

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
アスファルト 安定処理	20 mm	2.374 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
7.2 %	54.7 %	6.68 kg	25 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	3.80	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	16.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	26.00	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	15.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	22.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	16.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生アスファルト 安定処理	20 mm	2.358 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.5 %	61.0 %	8.18 kg	26 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	3.80	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.50	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	12.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	7.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	80.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.37	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
粗粒度アスコン	20 mm	2.428 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.3 %	71.5 %	7.61 kg	27 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.60	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	34.50	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	16.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	9.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
粗粒度アスコン 改質Ⅰ型	20 mm	2.418 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.6 %	70.1 %	8.72 kg	27 1/100cm	
D S 値				
4,850 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅠ型	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.60	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	20.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	34.50	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	16.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	8.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	17.50	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生粗粒度アスコン	20 mm	2.379 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.0 %	72.4 %	8.20 kg	29 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.60	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.50	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	20.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	7.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	1.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.32	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生粗粒度アスコン 改質Ⅰ型	20 mm	2.381 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ム 値	
4.0 %	72.6 %	10.26 kg	28 1/100cm	
D S 値				
4,850 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅠ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	4.60	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.50	
碎石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	20.50	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	7.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	1.50	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン	20 mm	2.392 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.0 %	70.2 %	7.19 kg	38 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.10	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
碎石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	18.00	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	27.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	11.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	10.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	30.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン 改質Ⅰ型	20 mm	2.392 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.9 %	70.8 %	7.23 kg	37 1/100cm	
D S 値				
5,730 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅠ型	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	27.00	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	11.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	10.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	30.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン 改質Ⅱ型	20 mm	2.394 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.8 %	71.1 %	7.23 kg	37 1/100cm	
D S 値				
7,000 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	27.00	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	11.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	10.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	30.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン	20 mm	2.349 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.2 %	73.2 %	8.13 kg	26 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.10	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	12.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	1.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	6.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	80.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.37	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン 改質 I 型	20 mm	2.370 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
3.6 %	76.3 %	9.24 kg	29 1/100cm	
D S 値				
4,500 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質As I 型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.10	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	15.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	5.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	9.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン 改質Ⅱ型	20 mm	2.373 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
3.5 %	77.0 %	9.19 kg	29 1/100cm	
D S 値				
4,850 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.10	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	15.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	5.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	9.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン	13 mm	2.383 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.1 %	70.5 %	7.92 kg	28 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.30	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	38.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	18.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	9.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	31.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン 改質 I 型	13 mm	2.378 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.2 %	70.1 %	8.01 kg	27 1/100cm	
D S 値				
5,250 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質As I 型	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.30	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	38.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	18.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	9.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	31.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度アスコン 改質Ⅱ型	13 mm	2.383 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.0 %	71.1 %	8.15 kg	28 1/100cm	
D S 値				
5,730 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.30	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	38.00	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	9.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	31.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン	13 mm	2.343 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.0 %	75.0 %	8.37 kg	26 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.30	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.50	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	9.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	0.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	9.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	80.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.37	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン 改質 I 型	13 mm	2.342 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.2 %	74.1 %	8.35 kg	26 1/100cm	
D S 値				
3,710 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質As I 型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.30	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.00	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	13.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	2.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	13.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度アスコン 改質Ⅱ型	13 mm	2.338 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.4 %	73.0 %	8.34 kg	25 1/100cm	
D S 値				
3,940 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.30	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.00	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	13.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	2.00	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	13.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	70.00	

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
密粒度 ギャップアスコン	13 mm	2.388 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.4 %	68.4 %	11.26 kg	31 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストリートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	6.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	54.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	39.50	
0	0	0		

様

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

[illegible]

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件

混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度
密粒度ギャップ アスコン改質Ⅱ型	13 mm	2.386 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値
5.4 %	68.6 %	11.29 kg	31 1/100cm
D S 値			
6,300 回/mm			

使用材料及び配合表

[illegible]

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度 ギャップアスコン	13 mm	2.361 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.8 %	70.7 %	11.27 kg	31 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	31.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	14.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.23	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度ギャップ アスコン改質 I 型	13 mm	2.361 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.7 %	71.2 %	11.19 kg	31 1/100cm	
D S 値				
4,500 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質As I 型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	31.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	14.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生密粒度ギャップ アスコン改質Ⅱ型	13 mm	2.358 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.8 %	70.7 %	10.97 kg	30 1/100cm	
D S 値				
4,850 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.10	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	31.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	14.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
細粒度アスコン	13 mm	2.333 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
5.2 %	73.7 %	7.16 kg	26 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	6.50	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	27.50	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	13.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	18.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	37.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生細粒度アスコン	13 mm	2.312 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.3 %	77.1 %	6.67 kg	25 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	6.50	
石 粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	10.00	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	1.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	20.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	15.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリード(株)	0.23	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生細粒度アスコン 改質 I 型	13 mm	2.313 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
4.2 %	77.5 %	6.63 kg	25 1/100cm	
D S 値				
3,500 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ポリマー改質As I 型	岡山県玉野市	日進化成(株)	6.50	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.00	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	10.00	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	1.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	20.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	15.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配 合 の 設 計 条 件				
混 合 物 の 種 別	骨材の最大寸法	基 準 密 度	混 合 温 度	
開粒度アスコン	13 mm	2.113 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空 隙 率	飽 和 度	安 定 度	フ ロ ー 値	
17.3 %	32.9 %	4.57 kg	25 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使 用 材 料 及 び 配 合 表				
使用材料名	産 地 名	生 産 者 名	配合率	備 考
ストレートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	4.20	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.50	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	66.50	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	10.50	
粗 砂	佐賀県唐津市	(株)住 若	6.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	12.00	