

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 12 月 13 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 日本ハイコン 株式会社 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B

扱 商 社: 株式会社 三協商会



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ 許容範囲 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
1	3.2 ｼ	±0.04	9B	3.19 ✓	6,159	540~1130	771 ✓	Good ✓	500	4	2,000	803145
1	4.0 ｼ	±0.05	9B	3.99 ✓	8,337	440~1030	667 ✓	Good ✓	500	8	4,000	813064
1	5.0 ｼ	±0.05	9B	4.99 ✓	11,381	390~ 930	582 ✓	Good ✓	500	8	4,000	892296

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	803145	6	20	51	13	16	46	0.6
	813064	6	21	53	15	12	48	0.8
	892296	9	16	51	23	22	—	—

発行番号 :

出荷年月日 : '24 年 12 月 11 日

製造年月日 : '24 年 12 月 4 日

試験年月日 : '24 年 12 月 5 日



検査(試験)表の確認	
日 付	6 年 12 月 13 日
検査者	田中 秀一
※本製品試験成績証明書について、 日本ハイコン株式会社	

品管者	検査課長	担当
田中 秀一	田中 秀一	田中 秀一
朱印の無きものは無効とします。		
日本ハイコン株式会社		

製品試験成績表

INSPECTION REPORT

証明書番号 1700008647
 発行年月日 2017年09月20日
 製造No. 1707076

〒683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株)

日本工業規格認証取得事業者

認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C


二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号

電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 三井物産鋼材販売(株) 関西支社
 経由

品名	普通鉄線(湿式)				数量	質量	製造日	2017年09月13日
サイズ	4.50	mm	種類記号	SWM-B	2	1,025 kg	試験日	2017年09月14日
							出荷日	

試験項目 規格値 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)		
	mm	mm	N	N/mm ²	%	%	回			
	-0.05~+0.05			440~1030						
1	4.48	200	10834	687					GOOD	

承認	品質部長	担当
別所		三浦

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認		
日付	29年	8月30日
検査者	三浦	
備考		
結果	合・否	
日本ハイコン株式会社		

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)						
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENo.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+CR	Mo	Al	B
		× 100			× 1000		× 100					× 1000	PPM
SS400	752037	10.0	19	55	18	15							

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号 2300010476
発行年月日 2023年10月11日
製造No. 2308029

〒669-5232 兵庫県朝来市和田山町寺内461-1

竹森鐵工(株) 御中

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016
JIS G 3532 鉄線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C

二藤レール株式会社

〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 検査課

取扱 日鉄物産ワイヤ&ウエルディング(株) 大阪支店
經由

品名	コンクリート用鉄線		数量	質量	製造日	2023年10月06日
サイズ	6.00	mm	種類記号	SWM-P	8	4,024 kg
					試験日	2023年10月06日
					出荷日	

試験項目 規格 試料No.	引張試験 TENSILE TEST						ねじり試験	曲げ試験	外観	備考
	実測寸法	試験片寸法	引張荷重	引張強さ(T.S)	伸び(EL.)	絞り(RA)	捻回値	曲げ(B.T)		
	mm	mm	N	N/mm ²	%	%	回			
	-0.10~+0.10			540以上		30以上				
1	5.97	200	17894	639	4.7	64.2		GOOD	GOOD	
<div><div><div>確認 判定 担当</div><div>合 本</div><div>竹森鐵工(株)</div></div><div><div>検査(試験)表の確 日付 5年12月22日 検査者 田中 者 果 合 否 日本ハイコン株式会社</div><div>この成績表は原本と相違ない事を証明致します。 兵庫県朝来市和田山町土田285番地 竹森鐵工株式会社</div></div></div>										

使用線材内容(鋼種・鋼番・化学成分) USED RAW MATERIAL							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
材料規格(鋼種) SPECIFICATION	溶鋼番号 CHARGENO.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+Cr	Mo	Al	B	B/N
		×100			×1000		×100					×1000	PPM	×1
GCW10	792161	9.0	14	47	22	27								

