

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.60 ☒	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 ☒	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good				852168
1	5.00 ☒	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町宮村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23 年 2 月 22 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

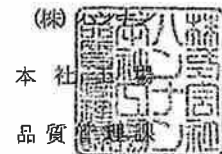
規格記号: SWM-P

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

板 鋼 社 : 鋼 メ ー ン 鉄 鋼 製 品 取 扱													
試料 番号	呼称寸法 規 格 値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	2.9 ☒	±0.06	9B	2.88 ☒	4,692	720 ☒	60.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 ☒	±0.08	9B	3.18 ☒	5,973	752 ☒	61.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 ☒	±0.08	9B	3.99 ☒	8,121	649 ☒	67.9 ☒	Good ☒	Good ☒	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	〃 ☒	8,203	656 ☒	67.6 ☒	Good ☒	Good ☒				〃

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :
出荷年月日 : '23 年 2 月 20 日
製造年月日 : '23 年 2 月 13 日
試験年月日 : '23 年 2 月 14 日

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。

これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市安川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8012

INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '25 年 1 月 23 日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-F

扱 商 社: 鋼メタルワン鉄鋼製品販売

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

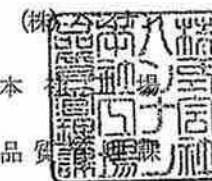
FAX 06 (6782) 0090



試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	3.20 シ	±0.03	9B	3.20 ✓	6,626	824 ✓	59.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	1,000	892029
1	4.00 シ	±0.03	9B	3.99 ✓	8,311	665 ✓	68.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	823044
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.99 ✓	11,590	593 ✓	64.3 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	632056
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.98 ✓	15,980	569 ✓	66.9 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	823280
5		±0.10	9B	" ✓	15,906	566 ✓	64.4 ✓	Good ✓	Good ✓				"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
和光産業 鳥取工場 合格	892029	5	20	55	13	10	42	0.7
	823044	6	19	55	22	22	47	0.6
	632056	9	19	54	16	13	—	—
	823280	9	17	52	24	23	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 1 月 20 日
製造年月日 : '25 年 1 月 14 日
試験年月日 : '25 年 1 月 15 日これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業 主任 丸谷 寛〒699-0621 鳥取県出雲市柴川町59-2
※本製品試験成績証明書について、本製品の無きものは無効とします。
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

鋼材検査証明書



注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 4-210-B2-1-4-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

本社 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区 千代田県釜石市鈴子町23番15号

証明番号 2405C0192
発行年月日 2024年05月25日

頁 1E

寸法 mm	員数	質量 kg	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8)				BT	化学成分 %							
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (%)	伸び (%)	絞り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000			
D6	24	24180	M67070		328	510	25		GOOD	20	21	72	16	12			



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直樹工業
〒699-0001 鳥取県出雲市栗川町377-2
TEL (0853) 72-3011 FAX (0853) 72-8004



原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考:	注釈: G.L: 標点距離、BT: 曲げ試験、AGS: オーステナイト結晶粒度、DEC: 脱炭層深さ試験、P: 製品分析 NMI: 清浄度
-----	---

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長 平林 圭

<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5104860

受注番号 ORDER No. : 595H46390080

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 21日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %																			
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq										
							試験片	E1 (%)												N/mm2	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
5-A0062 (5B98470)	D10 × 6000	3,000		359	492		25	GOOD	18	15	50	34	21	11	19	36	3	32											
5-A0171 (5B97310)	D10 × 6000	1,200		384	519		26	GOOD	21	17	52	44	25	11	21	48	6	36											
5-A0172 (5B97274)	D10 × 6000	600		360	549		22	GOOD	21	17	63	43	24	11	17	56	2	37											
5-A0174 (5B97264)	D10 × 6000	1,200		358	496		27	GOOD	19	18	54	25	18	12	17	37	3	33											
5-A0157 (5B98527)	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160 20,160	373	512		27	GOOD	18	15	47	38	24	10	19	45	2	32											
	サイズ計 送り状計		6,448 6,448 26,608																										




これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町790番地

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0056730

受注番号 ORDER No. :

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME :

在庫用

注文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION :

JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 7日

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq			
							試験片	El (%)														
																				N/mm2		
4-L0324 (5B98165)	D16 × 6000 サイズ計 送り状計	200	1,872 1,872 1,872	MIN 295	440~ 600		2号 23	MIN 16	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50								
				343	465					13	14	52	33	18	14	27	58	4			29	

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町高村790番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %																		
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
							試験 片	El (%)												MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	403	595	0.68	18	GOOD	27	55	160	40	40	14	25	44	12	60	48									
検査員 SURVEYOR 和光産業 堀江 合格 これは原本と相違ありません 株式会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町倉村90番地 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094 萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																												

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST	化学成分										%									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq											
							試験 片	El (%)																						
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号 18	180° R= 2.0D	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40					MAX 60												
3-J0380 (5B94346)	D22×5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22	GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13	44												

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

主文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	
				N/mm ²					×100				×1000		×100	×100	×1000	×1000	
				345- 440	MIN	MAX	14A号 MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					MAX
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	372	490	0.67	23	GOOD	27	55	160	40	40	10	30	39	10		46



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8096

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

1 / 1
JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: S-B365-0

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION:

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%							
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q									
							試験片	E1 (%)												MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号	MIN 19	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60								
				417	582	0.72		19		24	19	94	26	24	16	16	41	19		45								
これは原本と相違あり 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富村740番地 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010 堀江 和光産業株式会社 鳥取工場 合格																												



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村7丁目
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8012

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号 出荷年月日
23080172-001 2023/8/31
契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州
株式会社ヤマックス
サクセス 8月 D38
(株) サクセスヒカリ 長船工場

鋼材検査証明書

規格
JIS G3112
品名
異形棒鋼
種類の記号
SD345

認証番号
QA0607020

TOUGH-CON (タフコン)

証明書番号 発行年月日
00142737 2023/8/31
共英製鋼株式会社
山口事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 瀬戸口
〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18
TEL 0836-83-5485
FAX 0836-83-5486



呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	J	C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo			Ceq
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-			MAX. 60
					376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
D38	9.000	ID4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090																				
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

ト鋼材は指定の試験を行い、これに合格したことを証明します。