

再生骨材関係試験成績表

再生骨材の性状試験結果

再生用添加剤
(リセイクールスーパー)

再生骨材抽出試験

再生骨材の針入度推定試験

再生骨材の微粒分量試験

再生骨材の最大密度試験

再生アスファルト性状試験

再生骨材の性状試験結果

製造者名称 大成ロテック株式会社 鳥取合材工場

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

担当者 吉澤 拓人

ストレートアスファルト60-80用

試験項目	粒 度 (通過質量百分率 %)												
	53 (mm)	37.5	31.5	26.5	19	13.2	9.5	4.75	2.36	600 (μm)	300	150	75
再生骨材製造工場					100.0	100.0		64.5	40.2	25.1	17.3	11.5	5.8

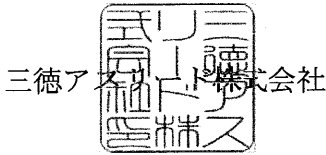
試験項目	旧アスファルト 含有量 (%)	旧アスファルト 針入度 (1/10mm)	再生骨材の 最大密度 (g/cm ³)	骨材の微粒分量 試験で75μmを 通過する量 (%)	備 考
再生骨材製造工場	4.91	24	2.446	1.71	
基 準 値	3.8以上	20以上	—	5以下	

報告年月日	2025年2月	氏 名 吉澤 拓人
-------	---------	-----------

令和7年 1月 1日

大成ロテック株式会社鳥取合材工場

御中



再生用添加剤試験成績表

品 名 リセイクールスーパー

1 月 代 表 性 状

試験結果 (試験報告日 令和 6 年 12 月 25 日)

項 目	標準的性状	試 験 値	備 考
動 粘 度 (60℃) (mPa/S)	80～1,000	85.7	
引 火 点 ℃	250 以上	266	
薄 膜 加 熱 後 の 粘 度 比 (60℃)	2 以下	1.05	
薄 膜 加 熱 質 量 変 化 率 %	±3 以内	-0.64	

報 告 事 項

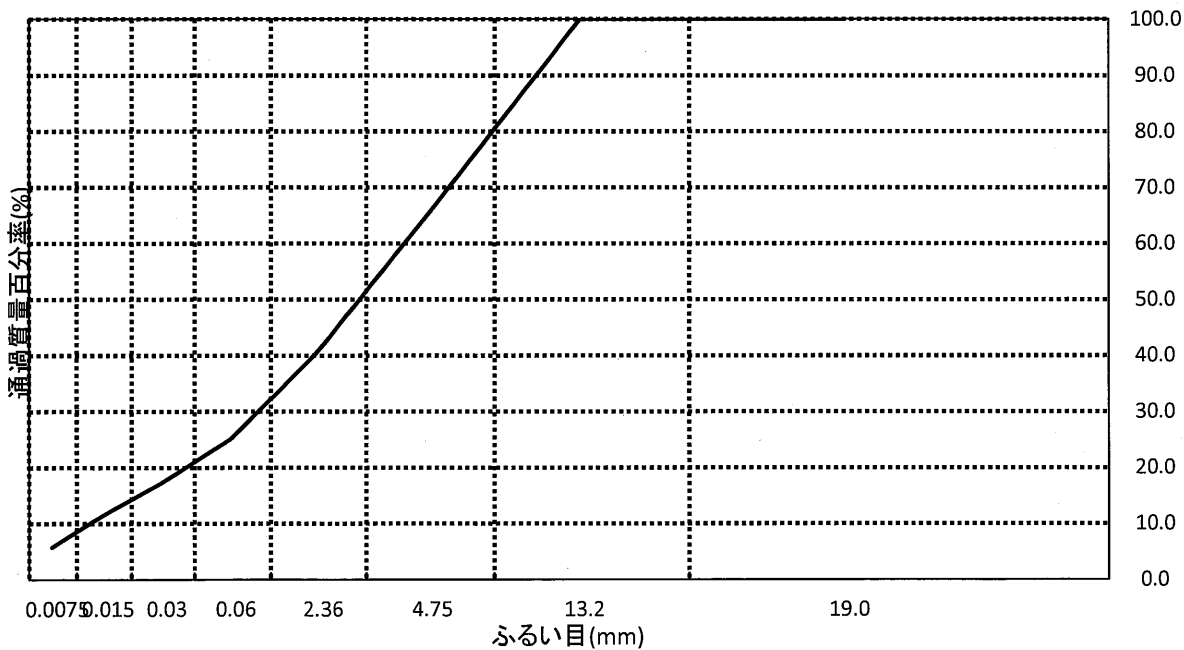
項 目		標準的性状	試 験 値	備 考
組 成 分 析 (%)	アスファルテン	報告	0.2	
	飽 和 分	〃	33.9	
	芳 香 族 分	〃	62.7	
	レ ジ ン	〃	3.2	
	回 収 率	〃	100.0	
密 度 (15℃) g / cm ³		〃	0.926	

ソックスレー抽出試験

目的	配合設計	試験年月日	2025年2月
試料名	再生骨材	試験者	吉澤 拓人

			1	2
①	(試料+円筒ろ紙)質量 (g)		1044.1	1083.5
②	円筒ろ紙質量 (g)		40.9	40.5
③	試料質量 (g)	① - ②	1003.2	1043.0
④	抽出骨材質量 (g)		954.3	991.5
⑤	アスファルト質量 (g)	③ - ④	48.9	51.5
⑥	抽出アスファルト量 (%)	⑤÷③×100	4.87	4.94
⑦	平均値 (%)		4.91	
⑧	実施アスファルト量 (%)			

