

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用 鉄 線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称・寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
2	2.60 引 ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 引 ✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good				852168
1	5.00 引 ✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町富村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8091

※本製品試験成績証明書について、朱印の無効は無効とします。



INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '25 年 7 月 24 日

株式会社 **ハンナン**
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品 名: JIS G 3532 鉄 線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱 商 社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正 味 質 量 Kg	個 数	質 量 Kg	
						540 以上	30 以上						
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.19 ✓	5,988	749 ✓	63.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	952164
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	8,699	703 ✓	66.1 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	952136
3		±0.08	9B	3.98 ✓	9,056	728 ✓	65.4 ✓	Good ✓	Good ✓				942160
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	13,460	691 ✓	64.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	6.00 ✓	18,126	641 ✓	65.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	962247

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	952164	7	18	51	17	14	44	0.7
	952136	5	21	56	15	10	44	0.8
	942160	5	19	52	19	17	43	0.5
	952269	3	16	52	19	17	—	—
	962247	9	17	51	18	20	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 7 月 18 日
製造年月日 : '25 年 7 月 10 日
試験年月日 : '25 年 7 月 11 日(株) ハンナン
本社
品質管理課これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業 係長 丸谷 寛〒629-0621 鳥取県出雲市雲井町南1-9-2
※本製品試験成績証明書に「ハンナン」の無きものは無効とします。
TEL (0852) 72-8011 FAX (0852) 71-3601

鋼材検査証明書



日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTBTU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-9-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号 2412C0112
発行年月日 2024年12月09日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L=DX8)			BT	化学成分 %					
					降伏点耐力 (N/MM ²)	引張強さ (N/MM ²)	伸び (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	5	5066	M67072		310	502	24	GOOD	22	20	74	16	13	
	5	5036	M67073		320	510	28	GOOD	21	21	73	16	12	
TOTAL	10	10102												

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町高尾79番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

原本と相違ないことを証明します
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-7
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考：

MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注釈：

G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5607120

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H53390070

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 23日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %														
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.		引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V		Cu	Ceq			
				N/mm ²				2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		
				MIN	440- 295	600		2号	MIN		16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		
5-F0153 (5B99770)	D10 × 6000	6,000	20,160	379	530			23	GOOD	18	✓	13	✓	47	✓	46	✓	25	21	21	67	4		22	33
5-F0230 (5B99826)	サイズ計 D13 × 6000	1,080	20,160	361	498			24	GOOD	18	✓	15	✓	48	✓	41	✓	25	17	25	62	4		19	34
	サイズ計 送り状計		6,448 6,448 26,608																						

検

和光産業備

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

花田直線工業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

証明番号 CERTIFICATE No. : SB0068720

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 7月 16日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %												
				引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び Elongation			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ce		
						試験片 2号	E1 (%)													×100	
																				MAX	MIN
5-F0377 (5B99904)	D16 × 5000 サイズ計 送り状計	200	1,560 1,560 1,560	363	506		24	GOOD	19	15	51	38	23	19	19	58	3	21	34		

検

和光産業(株)

鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村290番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩

MANAGER OF

QUALITY ASSURANCE SEC.

MTZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirements of the above specification.

$Ceq = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%								
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
							試験 片	El (%)													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号 18	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40	14	25	44	12	MAX 60	48									
検査員 SURVEYOR 和光産業(株) 鳥取工場 合格 堀江 これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮村190番地3 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094 萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																												

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

證明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工 事 名 PROJECT NAME : 在庫用

注 文 者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

米子營業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST	化 学 成 分										%								
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq									
							試験片	E1													MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
LOT No. (CH No.)	SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号	MIN 18	180° R= 2.0D	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40						MAX 60								
3-J0380 (5B94346)	D22× 5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	398	581	0.69	22		GOOD	24	25	86	32	20	10	19	30	13		44								
検 和光産業(株) 鳥取工場 合格 堀江 これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高村790番地2 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094																												
検査員 SURVEYOR 上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification. 萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者																												

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER :

(有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

主文者 SHIPPER :

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

SPECIFICATION JIS G 3112 SD345																											
検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION %																
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
							試験片	E1 (%)												MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	14A号 23	MIN 19	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40	10	30	39	10	MAX 60	46							
				検査 和光産業(株) 鳥取工場 合格						これは原本と相違あり 有限会社 花田直線 〒699-0821 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8096																	



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8096

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: S-B365-0

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION:

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE: 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											%					
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq								
							試験片	El (%)												×100	×1000		×100	×100	×1000	×1000	MAX
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19	45									

検
和光産業(株)
鳥取工場
合格

堀江

これは原本と相違あり
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8030

花田直線工業
花田直線工業



これは原本と相違あり
 有限会社 花田直線工業
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村740番地2
 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8010

山田 直人

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

 MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS

 水島製造所
 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号 出荷年月日
23080172-001 2023/8/31

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00142737 2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

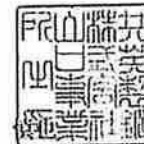
規格
JIS G3112

認証番号
QA0607020

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口



株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D38

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

(株) サクセスヒカリ 長船工場

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD345

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験 曲げ角度 内側半径	衝撃試験 J	化 学 成 分 (%)														Ceq X100
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %			C	Si	Mn	P	S		Ni	Cr	V	Mo					
					345 ~440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15			X100	X100	X100	X1000	X1000		X100	X100	X1000	X1000					
												MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40		-	-	-	-					MAX. 60
D38	9.000	1D4624	150	12.090	376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10					45
		小計	150	12.090																						
		中計	150	12.090																						
合 計			150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																					

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明いたします。