

コンクリート示方配合表

2024年度


VERTEX **ベルテクス**株式会社
 大山
工場

配合名：40-12-20-N

工場長	QCM	技術係
		

使用材料

セメント	製 造 会 社	太平洋セメント株式会社
	種 別	普通ポルトランドセメント
混 和 材	製 造 会 社	-
	種別・商品名	-
細 骨 材	鋳物廃砂	産地 鳥取県米子市
	加工砂	産地 島根県仁多郡奥出雲町
粗 骨 材	碎石15mm	産地 鳥取県日野郡日野町
	碎石20mm	産地 鳥取県日野郡日野町
混 和 剤	製 造 会 社	シーカ・ジャパン 株式会社
	種類・商品名	高性能減水剤（１種）シーカ ビスコクリートGL8000S

コンクリート示方配合表

設計基準強度	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 s/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 A
40	20	12	2.0	39.5	44.0	168	426	—	783	1020	2.98

(N/mm²) (注) 混和剤の使用量は、薄めたり溶かしたりしないものを示すものとする。

コンクリート示方配合表

2024年度

VERTEX **ペルテクス**株式会社
 大山 工場

配合名： 30-12-20-N

工場長	QCM	技術係
		

使用材料

セメント	製 造 会 社	太平洋セメント株式会社
	種 別	普通ポルトランドセメント
混 和 材	製 造 会 社	－
	種別・商品名	－
細 骨 材	鋳物廃砂	産地 鳥取県米子市
	加工砂	産地 島根県仁多郡奥出雲町
粗 骨 材	砕石15mm	産地 鳥取県日野郡日野町
	砕石20mm	産地 鳥取県日野郡日野町
混 和 剤	製 造 会 社	シーカ・ジャパン 株式会社
	種類・商品名	高性能減水剤（１種）シーカ ビスコクリートGL8000S

コンクリート示方配合表

設計基準強度	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 s/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 A
30	20	12	2.0	47.0	44.0	168	358	—	809	1052	2.51

(N/mm²) (注) 混和剤の使用量は、薄めたり溶かしたりしないものを示すものとする。

コンクリート示方配合表

2024年度

VERTEX ベルテクス株式会社 大山 工場

配合名： 35-12-15-N

工場長	QCM	技術係
		

使用材料

セメント	製 造 会 社	太平洋セメント株式会社
	種 別	普通ポルトランドセメント
混 和 材	製 造 会 社	－
	種別・商品名	－
細 骨 材	鋳物廃砂	産地 鳥取県米子市
	加工砂	産地 島根県仁多郡奥出雲町
粗 骨 材	碎石15mm	産地 鳥取県日野郡日野町
混 和 剤	製 造 会 社	シーカ・ジャパン 株式会社
	種類・商品名	高性能減水剤（１種）シーカ ビスコクリートGL8000S

コンクリート示方配合表

設計基準強度	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 s/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 A
35	15	12	2.0	43.5	45.0	175	403	-	802	1001	2.90

(N/mm²) (注) 混和剤の使用量は、薄めたり溶かしたりしないものとする。

コンクリート示方配合表

2024年度

VERTEX **ベルテクス**株式会社
 大山
工場

配合名： 30-12-15-N

工場長	QCM	技術係
		

使用材料

セメント	製 造 会 社	太平洋セメント株式会社
	種 別	普通ポルトランドセメント
混 和 材	製 造 会 社	－
	種別・商品名	－
細 骨 材	鋳物廃砂	産地 鳥取県米子市
	加工砂	産地 島根県仁多郡奥出雲町
粗 骨 材	碎石15mm	産地 鳥取県日野郡日野町
混 和 剤	製 造 会 社	シーカ・ジャパン 株式会社
	種類・商品名	高性能減水剤（１種）シーカ ビスコクリートGL8000S

コンクリート示方配合表

設計基準強度	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	水セメント比 W/C (%)	細骨材率 s/a (%)	単位量 (kg/m ³)					
						水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 A
30	15	12	2.0	47.0	45.0	175	373	-	812	1017	2.69

(N/mm²) (注) 混和剤の使用量は、薄めたり溶かししたりしないものを示すものとする。