ふるい目	抽 出 粒 度							実施粒度	粒度範囲
	1			2			平均		
	累加残留 (g)	加積残留 (%)	通過質量 (%)	累加残留 (g)	加積残留 (%)	通過質量 (%)			
53.0 (mm)									
37.5 (mm)									
31.5 (mm)									
26.5 (mm)									
19.0 (mm)	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0		
13.2 (mm)	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0		
9.5 (mm)									
4.75 (mm)	342.5	35.9	64.1	349.0	35.2	64.8	64.5		
2.36 (mm)	589.0	61.7	38.3	574.6	58.0	42.0	40.2		
0.06 (mm)	747.2	78.3	21.7	709.2	71.5	28.5	25.1		
0.03 (mm)	801.2	84.0	16.0	808.5	81.5	18.5	17.3		
0.015 (mm)	854.3	89.5	10.5	868.3	87.6	12.4	11.5		
0.0075 (mm)	904.8	94.8	5.2	928.9	93.7	6.3	5.8		



針入度推定試験

目的配合設計

試験年月2025年2月

試験料名再生骨材

試験者吉澤 拓人

No.	供試体 平均厚 (cm)	空中 質量 (g)	水中 質量 (g)	表乾 質量 (g)	かさ 密度 (g/cm ³)	理論 最大 密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	安定度 (kN)	推定 針入度 (1/10mm)
1	6.34	1181.5	656.2	1182.8	2.244				
2	6.34	1182.3	657.3	1183.6	2.246		8.2	15.5	
3	6.33	1180.2	658.3	1181.6	2.255				
4	6.32	1181.7	657.9	1183.0	2.250		8.0	16.8	
5	6.36	1181.9	658.9	1183.2	2.254		7.8	15.9	
平均					2.250	2.446	8.0	16.1	24

突固め温度165±2℃

突固め回数両面75回

1.00000

理論最大密度2.446g/cm³

推定針入度 = -1.29 × 安定度 - 1.84 × 空隙率 + 59

骨 材 の 微 粒 分 量 試 験			
目 的 配 合 設 計		試 験 年 月 2025年2月	
試 料 名 再生骨材		試 験 者 吉澤 拓人	
骨材の最大寸法 13.2 mm		乾燥試料質量 2000.0 g	
測 定 番 号		1	2
① 水 洗 い 前 の 試 料 質 量 (g)		2155.3	2101.5
② 水 洗 い 後 の 試 料 質 量 (g)		2118.9	2065.2
③ 流 出 し た 試 料 質 量 (g)	① - ②	36.4	36.3
④ 75 μmふるいを通過する量の百分率 (%)	③ / ① × 100	1.69	1.73
平 均 値 (%)		1.71	
⑤ 洗い水から得られる残留物の乾燥質量 (g)		33.9	32.5
⑥ 検 算 (%)	⑤ / ① × 100	1.57	1.55
平 均 値 (%)		1.56	
備 考			

再生骨材の最大密度試験

目的	配合設計	試験年月日	2025年2月
試料名	再生骨材	試験者	吉澤 拓人

試験番号		1			
① 試料 + 容器質量 (g)		1945.1	1881.2		
② 容器質量 (g)		1494.8	1496.9		
③ 試料質量 (g)	① - ②	450.3	384.3		
④ 試料 + 容器水中質量 (g)					
⑤ 容器水中質量 (g)					
⑥ 試料水中質量 (g)	④ - ⑤				
⑦ 25℃水 + 試料 + 容器質量 (g)		5206.6	5210.7		
⑧ 25℃水 + 容器質量 (g)		4940.2	4983.7		
⑨ 試料の表乾質量 (g)					
	③ / (③ + ⑧ - ⑦)	2.449	2.443		
	平均	2.446			

注) 混合物がアスファルトで完全に被覆されていない多孔質な骨材を含む場合
⑨の値を密度の各々計算式の分母③に置き換えて計算する。

再生アスファルト性状試験結果

製造者名称 大成ロテック株式会社 鳥取合材工場

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

担当者 吉澤 拓人

ストレートアスファルト 60-80 用

項 目		規 格 値	試 験 値	備 考
針 入 度 (25℃)	1/10mm	60~80	70	再生用添加剤量 10.8%
軟 化 点	℃	44.0~52.0	46.0	
伸 度 (15℃)	cm	100以上	100 +	
トルエン可溶分	%	99.0以上	99.77	
引 火 点	℃	260以上	366	
薄 膜 加 熱	質 量 変 化 率	%	0.6以下	0.06
	針入度残留率	%	55以上	62.9
蒸発後の針入度比		%	110以下	87
密 度 (15℃)	g/cm ³	1.000以上	1.038	
混 合 温 度		℃	152 ~ 157	
締 固 め 温 度		℃	140 ~ 144	

