

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 24HC003

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 7,270 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	4,076	780	48	good	good
2	2.58	3,904	747	63	good	good
3	2.58	3,938	754	60	good	good
4	2.59	4,062	771	50	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.09.18	9203	06.09.26	9204				
06.09.19	9101	06.09.27	9101				
	9203	06.10.23	10101				
	9204						
06.09.26	9201						
	9203						

管理記号

120201

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質監査課長	担当
太田		

日本ハイコン株式会社

試験成績書

No. 25H1092

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 6,470 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,910	754	56	good	good
2	2.89	4,603	702	54	good	good
3	2.88	4,651	714	60	good	good
4	2.88	4,705	723	53	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	1.5	3.1	1.0	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10205	06.12.13	9203			
06.11.01	10201	06.12.16	9101			
	10203					
06.11.26	9201					
06.12.13	9201					
	9202					

管理記号

012406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

印	上管	検査課長	担当
承認	別所		太田

試験成績書

No. 24HC002

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

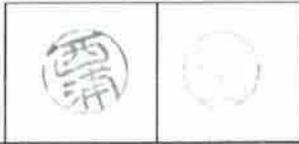
東大阪市南莊町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 6,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	5,858	738	55	good	good
2	3.19	5,474	685	59	good	good
3	3.18	5,747	724	60	good	good
4	3.18	5,353	674	60	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.11	10201 10202 10203 10204	06.11.13	10102 10103			
06.11.12	10102 10104					

管理記号

120202

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質担当	検査課長	担当

公社

検査証明書

2024年12月04日発行

証明書番号 : T24120049

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

四

株式会社 サンロックオーヨ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新庄 37-2

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA050701
規 格: J I S G 3533

播磨工場
37-2
079-435-8096
079-435-8097
品質管理責任者
田村則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)		化学成分 (%)							
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	813037	9	15	51	21	22	-	-
製作番号	線径(mm)	束数(C)	質量(kg)	製作年月日			試験年月日		出荷年月日
22411T10124	5.00	3	2,100	2024年12月2日	2024年12月3日	2024年12月5日			

試験内容

検査証明書

2024年12月04日発行

証明書番号 : T24120053

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックオーヨウ 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町東山37-2
TEL 079-435-8096

日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規 格: J I S G 3532

品質管理責任者
田村則弘

田村

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用線材 内容 (鋼番・化字成分)		化学成分(%)							
種類		鋼番	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	813029	9	15	51	21	25		
製作番号	線径(mm)	束数(C)	質量(kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22411T10125	6.00	2	1,400	2024年12月3日		2024年12月4日		2024年12月5日	

試験内容

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商 社 (SUPPLIER)	中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER)	株式会社アサヒメッシュ産業
発行年月日 (DATE)	NOV . 01 . 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No)	B02-00126 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No)	253410D01 - 002
註文者照合番号 (ORDER No)	
需要家管理番号 (CUSTOMER No)	
特 記 事 項 (SPECIAL MENTION)	

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

Signed by:

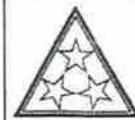
上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》



株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by:  原口秀亮
HIDEAKI HARAGUCHI

生產技術部 品質總括室長

生產技術部 品質總括室
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.

PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT

PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area

GI.: 極点距離 Gauge Length: 1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65 \sqrt{A} , 6=2", 7=70mm, 8=80mm

HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルビー衝撃試験 Charpy impact test

Zn.C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test

RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test

Ceq(W):炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

需要家様 株アサヒメッシュ産業 金光工場

鋼材檢查證明書

発行No 327165

2024 年 11 月 29 日

工事名 在庫

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 53083-09



品質管理責任

富田 茶樹

岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

管理記号

D10Y1129

日本ハイコン株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する

上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4Y07340

受注番号 ORDER No.: 421H481AL770

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 CUSTOMER: (株)アサヒメッシュ産業

工事名 PROJECT NAME: 在庫

注文者 SHIPPER: 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

出荷日 SHIP DATE: 2024年 11月 28日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 LOT No. (CH No.)	本数 SIZE	質量 QUANTITY	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION								%			
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.		伸び E1 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm ²				MIN 16	MAX 27	×100		×1000		×100	×100	×1000	×1000	×	
				MIN 295	440- 600		2号	MIN 16	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					×	
4-L0203 (5B97876)	D13 × 6000	1,800		377	509		28		GOOD	17	13	46	37	25	19	23	54	3	32
4-L0387 (5B98204)	D13 × 6000	360		373	503		24		GOOD	17	15	52	34	18	18	34	60	4	35
4-L0390 (5B98196)	D13 × 6000	1,440		371	503		25		GOOD	17	15	51	41	24	12	26	47	3	33
4-L0391 (5B98114)	D13 × 6000	360		349	493		26		GOOD	16	14	49	41	11	14	26	53	3	32
	サイズ計 送り状計			23,641															
				23,641															
				23,641															

承認	品管署	検査課長	担当

日本ハイテク

株

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D13J1129

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者