

ベルテクス(株)大山工場

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

この成績表は原本の写しです

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文番号: 506615360GY

Order's No. 注文原台番号:

Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 山陽鋼業(株)/芸陽線材(株)

Shipper 工場:

Destination 港:

工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020250400484

Date 発行日: 2025/04/05

処理コード: 0405 60567

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)					Tensile Test 引 張 試 験	Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片		
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50					
D6		5	5,027	932010	16	18	65	18	14	Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	E.L. 伸び % Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°	GOOD GOOD GOOD GOOD
D6		3	3,056	932014	14	19	67	24	22					
D6		8	8,125	932026	15	18	66	23	20					
D6		8	8,114	932030	16	20	68	23	21					
合計		24	24,322											
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号												
D6	932010	023 032 102 133 137												
D6	932014	037 045 046												
D6	932026	014-021-105-106-119-120-121-133												
D6	932030	038 039 042 136 137 138 139 142												
		工場長 Q C M 技術係 判定												

広島市佐伯区湯来町下井ヶ原2069-1

芸陽線材株式会社湯来工場

T738-0603 電話(0829)83-0735番

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita
C118111FR115A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0092470

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION

在庫用

富士鋼材株式会社

富士鋼材株式会社

広島支店

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 6月 12日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION												%					
				SIZE mm	QUANTITY	MASS kg	降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	N/mm ²	伸び Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr		Mo	V	Cu		
											試験片	E1 (%)												BEND TEST	180° R=
											2号	MIN													
5-C0207 (5B99054)	D10 × 8000	600	8,064	MIN 295 MAX 440-600	489	28	16	1.5D	GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 39	MAX 25	14	19	55	3	18	30					
5-E0222 (5B99584)	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	1,200	8,064 8,064 8,064	MIN 295 MAX 440-600	517	25		GOOD	GOOD	MAX 18	MAX 16	MAX 63	MAX 34	MAX 30	13	26	50	4	29	36					

市佐伯区湯来町下井手ケ原2069-
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0849) 83-0735 番

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

工場長 Q C M 技術系 判定

森上

パルテックス(株)大山工場

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE007966 の成績表は原本の写しです
受注番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 6日

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295										化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)	180° R=	TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																				N/mm ²	2号	MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX

SD295
D16 × 6.5m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 6.5
本数 200
検査番号 東No 4M0290-012
溶鋼番号 5B98421
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D16 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D16 × 8.0
本数 200
検査番号 東No 4L0471-032
溶鋼番号 5B98242
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

工場長	Q	C	M	技術係	判定
森				原	原

ベルテクス(株)大工場 殿
この成績表は原本の写しです

檢 查 成 績 表
(TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO. LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

陽線材株式會社

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P /	2.60 /	合同製鐵(株) /	2	1215	

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
912037	5	5	34	14	28						
942253	5	8	33	14	10						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

[illegible]

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

鐵線	前純	判定	合格			
			工場長	QCM	技術係	判定
			森上	廣田	廣田	合

この成績表は原本の写しです

三陽線材株式會社

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P ✓	2.90 ✓	合同製鐵(株) ✓	3	1800	原 丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
922047	5 ✓	4	34 ✓	17 ✓	20 ✓						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

[illegible]

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

仕 様	鉄線	前純	判 定	格 合

ベルテクス(株)大山工場

製 品 檢 査 証 明 書

この成績表は原本の写しです

三陽線材株式會社

又

製品規格

製品規格番号	記号	製品線径(mm)	束数	質量(kg)
JIS G 3532	SMM-P	3.20	4	2,000

使用線材

[illegible]

機械的性質

[illegible]

広島市佐伯区湯来町下井手分原2069-1

并阻始姓于入让浪才丁理

工場長	QCM	技術係	判定
-----	-----	-----	----



株式会社サンロックスオーヨ

T 808-0021

九州工場

福岡県北九州市若松区響町1-105-17

TEL: 093-752-5880

FAX: 093-752-5885

発行年月日： 2025年06月06日 /

出荷年月日：	2025年06月06日
--------	-------------



ベルデクス(株)大山西工場
この成績表は原本の写しです

製 品 檢 査 証 明 書

陽城線材株式會社

株式会社サンロック オートヨト
〒808-0021 九州工場
福岡県北九州市若松区響町1-105-17
TEL: 093-752-5880
FAX: 093-752-5885

