

和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋						
3	エプロンブロック	φ 6	D6					
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ 4	φ 5	D6	D10			
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ 4	φ 5	D6	D10			
6	U形側溝	φ 2.6	φ 3.2	D6	φ 5	D6		
7	ソケット付U形側溝	φ 3.2	φ 4					
8	L形側溝	φ 4	D6					
9	CH-Ⅱ 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13				
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38			
11	円型水路	φ 4	φ 6	D6	D10			
12	改良型道路側溝	φ 4	φ 5	D6				
13	路肩ブロック	D10						
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22		
15	用地境界杭	φ 3.2	φ 4					
17	基礎版	D10						
18	トール蓋	φ 4	φ 5	D6	D10			
19	角フリューム	φ 2.6	φ 2.9	φ 3.2	φ 4	φ 5		
20	ベンチフリューム及び蓋	φ 2.6	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13
21	用・排水溝	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10		
23	芝台	φ 3.2	φ 4					
25	ホライズン	D6	D10					
26	パラレルフォーム	D6	D13					
32	グラストン	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
37	サンK大型張ブロック	D10	D16					
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19		
40	ロングU字溝	φ 3.2	φ 4					
42	DCT側溝	φ 4	φ 6	D6	D10	D13		
45	シンプルベース	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
46	アダムウォールパネル	D6						
47	ミルウォール	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	D16
48	FTフリューム	φ 2.9	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	
49	草石	D10						
50	ピオトン	D6						
51	エコボックス	D10	D13					
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
54	車道横断溝	D6	D10					
55	AS樹	φ 4	φ 5	D13	D22	D25	D32	
56	CRスラブⅡ型	φ 4	φ 5	D6	D10			
57	Gベース	D6	D10	D13				
58	ワイドフリューム	φ 4	D6	D10	D13	D16		
61	重圧管	φ 4	D6	D10				

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

取扱社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料番号	試験方法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	2.60 Δ $\checkmark$	± 0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 Δ $\checkmark$	± 0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	5	5,000	852079
5		± 0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$				852168
1	5.00 Δ $\checkmark$	± 0.10	9B	5.00	11,603	591 $\checkmark$	67.1 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	1	1,000	772217
								Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
862066	5	5	20	54	13	9	43	0.8	
852079	6	6	20	53	14	15	45	0.6	
852168	6	6	17	55	18	18	42	0.5	
772217	9	9	19	55	19	19	—	—	

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

*本製品試験成績証明書について、朱印の有効性は無効とします。



INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '25 年 6 月 23 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試験 料番 号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	2.90 シ	±0.06	9B	2.89 ✓	4,899	747 ✓	64.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	942165
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 ✓	6,262	788 ✓	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	922331
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	8,785	710 ✓	68.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	952278
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	13,618	699 ✓	63.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.99 ✓	18,764	666 ✓	63.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
	942165	5	20	54	14	10	43	0.7	
	922331	6	20	54	16	11	43	0.7	
	952278	6	18	54	16	11	46	0.7	
	952269	8	16	52	19	17	—	—	
	942149	9	16	52	19	19	—	—	

発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 6 月 20 日
製造年月日 : '25 年 6 月 10 日
試験年月日 : '25 年 6 月 11 日
これは原本と相違ありません有限会社 花田直線工業 謹啓
〒699-0621 島根県出雲市斐川町北島
係長 丸谷 寛
品質管理課本 社 倉 庫
品質管理課
係長 丸谷 寛
東 京 都 品 川 区 大 崎 5-2-1
TEL (03) 5378-8011 FAX (03) 5378-8090

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



注文者店部課コード
注文者照合番号
契約番号
商品名
規格
需要家管理番号

5222 -028153
NITTETU BUSSAN
4-210-E2-1-9-B637-01
BAR IN COIL
JIS G 3112 SD295 LSS
SAKANO KOGYO

社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-0567 岩手県釜石市新子町23番15号

証明番号 2412C0112
発行年月日 2024年12月09日

頁 1E

寸 法 mm	員 数	質 量 KG	製鋼番号	管理番号	引 張 試 験 (G. L = DX8)			BT	化 学 成 分					%	
					降伏点耐力 (N/mm ²)	引張強さ (%)	伸 び (%)		絞 り (%)	C X100	Si X100	Mn X100	P X1000		S X1000
D6	5	5066	M67072		310	502	24	GOOD		22	20	74	16	13	
	5	5036	M67073		320	510	28	GOOD		21	21	73	16	12	
TOTAL	10	10102													

堀江

和光産業備
扇取工場

検 合格

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8064

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区柿ノ木坂1丁目

坂野興業株式会社

TEL 03 (3718) 7311



これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0021 鳥取県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8004

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区祐ノ木坂1-3-2
坂田興業株式会社
TEL 03 (3718) 7373

備考 : MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注記 :
G.L : 標点距離
BT : 曲げ試験
AGS : オーステナイト結晶粒度
DEC : 脱炭層深さ試験
P : 製品分析
NMI : 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 主



