

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 25H1093

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 7,410 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)		線経	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材			

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.06	—	540以上	30以上		
No.						
1	2.59	3,710	705	57	good	good
2	2.59	3,753	713	57	good	good
3	2.59	3,822	726	66	good	good
4	2.59	3,905	742	58	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.10	10101	06.12.18	9102			
06.11.27	10201	06.12.19	9202			
06.11.28	10101	06.12.20	9202			
06.12.10	9203					
	9204					
06.12.12	9101					

管理記号

012405

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質管理者	検査課長	担当
	別所		杏

試験成績書

No. 25H1092

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 6,470 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線

審査	記入
----	----

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線経	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,910	754	5.6	good	good
2	2.89	4,603	702	5.4	good	good
3	2.88	4,651	714	6.0	good	good
4	2.88	4,705	723	5.3	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	1.5	3.1	1.0	4

出荷品製造番号 (製造年月 | 製造番号)

06.10.31	10205	06.12.13	9203			
06.11.01	10201	06.12.16	9101			
	10203					
06.11.26	9201					
06.12.13	9201					
	9202					

管理記号

012406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

アサヒ
メッシュ
産業

品管者	検査課長	担当
承認 別所		大吉

試験成績書

No. 25H1047

令和7年1月14日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南花町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月14日

出荷質量 13,640 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM--P)		線経	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材			

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	—	540以上	30以上		
No.						
1	3.19	5,511	690	5.8	good	good
2	3.18	5,747	724	6.0	good	good
3	3.16	5,320	679	5.4	good	good
4	3.17	5,485	695	4.8	good	good
5	3.17	5,371	681	6.3	good	good
6	3.18	5,815	733	6.8	good	good
7	3.18	5,491	692	5.7	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10203	06.12.05	9201	06.12.06	9203		
	10204		9202	07.01.10	9101		
06.11.12	10103		9203		9103		
06.11.13	10101		9204		9201		
06.12.05	9102	06.12.06	9101		9202		
	9103		9102				

管理記号

011504

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

品管者	検査課長	担当
承認	別所	杏

検査証明書

証明書番号： T24120222

2024年12月17日発行

株アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロックオーヨ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新庄 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8007

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JISG 3532

品質管理責任者
田村則弘

田村

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)							
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	813037	9	15	51	21	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22412T10031	4.00	2	1,400	2024年12月11日		2024年12月12日		2024年12月18日	

試験内容

この原紙は、原本と相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッシュ産業

品管者	検査課長	担当
承認	(別) 太田	(太田)

検査証明書

証明書番号: T25010137

2025年01月16日発行

株アサヒメッシュ産業 金光工場 殿
殿

株式会社 サンロックオーヨウ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532

品質管理責任者
田村則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	813193	10	17	54	23	26		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22501T10011	5.00	5	3,500	2025年1月10日	2025年1月14日	2025年1月17日			

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~		~			
	4.96	19.31	9	10,839	561		68			GOOD	GOOD	
	4.96	19.31	9	11,015	570		65			GOOD	GOOD	

管理記号
50117 EXP

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
株アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担当
別所			太田

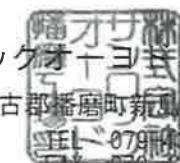
検査証明書

証明書番号: T25010145

2025年01月16日発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿
殿

株式会社 サンロックオーヨウ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田37-2
TEL: 079-435-8096
FAX: 079-435-8097
品質管理責任者
田村 則弘



日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	823276	9	16	51	23	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22501T10012	6.00	6	4.200	2025年1月14日		2025年1月15日		2025年1月17日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.95	27.79	9	16,839	606		65			GOOD	GOOD	
	5.94	27.70	9	16,540	597		65			GOOD	GOOD	
	5.95	27.79	9	16,831	606		66			GOOD	GOOD	

管理記号
60117

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

品管者	検査課長	担当
承認 田村	別所	太田

株式会社

鋼材檢查證明書

INSPECTION CERTIFICATE

商 社 (SUPPLIER)	中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER)	株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE)	DEC 03 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No)	C04-00168 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No)	253411D01-001
註文者照合番号 (ORDER No)	
需要家管理番号 (CUSTOMER No)	
特 記 事 項 (SPECIAL MENTION)	

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7
階)
中山通商 株式会社(本社)
本社営業部

Signed by: SURVEYOR TO	上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.	 株式会社 中山製鋼所 船町工場 NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan
-------------------------------	--	---

《 NOTES 》
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
 GL: 標点距離 Gauge Length 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65 \sqrt{A} , 6=2", 7=70mm, 8=80mm
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
 Zn,C亜鉛付青銅 Zn Coating 両面三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
 Ceq(W):炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) = C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) = C+Si/24+Mn/6
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+Nb

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5103880

受注番号 ORDER No. : 421H4Y1AP040

需要家 CUSTOMER : (株)アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月17日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化成分 CHEMICAL COMPOSITION								%						
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び E1 (%)		C		Si		Mn		P		S		Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm ²					180° R=1.5D		×100		×1000		×100		×1000		×100	×1000	×1000	×100	×100
LOT No. (CH No.)				MIN 295	440- 600		2号	MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50										
5-A0063 (5B98471)	D10 × 6000	2,400	362	502		26	GOOD	18	14	46	35	13	9	29	36	3		33					
5-A0064 (5B98472)	D10 × 6000	2,400	359	496		26	GOOD	16	16	48	34	15	12	27	42	3		31					
5-A0113 (5B98501)	サイズ計 D16 × 4000	400	16,128 16,128 362	506		21	GOOD	18	13	47	42	24	14	30	54	3		34					
	サイズ計		2,496 2,496																				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0120

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA5103680
 受注番号 ORDER No.: 421H4Y1AP050
 需要家 CUSTOMER: (株)アサヒメッシュ産業
 工事名 PROJECT NAME: 在庫
 注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社
 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

INSPECTION CERTIFICATE

JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
 水島製造所
 倉敷市水島川崎通1丁目
 TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm ²					×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100	
				MIN	440-	MIN	2号		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					
				295	600	16	1.5D		MIN 16									
4-M0307 (5B98434)	D13 × 6000	3,960	384	23,641	518	25	GOOD	18	14	54	42	20	15	24	57	4	34	
	サイズ計 送り状計			23,641														
				23,641														
				23,641														

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業



品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D13J0117

検査員 SURVEYOR