

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本工業規格表示認証工場 認証番号 QAO506006

納入先: 日本ハイコン株式会社 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: 普通鉄線

規格記号: SWM-B

扱商社: 株式会社 三協商会



発行年月日 '24年 12月 13日

株式会社 ハナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ 許容範囲 N/mm ²	引張強さ N/mm ²		正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	3.2 シ	±0.04	9B	3.19 ✓	6,159	540~1130	771 ✓	Good ✓	500	4	2,000	803145
1	4.0 シ	±0.05	9B	3.99 ✓	8,337	440~1030	667 ✓	Good ✓	500	8	4,000	813064
1	5.0 シ	±0.05	9B	4.99 ✓	11,381	390~ 930	582 ✓	Good ✓	500	8	4,000	892296

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	803145	6	20	51	13	16	46	0.6
	813064	6	21	53	15	12	48	0.8
	892296	9	16	51	23	22	—	—

検査(試験)表の確認	
日付	6年12月18日
検査者	天門
結果	良・否
※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。	

(株)ハナン
本社工場
品質管理課

品管署	検査課長	担当
天門	別所	天門
朱印の無きものは無効とします。		

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

製品試験成績表
INSPECTION REPORT

証明書番号 2000008706
発行年月日 2020年10月14日
製造No. 2006519

〒 683-0854 米子市彦名町4500

日本ハイコン(株)

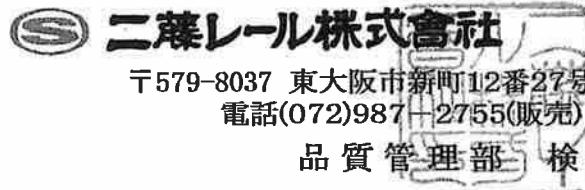
御 中

取扱 NST三鋼販(株) 関西支社
経由

日本産業規格認証取得事業者
認証番号 JQ0506016

JIS G 3532 鐵線

SWM-B SWM-F SWM-N SWM-A SWM-P SWM-C



〒579-8037 東大阪市新町12番27号
電話(072)987-2755(販売)

品質管理部 檢查課

使用線材內容(鋼種·鋼番·化學成分) USED RAW MATERIAL

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殷

檢查成績表

Sheet No.

165631-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 6. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	9
納入質量 Weight	9,000.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 150

製造年月日 2024年7月31日

出荷年月日 2024年8月5日

課長 檢査員 村上 小西

材料規格 JIS G 3532 SWM—

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良 2	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良 3	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10
良 4	9	3	1820	150 210	200	43.5	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年6月21日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田

日本ハイコン株式会社

株式会社サクヤスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No.

164024-3-1

出荷日

Date of Issue 2024. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 200

製造年月日 2024年5月29日

(縦線) 4.0 φ 1820*4

規格寸法 (橫線) 4.0 φ 170*8 240*2

出荷数量 40 枚

材料規格 JIS G 3532 SWM-1

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	9	3	1820	240	200	50	10	10
良 2	9	3	1820	240	200	50	10	10
良 3	9	3	1820	240	200	50	10	10
良 4	9	3	1820	240	200	50	10	10

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年3月21日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します

品管者	検査課長	担当
承認 		

日本ハイコン株式会社

株式会社サクセスヒカリ長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

檢查成績表

Sheet No. 164024-3-1

出荷日
Date of Issue 2024.3.21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	3,993.00kg

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重壓管補助筋 300

製造年月日 2024年5月29日

出荷年月日 2024年5月31日

規格寸法 (縦線) 4.0 ϕ 1820*4
 規格寸法 (横線) 4.0 ϕ 240*10 330*2

出荷数量 60 枚

課長 檢査員 村上 小西

材料規格 JIS G 3532 SWM-P

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良 1	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良 2	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良 3	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12
良 4	11	3	1820	240 330	163.5	72	10	12

備考 この溶接金網は、ワイヤーテクノの2024年3月21日コンクリート用鉄線(SWM-P)4.0φを使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

品管者	検査課長	担当
承認	(別所)	(大曾)

