

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

## 試験成績書

No. 24HC003

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 7,270 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	4,076	780	48	good	good
2	2.58	3,904	747	63	good	good
3	2.58	3,938	754	60	good	good
4	2.59	4,062	771	50	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.09.18	9203	06.09.26	9204			
06.09.19	9101	06.09.27	9101			
	9203	06.10.23	10101			
	9204					
06.09.26	9201					
	9203					

管理記号

120201

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質管理	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

## 試験成績書

No. 25H1092

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 6,470 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	4,910	754	56	good	good
2	2.89	4,603	702	54	good	good
3	2.88	4,651	714	60	good	good
4	2.88	4,705	723	53	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095502	7	15	31	10	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.31	10205	06.12.13	9203				
06.11.01	10201	06.12.16	9101				
	10203						
06.11.26	9201						
06.12.13	9201						
	9202						

管理記号

012406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認	検査部長	担当
所		太田

試験成績書

No. 24HC002

令和6年12月2日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示記号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年12月2日

出荷質量 6,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	5,858	738	55	good	good
2	3.19	5,474	685	59	good	good
3	3.18	5,747	724	60	good	good
4	3.18	5,353	674	60	good	good
5	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.11	10201	06.11.13	10102				
	10202		10103				
	10203						
	10204						
06.11.12	10102						
	10104						

管理記号

120202

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品質管理	検査課長	担当

会社

## 検査証明書

証明書番号： T24100047

2024 年 10 月 02 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロクテコーポレーション 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番		化学成分 (%)					
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P		JIS G 3532		862410	9	15	50	21	24
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22409T10115	4.00	3	2,100	2024 年 9 月 27 日		2024 年 9 月 30 日		2024 年 10 月 3 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~		~			
	3.95	12.25	9	8,972	732		59			GOOD	GOOD	

管理記号

100302

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品質管理	検査部長	担当
承認			担当

日本ハイコン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T24120049

2024 年 12 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場  
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場  
認証番号: QA0507012  
規格: JIS G 3532

品質管理責任者  
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類				化学成分 (%)				
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
SWM-P JIS G 3532				9	15	51	21	22
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22411T10124	5.00	3	2,100	2024 年 12 月 2 日		2024 年 12 月 3 日		2024 年 12 月 5 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸 び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~		~			
	4.94	19.16	9	11,015	575		65		GOOD	GOOD	

管理記号

120304

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

品名	検査員	担当
承認	田村	田村

日本ハイロン株式会社



検査証明書

証明書番号： T24120053

2024 年 12 月 04 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿  
殿

株式会社 サンロックス 播磨工場  
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場  
認証番号:QA0507012  
規格:JISG 3532

品質管理責任者  
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類		鋼 番		化学成分 (%)					
				C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000
SWM-P		JIS G 3532		813029	9	15	51	21	25
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22411T10125	6.00	2	1,400	2024 年 12 月 3 日		2024 年 12 月 4 日		2024 年 12 月 5 日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断 面 積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm <sup>2</sup>	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N / mm <sup>2</sup>	伸 び (%)	絞 り (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~		~			
	5.94	27.70	9	16,860	609		64			GOOD	GOOD	

管理記号

120305

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認	品管者	検査課長	担 当
	別所		太田

日本ハイクン株式会社

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)  
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業  
発行年月日 (DATE) : NOV . 01 . 2024  
証明書番号 (CERTIFICATE No) : B02-00126 頁: PAGE 1  
契約番号 (CONTRACT No) : 253410D01 - 002  
注文者照合番号 (ORDER No) :  
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :  
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名  
(DESCRIPTION) : DEFORMED BARS規格  
(SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295規格コード  
(SPEC CODE) : SD295

寸 法  DIMENSIONS ( mm )	溶鋼番号  CHARGE No	製品番号  PLATE No & LOT No & COIL No	数量  QUAN TITY	質量  MASS kg  ACTUAL	引 張 試 験 TENSILE TEST							厚さ 方向 特性 RAZ	曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION															% Ceq ( W ) Pcm	
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点距離 GL	絞り RA	降伏比 YR				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Ni+C r	Cu+Ni +Cr	Mo	Nb	Ti	Al			
					N/mm2		%		%					X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100	
D6	4U92200		4	4096	349	495	36	4					GOOD		15	18	54	19	17											
D6	4U92203		4	4124	339	484	35	4					GOOD		15	17	53	16	22											
D6	4U92204		4	4138	364	514	30	4					GOOD		17	18	55	17	23											
GRAND TOTAL			12	12358																										
管理記号 D6NA1105 この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業															承認 品管者 検査課長 担当 承認 日本 株式会社															

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS

SURVEYOR TO

BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE

WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 中山製鋼所 船町工場  
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号  
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

## 《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area  
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test  
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (\*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test  
RA(2):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6  
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃  
HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

## 検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4Y07340

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 421H481AL770

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシュ産業

倉敷市水島川崎通 1 丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 11月 28日

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製品寸法  SIZE  mm	本数  QUANTITY	質量  MASS  kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST  180° R=	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%																																																																											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or T.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq																																																																												
							試験 片												E1 (%)	N/mm2	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX																																																																					
																										4-L0203 (5B97876)	D13 × 6000	1,800		377	509		28	GOOD	17	13	46	37	25	19	23	54	3	32	4-L0387 (5B98204)	D13 × 6000	360		373	503		24	GOOD	17	15	52	34	18	18	34	60	4	35	4-L0390 (5B98196)	D13 × 6000	1,440		371	503		25	GOOD	17	15	51	41	24	12	26	47	3	33	4-L0391 (5B98114)	D13 × 6000	360		349	493		26	GOOD	16	14	49
4-L0203 (5B97876)	D13 × 6000	1,800		377	509		28	GOOD	17	13	46	37	25	19	23	54	3	32																																																																												
4-L0387 (5B98204)	D13 × 6000	360		373	503		24	GOOD	17	15	52	34	18	18	34	60	4	35																																																																												
4-L0390 (5B98196)	D13 × 6000	1,440		371	503		25	GOOD	17	15	51	41	24	12	26	47	3	33																																																																												
4-L0391 (5B98114)	D13 × 6000	360		349	493		26	GOOD	16	14	49	41	11	14	26	53	3	32																																																																												
	サイズ計 送り状計		23,641 23,641 23,641																																																																																											

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認  
品管室  
検査部長  
担当  
別所  
太田

萩原 浩  
MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

管理記号  
D13J1129

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.