

試験成績書

No. 2518085

令和7年8月25日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッソー産業振分)

出荷日 令和7年8月25日

出荷質状 13,640 Kg

日本産業規格表(鉄線) JIS G 3532
大阪鋼業株式会社工場
東大阪市南庄町3番34号
TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 規格値	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
No. 1	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.59	4,340	824	53	good	good
2	2.59	4,090	777	69	good	good
3	2.58	4,240	811	65	good	good
4	2.58	4,056	776	54	good	good
5	2.58	4,107	786	54	good	good
6	2.58	4,330	829	61	good	good
7	2.59	3,840	729	71	good	good

材料の化学成分

チャージNo.	C	Si	Mn	P	S
	×100	×100	×100	×1000	×1000
25A035503	6	14	31	12	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.16	10101	07.07.10	9101	07.08.07	9201
	10102		9102		9202
	10201		9103	07.08.18	9101
	10202		9104	07.08.19	9102
07.04.22	10203	07.07.29	9201		9201
07.07.09	9203		9202		

管理記号

082604

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(鋼アサヒメッソー)





JIS G 3532
TC0523001

コンクリート用鉄線
(SWM-P)

製造年月日 07年04月16日

製造番号 10101

線径 2.60 mm

正味質量 800 kg

原材料規格 SWRM6

原材料 製鋼番号 25A035503

検査済証印 

大阪鋼業株式会社
本社工場
本社 東大阪市南庄町8番34号
TEL (072) 982-3555
三重工場 三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

試験成績書

No. 25H6121
令和7年6月30日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業分)

日本産業規格第JIS G 3532
大阪鋼業株式会社本社工場
東大阪南港1-3番34号
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年6月30日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm ±0.06	引張荷重 N —	引張強さ N/mm ² 540以上	伸び % 30以上	曲げ性	外観
1	2.88	4,565	701	67	good	good
2	2.88	4,926	757	58	good	good
3	2.88	4,617	709	57	good	good
4	2.87	4,752	735	55	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

元素記号	C	Si	Mn	P	S
	×100	×100	×100	×1000	×1000
24A115501	7	1.5	31	1.6	1.1

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.07	9104	07.05.14	9201			
07.04.18	10201	07.06.18	9205			
	10202					
07.04.21	10101					
	10102					
07.05.14	9102					

管理記号

063012

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(備アサヒメッシュ)



	JIS G 3532 TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	07年02月07日
製造番号	9104
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6
原材料 製鋼番号	24A115501
検査済証印	
 大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南港1-3番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T25070323

2025 年 07 月 29 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殷

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号:QA0507012
規格:JIS G 3532

品質管理責任者
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類		鋼 番		化学成分 (%)					
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P		JIS G 3532 972127		5	16	55	14	13	45
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22507T10057		3.20	4	2,800	2025 年 7 月 23 日		2025 年 7 月 24 日		2025 年 7 月 30 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸 び (%)					
許容範囲	3.12 ~ 3.28				540 ~	~		~			
	3.15	7.79	9	5,268	676	66			GOOD	GOOD	
	3.15	7.79	9	5,395	693	62			GOOD	GOOD	

管理記号

073005

この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ産業



JIS
JIS G 3532
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22507T10057
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	972127
線 径	3.20 mm
キャリア	04
製造年月日	25 年 7 月 23 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロック オーゴ 播磨工場 22507T1005704	

検査証明書

証明書番号: T25070324

2025 年 07 月 28 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場

殷

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

TEL 079-435-8096

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)				化学成分 (%)							
種 類		鋼 番		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P		JIS G 3532		962251	9	16	52	21	19		
製作番号		線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22507T10058		4.00	2	1,400	2025 年 7 月 24 日		2025 年 7 月 25 日		2025 年 7 月 30 日		
試験内容											
試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm ²)	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N / mm ²	伸 び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~		
	3.95	12.25	9	9,258	756		62			GOOD	GOOD

管理記号
073006この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業

JIS

JIS G 3532

QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22507T10058
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	962251
線 径	4.00 mm
キャリア	02
製造年月日	25 年 7 月 24 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロック オーヨ 播磨工場 22507T1005802	

