	862014	16	18	64	24	23
D6		4	4,073	862016	16	19	66	24	27
合計		14	14,226						

S i z e
寸法Charge No.
鋼番

Tensile Test
引張試験
JIS 2号試験片
Yield Strength
引張強さ
Tensile Strength
引張強さ
Elongation
伸び
Min. 295
N/mm2
440
N/mm2
Min. 16
%

Bend Test
曲げ試験
JIS 2号試験片
曲げ性
R 1.50
Angle 180°
G000
G000
G000

この成績表は原本の写しです。

坂野興業株式会社長船工場

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長

坂野興業株式会社

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.

坂野興業株式会社

GJ17211F811A000