

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

[illegible]

## 試験成績書

No. 25H1093

令和7年1月24日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南花町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年1月24日

出荷質量 7,410 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



|      |                          |            |
|------|--------------------------|------------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P)        | 線径 2.60 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 |            |

| 試験項目 | 実測寸法<br>mm | 引張荷重<br>N | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 絞り<br>% | 曲げ性  | 外観   |
|------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| 規格値  |            |           |                           |         |      |      |
| No.  | ±0.06      | —         | 540以上                     | 30以上    |      |      |
| 1    | 2.59       | 3,710     | 705                       | 57      | good | good |
| 2    | 2.59       | 3,753     | 713                       | 57      | good | good |
| 3    | 2.59       | 3,822     | 726                       | 66      | good | good |
| 4    | 2.59       | 3,905     | 742                       | 58      | good | good |
| 5    | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 6    | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 7    | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |

材料の化学成分

%

| チャージ No.  | C<br>×100 | Si<br>×100 | Mn<br>×100 | P<br>×1000 | S<br>×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 24A095502 | 7         | 15         | 31         | 10         | 4          |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

|          |       |          |      |  |  |  |  |
|----------|-------|----------|------|--|--|--|--|
| 06.10.10 | 10101 | 06.12.18 | 9102 |  |  |  |  |
| 06.11.27 | 10201 | 06.12.19 | 9202 |  |  |  |  |
| 06.11.28 | 10101 | 06.12.20 | 9202 |  |  |  |  |
| 06.12.10 | 9203  |          |      |  |  |  |  |
|          | 9204  |          |      |  |  |  |  |
| 06.12.12 | 9101  |          |      |  |  |  |  |

管理記号  
012405この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
|----|-----|------|----|
|    |     |      |    |

日本ハイコン株式会社

## 試験成績書

No. 25H2075

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 6,450 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

|      |                          |            |
|------|--------------------------|------------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P)        | 線径 2.90 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 |            |

| 試験項目       | 実測寸法<br>mm | 引張荷重<br>N | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 絞り<br>% | 曲げ性  | 外観   |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| 規格値<br>No. | ±0.06      | —         | 540以上                     | 30以上    |      |      |
| 1          | 2.88       | 4,744     | 729                       | 59      | good | good |
| 2          | 2.88       | 4,775     | 733                       | 59      | good | good |
| 3          | 2.88       | 4,600     | 706                       | 54      | good | good |
| 4          | 2.87       | 4,522     | 699                       | 52      | good | good |
| 5          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 6          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 7          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |

材料の化学成分

%

| チャージ No.  | C<br>×100 | Si<br>×100 | Mn<br>×100 | P<br>×1000 | S<br>×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 24A095501 | 6         | 15         | 31         | 11         | 15         |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

|          |       |          |      |  |  |  |  |
|----------|-------|----------|------|--|--|--|--|
| 06.11.01 | 10102 | 07.01.28 | 9101 |  |  |  |  |
| 07.01.15 | 9103  | 07.02.07 | 9203 |  |  |  |  |
|          | 9201  |          |      |  |  |  |  |
|          | 9202  |          |      |  |  |  |  |
|          | 9203  |          |      |  |  |  |  |
| 07.01.27 | 9202  |          |      |  |  |  |  |

管理記号 021907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
|----|-----|------|----|
|    |     |      |    |

日本ハイコン株式会社

## 試験成績書

No. 25H2076

令和7年2月18日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和7年2月18日

出荷質量 7,150 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



|      |                          |            |
|------|--------------------------|------------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P)        | 線径 3.20 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 |            |

| 試験項目       | 実測寸法<br>mm | 引張荷重<br>N | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 絞り<br>% | 曲げ性  | 外観   |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| 規格値<br>No. | ±0.08      | —         | 540以上                     | 30以上    |      |      |
| 1          | 3.17       | 5,563     | 705                       | 59      | good | good |
| 2          | 3.17       | 5,647     | 716                       | 58      | good | good |
| 3          | 3.18       | 5,491     | 692                       | 57      | good | good |
| 4          | 3.17       | 5,633     | 714                       | 59      | good | good |
| 5          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 6          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |
| 7          | —          | —         | —                         | —       | —    | —    |