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No.
Order's No.
Supplier
Commodity
Specification
Customer
Shipper
Destination
注文No.
発注者
品名
規格
需要家
船名
船主
船名

506623B60S4
合鉄産業株式会社
異形棒鋼 (バーインコイル)
JIS G 3112
SD295
船サクスヒカリ長船工場/坂野興業(株)


JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No.船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号 : 1020240302059
Date 発行日 : 2024/03/21
処理コード : 0319 64102

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50				
D 6		10	10,163	723132	15	15	65	22	22				
D 6		2	2,042	822122	16	20	69	21	21				
D 6		2	2,034	822127	16	19	66	27	19				
合計		14	14,239										
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引 張 試 験 (GL=8D)		Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り % 31	Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験			
		T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16										
D 6	723132	308	499	31	31	GOOD							
D 6	822122	342	512	31	31	GOOD							
D 6	822127	319	503	33	33	GOOD							



この成績表は原本の写しです。
株式会社 サブセス 長船工場

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Morishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は鋼指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor for

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 150* 8 210*2

出荷数量 10 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製造年月日 2024/4/26

出荷年月日 2024/5/8

課 長	村上	検査員	小西
--------	----	-----	----

製品検査

外 観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	2	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	3	9	3	1820	210	200	43.5	10	10
良	4	9	3	1820	210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、合同製鐵 の 2024年3月21日 異形棒鋼 (SD295) D6 を
使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者 別所	検査課長	担 当 香
----	-----------	------	----------

日本ハイコン株式会社

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

規格寸法 (縦線) D6 1820*4
(横線) D6 170* 8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長	小西	検査員	村上
----	----	-----	----

製品検査

外觀		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良	4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の備考	
日付	1年7月5日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

注文者店部課コード 5222 -028153
注文者照会番号 NSSB
注文者文 9-210-E2-1-2-B636-01
契約番号 BAR IN COIL
品名 JIS G3112 SD295A LSS
規格 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社 Steel Line

本社 社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番4号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

証明書番号 1903C0700 発行年月日 2019年03月29日 頁 1E

寸法	員数	質量	鋼材番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (降伏点耐力) (N/MM ²)	伸び (%)	絞り (%)	BT	化学成分 (%)				
									C	Si	Mn	P	S
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD	22	22	71	26	16
	84	84146	M41651		330 334	522 516	25 26	GOOD	22	22	72	26	13
TOTAL		96406											

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

原本と相違ないことを証します

備考：

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (代) ~5

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長 松原 大

納入先	日本ハイコン株式会社			殿
適用規格	重圧管補助筋	2種	300	
	(縦線)	D6	1790*4	
規格寸法	(横線)	D6	255*9	355*3
出荷数量		10	枚	
材料規格	JIS G 3112 SD295A			

製造年月日	2024年7月3日
出荷年月日	2024年7月4日

課 長		検査員	
--------	---	-----	---

製品検査

外観		網 目 数		縦 線 (長さ) mm	横 線 (幅) mm	網 目 寸 法		突 出 長 さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	1 1	3	1 7 9 0	2 5 5 3 5 5	1 6 0	6 5 9 5	1 5	1 5
良	2	1 1	3	1 7 9 0	2 5 5 3 5 5	1 6 0	6 5 9 5	1 5	1 5
良	3	1 1	3	1 7 9 0	2 5 5 3 5 5	1 6 0	6 5 9 5	1 5	1 5
良	4	1 1	3	1 7 9 0	2 5 5 3 5 5	1 6 0	6 5 9 5	1 5	1 5

備考	この溶接金網は、 合同製鐵 の 2024年5月20日 異形棒鋼 (SD295) D 6 を 使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株 式 会 社 サ ク セ ス ヒ カ リ 長 船 工 場

