

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 25H1093

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南花町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 7,410 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)		線経	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材			

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.06	—	540以上	30以上		
No.						
1	2.59	3,710	705	57	good	good
2	2.59	3,753	713	57	good	good
3	2.59	3,822	726	66	good	good
4	2.59	3,905	742	58	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.10	10101	06.12.18	9102			
06.11.27	10201	06.12.19	9202			
06.11.28	10101	06.12.20	9202			
06.12.10	9203					
	9204					
06.12.12	9101					

管理記号

012405

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



品管者	検査課長	担当
承認	別印	太田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 25H2075

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南庄町8番34号

T E L (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線経 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.06	—	540以上	30以上	—	—
No.	2.88	4,744	729	5.9	good	good
1	2.88	4,775	733	5.9	good	good
2	2.88	4,600	706	5.4	good	good
3	2.87	4,522	699	5.2	good	good
4	—	—	—	—	—	—
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	10102	07.01.28	9101			
07.01.15	9103	07.02.07	9203			
	9201					
	9202					
	9203					
07.01.27	9202					

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



品管者	検査課長	担当
承認	別印	杏田

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線経	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	—	540以上	30以上	—	—
No.	3.17	5,563	705	59	good	good
1	3.17	5,647	716	58	good	good
2	3.18	5,491	692	57	good	good
3	3.17	5,633	714	59	good	good
4	—	—	—	—	—	—
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.06	9104	07.01.14	9101				
	9201		9102				
07.01.09	9201	07.02.13	9203				
	9202						
07.01.10	9203						
	9204						

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

檢查證明書

2025年02月13日発行

証明書番号 : T25020131

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場

殿文

殿文

株式会社 サンロックオーヨギ 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新原 37-2

TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規 格: J I S G 3532

品質管理責任者

田村則弘

甲子

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)							
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	912286	10	17	51	23	22	-	-
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22502T10008	4.00	6	4,200	2025年2月6日		2025年2月7日		2025年2月14日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.94	12.19	9	8,783	720		59			GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	8,967	732		60			GOOD	GOOD	
	3.95	12.25	9	9,013	736		61			GOOD	GOOD	

この原紙は、原本と相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

品管者	検査課長	担当
承認  		

検査証明書

2025年02月13日発行

証明書番号 : T25020134

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

殿文

殿文

株式会社 サンロックオーヨー 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新庄 37-2

TEL 0794-435-8096

FAX 079-435-8097

第 10 章 QAD ED7019 项目管理责任者

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規 格: J I S G 3532

品質管理責任者

田村則弘

田村

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)										
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1			
SWM-P	JIS G 3532	803125	10	16	51	26	21					
製作番号	線径(mm)	束数(C)	質量(kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日			
22502T10009	5.00	3	2,100	2025年	2月	6日	2025年	2月	7日	2025年	2月	14日

試験内容

この原紙は、原本に相違ない
(株)アサヒテクニカ

品管者	検査課長	担当
承 認	別 所	杏

検査証明書

証明書番号: T25010147

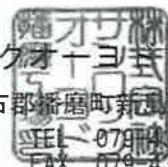
2025年01月16日発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

殿

株式会社 サンロックオーヨ 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2



品質管理責任者

田村 則弘



日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類		鋼番	化学成分 (%)							
SWM-P		JIS G 3532	823277	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日	
22501T10012	6.00	3	2.100	2025年1月14日		50	21	22	2025年1月15日	2025年1月17日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10			540 ~	~	~	~	30	~			
	5.95	27.79	9	16,905	608			67		GOOD	GOOD	

管理記号

60117

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



品管者	検査課長	担当
承認	列印	否認

日本ハイコン株式会社

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商 社 (SUPPLIER)	<u>中山通商 株式会社(本社)</u>		
需要家 (CUSTOMER)	<u>株式会社アサヒメッシュ産業</u>		
発行年月日 (DATE)	<u>JAN . 20 . 2025</u>		
証明書番号 (CERTIFICATE No)	<u>121-00187</u>	頁: PAGE	1
契約番号 (CONTRACT No)	<u>253412D01 - 002</u>		
註文者照合番号 (ORDER No)			
需要家管理番号 (CUSTOMER No)			
特 記 事 項 (SPECIAL MENTION)			

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7
階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR: 降伏比 Yield Ratio RA: 絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65 \sqrt{A} , 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW: ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC: ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH: シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 ZN, C: 亜鉛付着量 Zn Coating 一面二点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB: 曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z): 厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT: 超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W): 炭素当量(%) = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14 Ceq(2): 炭素当量(%) = C + Mn/6 Ceq(H): 炭素当量(%) = C + Si/24 + Mn/6 + Mn/20 + Si/30 + Cr/20 + Mo/20 + Ni/20 + Cu/20 + V/15 + P/5
 PCM: 挤壓割れ感受性組成(%) = C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + P/5



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI

生 產 技 術 部 品 質 總 括 室 長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 329566

2025年01月31日

契約No. 53159-09

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ	員数	質量	機械的性質				化成分(%)										備考	
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	—	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
										半径	角度	× 1/100	× 1/100	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000	× 1/100	× 1/1000	× 1/1000		
						Min 295	440 600	—	Min 16	1.5d	180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50					
2501	3644	D10	6.0	1,200	4,032	400	524		25	GOOD	17	15	72	32	31	11	26	25	4	36	
2501	3646	D10	6.0	600	2,016	394	529		26	GOOD	17	18	71	34	34	11	31	25	4	37	
2501	9650	D10	6.0	5,400	18,144	381	519		27	GOOD	16	11	69	28	32	10	27	19	4	34	
合計						7,200	24,192														

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

管理記号
D10Y0131

承認	品管者	検査課長	担当
別所			太田

日本ハサワコ・ヨウセイ

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材檢查證明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 53159-06

発行No 329311

2025 年 01 月 23 日



品質管理責任
富田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

管理記号
D13Y0123

品管者	検査課長	担当
承 認 書	別 所	益

日本ハイコン株式会社