材料の化学成分

%

| チャージ No.  | C<br>×100 | Si<br>×100 | Mn<br>×100 | P<br>×1000 | S<br>×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 24A095502 | 7         | 15         | 31         | 10         | 4          |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

|          |      |          |      |  |  |  |  |
|----------|------|----------|------|--|--|--|--|
| 06.12.06 | 9104 | 07.01.14 | 9101 |  |  |  |  |
|          | 9201 |          | 9102 |  |  |  |  |
| 07.01.09 | 9201 | 07.02.13 | 9203 |  |  |  |  |
|          | 9202 |          |      |  |  |  |  |
| 07.01.10 | 9203 |          |      |  |  |  |  |
|          | 9204 |          |      |  |  |  |  |

管理記号 021908

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
|----|-----|------|----|
|    |     |      |    |

日本ハイコン株式会社

# 検査証明書

2025 年 02 月 13 日 発行

証明書番号： T25020131

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックオーストラリア 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 使用線材 内容 (鋼番・化学成分) |           |          |           | 化学成分 (%)       |            |                |            |            |                 |           |
|-------------------|-----------|----------|-----------|----------------|------------|----------------|------------|------------|-----------------|-----------|
| 種 類               |           | 鋼 番      |           | C<br>×100      | Si<br>×100 | Mn<br>×100     | P<br>×1000 | S<br>×1000 | B<br>×10000     | B/N<br>×1 |
| SWM-P JIS G 3532  |           | 912286   |           | 10             | 17         | 51             | 23         | 22         |                 |           |
| 製作番号              | 線径 ( mm ) | 束数 ( C ) | 質量 ( kg ) | 製作年月日          |            | 試験年月日          |            |            | 出荷年月日           |           |
| 22502T10008       | 4.00      | 6        | 4,200     | 2025 年 2 月 6 日 |            | 2025 年 2 月 7 日 |            |            | 2025 年 2 月 14 日 |           |

試験内容

| 試験項目                                  | 実測寸法<br>(mm)      | 断 面 積<br>(mm <sup>2</sup> ) | 引張試験     |             |                           |            |            | 降伏点<br>(N) | 0.2% 耐力<br>N/mm <sup>2</sup> | 曲 げ  | 表面状態 | 備 考 |
|---------------------------------------|-------------------|-----------------------------|----------|-------------|---------------------------|------------|------------|------------|------------------------------|------|------|-----|
|                                       |                   |                             | 試験片<br>号 | 引張荷重<br>(N) | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸 び<br>(%) | 絞 り<br>(%) |            |                              |      |      |     |
| 許容範囲                                  | 3.92<br>~<br>4.08 |                             |          |             | 540<br>~                  | ~          | 30<br>~    |            | ~                            |      |      |     |
|                                       | 3.94              | 12.19                       | 9        | 8,783       | 720                       |            | 59         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|                                       | 3.95              | 12.25                       | 9        | 8,967       | 732                       |            | 60         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|                                       | 3.95              | 12.25                       | 9        | 9,013       | 736                       |            | 61         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
| 管理記号<br>021405                        |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
| この原紙は、原本と相違ないことを証明します<br>(株)アサヒメッシュ産業 |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |



| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担 当 |
|----|-----|------|-----|
|    | 別所  |      | 太田  |

日本ハイコン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T25020134

2025 年 02 月 13 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックオート 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種 類         |         | 鋼 番        |         | 化学成分 (%)       |            |            |                |            |             |                 |  |
|-------------|---------|------------|---------|----------------|------------|------------|----------------|------------|-------------|-----------------|--|
|             |         |            |         | C<br>×100      | Si<br>×100 | Mn<br>×100 | P<br>×1000     | S<br>×1000 | B<br>×10000 | B/N<br>×1       |  |
| SWM-P       |         | JIS G 3532 | 803125  | 10             | 16         | 51         | 26             | 21         |             |                 |  |
| 製作番号        | 線径 (mm) | 束数 (C)     | 質量 (kg) | 製作年月日          |            |            | 試験年月日          |            |             | 出荷年月日           |  |
| 22502T10009 | 5.00    | 3          | 2,100   | 2025 年 2 月 6 日 |            |            | 2025 年 2 月 7 日 |            |             | 2025 年 2 月 14 日 |  |