<注意とお願ひ> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail: bar-wire@nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5607120

受注番号 ORDER No.: 595H53390070

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在座用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎道 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

岡山支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 23日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											%				
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R. (%)	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq					
							試験 片 2号	E1 (%)																	
																						MIN	MAX		
5-F0153 (5B99770)	D10 × 6000 サイズ計	6,000	20,160	379	530		23	16	GOOD	MAX	27	MAX	55	MAX	150	MAX	50	MAX	50	21	21	67	4	22	33
5-F0230 (5B99826)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	1,080	6,448 6,448 26,608	361	498		24		GOOD	MAX	18	MAX	13	MAX	47	MAX	46	25	25	17	25	62	4	19	34

検

和光産業備
鳥取工場

合格

堀江

花田直線工業
有限公司

これは原本と相違ありません

〒639-0621 鳥取県出雲市斐川町高村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8094



これは原本と相違ありませ
有線会社 花田直線工業
〒659-0621 兵庫県出雲市斐川町藤村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/44V/14

視原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No.: S80066720

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

金沢市水島川町1-1-1

TEL 085-447-4254

来予営業所

発給店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 24日

検査番号 (条鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	JANS	物理試験 TEST				化学組成 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張強さ Tensile Strength	引張伸び Elongation	断面収縮 Reduction of Area	断面収縮 Reduction of Area	C	Si	Mn	P	S	Nb	Cu	N	As	Se
				MPa	%	%	%										
5-50054 (5099508)	D16 × 4500 サイズ計 送り状計	200	1,404 1,404 1,404	361 361 361	410- 600	16	16	MAX 27	MAX 16	MAX 95	MAX 150	MAX 50	MAX 14	MAX 16	MAX 50	MAX 31	MAX 3
和光産業(株) 鳥取工場 検査合格																	
堀江																	
これは原本と相違ありませ 有限公司 花田直線工業 株式会社 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094																	

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory results in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Hw/6+Si/24+Mn/40+Cr/5+Mo/4+V/14

製鋼所

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0043250

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y. P. or T. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V				
							試験片 2号	E1 (%)											MAX		MIN	
																						N/mm2
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440 403	490 595	0.80 0.68	18	18	2.0D	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 84	MAX 40	MAX 40	MAX 25	14	25	44	12	MAX 60	48
				堀江 和光産業 堀江鋼材					堀江鋼材 これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高田60番地 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094													

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0038660

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER: (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				伸び Elongation (%)		曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.		降伏比 Y.R.	試験 片 2号	MIN		MAX	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr		Mo	V	Ceq
					MIN	MAX																
3-J0380 (5B94346)	D22 $\sqrt{\times}$ 5500 サイズ計 送り状計	12	398 440 581	490	581	0.69	0.80	18	22	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 25	MAX 86	MAX 32	MAX 20	MAX 10	MAX 19	MAX 30	MAX 13	MAX 60	MAX 44



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒698-0621 鳥取県出雲市斐川町西井790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8014



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 象鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

主文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION :

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

見 格 JIS G 3112 SD345

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%	
				試験点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y. R.	伸び E1 (%)	試験片 144号 MIN	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	345- 440 372	MIN 490 556	MAX 0.80 0.67	23	GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10	46	
検査合格 和光産業株式会社 鳥取工場 																			
これは原本と相違あり 株式会社 花田直線 〒699-0821 鳥取県出雲市雲神 790-8501 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8096 																			

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

證明書番號 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No.

CUSTOMER
需要家

工 事 名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

：(有)花田直線工業

：在庫用

：富士鋼材株式会社

: JIS G 3112 SD345

米子營業所

出荷日 SHIP DATE

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST										化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or T. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		BEND TEST	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V						
							試験片	E1 (%)											MAX	MIN				
																					N/mm2	14A号		
																							345- 440	
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	180° R= 2.0D	GOOD	24	19	94	26	24	16	41	19	45						

検査
和光産業
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業株式会社
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8000

和光産業株式会社
鳥取工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA WORKS,

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

契約先

伊藤忠丸紅住商デクノスチール株式会社 九州

鋼材検査証明書

証明書番号

00142737

発行年月日

2023/8/31

規格 JIS G3112

品名 異形棒鋼

種類記号 SD345

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D-38

(株) サクセスセカリ 長給工場

※ 共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

TOUGH-CON (タフコン)



呼び名・径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				新学試験	化 学 成 分 (%)											C _{eq} X100		
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	V	Mo			
D38	9.000	ID4624 小計 中計	150	12.090	345 -440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40	-	-	-	-	-	-	MAX. 60	45
			150	12.090	376	559	67		25	GOOD	23	39	99	26	32		10	17	10	10			
			150																				
合計			150	12.090																			
					炭素当量 C _{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																		

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

本鋼材は指定の試験を行います。 詳細は会社ホームページを参照してください。