

和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋						
3	エプロンブロック	φ 6	D6					
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ 4	φ 5	D6	D10			
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ 4	φ 5	D6	D10			
6	U形側溝	φ 2.6	φ 3.2	D6	φ 5	D6		
7	ソケット付U形側溝	φ 3.2	φ 4					
8	L形側溝	φ 4	D6					
9	CH-Ⅱ 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13				
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38			
11	円型水路	φ 4	φ 6	D6	D10			
12	改良型道路側溝	φ 4	φ 5	D6				
13	路肩ブロック	D10						
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22		
15	用地境界杭	φ 3.2	φ 4					
17	基礎版	D10						
18	トール蓋	φ 4	φ 5	D6	D10			
19	角フリューム	φ 2.6	φ 2.9	φ 3.2	φ 4	φ 5		
20	ベンチフリューム及び蓋	φ 2.6	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13
21	用・排水溝	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10		
23	芝台	φ 3.2	φ 4					
25	ホライズン	D6	D10					
26	パラレルフォーム	D6	D13					
32	グラストン	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
37	サンK大型張ブロック	D10	D16					
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19		
40	ロングU字溝	φ 3.2	φ 4					
42	DCT側溝	φ 4	φ 6	D6	D10	D13		
45	シンプルベース	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
46	アダムウォールパネル	D6						
47	ミルウォール	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	D16
48	FTフリューム	φ 2.9	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	
49	草石	D10						
50	ピオトーン	D6						
51	エコボックス	D10	D13					
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
54	車道横断溝	D6	D10					
55	AS桧	φ 4	φ 5	D13	D22	D25	D32	
56	CRスラブⅡ型	φ 4	φ 5	D6	D10			
57	Gベース	D6	D10	D13				
58	ワイドフリューム	φ 4	D6	D10	D13	D16		
61	重圧管	φ 4	D6	D10				

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

取扱社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料番号	試験方法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	2.60 Δ $\checkmark$	± 0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 Δ $\checkmark$	± 0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	5	5,000	852079
5		± 0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$				852168
1	5.00 Δ $\checkmark$	± 0.10	9B	5.00	11,603	591 $\checkmark$	67.1 $\checkmark$	Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	1,000	1	1,000	772217
								Good $\checkmark$	Good $\checkmark$	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様
仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
862066	5	5	20	54	13	9	43	0.8
852079	6	6	20	53	14	15	45	0.6
852168	6	6	17	55	18	18	42	0.5
772217	9	9	19	55	19	19	—	—

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

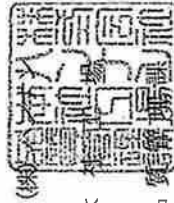
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の有無は有効とします。



INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

発行年月日 '25 年 6 月 23 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試験 材料 番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正味 質量 Kg	個 数	質 量 Kg	
1	2.90 シ	±0.06	9B	2.89 ✓	4,899	747 ✓	64.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	942165
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 ✓	6,262	788 ✓	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	922331
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	8,785	710 ✓	68.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	952278
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	13,618	699 ✓	63.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.99 ✓	18,764	666 ✓	63.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
	942165	5	20	54	14	10	43	0.7	
	922331	6	20	54	16	11	43	0.7	
	952278	6	18	54	16	11	46	0.7	
	952269	8	16	52	19	17	—	—	
	942149	9	16	52	19	19	—	—	



発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 6 月 20 日
製造年月日 : '25 年 6 月 10 日
試験年月日 : '25 年 6 月 11 日
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業 謹啓
〒699-0621 島根県出雲市斐川町北野1-1-1

係長 丸谷 寛

本 社 品 質 管 理 課

和光産業 鳥取工場 合格

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありませんが、電磁的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



注文者店部課コード
注文者照合番号
契約番号
商品名
規格
需要家管理番号

5222 -028153
NITTETU BUSSAN
4-210-E2-1-9-B637-01
BAR IN COIL
JIS G 3112 SD295 LSS
SAKANO KOGYO

社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
北日本製鉄所釜石地区：〒026-0567 岩手県釜石市新子町23番15号

証明番号 2412C0112

発行年月日 2024年12月09日

頁 1E

寸法 mm	員数	質量 kg	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8)				BT	化 学 成 分					%
					降伏点耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	絞 り (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	
D6	5	5066	M67072		310	502	24		GOOD	22	20	74	16	13	
	5	5036	M67073		320	510	28		GOOD	21	21	73	16	12	
TOTAL	10	10102													

堀江

和光産業備
扇取工場

合格

これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8064

原本と相違ないことを証します
東京都目黒区柿ノ木坂1丁目
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311



これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0021 鳥取県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8004
原本と相違ないことを証します
東京都目黒区祐ノ木坂1-3-2
坂田興業株式会社
TEL 03 (3718) 7373

備考： MELTED,POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注記：
G.L：標点距離
NM1：清浄度

AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail: bar-wire@nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5607120

受注番号 ORDER No.: 595H53390070

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在座用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎道 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

岡山支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 23日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION													%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							試験片 2号	E1 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																					MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5-F0153 (5B99770)	D10 × 6000 サイズ計	6,000	20,160	295	530		23	16	GOOD	MAX	27	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX</



これは原本と相違ありませ
有線会社 花田直線工業
〒659-0621 兵庫県出雲市斐川町藤村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/44+V/14

視原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No. : S80066720

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工 事 名 PROJECT NAME :

注 文 者 SHIPPER :

規 格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

金沢市水島川町道1-1-1

TEL 085-447-4254

発給店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 24日

検査番号 (条鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	JANS	物理試験 TEST			化学組成 CHEMICAL COMPOSITION										単位 単位
				引張強さ Tensile N/mm ²	降伏強さ Y.R. N/mm ²	伸び Elongation %	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	Mo	Nb		
																180° R=	
5-50054 (5099508)	D16 × 4500 サイズ計 送り状計	200	L4 L, 404 L, 404 L, 404	引張強さ Tensile N/mm ² MIN 410- MAX 518	降伏強さ Y.R. N/mm ² MIN 235 MAX 361	伸び Elongation % MIN 16 MAX 25	180° R=	MAX 95 MIN 16	MAX 150 MIN 53	MAX 50 MIN 31	MAX 100 MIN 27	MAX 100 MIN 16	MAX 100 MIN 16	MAX 100 MIN 16	MAX 100 MIN 16	MAX 100 MIN 16	MAX 100 MIN 16



これは原本と相違ありませ
有限公司 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検査員 SURVEYOR	We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory results in accordance with the requirement of the above specification. Ceq=C+Hw/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+W/14	検 査 結 果 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0043250

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

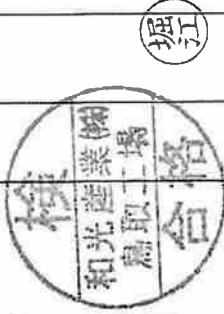
出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											%
				降伏点 又は耐力 Y. P. or T. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸 び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V			
							試験片 2号	E1 (%)													
																			MIN	MAX	
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440 403	MIN 490 595	MAX 0.80 0.68	2号 18 18	180° R= 2.0D GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40	MAX 40	×100 ×100	×100 ×100	×1000 ×1000	×1000 ×1000	×100 ×100	Ceq ×100 MAX 60 48	

検査
和光産業
鳥取工場

堀江

これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 高根県出雲市斐川町宮田90番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮原60番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

特約店 DEALERSHIP:

TEL 086-447-4224

検査員 SURVEYOR

證明書番號 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No.

CUSTOMER
需要家

工 事 名 PROJECT NAME

注 文 者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

：(有)花田直線工業

：在庫用

：富士鋼材株式会社

: JIS G 3112 SD345

米子營業所

出荷日 SHIP DATE

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST										化学成分 CHEMICAL COMPOSITION																				
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		BEND TEST	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq															
							試験片	E1												MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
2-C0192	D32 × 6000	1	37	417	582	0.72	19	19	180°	GOOD	24	19	94	26	24	16	16	41	19	45														
	サイズ計 送り状計		37																															
			37																															
			37																															

検査合格

和光産業株式会社
鳥取工場

堀江

これは原本と相違あり
株式会社花田直線工業株式会社
〒699-0021 鳥取県出雲市斐川町富村740番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8010

鳥田直線工業株式会社

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA
水島製造所
品質管理室

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

契約先

伊藤忠丸紅住商デクノスチール株式会社 九州

鋼材検査証明書

証明書番号

00142737

発行年月日

2023/8/31

規格 JIS G3112

品名 異形棒鋼

種類記号 SD345

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D-38

(株) サクセスセカリ 長給工場

※ 共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験						曲げ試験 簡学試験	化 学 成 分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	V	Mo	Ceq	
D38	9.000	D4624 小計 中計	150 150 150	12.090 12.090 12.090	345 -440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180 2D	MAX. 27	MAX. .55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40	-	-	-	-	-	MAX. 60	
					376	559	67		25	GOOD	23	39	99	26	32	10	17	10	10	45		
		合 計	150	12.090	炭素当量 C _{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+W/14																	

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

本鋼材は指定の試験を行います。 詳細は会社ホームページを参照してください。