試験内容

| 試験項目 | 実測寸法<br>(mm)      | 断 面 積<br>(mm <sup>2</sup> ) | 引張試験     |             |                           |            |            | 降伏点<br>(N) | 0.2% 耐力<br>N/mm <sup>2</sup> | 曲 げ  | 表面状態 | 備 考 |
|------|-------------------|-----------------------------|----------|-------------|---------------------------|------------|------------|------------|------------------------------|------|------|-----|
|      |                   |                             | 試験片<br>号 | 引張荷重<br>(N) | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸 び<br>(%) | 絞 り<br>(%) |            |                              |      |      |     |
| 許容範囲 | 4.90<br>~<br>5.10 |                             |          |             | 540<br>~                  | ~          | 30<br>~    |            | ~                            |      |      |     |
|      | 4.96              | 19.31                       | 9        | 11,075      | 574                       |            | 68         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |

管理記号  
021406

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

| 承認 | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
|----|-----|------|----|
|    | 別所  |      | 田村 |

日本ハイコン株式会社

検査証明書

証明書番号： T25010147

2025 年 01 月 16 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 金光工場 殿

株式会社 サンロックオーストラリア 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新町 3 7-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号:QA0507012

規格:JISG 3532

品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種 類         |           |          | 鋼 番        | 化 学 成 分 ( % )               |             |             |                             |             |                             |              |
|-------------|-----------|----------|------------|-----------------------------|-------------|-------------|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|
|             |           |          |            | C<br>× 100                  | Si<br>× 100 | Mn<br>× 100 | P<br>× 1000                 | S<br>× 1000 | B<br>× 10000                | B / N<br>× 1 |
| SWM-P       |           |          | JIS G 3532 | 823277                      | 9           | 16          | 50                          | 21          | 22                          |              |
| 製作番号        | 線径 ( mm ) | 束数 ( C ) | 質量 ( kg )  | 製作年月日                       |             |             | 試験年月日                       |             | 出荷年月日                       |              |
| 22501T10012 | 6.00      | 3        | 2.100      | 2025 年    1    月    14    日 |             |             | 2025 年    1    月    15    日 |             | 2025 年    1    月    17    日 |              |

試験内容

| 試験項目 | 実測寸法<br>(mm)      | 断 面 積<br>(mm <sup>2</sup> ) | 引張試験     |             |                           |            |            | 降伏点<br>(N) | 0.2% 耐力<br>N/mm <sup>2</sup> | 曲 げ  | 表面状態 | 備 考 |
|------|-------------------|-----------------------------|----------|-------------|---------------------------|------------|------------|------------|------------------------------|------|------|-----|
|      |                   |                             | 試験片<br>号 | 引張荷重<br>(N) | 引張強さ<br>N/mm <sup>2</sup> | 伸 び<br>(%) | 絞 り<br>(%) |            |                              |      |      |     |
| 許容範囲 | 5.90<br>~<br>6.10 |                             |          |             | 540<br>~                  | ~          | 30<br>~    |            | ~                            |      |      |     |
|      | 5.95              | 27.79                       | 9        | 16,905      | 608                       |            | 67         |            |                              | GOOD | GOOD |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |
|      |                   |                             |          |             |                           |            |            |            |                              |      |      |     |

管理記号

60117

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



|    | 品管者 | 検査課長 | 担 当 |
|----|-----|------|-----|
| 承認 |     |      |     |

日本ハイコン株式会社

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)  
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業  
発行年月日 (DATE) : JAN . 20 . 2025  
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 121-00187 頁: PAGE 1  
契約番号 (CONTRACT No) : 253412D01 - 002  
注文者照合番号 (ORDER No) :  
需要家管理番号 (CUSTOMER No) :  
特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS  
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295  
規格コード (SPEC CODE) : SD295