日本ハイコン株式会社

株式会社 サクセス ヒカリ 長船工場

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 506623B6034
 Order's No. 証明書番号: 0007300FR002A01
 Supplier 会社名: 合同製鐵株式会社
 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
 Specification 規格: JIS G 3112 SD295
 Customer 需要者: 株式会社サクセスヒカリ長船工場／坂野興業㈱
 Shipper 扱港:
 Destination 工事名称:

JIS No. JIS 証明番号: QA0507003
 Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
 合同製鐵株式会社 大阪製造所
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号
 Certificate No. 証明書番号 : 1020240302059
 Date 発行日 : 2024/03/21
 处理コード : 0319 64102

S i z e 寸 法	Length 長さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition						Chemical Composition		Head of Quality Control Dept. 品質管理室長 Daisuke Nishizawa 道下 大輔	QC Inspection Report QC検査報告書
					C Max.	C Max.	Mn Max.	P Max.	S Max.	Si Max.	X100 Max.	X1000 Max.		
D 6	10	10	10,163	723132	15	15	65	22	22	55	150	50		
D 6	2	2	2,042	822122	16	20	69	21	21	16	127	19		
D 6	2	2	2,034	822127	16	19	66	27	27	16	127	19		
合計														
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			Bend Test 弯曲試験			Hardness 耐摩耗性試験						
		Y.P.降伏点 又は0.2%強力 N/mm ²	T.S.引張強さ N/mm ²	El.伸び %	R.A.破り %	Angle °								
D 6	723132	295	440 - 600	Min. 16	1.5D	180								
D 6	822122	308	499	31	GOOD									
D 6	822127	342	512	31	GOOD									
D 6	319	503	33	33	GOOD									
合計		14	14,239											

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場



We HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記主品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to
QC Inspection Report

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 150

製造年月日 2024/4/26

出荷年月日 2024/5/8

課長	村上	検査員	小西
----	----	-----	----

出荷数量 10 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ
	縦	横			縦 mm	横 mm	
良	1	9	3	1820	150	210	200 43.5 10 10
良	2	9	3	1820	150	210	200 43.5 10 10
良	3	9	3	1820	150	210	200 43.5 10 10
良	4	9	3	1820	150	210	200 43.5 10 10

備考	この溶接金網は、合同製鐵の2024年3月21日異形棒鋼 (SD295) D 6 を使用して加工しました。
----	--

承認	品管者	検査課長	担当
○印			太田

日本ハイコン株式会社

上記のとおり検査成績であることを証明します。



株式会社サクセスヒカリ長船工場

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 200

(縦線) D6 1820*4
規格寸法 (横線) D6 170*8 240*2

出荷数量 14 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製造年月日 令和1年7月4日

出荷年月日 令和1年7月5日

課長	小西	検査員	村上
----	----	-----	----

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
	縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	9	3	1820	170	200	50	10
良	2	9	3	1820	240	200	50	10
良	3	9	3	1820	170	240	200	50
良	4	9	3	1820	240	240	200	50

備考 この溶接金網は、新日鐵住金の平成31年3月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を使用して加工しました。

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社サクセスヒカリ長船工場



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認		
日付	1年7月5日	
検査者	太田	
結果	合・否	
日本ハイコン株式会社		

新日鐵住金株式会社 SteelLine

本社: 〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
金石製鐵所: 〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

頁 1E

証明書番号 1903C0700 発行年月日 2019年03月29日

頁 1E

寸法 MM	法 KG	量 KG	銅番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8 N/MM ²)		BT %)	化 学 成 分 %
					引張強さ N/MM ²	伸び %		
D6	12	12260	M41650		324	523	32	GOOD
	84	84146	M41651		330	522	2.5	GOOD
					334	516	2.6	
TOTAL	96	96406						

原本と相違ないことを証します

備考:

東京都目黒区緑ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3718) 7311 (0~5)