承認	品管者	検査課長	担当
			

日本ハイコン株式会社

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No.	注文 No.:	506623C6034
Order's No.	注文組合番号:	
Supplier	注 文 者:	合 鐵 産 業 株 式 会 社
Commodity	注 文 品 名:	異形棒鋼 (バーノンコイル)
Specification	規 格:	JIS G 3112
Customer	需 要 家:	SD295
Shipper		
Destination	場 港:	堺サクセスヒカリ長船工場／坂野興業株式
	工事名称:	

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020240501802
Date 発行日 : 2024/05/20
処理コード : 0517 66704


GODD STEEL, LTD. OSAKA WORKS

 合同製鐵株式会社大阪製造所
 1-1, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

S i z e 寸 法					Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition					化学成分 (%)					
									C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.						
D 6						11	11,194	842160	15	18	65	24	24						
D 6						3	3,043	842161	16	18	65	25	26						
合計						14	14,237												
S i z e 寸 法					Charge No. 鋼 番	Tensile Test Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	引 張 試 験 (GL=BD) T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600 El. 伸び % Min.	R.A. 絞り %	Bend Test 曲げ試験 Angle °	Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験								
D 6					842160	354	509	32		G00D									
D 6					842161	334	510	26		G00D									

この成績表は原本の手しです。

株式会社カワセエナリ 長船工場



この成績表は原本の手しです。

Head of Quality Control Department
品質管理室長

Datsuke Michishita
道下 太輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT. 土曜注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C807300FR002A0

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

(縦線) D6 1720*4
規格寸法 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325 430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金の平成30年7月29日異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



鋼材検査証明書



注文者店部課 21Y -8AGNS63
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 8-210-E2-1-6-B680-01
商規品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 SAKANO KOGYO

本 社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
釜石製鐵所：〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
証明番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

寸法 mm	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) (降伏点耐力/引張強さ) N/MM ²	伸び %	絞り %	BT	化学成分					%
									C	Si	Mn	P	S	
D6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD	22	21	72	21	9	
<div>検査 (試験) 表の確認 日付 30年12月6日 検査者 結果 日本ハイコン株式会社</div> <div>この成績表は原本の等しです。 株式会社長船工場</div>														
<div>承認 品管者 検査課長 担当 日本ハイコン株式会社</div>														

備考：

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1

坂野興業株式会社

TEL (3718) 7811 (代)

注釈：
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMJ：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

釜石製鐵所 品質保証室長
松原 大



溶接金網製品検査成績表

納入先日本ハイコン株式会社殿

適用規格重圧管補助筋2種600

規格寸法(縦線)D61720*4(横線)D6485*18610*4

出荷数量20枚

材料規格JIS G 3112 SD295

製造年月日 令和3年5月27日

出荷年月日 令和3年6月1日

課長	村上	検査員	小西
----	----	-----	----

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	21	3	1720	485 610	154.5	80.5	15	10.5
良	2	21	3	1720	485 610	154.5	80.5	15	10.5
良	3	21	3	1720	485 610	154.5	80.5	15	10.5
良	4	21	3	1720	485 610	154.5	80.5	15	10.5

備考	この溶接金網は、日本製鉄の2021年3月27日異形棒鋼 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場

品管者	検査課長	担当
承認		

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年6月1日
検査者	
結果	合格
日本ハイコン株式会社	

鋼材検査証明書

注文者店部課 21Y -0BGN523
注文者照合番号 METAL ONE
契約番号 1-210-E2-1-2-B680-01
商規品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION
社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
東日本製鉄所釜石地区: 〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号
社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
東日本製鉄所釜石地区: 〒026-8567 岩手県釜石市錦子町23番15号

証明書番号 2103C0452
発行年月日 2021年03月27日

頁 1B

寸法 mm	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G.L = DX8 (降伏点耐力 引張強さ) N/MM ²)		BT (伸び %)		化学成分 %				
					313	516			C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	34	34100	M66049		310	512	28	GOOD	21	21	75	20	13
	16	16116	M66050					GOOD	22	21	75	20	12
TOTAL		50216											

この成績表は原本の写しです。
坂野興業株式会社 長船工場

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

東日本製鉄所 品質保証室長
深水 秀範



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。