製品規格				
製品規格番号	記号	製品線径(mm)	束数	質量(kg)
JIS G 3532	✓	4.00	4	2,000

使用線材

規格 鋼番		化学成分 (C・Si・Mn・%×100, P・S・%×1000, B・%×10000, B/N・%×100)						
		C	Si	Mn	P	S	B	B/N
		≤10	≤30	30~60	≤40	≤40	≥70	0.4~1.8
942253		5 ✓	8 ✓	33 ✓	14 ✓	10 ✓	54 ✓	1.0 ✓

機械的性質

[illegible]

広島市佐伯区湯来町下井手ノ原2069-

三陽綠材料式會社湯米丁里

〒738-0603 電話(0829)83-0735 番

工場長 QCM 技術判定

雲陽線材株式會社 殿

この成績表は原本の写しです

品名 (Commodity)	製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証書
JIS G 3532 SWM-P ✓	5.00 ✓	合同製鐵(株) ✓	2	2038	原 印

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
932103	10	18	50	22	22						
✓ 942195	8 ✓	16	50 ✓	23 ✓	19 ✓						
規格 (Spec.)	8~13	~30	30~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

規格		実測寸法[mm] (Measurement)	引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
鋼番・コイルNO		+0.10 ~ -0.10	540~		30以上			
932103	U850	4.92	686		63	R7.62	良	1038
942195	E291	4.99	656		66	R7.62	良	1000
 JIS G 3532 TC 06 08 093 942195 JTCOM 品名 コンクリート用鉄線 記号 SWM-P 寸法 5.00 質量 1000 COIL No. E291 製造年月日 25.6.2 検査印 (印)								
広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1 広島線材株式会社湯来工場 T738-0603 電話 (0829) 83-0735 番								

物理的特性(Physical Properties)

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

仕樣	鉄線	前純	判定	合格
	○	L 場長	QC M 技術係	判定

殿
ベルテクス(株)大山工場

製 品 檢 査 証 明 書

この成績表は原本の写しです

株式会社陽線材

賢

株式会社サンロックス
〒808-0021 九州工場

T 808-0021

九州工場

福岡県北九州市若松区響町1-105-17

TEL: 093-752-5880

FAX: 093-752-5885

担当者	
QC	

発行年月日： 2025年06月06日

出荷年月日： 2025年06月06日

製作番号	72504T10066
種類	コンクリート 複複用
記号	SWM-P
鋼 番	q 2 2 2 2 1
線 徑	6.00 mm
キヤリア	13
製造年月日	7 年 5 月 12 日
正味質量	1 0 0 0 kg
備考	



ヤマト工業
72504T1006613



製品規格番号	記号	製品線径(mm)	束数	質量(kg)
JIS G 3532	SWM-P	6.00	9	8,990

使用線材

鋼番	規格	化学成分 (C · Si · Mn · % × 100, P · S · % × 1000, B · % × 10000, B/N · % × 100)						
		C	Si	Mn	P	S	B	B/N
		≤10	≤30	30~60	≤40	≤40	≤70	0.4~1.8
912189		9	16	51	20	18		
922121		9	15	49	20	22		
942192		9	16	51	19	17		

機械的性質

規格		実測寸法 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)	曲げ		外観	質量 (kg)	製造日 (月/日)
製作番号・キャリア・鋼番		±0.10	540~	≥30					
11	72504T10066	5.96	653	64	OK	-	GOOD	990	05/12
12	72504T10066	5.97	649	64	OK	-	GOOD	1,000	05/12
13	72504T10066	5.96	678	65	OK	-	GOOD	1,000	05/12
14	72504T10066	5.96	628	64	OK	-	GOOD	1,000	05/12
15	72504T10066	5.96	650	64	OK	-	GOOD	1,000	05/12
16	72504T10066	5.96	670	65	OK	-	GOOD	1,000	05/12
17	72504T10066	5.97	615	61	OK	-	GOOD	1,000	05/12
18	72504T10066	5.96	676	65	OK	-	GOOD	1,000	05/12
19	72504T10066	5.96	646	64	OK	-	GOOD	1,000	05/13

広島市佐伯区湯来町下井ヶ原2069-1

芸陽鋼材株式会社湯来工場

〒738-0603 電話(0829)83-0735 番

工場長 QCM 技術係 判定

森上

2/3X

2021/10/30

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836 (83) 5485

FAX 0836 (83) 5486

[illegible]

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。