

この成績表は原本の写しです

 GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
大阪製鐵株式會社

C118111FR115A00

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: SE0084590
受注番号 ORDER No.:
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2025年 3月 10日
特約店 DEALERSHIP: 広島支店

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 V.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	伸び 伸び 試験片 E1											
				N/mm ²	V.R.	(%)											
				MIN 295	440-600	2号											
4-H0369 (5B97442)	D10 × 8000	600	13,440 13,440 13,440	350	495	27	GOOD	16	13	50	50	22	12	30	38	3	32
5-B0242 (5B98786)	D10 × 8000 サイズ計 送り状計	2,400		373	510	25	GOOD	17	13	45	43	23	21	23	57	4	32

SD295
D10 × 8.0mm
JIS G 3112
JIS G 3112
SD295
D10 × 8.0
600
検査番号-東No 4H0369-202
溶鋼番号 5B97442
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D10 × 8.0mm
JIS G 3112
JIS G 3112
SD295
D10 × 8.0
600
検査番号-東No 5B0242-008
溶鋼番号 5B98786
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

工場長 QCM 技術係 判定

裁原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

ベルテクス(株)大山工場
この成績表は原本の写しです

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE0081240
受注番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在車用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 1月 31日

広島支店

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
				降伏点 又は耐力 Y. P. or T. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び 試験片 E1 (%)	180° R=	TEST	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																			MIN		440- 600	2号	MIN	16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX

SD295
D13 × 6.5m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D13 × 6.5
本数 360
検査番号-東No 5A0256-208
溶鋼番号 5B98536
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D13 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D13 × 8.0
本数 360
検査番号-東No 5A0116-201
溶鋼番号 5B98503
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

SD295
D13 × 8.0m
JIS JICQA
製品記号 SD295
寸法 D13 × 8.0
本数 360
検査番号-東No 5A0125-209
溶鋼番号 5B98512
JFE 条鋼株式会社
水島製造所

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話(0829)83-0735 巻

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

工場長	QCM	技術係	検査
森上	高野	高野	高野

検査員 SURVEYOR

パルテックス(株)大山工場

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : SE007966 の成績表は原本の写しです
受注番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 芸陽線材株式会社
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

広島支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年1月6日

検査番号 (溶鋼番号)	製品 寸法	本 数	質 量	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験		化 学 成 分										%						
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸 び 試験片	E1 (%)	BEND TEST	CHEMICAL COMPOSITION																
										N/mm2	MIN	440- 600	2号	MIN 16	180° R=	C	Si	Mn	P		S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq ×100
4-M0290 (5B98421)	D16 × 6500	200	2,020	356	495		26	GOOD	1.5D	MAX 27	MAX 18	MAX 55	MAX 150	MAX 36	MAX 25	15	16	54	3	31						
4-L0471 (5B98242)	D16 × 8000	200	2,500 4,520 4,520	345	483		22	GOOD		MAX 16	MAX 13	MAX 55	MAX 150	MAX 26	MAX 30	12	27	50	3	32						
サイズ計 送り状計																										
SD295 D16 × 6.5m				JFE 条鋼株式会社 水島製造所				SD295 D16 × 8.0m				JFE 条鋼株式会社 水島製造所				SD295 D16 × 8.0				JFE 条鋼株式会社 水島製造所						
製品記号 寸法 本数 検査番号-東No 溶鋼番号				JIS G 3112 Q0608001				SD295 D16 × 8.0 200 検査番号-東No 4L0471-032 溶鋼番号 5B98242				JIS G 3112 Q0608001				SD295 D16 × 8.0 200 検査番号-東No 4L0471-032 溶鋼番号 5B98242				JIS G 3112 Q0608001						
SD295 D16 × 6.5				4M0290-012				4L0471-032				SD295 D16 × 8.0				4L0471-032				SD295 D16 × 8.0						
JFE 条鋼株式会社 水島製造所				JIS G 3112 Q0608001				JIS G 3112 Q0608001				JIS G 3112 Q0608001				JIS G 3112 Q0608001				JIS G 3112 Q0608001						

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

検査番号 (溶鋼番号)

製品 寸法

本 数

質 量

引張試験 TENSILE TEST

曲げ試験

化 学 成 分

化学成分 CHEMICAL COMPOSITION

SD295

D16 × 6.5m

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 6.5
200
4M0290-012
5B98421

SD295

D16 × 8.0m

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所

JIS G 3112
Q0608001

製品記号
寸法
本数
検査番号-東No
溶鋼番号

SD295
D16 × 8.0
200
4L0471-032
5B98242

SD295

D16 × 8.0

JFE 条鋼株式会社
水島製造所</

広島市佐伯区湯来町下井手ヶ原2069-1
芸陽線材株式会社湯来工場
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