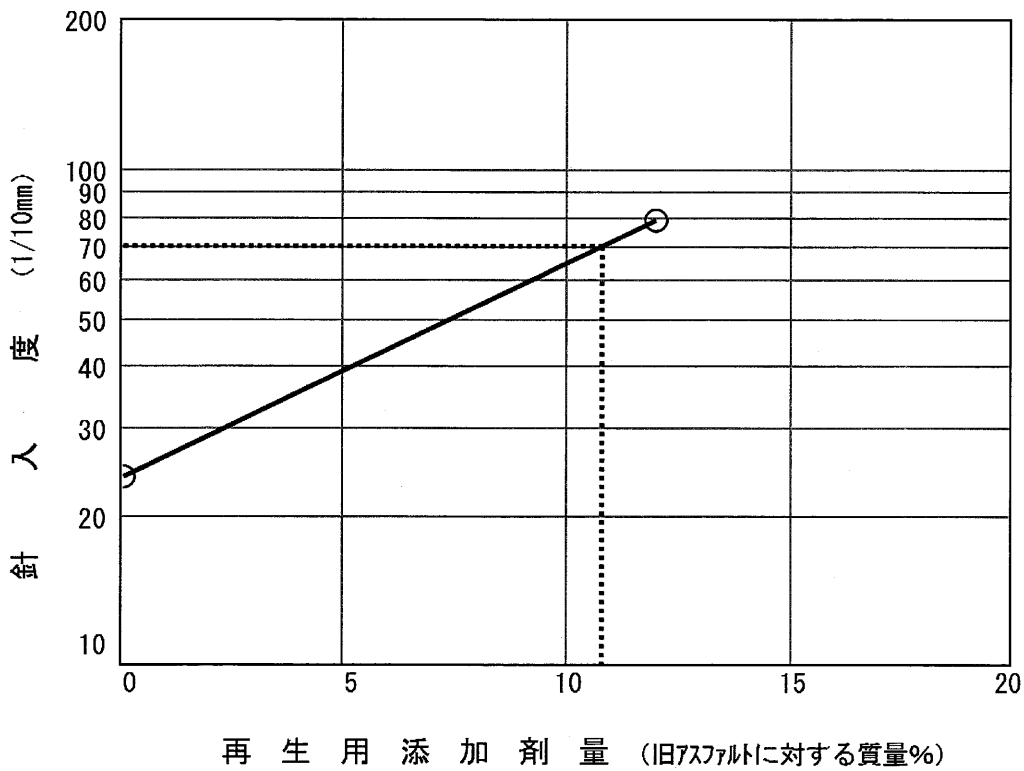
報 告 年 月 日	2025年2月	氏 名 吉澤 拓人
-----------	---------	-----------

設計針入度への調整図表

目的	配合設計	試験年月日	2025年2月
試料名	再生骨材	試験者	吉澤 拓人

再生用添加剤による針入度の調整

再生用添加剤量 (旧アスファルトに対する質量%)	0			12		
針入度 (25℃) 1/10mm	25	24	23	79	79	79
	24			79		



再生用添加剤量は、上記グラフより 10.8 % となる。

- ※1 0%の針入度は、再生骨材試験成績表による。
- ※2 再生アスファルトの針入度は、舗装調査・試験法便覧による。
- ※3 再生用添加剤と新アスファルトを併用して設計針入度の調整を行う場合。
新アスファルトで設計針入度を得るために、必要となる針入度まで
旧アスファルトを回復させる再生用添加剤量を求める。

材 料 試 験 成 績 表

5	号	砕	石
6	号	砕	石
7	号	砕	石
ス	ク	リ	ニ
粗		ン	グ
石			ス
			砂
			粉

骨 材 試 験 成 績 表									
目的		配 合 設 計							
					報告者		吉 澤 拓 人		
項 目		5号碎石	6号碎石	7号碎石	スクリーニングス	粗砂	石粉		備 考
産地		岡山県美作市	岡山県美作市	岡山県美作市	岡山県美作市	佐賀県唐津市	岡山県新見市		
材質		粘板岩	粘板岩	粘板岩	粘板岩	海砂	石灰岩		
会社名		(株)北部碎石	(株)北部碎石	(株)北部碎石	(株)北部碎石	(株)住若	足立石灰工業(株)		
試 験 項 目		5号碎石	6号碎石	7号碎石	スクリーニングス	粗砂	石粉		品質規格
比 重 (g/cm3)	表乾	2.679	2.681	2.682	2.648	2.594	-		
	かさ	2.652	2.651	2.652	2.596	2.557	-		
	見掛	2.727	2.734	2.733	2.739	2.654	2.72		2.45以上
吸水量 (%)		1.04	1.14	1.12	2.01	1.42	0.02		3.0以下
すり減り減量 (%)		-	11.8	-	-	-	-		30以下
骨材中の粘土塊量試験(%)		0.04	0.06	-	-	-	-		0.25以下
形状試験 (%)		1.75	1.58	-	-	-	-		
項 目		5号碎石	6号碎石	7号碎石	スクリーニングス	粗砂	石粉		備考
粒 度	通 過 質 量 百 分 率 (%)	31.5							
		26.5 mm	100.0						
		19.0	98.9	100.0					
		13.2	2.6	99.9	100.0	100.0			
		9.5							
		4.75		1.2	98.9	100	99.7		
		2.36			0.3	97.4	96.4		
		0.60			0.0	40.8	47.8		
		0.30				24.3	12.2	100.0	
		0.15				15.2	1.1	98.1	
		0.075				9.9	0.3	88.3	

5 号 碑 石

JIS A 1102		骨材ふるい分け試験					
用 途	配合設計			試験年月日	2025年1月		
種 別	5号砕石			試験場所	鳥取合材工場		
試料産地及び岩質	岡山県美作市			試験者	吉澤 拓人		

							平均 通過率 (%)
フルイ寸法	加 積 残留質量 (g)	加 積 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	加 積 残留質量 (g)	加 積 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	
53.0mm							
37.5							
31.5							
26.5	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0
19.0	30.5	0.7	99.3	59.8	1.5	98.5	98.9
13.2	4030.1	96.9	3.1	4006.0	97.9	2.1	2.6
9.5							
4.75							
2.36							
1.18							
0.60							
0.30							
0.15							
0.075							
合 計	4158.9	100.0	0.0	4091.6	100.0	0.0	
備 考							

