

和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋						
3	エプロンブロック	φ 6	D6					
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)		φ 4	φ 5	D6	D10		
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ 4	φ 5	D6	D10			
6	U形側溝	φ 2.6	φ 3.2	D6	φ 5	D6		
7	ソケット付U形側溝	φ 3.2	φ 4					
8	L形側溝	φ 4	D6					
9	CH-Ⅱ 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13				
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38			
11	円型水路	φ 4	φ 6	D6	D10			
12	改良型道路側溝	φ 4	φ 5	D6				
13	路肩ブロック	D10						
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22		
15	用地境界杭	φ 3.2	φ 4					
17	基礎版	D10						
18	トール蓋	φ 4	φ 5	D6	D10			
19	角フリューム	φ 2.6	φ 2.9	φ 3.2	φ 4	φ 5		
20	ベンチフリューム及び蓋	φ 2.6	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13
21	用・排水溝	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10		
23	芝台	φ 3.2	φ 4					
25	ホライズン	D6	D10					
26	パラレルフォーム	D6	D13					
32	グラストン	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
37	サンク大型張ブロック	D10	D16					
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19		
40	ロングU字溝	φ 3.2	φ 4					
42	DCT側溝	φ 4	φ 6	D6	D10	D13		
45	シンプルベース	φ 8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達						
46	アダムウォールパネル	D6						
47	ミルウォール	φ 3.2	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	D16
48	FTフリューム	φ 2.9	φ 4	φ 5	φ 6	D10	D13	
49	草石	D10						
50	ピオトーン	D6						
51	エコボックス	D10	D13					
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ 4	D6					
54	車道横断溝	D6	D10					
55	AS枳	φ 4	φ 5	D13	D22	D25	D32	
56	CRスラブⅡ型	φ 4	φ 5	D6	D10			
57	Gベース	D6	D10	D13				
58	ワイドフリューム	φ 4	D6	D10	D13	D16		
61	重圧管	φ 4	D6	D10				

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24 年 6 月 21 日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: IIS C 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: 関メタルワン鉄鋼製品販売

試験 材料 番号	呼称・寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Chr-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	伸び %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	2.60 シ /	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4 /	Good	Good /	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 シ /	±0.06	9B	3.98	8,289	666	66.3 /	Good	Good /	1,000	5	5,000	852079
5		±0.06	9B	3.99	8,454	676	69.0 /	Good	Good /				852168
1	5.00 シ /	±0.10	9B	5.00	11,603	591 /	67.1 /	Good	Good /	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good /	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	B PPM	B/N x 1	
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8	
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6	
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5	
	772217	9	19	55	19	19	—	—	
検査 光産業鋼 取工場 合格									

発行番号 :
出荷年月日 : '24 年 6 月 20 日
製造年月日 : '24 年 6 月 13 日
試験年月日 : '24 年 6 月 13 日

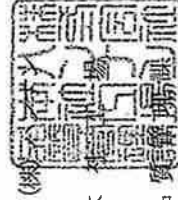
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町 90番地

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品は試験成績証明書について、発効の無効は無効とします。



INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

発行年月日 '25 年 7 月 24 日

株式会社 ハンナン
HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

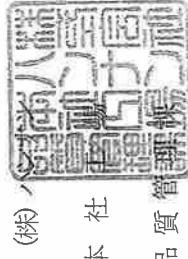
FAX 06 (6782) 0090



試験 料 番 号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線 径 mm	引 張 試 験			曲げ性	外 観	納 入 数 量			備 考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正味 質量 Kg	個 数	質 量 Kg	
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.19 ✓	5,988	749 ✓	63.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	952164
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	8,699	703 ✓	66.1 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	5	5,000	952136
3		±0.08	9B	3.98 ✓	9,056	728 ✓	65.4 ✓	Good ✓	Good ✓				942160
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	13,460	691 ✓	64.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	6.00 ✓	18,126	641 ✓	65.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	962247

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種)	鋼 番 Charge No	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
952164	952164	7	18	51	17	14	44	0.7
952136	952136	5	21	56	15	10	44	0.8
942160	942160	5	19	52	19	17	43	0.5
952269	952269	3	16	52	19	17	—	—
962247	962247	9	17	51	18	20	—	—



発行番号 :
出荷年月日 : '25 年 7 月 18 日
製造年月日 : '25 年 7 月 10 日
試験年月日 : '25 年 7 月 11 日

これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業 謹啓
〒699-0621 鳥取県鳥取市豊川町1-1-1
TEL (0852) 72-9011 FAX (0852) 72-9011

係長 丸谷 寛

品質管理課

本 社

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありませんが、電磁的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION

Steel Inc.
NEW STEEL AGE

注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者 NITTETU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-9-B637-01
商品名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

本社
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市新子町23番15号
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