検査証明書

証明書番号: T25090084

2025 年 09 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

殿

株式会社 サンロック 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町荒瀬 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

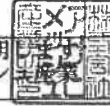
種類		鋼 番		化学成分 (%)						
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P		JIS G 3532		9	14	50	22	23		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22508T10130	5.00	3	2,100	2025 年 9 月 2 日			2025 年 9 月 3 日		2025 年 9 月 5 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.96	19.31	9	11,694	606		66			GOOD	GOOD	

管理記号

090503

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッシュ産業JIS
JISQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22508T10130
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	982319
線径	5.00 mm
キャリア	03
製造年月日	25 年 9 月 2 日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロック オーゾ 播磨工場 22508T1013003	

検査証明書

証明書番号: T25090088

2025 年 09 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古川市加古川 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼 番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 922198	8	15	52	23	16		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22508T10131	6.00	3	2.100	2025 年 9 月 2 日		2025 年 9 月 3 日		2025 年 9 月 5 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.96	27.88	9	17,514	628		65			GOOD	GOOD	

管理記号
090504この原紙は、原本に相違ないことを証明する
(株)アサヒメッシュ産業JIS
JICQA
QA0507012

(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22508T10131
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	922198
線 径	6.00 mm
キャリア	02
製造年月日	25 年 9 月 2 日
正味質量	700 kg
備 考	
サンロック オーヨド 播磨工場 22508T1013102	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッセン
発行年月日 (DATE) : JUL 23 2025
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 724-00171 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253506D01 001
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS

規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295

規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪府大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

寸 法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg ACTUAL	引 張 試 験 TENSILE TEST										曲げ試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION																		
					降伏点		引張強さ	伸び	断面収縮		絞り	降伏比		RAZ		C Si Mn P S Cu Ni Cr											Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al	Ceq (W)	Po
					YP	TS	EL	GL	RA	YR	X100					X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100						
					N/mm2		%		%																									
D6	5U90047		6	6114	337	491	36	4					GOOD		16	19	54	11	17															
D6	5U90047		2	2064	329	485	30	4					GOOD		16	19	54	11	17															
D6	5U90585		3	3090	334	483	35	4					GOOD		14	17	53	15	18															
D6	5U90586		1	1026	353	506	31	4					GOOD		15	18	56	14	22															
GRAND TOTAL			12	12294										管理記号 D6NA0724	この原紙は、原本に相違ないことを証明 (株)アサヒメツ																			
																																		

管理記号

D6NA0724

この原紙は、原本に相違ないことを証明
(株)アサヒメッ

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

SURVEYOR TO

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551

大阪府大阪市東区船町一丁目1番6号

1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
ZN,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三點平均付着量 (μ) 一点最小付着量 CB:曲げ試験 Coasting Bend Test
RA(2):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 Ceq1:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by:

原口秀晃

HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長

GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.

PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5703740

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL. 086-447-4224

受注番号 ORDER No.: 421H541AF580

需要家 CUSTOMER: (株) アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2025年 7月 11日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												%							
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq									
							2号													E1		×100	×1000	×100	×1000	×1000	×100	×100
5-F0328 (5B99861)	D10 × 6000	1,800		360	503		26	GOOD	19	13	47	43	18	19	23	67	4	23	34									
5-F0329 (5B99866)	D10 × 6000	4,200		384	529		26	GOOD	20	15	57	46	26	15	8	62	1	29	34									
5-G0024 (5B99939)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	1,200	24,192 24,192 24,192	372	516		25	GOOD	18	15	53	36	23	20	21	72	4	18	34									

この原紙は、原本に相違ないことを証明する。
アサヒメッシュ

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 管理記号
D10J0714

検査員 SURVEYOR

裁原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



JICQA

JIS G 3112
認証番号
QA0608001製品記号 SD295
寸法 D10 × 6.0
本数 600
検査番号-東No 5F0329-002
溶鋼番号 5B99866JFE 条鋼 株式会社
水島製造所