フルイ寸法 (mm)	通過率 (%)
0.075	0.0
0.15	0.0
0.30	0.0
0.60	0.0
1.18	0.0
2.36	0.0
4.75	0.0
9.5	0.0
13.2	2.6
19	98.9
26.5	100.0
37.5	100.0
53	100.0

JIS A 1110		粗骨材の密度及び吸水率試験			
用 途	配合設計		試験年月日	2025年1月	
種 別	5号碎石		試験場所	鳥取合材工場	
試験産地及び岩質	岡山県美作市		試験者	吉澤 拓人	
骨材の最大寸法		19.0 mm	試験の浸せき時間		24 時間
試験時の水温		19.℃	試験温度での水の密度		0.9989 g/cm ³
測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料+容器質量	(g)	3059.3	3239.8		
② 容 器 質 量	(g)	923.8	949.0		
③ 表乾試料質量	(g) ①-②	2135.5	2290.8		
④ (かご+試料) 水中質量	(g)	1338.2	1438.0		
⑤ かごの水中質量	(g)				
⑥ 試料の水中質量	(g) ④-⑤	1338.2	1438.0		
⑦ 表 乾 密 度	(g/cm ³) ③×ρ _w /(③-⑥)	2.675	2.683		
平 均 値		2.679			
⑧ 乾燥後の試料質量		2113.0	2268.0		
⑨ か さ 密 度	⑧×ρ _w /(③-⑥)	2.647	2.657		
平 均 値		2.652			
⑩ 見 掛 密 度	⑧×ρ _w /(⑧-⑥)	2.724	2.730		
平 均 値		2.727			
⑪ 吸 水 率	(③-⑧)/⑧×100	1.06	1.01		
平 均 値		1.04			

試験法 239		粗骨材中の形状試験方法				
用 途		配合設計		試 験 年 月 日		2025年1月
種 別		5号碎石		試 験 場 所		鳥取合材工場
試料産地及び岩質		岡山県美作市		試 験 者		吉澤 拓人
ふるいの寸法		①	②	③	④	⑤
通るふるい (mm)	留まる ふるい (mm)	ふるい分け 試験による 各郡の質量 百分率 (%)	試験前の 各郡の質量 (g)	各郡の細長・ 扁平石片の質量 (g)	各郡の細長・ 扁平石含有量 (%) ③/②×100	粗骨材中の 細長・扁平石 含有量 (%) ①×④/100
26.5	13.2	97.4	1028.3	19.0	1.8	1.75
合 計		97.4				1.75
備 考 :						

6 号 碎 石

JIS A 1102		骨材ふるい分け試験					
用 途	配合設計			試 験 年 月 日	2025年1月		
種 別	6号砕石			試 験 場 所	鳥取合材工場		
試料産地及び岩質	岡山県美作市			試 験 者	吉澤 拓人		
フルイ寸法	加 積 残留質量 (g)	加 積 残 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	加 積 残留質量 (g)	加 積 残 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	平 均 加 通 過 率 (%)
53.0mm							
37.5							
31.5							
26.5							
19.0	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0
13.2	3.3	0.1	99.9	2.8	0.1	99.9	99.9
9.5							
4.75	2829.1	98.9	1.1	2626.1	98.8	1.2	1.2
2.36							
1.18							
0.60							
0.30							
0.15							
0.075							
合 計	2859.3	100.0	0.0	2658.4	100.0	0.0	
備 考							

フルイ寸法 (mm)	加積通過率 (%)	標準通過率 (%)
0.075	0.0	0.0
0.15	0.0	0.0
0.30	0.0	0.0
0.60	0.0	0.0
1.18	0.0	0.0
2.36	0.0	0.0
4.75	1.1	0.0
9.5	1.2	10.0
13.2	99.9	80.0
19.0	100.0	100.0
26.5	100.0	100.0
37.5	100.0	100.0
53.0	100.0	100.0

53

JIS A 1110		粗骨材の密度及び吸水率試験			
用	途	配合設計		試験年月日	2025年1月
種	別	6号碎石		試験場所	鳥取合材工場
試料産地及び岩質		岡山県美作市		試験者	吉澤 拓人
骨材の最大寸法		13.2 mm		試料の浸せき時間	24 時間
試験時の水温		19 ℃		試験温度での水の密度	0.9989 g/cm ³
測定番号		1	2	3	4
①	表乾試料+容器質量 (g)	2249.1	2053.8		
②	容 器 質 量 (g)	882.1	853.8		
③	表乾試料質量 (g) ①-②	1367.0	1200.0		
④	(かご+試料) 水中質量 (g)	856.6	753.8		
⑤	かごの水中質量 (g)				
⑥	試料の水中質量 (g) ④-⑤	856.6	753.8		
⑦	表 乾 密 度 (g/cm ³) ③×ρ _W / (③-⑥)	2.675	2.686		
平 均 値		2.681			
⑧	乾燥後の試料質量	1352.0	1186.1		
⑨	か さ 密 度 ⑧×ρ _W / (③-⑥)	2.646	2.655		
平 均 値		2.651			
⑩	見 掛 密 度 ⑧×ρ _W / (⑧-⑥)	2.726	2.741		
平 均 値		2.734			
⑪	吸 水 率 (③-⑧)/⑧×100	1.11	1.17		
平 均 値		1.14			