証明番号 2412C0112
発行年月日 2024年12月09日

頁 1 E

寸法 mm	員数	質量 kg	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G, L = DX8) 引張強さ (N/mm ²) 伸び %	BT	化 学 成 分						%
							C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000		
D6	5	5066	M67072		310 \ 502 \ 24	GOOD	22	20	74	16	13		
	5	5036	M67073		320 \ 510 \ 28	GOOD	21	21	73	16	12		
TOTAL		10											

検査

和光産業(株)
鳥取工場

合格

堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町6-1-1

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8691

原本と相違ないことを証します

東京都目黒区市ノ木坂1-1-2

坂野興業株式会社

TEL 03 (3718) 7311



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0821 島根県出雲市斐川町4-9-1
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8604
これは原本と相違ないことを証します
東京都目黒区市ノ木坂1-3-2
坂野興業株式会社
TEL 03 (3718) 7311

備考:

MELTED, POURED AND PROCESSED IN JAPAN

注記:

BL: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NM: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願い> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rd@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5607120

受注番号 ORDER No.: 595H53390070

需要家 CUSTOMER: (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME: 在庫用

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎道 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

岡山支店

出荷日 SHIP DATE: 2025年 6月 23日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST						曲げ 試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION												%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C		Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
							試験片 2号	E1 (%)													MAX	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX



これは原本と相違ありません
花田直線工業株式会社
〒659-0621 兵庫県出雲市斐川町藤村790番地2
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Caq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+No/4+V/14

藤原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 森鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No. : SB0068720

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL. 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2025年 7月 16日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				引張力 Tensile Y.P. or T.S. N/mm ²	引張強さ 降伏比 Y.R.	伸び Elongation (%)	試験片 Specimen	180° R=	C	Si	Mn	P ×1000	S MAX	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	Cu ×100	Ce ×100	
																				MIN
5-F0377 (5B99904)	D16 × 5000 サイズ計 送り状計	200	1,560 1,560 1,560	295 363 506	440- 600	2号	16	1.5D	GOOD	19	15	51	38	23	19	19	58	3	21	34



これは原本と相違ありません
 有限会社 花田直線工業
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2
 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

被原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirements of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

MANAGER OF
 QUALITY ASSURANCE SEC.
 MIZUSHIMA WORKS
 水島製造所
 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0043250

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				伸び Elongation		曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%					
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	試験片 2号	試験片 E1	試験片 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V				
																					MAX	MIN	MAX	MIN
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440 403	MIN 490 595	MAX 0.80 0.68	18.3	18.3	GOOD	27	MAX 27	MAX 55	MAX 18	MAX 84	29	MAX 40	MAX 40	25	14	25	44	12	MAX 60	48



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町倉敷2-60番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

稽查員
SURVEYOR

検査証明書

JFE 製鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No.: SB0011130

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

主文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

(有) 花田直線工業

在雇用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION								%	
				最小引張力 Y.T. (t.f.s.)	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び 断片 (%)	E1 MIN	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	kg 372 80 80 80	MIN 490 556	MAX 0.80 0.67	14A号 19	伸び 断片 (%)	E1 MIN	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq ×100
									GOOD	24	18	84	30	18	10	30	39	10	MAX 60
																			46

検 和光産業株式会社 鳥取工場 合格

堀江

これは原本と相違あり
株式会社 花田直線
〒699-0821 鳥取県出雲市斐川町宮村790番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8096

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with antisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

1 / 1
JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: S-B365-0

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

INSPECTION CERTIFICATE

: (有) 花田直線工業

: 在庫用

: 富士鋼材株式会社

: JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE

: 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.		降伏比 Y.R.	伸び E1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					N/mm2	MIN		MAX		試験片 14A号	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
													345- 440	490	0.80	19	19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	417	582	0.72	19	19	GOOD	180° R=	2.0D	24	27	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX



堀江

これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村7番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8010

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号 出荷年月日 23080172-001 2023/8/31

証明書番号 発行年月日 00142737 2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

株式会社ヤマックス

サクセス 8月 D-38

(株) サクセスセカリ 長船工場

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112
品名 異形棒鋼
種類の記号 SD345

※ 共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 橋戸口

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485
FAX 0836-83-5486

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験	衝撃試験	化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏線のひずみ度 %			伸び %	曲げ角度 内側半径	J	C X100	S i X100	M n X100	P X1000	S X1000	N i X100	C r X100	V X1000	M o X1000	C _{eq} X100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
D38	9.000	ID4624 小計 中計	150	12,090 12,090	345	MIN.	MAX.	-	MIN.	180	-	MAX.	MAX.	MAX.	MAX.	MAX.	-	-	-	-	MAX.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			-440		490	80	15	2D		27	55	160	40	40							60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			376		559	67	25	G000		23	39	99	26	32	10	17	10	10		45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
合計			150	12,090																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

※鋼材は指定の試験を行います。お問い合わせは、お問い合わせ先にてお問い合わせください。