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

| 寸 法<br><br>DIMENSIONS<br>( mm ) | 溶鋼番号<br><br>CHARGE<br>No | 製品番号<br><br>PLATE No<br>&<br>LOT No<br>&<br>COIL No | 数量<br><br>QUAN<br>TITY | 質量<br><br>MASS<br>kg<br><br>ACTUAL | 引 張 試 験<br>TENSILE TEST |            |          |            |          |           |   | 厚さ<br>方向<br>特性<br>RAZ | 曲げ<br>試験<br>BEND<br>TEST<br>180°<br><br>R =<br>1.50D | 化 学 成 分<br>CHEMICAL COMPOSITION |      |      |      |       |       |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  | %<br>Ceq( W) Pcm |  |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------|-------------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|---|-----------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-----------|--------------|-------|-------|-------|----|------|-------|--|------------------|--|
|                                 |                          |                                                     |                        |                                    | 降伏点<br>YP               | 引張強さ<br>TS | 伸び<br>EL | 標点距離<br>GL | 絞り<br>RA | 降伏比<br>YR | C |                       |                                                      | Si                              | Mn   | P    | S    | Cu    | Ni    | Cr    | Ni+C<br>r | Cu+Ni<br>+Cr | Mo    | Nb    | Ti    | Al | X100 | X1000 |  |                  |  |
|                                 |                          |                                                     |                        |                                    | N/mm2                   |            | %        |            | %        |           |   |                       |                                                      |                                 | X100 | X100 | X100 | X1000 | X1000 | X1000 | X1000     | X1000        | X1000 | X1000 | X1000 |    |      |       |  |                  |  |
|                                 |                          |                                                     |                        |                                    |                         |            |          |            |          |           |   |                       |                                                      |                                 |      |      |      |       |       |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |
| D6                              | 4U92450                  |                                                     | 1                      | 1030                               | 346                     | 499        | 31       | 4          |          |           |   |                       | GOOD                                                 |                                 | 16   | 19   | 57   | 12    | 18    |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |
| D6                              | 4U92450                  |                                                     | 1                      | 1028                               | 350                     | 502        | 31       | 4          |          |           |   |                       | GOOD                                                 |                                 | 16   | 19   | 57   | 12    | 18    |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |
| D6                              | 4U92451                  |                                                     | 4                      | 4124                               | 353                     | 506        | 31       | 4          |          |           |   |                       | GOOD                                                 |                                 | 16   | 18   | 57   | 19    | 19    |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |
| D6                              | 4U92451                  |                                                     | 6                      | 6194                               | 358                     | 512        | 30       | 4          |          |           |   |                       | GOOD                                                 |                                 | 16   | 18   | 57   | 19    | 19    |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |
| GRAND TOTAL                     |                          |                                                     | 12                     | 12376                              |                         |            |          |            |          |           |   |                       |                                                      |                                 |      |      |      |       |       |       |           |              |       |       |       |    |      |       |  |                  |  |

管理記号  
D6NA0122

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

承認

品管者  
別所

検査課長

担当  
赤田

日本ハイコン株式会社

管理記号

D6NA0122  
この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

| 品管者 | 検査部長 | 担当 |
|-----|------|----|
| 承認  |      |    |

日本ハイコン株式会社

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

SURVEYOR TO

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS  
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE  
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.



株式会社 中山製鋼所 船町工場  
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号  
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: H. Haraguchi 原口秀晃  
HIDEAKI HARAGUCHI

生産技術部 品質総括室長  
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

## 《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area  
GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test  
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (\*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test  
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
Ceq(W):炭素当量(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%)=C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6  
PCM:溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

日本ハコフ・パナソニック

**山口鋼業株式会社**  
品質管理責任者  
富田 英樹  
岐阜市本莊仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社