JIS A 1121		ロサンゼルス試験機による粗骨材のすり減り試験						
用	途	配合設計			試験年月日		2025年1月	
種	別	6号碎石			試験場所		鳥取合材工場	
試料産地及び岩質		岡山県美作市			試験者		吉澤 拓人	
試験条件	最大寸法	粒度区分	鋼球の数	回転速度	鋼球の質量	回転数	室温	湿度
	13 (mm)	C	8 (個)	32 (rpm)	3341 (g)	500 (回)		
ふるい分け試験					試験前の試料重量 (g)			
各群の粒径		各群の重量百分率 (%)						
53 ~37.5								
37.5 ~31.5								
31.5 ~26.5								
26.5 ~19.0		0.0						
19.0 ~13.2		0.1						
13.2 ~4.75		98.7			5000.0		5000.0	
4.75 ~2.36								
2.36 ~								
① 合計		98.8			5000.0		5000.0	
② 1.7mmふるいに残った試料の乾燥重量					4420.1		4405.1	
③ すり減り損失質量 (①-②)					579.9		594.9	
④ すりへり減量 (③/①×100)					11.6		11.9	
⑤ すりへり減量平均					11.8			
備考								

試験法 239		粗骨材中の形状試験方法				
用 途		配合設計		試 験 年 月 日		2025年1月
種 別		6号碎石		試 験 場 所		鳥取合材工場
試料産地及び岩質		岡山県美作市		試 験 者		吉澤 拓人
ふるいの寸法		①	②	③	④	⑤
通るふるい (mm)	留まる ふるい (mm)	ふるい分け 試験による 各郡の質量 百分率 (%)	試験前の 各郡の質量 (g)	各郡の細長・ 扁平石片の質量 (g)	各郡の細長・ 扁平石含有量 (%) ③/②×100	粗骨材中の 細長・扁平石 含有量 (%) ①×④/100
19.0	4.75	98.8	1012.6	16.1	1.6	1.58
合 計		98.8				1.58
備 考 :						

7 号 碎 石

JIS A 1102		骨材ふるい分け試験					
用 途	配合設計			試験年月日	2025年1月		
種 別	7号砕石			試験場所	鳥取合材工場		
試料産地及び岩質	岡山県美作市			試験者	吉澤 拓人		

							平均 通過率 (%)
フルイ寸法	加積 残留質量 (g)	加積 残留率 (%)	加積 通過率 (%)	加積 残留質量 (g)	加積 残留率 (%)	加積 通過率 (%)	
53.0mm							
37.5							
31.5							
26.5							
19.0							
13.2	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0
9.5							
4.75	8.6	0.8	99.2	15.9	1.4	98.6	98.9
2.36	1035.6	99.6	0.4	1108.5	99.8	0.2	0.3
1.18	1039.0	100.0	0.0	1110.6	100.0	0.0	0.0
0.60							
0.30							
0.15							
0.075							
合 計	1039.5	100.0	0.0	1110.8	100.0	0.0	
備 考							

Sieve Size (mm)	Cumulative Weight Percentage Passing (%)
0.075	0.0
0.15	0.0
0.30	0.0
0.60	0.0
1.18	0.0
2.36	99.6
4.75	100.0
9.5	100.0
13.2	100.0
19	100.0
26.5	100.0
37.5	100.0
53	100.0

53

JIS A 1110		粗骨材の密度及び吸水率試験			
用 途	配合設計		試験年月日		2025年1月
種 別	7号碎石		試験場所		鳥取合材工場
試料産地及び岩質	岡山県美作市		試験者		吉澤 拓人
骨材の最大寸法		4.75 mm	試料の浸せき時間		24 時間
試験時の水温		19 ℃	試験温度での水の密度		0.9989 g/cm ³
測定番号		1	2	3	4
① 表乾試料+容器質量 (g)		1683.8	1749.5		
② 容 器 質 量 (g)		681.2	675.1		
③ 表乾試料質量 (g)	①-②	1002.6	1074.4		
④ (かご+試料) 水中質量 (g)		628.8	674.5		
⑤ かごの水中質量 (g)					
⑥ 試料の水中質量 (g)	④-⑤	628.8	674.5		
⑦ 表 乾 密 度 (g/cm ³)	$③ \times \rho_w / (③ - ⑥)$	2.679	2.684		
平 均 値		2.682			
⑧ 乾燥後の試料質量		991.2	1062.8		
⑨ か さ 密 度	$⑧ \times \rho_w / (③ - ⑥)$	2.649	2.655		
平 均 値		2.652			
⑩ 見 掛 密 度	$⑧ \times \rho_w / (⑧ - ⑥)$	2.732	2.734		
平 均 値		2.733			
⑪ 吸 水 率	$(③ - ⑧) / ⑧ \times 100$	1.15	1.09		
平 均 値		1.12			