工場長	Q	C	M	技術係	判定
森				原	原

検査員 SURVEYOR

ベルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

製 品 檢 查 証 明 書

芸陽線材株式会社

強

QA0808001
J100A
JIS

株式会社サンロック
〒808-0021 九州工場

製品規格

製品規格番号	記号	製品線径(mm)	束数	質量(kg)
JIS G 3532	SWM-P ✓	2.60 ✓	2	1,016

使用線材

規格 鋼番	化學成分 (C · Si · Mn · % × 100, P · S · % × 1000)				
	C	Si	Mn	P	S
	≤ 8	≤ 30	≤ 60	≤ 40	≤ 40
803092	5	6	35	14	14
912206	6	6	33	16	18

機械的性質

[illegible]

広島市佐伯区湯来町下井手、原206

共陽綠林株式會社

電話 (0829) 83-0738

ベルテクス(株)大山工場

この成績表は原本の写しです

検査成績表
(TEST.CERTIFICATE)

R7.3.13

SANYO KOGYO CO.,LTD
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

芸陽線材株式会社 殿

品名 (Commodity)		製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)		コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課	
JIS G 3532 SWM-P		2.90	合同製鐵株		2	1200	原	丹

化学成分(Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
912037	5	5	34	14	28						
規格 (Spec.)	~8	~8	~60	~40	~40						

機械的特性(Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法[mm] (Measurement)		引張強さ[N/mm ²] (T.S.)	伸び[%] (E.L.)	絞り[%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量[kg] (Mass)
		+0.06	~-0.06						
912037	A057	2.88	2.88	540~740		56	R7.3.3	良	600
912037	A058	2.88	2.88	728		61	R7.3.3	良	600
物理的特性(Physical Properties)									
工場長 QCM 技術係 判定									
広島県廿日市市大東3番10号 電話(0829)83-0100									
山陽鋼業株式会社									

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
			○	

ベルテクス(株)大山工場 検査成績表 (TEST.CERTIFICATE)

SANYO KOGYO CO.,LTD.
山陽鋼業株式会社
〒738-0006
広島県廿日市市大東3番10号
TEL0829-32-5555

R7.3.13

芸陽線材株式会社 殿

この成績表は原本の写しです

品名 (Commodity)		製品寸法 (Size) [mm]	素材メーカー (Material Maker)	コイル数 (Coils)	質量 (Mass) [kg]	品質保証課
JIS G 3532 SWM-P		3.20	合同製鐵株	6	3000	原 丹

化学成分 (Chemical Analysis)

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
813216	7	17	52	21	21						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

機械的特性 (Mechanical Properties)

鋼番・コイルNO	規格	実測寸法 [mm] (Measurement)		引張強さ [N/mm ²] (T.S.)	伸び [%] (E.L.)	絞り [%] (R.A.)	製造日	曲げ	質量 [kg] (Mass)
		+0.08	~-0.08						
813216	A048	3.18	✓	540~725		60	R7.2.18	良	500
813216	A049	3.18		710		64	R7.2.18	良	500
813216	A050	3.18		718		64	R7.2.18	良	500
813216	A051	3.18		731		60	R7.2.18	良	500
813216	A052	3.18		728		60	R7.2.18	良	500
813216	A053	3.18		715		64	R7.2.19	良	500

JIS G 3532
TC 06 08 093
813216
コンクリート用鉄線

品名 記号 SWM-P
寸法 3.20
質量
COIL 6 A048
製造年月日
検査印

工場長 QCM 技術係 判定
山陽鋼業株式会社
〒738-0603 電話 (0829) 83-0735 番

物理的特性 (Physical Properties)

項目	外観 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)	良				

仕様	鉄線	前純	判定	合格
		○		

TE10829-32-5555

興

鋼番 (Heat No.)	C % × 100	Si % × 100	Mn % × 100	P % × 1000	S % × 1000	Cu % × 100	Ni % × 100	Cr % × 100	Mo % × 100	B % × 10000	Al % × 1000
803253	5	19	52	12	14						
823049	5 ✓	20 ✓	54 ✓	17 ✓	19 ✓						
規格 (Spec.)	4~15	~35	~60	~40	~40						

[illegible]

工場長	QCM	技術係	判定
-----	-----	-----	----



山陽鋼業株式会社

項目	外觀 (Appearance)	脱炭 (Decarburization)	組織 (Micro Structure)	マクロ (Macro)	結晶粒度
規格 (Spec.)					
	良				

格
合

判定

純前

鐵線

仕様

2/3X

TEL 0836 (83) 5485
FAX 0836 (83) 5486

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。