注釈
G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NMI: 清浄度

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ
長船工場

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

金石製鐵所 品質保証室長
松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 400

製造年月日 平成30年12月4日

規格寸法 (縦線) D6 1720*4
 (横線) D6 325*12 430*3

出荷年月日 平成30年12月5日

出荷数量 6 枚

課長		検査員	
----	---	-----	---

材料規格 JIS G 3112 SD295A

製品検査

外観		網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突出長さ	
		縦	横			縦 mm	横 mm	縦 mm	横 mm
良	1	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	2	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	3	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11
良	4	14	3	1720	325				
					430	120.5	101	15	11

備考	この溶接金網は、新日鐵住金 の 平成30年7月29日 異形鉄筋 (SD295A) D6 を 使用して加工しました。
----	---

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



鋼材検査証明書

新日鐵住金株式会社  NEW STEEL LINE

注文者店部課コード
注文者番号 21Y -8AGNS63
契約番号 METAL ONE
品名 BAR IN COIL
規格 JIS G3112 SD295A LSS
需要家規格 SAKANO KOGYO

需要家管理番号
証明書番号 1807C0567
発行年月日 2018年07月29日

本社:〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
金石製鐵所:〒026-8567 岩手県金石市鈴子町23番15号

頁 1E

寸 法 MM	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8) BT		化 学 成 分							
					引張強さ (N/mm ²)	伸び %	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000			
D 6	48	48276	M62507		350	524	30	GOOD		22	21	7.2	21	9

品管者 検査課長		担当		検査(試験)表の確認	
品管者	検査課長	付	30年12月6日	検査者	結果
承認	印	印	印	印	印

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
機械会社
長崎工場

備考: 原本と相違あることを記します。

注釈: G.L: 標点距離、BT: 由げ試験、ACG: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NM: 清浄度

東京都目黒区楠ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL (3713) 7314

上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

金石製鐵所 品質保証室長
松原 大

溶接金網製品検査成績表

納入先 日本ハイコン株式会社 殿

適用規格 重圧管補助筋 2種 600

製造年月日 令和3年5月27日

(縦線) D6 1720*4
(横線) D6 485*18 610*4

出荷年月日 令和3年6月1日

課長	村上
検査員	小西

出荷数量 20 枚

材料規格 JIS G 3112 SD295

製品検査

外観	網目数		縦線 (長さ) mm	横線 (幅) mm	網目寸法		突 出 部 の 長 さ mm
	縦	横			縦 mm	横 mm	
良	1	21	3	1720	485	610	10.5
良	2	21	3	1720	485	610	10.5
良	3	21	3	1720	485	610	10.5
良	4	21	3	1720	485	610	10.5

備考	この溶接金網は、日本製鉄の 2021年3月27日 異形棒鋼 (SD295A) D6 を使用して加工しました。
----	--

上記のとおり検査成績であることを証明します。

株式会社 サクセスヒカリ 長船工場



承認	品管者	検査課長	担当
成田	太田	太田	太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確定期付	3年6月1日
検査者	太田
結果	合否
日本ハイコン株式会社	

注文者店部課コード

21Y -0BGNS23

注文者番号

METAL ONE

契約品番

1-210-E2-1-2-B680-01

商品規格

BAR IN COIL

需要家管理番号

JIS G 3112 SD295A LSS

SAKANO KOGYO

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

SteelInc
NEW STEEL AGE

証明書番号 2103C0452 発行年月日 2021年03月27日

頁 1E

本社:〒100-8071 東京都千代田区内二丁目6番1号
東日本製鉄所金石地区:〒026-8567 岩手県金石市鶴子町23番15号

寸 法 MM	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験(G. L=DX8)		BT	化 学 成 分 %
					降伏点耐力 (N/mm²)	引張強さ (N/mm²)		
D6	34	34100	M66049		313	516	28	C X100 Si X100 Mn X100 P X1000 S X1000
	16	16116	M66050		310	512	28	
TOTAL	50	50216						

この成績表は原本の写しです。
長船工場

注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析
NM: 清潔度

東日本製鉄所 品質保証室長
深水 秀範

<注意>お願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられています。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。