スクリーニング・ス

JIS A 1102		骨材ふるい分け試験																																		
用	途	配合設計			試験年月日		2025年1月																													
種	別	スクリーニングス			試験場所		鳥取合材工場																													
試料産地及び岩質		岡山県美作市			試験者		吉澤 拓人																													
							平均																													
フルイ寸法	加積 残留質量 (g)	加積 残留率 (%)	加積 通過率 (%)	加積 残留質量 (g)	加積 残留率 (%)	加積 通過率 (%)	加積 通過率 (%)																													
53.0mm																																				
37.5																																				
31.5																																				
26.5																																				
19.0																																				
13.2																																				
9.5																																				
4.75	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0		100.0																												
2.36	16.0	2.4	97.6	18.1	2.9	97.1		97.4																												
1.18																																				
0.60	398.3	58.6	41.4	370.2	59.9	40.1		40.8																												
0.30	509.9	75.1	24.9	471.7	76.3	23.7		24.3																												
0.15	572.8	84.3	15.7	527.2	85.3	14.7		15.2																												
0.075	609.8	89.8	10.2	559.0	90.4	9.6		9.9																												
合計	679.2	100.0	0.0	618.3	100.0	0.0																														
備考																																				
通過重量百分率 (%) <table><tr><th>フルイ寸法 (mm)</th><th>通過重量百分率 (%)</th></tr><tr><td>0.075</td><td>10.2</td></tr><tr><td>0.15</td><td>15.7</td></tr><tr><td>0.30</td><td>24.9</td></tr><tr><td>0.60</td><td>41.4</td></tr><tr><td>1.18</td><td>76.3</td></tr><tr><td>2.36</td><td>100.0</td></tr><tr><td>4.75</td><td>100.0</td></tr><tr><td>9.5</td><td>100.0</td></tr><tr><td>13.2</td><td>100.0</td></tr><tr><td>19</td><td>100.0</td></tr><tr><td>26.5</td><td>100.0</td></tr><tr><td>37.5</td><td>100.0</td></tr><tr><td>53</td><td>100.0</td></tr></table>									フルイ寸法 (mm)	通過重量百分率 (%)	0.075	10.2	0.15	15.7	0.30	24.9	0.60	41.4	1.18	76.3	2.36	100.0	4.75	100.0	9.5	100.0	13.2	100.0	19	100.0	26.5	100.0	37.5	100.0	53	100.0
フルイ寸法 (mm)	通過重量百分率 (%)																																			
0.075	10.2																																			
0.15	15.7																																			
0.30	24.9																																			
0.60	41.4																																			
1.18	76.3																																			
2.36	100.0																																			
4.75	100.0																																			
9.5	100.0																																			
13.2	100.0																																			
19	100.0																																			
26.5	100.0																																			
37.5	100.0																																			
53	100.0																																			

JIS A 1109		細骨材の密度及び吸水率試験				
用	途	配合設計		試験年月日	2025年1月	
種	別	スクリーニングス		試験場所	鳥取合材工場	
試験産地及び岩質		岡山県美作市		試験者	吉澤 拓人	
試験時の水温		19℃		フラスコの容積	(A) 500 cc	
試験温度での水の密度		0.9982 g/cm ³				
測定番号			1	2	3	4
フラスコ番号			No. 1	No. 2		
① (フラスコ+試料) 質量 (g)			647.7	648.6		
② フラスコ 質量 (g)			147.7	148.6		
③ 試料 質量 (g)		①-②	500.0	500.0		
④ (フラスコ+試料+水) 質量 (g)			959.2	960.1		
⑤ 加えた水の質量 (g)		④-①	311.5	311.5		
⑥ 表乾密度 (g)		③×ρ _w /(A-⑤)	2.648	2.648		
平均値			2.648			
⑦ 乾燥後の試料質量 (g)			490.2	490.1		
⑧ かさ密度 (g)		③×ρ _w /(A-⑤)	2.596	2.595		
平均値			2.596			
⑨ 含水量 (g)			9.8	9.9		
⑩ 見掛密度 (g)		⑦×ρ _w /(A-⑤-⑨)	2.738	2.739		
平均値			2.739			
⑪ 吸水率 (%)		⑦/⑨×100	2.00	2.02		
平均値			2.01			

粗

砂

JIS A 1102		骨材ふるい分け試験					
用 途	配合設計			試験年月日	2025年1月		
種 別	粗 砂			試験場所	鳥取合材工場		
試料産地及び岩質	佐賀県唐津市			試験者	吉澤 拓人		
フルイ寸法	加 積 残留質量 (g)	加 積 残 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	加 積 残留質量 (g)	加 積 残 留 率 (%)	加 積 通 過 率 (%)	平 均 加 通 過 率 (%)
53.0mm							
37.5							
31.5							
26.5							
19.0							
13.2	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	100.0	100.0
9.5							
4.75	0.6	0.1	99.9	3.2	0.6	99.4	99.7
2.36	15.7	2.9	97.1	25.3	4.4	95.6	96.4
1.18							
0.60	274.1	50.3	49.7	309.0	54.1	45.9	47.8
0.30	469.0	86.0	14.0	512.1	89.6	10.4	12.2
0.15	538.2	98.7	1.3	566.7	99.1	0.9	1.1
0.075	543.3	99.6	0.4	570.6	99.8	0.2	0.3
合 計	545.3	100.0	0.0	571.6	100.0	0.0	
備 考							

フルイ寸法 (mm)	通過重量百分率 (%)
0.075	0.4
0.15	1.3
0.30	12.2
0.60	49.7
1.18	97.1
2.36	95.6
4.75	99.4
9.5	99.6
13.2	99.6
19	99.6
26.5	99.6
37.5	99.6
53	99.6

