

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
アスファルト安定処理 (ECO)	20(mm)	2.346(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.7(%)	53.9(%)	6.13(kN)	28(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	4.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.4	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	14.9	
砕石 6号			29.8	
砕石 7号			12.0	
砕砂			17.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	8.6	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	10.1	
再生骨材				
再生用添加剤				

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理(ECO)	20(mm)	2.340(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1(%)	55.9(%)	7.12(kN)	31(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 4.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	12.5	
砕石 6 号			6.4	
砕石 7 号				
砕砂			4.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	1.5	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	3.4	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.76	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト(60～80)配合率の計算 旧As=3.14(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60～80)=0.6(%) 再生アスファルト(60～80)配合率=3.14+0.24+0.6=4.0(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) (ECO)	20(mm)	2.404(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2(%)	73.1(%)	9.04(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	4.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	15.2	
砕石 6 号			35.2	
砕石 7 号			11.4	
砕砂			14.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	7.1	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	8.1	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) 改質Ⅱ型(ECO)	20(mm)	2.404(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	73.5(%)	10.26(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
3100(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
エポックファルトD	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	4.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	15.2	
砕石 6号			35.2	
砕石 7号			11.4	
砕砂			14.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	7.1	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	8.1	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20)(ECO)	20(mm)	2.384(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	73.4(%)	9.44(kN)	31(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 4.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	13.3	
砕石 6 号			11.9	
砕石 7 号				
砕砂			1.4	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	1.0	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	0.9	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.81	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト(60～80)配合率の計算 旧As=3.14(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60～80)=1.5(%) 再生アスファルト(60～80)配合率=3.14+0.24+1.5=4.9(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) 改質Ⅱ型(ECO)	20(mm)	2.389(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	73.5(%)	10.34(kN)	30(1/100cm)	
D S 値				
4200(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※ 4.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	13.3	
砕石 6号			18.5	
砕石 7号			3.8	
砕砂			4.8	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	3.3	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	3.8	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	49.79	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.17	RJ-T
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.24(%) 再生用添加剤=0.17(%) 再生改質As : 2.5(%) 再生改質アスファルトⅡ型配合率=2.24+0.17+2.5=4.9(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20)(ECO)	20(mm)	2.388(g/cm <sup>3</sup> )	140~160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0(%)	75.6(%)	9.06(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60~80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	13.2	
砕石 6 号			22.7	
砕石 7 号			12.3	
砕砂			20.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	9.9	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	12.3	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20) 改質Ⅱ型(EC0)	20(mm)	2.390(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	76.2(%)	11.56(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
4846(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
エポックファルトD	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.3	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	13.2	
砕石 6号			22.7	
砕石 7号			12.3	
砕砂			20.8	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	9.9	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	11.4	
再生骨材				
再生用添加剤				



## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20)(ECO)	20(mm)	2.367(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0(%)	75.5(%)	9.51(kN)	34(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	11.8	
砕石 6 号			3.3	
砕石 7 号				
砕砂			6.6	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	2.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	3.8	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.34	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト(60～80)配合率の計算 旧As=3.12(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60～80)=2.0(%) 再生アスファルト(60～80)配合率=3.12+0.24+2.0=5.4(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) 改質Ⅱ型(ECO)	20(mm)	2.373(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	76.2(%)	11.63(kN)	34(1/100cm)	
D S 値				
4846(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※ 5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	12.8	
砕石 6 号			5.7	
砕石 7 号			3.3	
砕砂			11.8	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.6	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	6.2	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	49.53	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.17	RJ-T
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.23(%) 再生用添加剤=0.17(%) 再生改質As : 3.0(%) 再生改質アスファルトⅡ型配合率=2.23+0.17+3.0=5.4(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) (ECO)	13(mm)	2.380(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	75.9(%)	8.52(kN)	35(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	5.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.7	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			32.1	
砕石 7 号			17.9	
砕砂			18.9	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	9.4	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	11.3	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) 改質Ⅱ型(ECO)	13(mm)	2.379(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	75.9(%)	11.16(kN)	35(1/100cm)	
D S 値				
4500(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
エポックファルトD	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.7	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石6号			32.2	
砕石7号			18.0	
砕砂			18.9	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	9.5	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	11.4	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13)(ECO)	13(mm)	2.362(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	76.6(%)	9.24(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 5.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			8.5	
砕石 7 号			3.3	
砕砂			7.1	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.1	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	3.3	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	69.19	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト(60～80)配合率の計算 旧As=3.12(%) 再生用添加剤=0.24(%) 新As(60～80)=2.2(%) 再生アスファルト(60～80)配合率=3.12+0.24+2.2=5.6(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質Ⅱ型(ECO)	13(mm)	2.367(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	76.8(%)	11.23(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
4500(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※ 5.6	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.9	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			14.6	
砕石 7 号			7.6	
砕砂			12.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.1	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	5.7	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	49.42	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.23(%) 再生用添加剤=0.17(%) 再生改質As : 3.2(%) 再生改質アスファルトⅠ型配合率=2.23+0.17+3.2=5.6(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップアスコン (13) (ECO)	13 (mm)	2.394 (g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 (%)	75.5 (%)	8.99 (kN)	32 (1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	6.6	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			57.8	
砕石 7 号				
砕砂				
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.2	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	24.2	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップアスコン(13) 改質Ⅱ型(ECO)	13(mm)	2.391(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	75.5(%)	10.04(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
4500(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
エポックファルトD	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	6.6	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6号			57.8	
砕石 7号				
砕砂				
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.2	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	24.2	
再生骨材				
再生用添加剤				



## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度キップアスコン (13) (ECO)	13 (mm)	2.379 (g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 (%)	74.8 (%)	9.46 (kN)	32 (1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率 (%)	備考
再生アスファルト (60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業 (株)	1.9	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業 (株)		
砕石 6 号			31.8	
砕石 7 号				
砕砂				
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運 (株)	2.8	
細砂	鳥取市伏野	(有) 仁徳砂利	10.9	
再生骨材		鳥取アスコン (株)	49.63	
再生用添加剤		竹中産業 (株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト (60～80) 配合率の計算 旧As=2.24 (%) 再生用添加剤=0.17 (%) 新As (60～80)=2.8 (%) 再生アスファルト (60～80) 配合率=2.24+0.17+2.8=5.2 (%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度キップアスコン (13)改質Ⅱ型(ECO)	13(mm)	2.377(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0(%)	75.2(%)	10.20(kN)	32(1/100cm)	
D S 値				
4500(回/mm)				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅡ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※ 5.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.9	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6号			31.8	
砕石 7号				
砕砂				
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	2.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	10.9	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	49.63	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.24(%) 再生用添加剤=0.17(%) 再生改質As : 2.8(%) 再生改質アスファルトⅡ型配合率=2.24+0.17+2.8=5.2(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
細粒度アスコン(13) (ECO)	13(mm)	2.338(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	79.7(%)	6.89(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	6.8	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.1	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			24.2	
砕石 7 号			11.7	
砕砂			23.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	15.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	13.1	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
細粒度アスコン(13) 改質Ⅱ型(EC0)	13(mm)	2.337(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	79.8(%)	7.21(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ニッシールGS	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	6.8	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.1	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6号			24.2	
砕石 7号			11.7	
砕砂			23.3	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	15.8	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	13.1	
再生骨材				
再生用添加剤				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン(13)(ECO)	13(mm)	2.313(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1(%)	78.8(%)	6.99(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生アスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	※ 6.8	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)		
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号				
砕石 7 号				
砕砂			12.6	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	6.1	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	9.3	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	68.31	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト(60～80)配合率の計算 旧As=3.08(%) 再生用添加剤=0.23(%) 新As(60～80)=3.5(%) 再生アスファルト(60～80)配合率=3.08+0.23+3.5=6.8(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン(13) 改質Ⅱ型(ECO)	13(mm)	2.321(g/cm <sup>3</sup> )	160～180℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9(%)	79.8(%)	7.89(kN)	33(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
再生改質アスファルトⅠ型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	※ 6.8	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.9	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6号			5.6	
砕石 7号			3.3	
砕砂			17.7	
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	5.6	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利	13.5	
再生骨材		鳥取アスコン(株)	48.80	
再生用添加剤		竹中産業(株)	0.24	RJ-T
※再生アスファルト量の計算 旧As : 2.20(%) 再生用添加剤=0.23(%) 再生改質As : 4.4(%) 再生改質アスファルトⅠ型配合率=2.20+0.23+4.4=6.8(%)				

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地

鳥取市古海1008-2

工場名

鳥取アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン(13)(ECO)	13(mm)	2.103(g/cm <sup>3</sup> )	140～160℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0(%)	34.0(%)	4.41(kN)	31(1/100cm)	
D S 値				
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストリートアスファルト(60～80)	岡山県倉敷市水島	E N E O S (株)	4.3	
石粉			5.6	
砕石 5 号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)		
砕石 6 号			74.7	
砕石 7 号				
砕砂				
粗砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	15.5	
細砂	鳥取市伏野	(有)仁徳砂利		
再生骨材				
再生用添加剤				