JIS A 1109		細骨材の密度及び吸水率試験			
用 途 配合設計		試験年月日 2025年1月			
種 別 粗 砂		試験場所 鳥取合材工場			
試験産地及び岩質 佐賀県唐津市		試験者 吉澤 拓人			
試験時の水温 19℃		フラスコの容積 (A) 500 cc			
試験温度での水の密度 0.9989 g/cm³					
測定番号		1	2	3	4
フラスコ番号		No. 1	No. 2		
① (フラスコ+試料) 質量 (g)		647.7	648.6		
② フラスコ 質量 (g)		147.7	148.6		
③ 試料 質量 (g)	①-②	500.0	500.0		
④ (フラスコ+試料+水) 質量 (g)		955.3	955.8		
⑤ 加えた水の質量 (g)	④-①	307.6	307.2		
⑥ 表 乾 密 度 (g)	$③ \times \rho_w / (A-⑤)$	2.596	2.591		
平 均 値		2.594			
⑦ 乾 燥 後 の 試 料 質 量 (g)		492.9	493.1		
⑧ か さ 密 度 (g)	$③ \times \rho_w / (A-⑤)$	2.559	2.555		
平 均 値		2.557			
⑨ 含 水 量 (g)		7.1	6.9		
⑩ 見 掛 密 度 (g)	$⑦ \times \rho_w / (A-⑤-⑨)$	2.657	2.650		
平 均 値		2.654			
⑪ 吸 水 率 (%)	$⑦/⑨ \times 100$	1.44	1.40		
平 均 値		1.42			

JIS A 1137		骨材中に含まれる粘土塊質量試験					
試験番号		粗骨材		試験日		2025年1月	
目的		配合設計		試験者		吉澤 拓人	
材料名		5号碎石		5号碎石			
測定番号		1		2			
①	試験前試料質量 (g)		2000.2	2000.6			
②	試験後試料質量 (g)		1999.7	1999.5			
③	損失質量 (g)	①－②	0.5	1.1			
④	粘土塊質量 (%)	③/①×100	0.02	0.05			
⑤	平均値 (%)		0.04				
判定			合格				
材料名		6号碎石					
測定番号		1		2			
①	試験前試料質量 (g)		2000.1	2000.7			
②	試験後試料質量 (g)		1999.5	1998.8			
③	損失質量 (g)	①－②	0.6	1.9			
④	粘土塊質量 (%)	③/①×100	0.03	0.09			
⑤	平均値 (%)		0.06				
判定			合格				
材料名							
測定番号							
①	試験前試料質量 (g)						
②	試験後試料質量 (g)						
③	損失質量 (g)	①－②					
④	粘土塊質量 (%)	③/①×100					
⑤	平均値 (%)						
判定							
材料名							
測定番号							
①	試験前試料質量 (g)						
②	試験後試料質量 (g)						
③	損失質量 (g)	①－②					
④	粘土塊質量 (%)	③/①×100					
⑤	平均値 (%)						
判定							

試驗報告書

殿

事業者 公益財団法人岡山県環境保全事業団
事業所 公益財団法人岡山県環境保全事業団環境調査分析センター
〒701-0212 岡山県岡山市南区内尾665-1
TEL: 086-298-2616 FAX: 086-298-2617
登録番号 岡山県知事登録 第6-1号、第7-1号
及び第8-1号

試験管理者 環境計量士 藤原 由紀

上記試料について試験の結果を下記のとおり報告します。

[illegible]

注記

- (1) 当団の許可なく、本報告書記載事項の一部のみ複製（変更）することを禁じます。
- (2) 試料採取者が公益財団法人岡山県環境保全事業団職員でない場合は、試料採取について当団は一切関わっておりません。
- (3) 試験の結果が「○、未満」又は「△」とある場合は、それぞれ定量下限値未満又は検出下限値未満であることを示します。

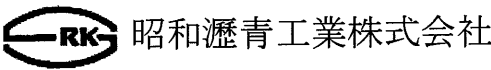
ア ス フ ァ ル ト 試 験 成 績 表

ストレートアスファルト 60-80

ポリマー改質アスファルト I 型

ポリマー改質アスファルト II 型

再生混合用ポリマー改質アスファルト

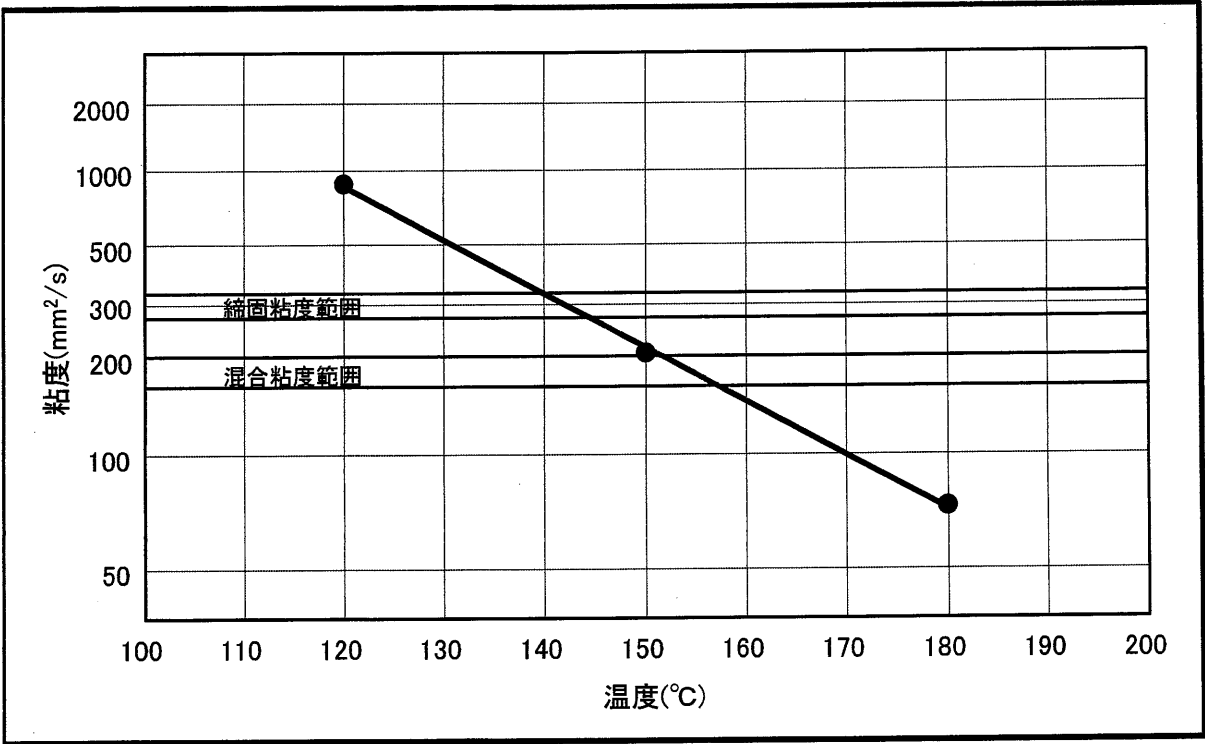


アスファルト試験成績表

品名: ストレートアスファルト60～80

(令和7年1月代表性状)

試験項目		試験結果	規格値 (J I S)
針入度 (25℃) 1/10mm		70	60を超え80以下
軟化点 ℃		46.0	44.0～52.0
伸度 (15℃) cm		100+	100以上
トルエン可溶分 %		99.77	99.0以上
引火点 ℃		366	260以上
薄膜加熱質量変化率 %		0.06	0.6以下
薄膜加熱後の針入度残留率 %		62.9	55以上
蒸発後の針入度比 %		87	110以下
密度 (15℃) g/cm ³		1.038	1.000以上
動粘度 mm ² /s	120℃	879	-
	150℃	205	-
	180℃	72	-
混合温度 ℃		152～157	
締固温度 ℃		140～144	



※上記の試験成績表は、前月生産実績等に基づき作成した代表性状で、納入品の実測値ではありません。

※この試験成績表には電子印を使用しております。

ポリマー改質アスファルト試験成績表

(令和7年1月代表性状)

品 名 ラバーフィックス



昭和瀝青工業株式会社



試 験 項 目	試 験 方 法	試 験 結 果	標準的性状※2
軟 化 点 ℃	※ 1	60. 0	50. 0以上
伸 度 (7℃) cm	〃	32	30以上
タフネス (25℃) N・m	〃	28. 1	5. 0以上
テナシティ (25℃) N・m	〃	23. 7	2. 5以上
針入度 (25℃) 1/10mm	〃	58	40以上
薄膜加熱質量変化率 %	〃	0. 04	0. 6以下
薄膜加熱後の針入度残留率 %	〃	70. 7	65以上
引 火 点 ℃	〃	350	260以上
密 度 (15℃) g/cm ³	〃	1. 029	報告
最適混合温度 ※ ³ ℃	160～175		
最適締固め温度※ ³ ℃	150～160		
(備考)			
※ 1 舗装調査・試験法便覧〔第 2 分冊〕			
※ 2 (社) 日本道路協会 舗装設計施工指針 平成18年度版 ポリマー改質アスファルト I 型			
※ 3 最適混合・締固め温度は室内配合設計時の推奨温度です。 作業標準のための適正施工（混合・締固め）温度については 現場施工条件に応じて設定して下さい。			

※上記の試験成績表は、前月生産実績等に基づき作成した代表性状で、納入品の実測値ではありません。

※この試験成績表には電子印を使用しております。

Lot. No.

Date. 2025年 1月 6日

試験成績表

大成ロテック株式会社
鳥取合材工場

御中

日進化



社

品名：エポックファルトD

ポリマー改質アスファルトⅡ型

品質保証室	工場長	担当
		

試験項目		試験結果	舗装設計施工指針 標準的性状
軟化点	°C	64.0	56.0以上
伸度(15°C)	cm	100+	30以上
タフネス(25°C)	N・m	28.2	8.0以上
テナシティ(25°C)	N・m	21.6	4.0以上
針入度(25°C)	1/10mm	52	40以上
薄膜加熱質量変化率	%	+0.07	0.6以下
薄膜加熱後の針入度残留率	%	90.4	65以上
引火点	°C	366	260以上
密度(15°C)	g/cm ³	1.034	-
備考	室内配合設計時における推奨温度(°C)		
	混合温度範囲 : 170~185		
	締固め温度範囲 : 160~170		

Lot. No.

Date. 2025年 1月 6日

試験成績表

大成ロテック株式会社
鳥取合材工場

御中

日進化



社

品名：CBバインダーK

再生混合物用ポリマー改質アスファルト

品質保証室	工場長	担当
小柳	森安	森安

試験項目		試験結果	社内規格
軟化点	℃	93.0	60.0以上
伸度(15℃)	cm	100+	50以上
タフネス(25℃)	N・m	28.5	10.0以上
テナシティ(25℃)	N・m	23.2	5.0以上
針入度(25℃)	1/10mm	55	50以上
薄膜加熱後の針入度残留率	%	89.1	65.0以上
引火点	℃	354	260以上
60℃粘度(1×10^4)	Pa・s	1.18	0.100以上
密度(15℃)	g/cm ³	1.028	—
備考	室内配合設計時における推奨温度(℃)		
	混合温度範囲 : 170～185		
	締固め温度範囲 : 160～170		